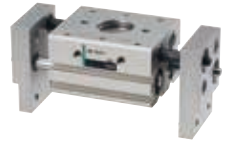


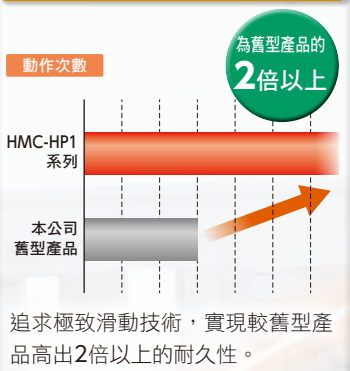
寬型平行夾爪缸 HMC-HP1系列



WIDE PARALLEL HAND HMC-HP1 SERIES

「夾持」的改變，將成製造業革新之推手

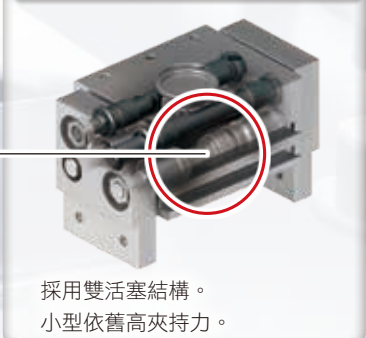
長壽命



高剛性



高夾持力



豐富行程

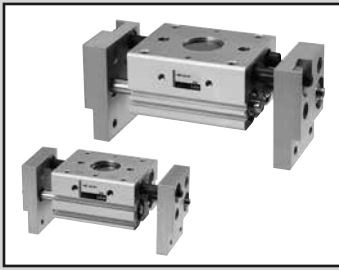
行程類型	行程(mm)					
	φ10	φ16	φ20	φ25	φ32	φ40
短	20	30	40	50	70	100
中	40	60	80	100	120	160
長	60	80	100	120	160	200

HP

HIGH PRODUCTIVITY

Green Power





寬型平行夾爪缸(標準、長行程)

HMC-HP1 Series

- 動作行程：短行程：20、30、40、50、70、100mm
 中行程：40、60、80、100、120、160mm
 長行程：60、80、100、120、160、200mm

複動型



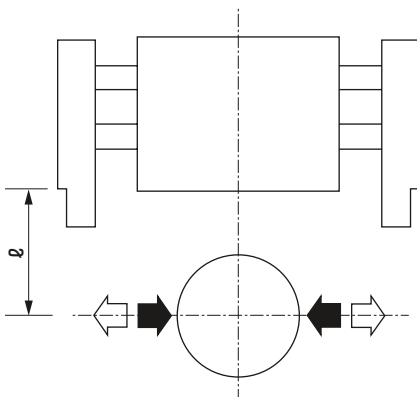
規格

項目	HMC-10			HMC-16			HMC-20			HMC-25			HMC-32			HMC-40		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
氣缸內徑 mm	φ10×2			φ16×2			φ20×2			φ25×2			φ32×2			φ40×2		
動作方式	複動型																	
使用流體	壓縮空氣																	
最高使用壓力 MPa	0.6																	
最低使用壓力 MPa	0.15			0.1														
環境溫度 °C	-10~60(避免結凍)																	
接管口徑	M5												Rc1/8					
動作行程 mm	20	40	60	30	60	80	40	80	100	50	100	120	70	120	160	100	160	200
桿徑 mm	φ6			φ8			φ10			φ12			φ16			φ20		
內部容積(來回) cm ³	2.0	4.0	6.0	9.0	18.1	24.1	18.8	37.7	47.1	37.8	75.6	90.7	84.4	145	193	188	302	377
重複精度 mm	±0.1																	
重量 kg	0.28	0.39	0.45	0.53	0.74	0.85	0.98	1.3	1.5	1.6	2.2	3.5	2.9	3.8	4.5	5.3	6.9	8.2
給油	不需要																	

夾持力

·夾持力為圖中箭頭所示方向的推力(一支夾爪)。

- 開方向(←)
- 閉方向(→)



單位：N

氣缸內徑(mm)	複動
φ10	14
φ16	45
φ20	74
φ25	131
φ32	228
φ40	396

※供應壓力為0.5MPa、ℓ=40mm(φ10、16、20、25)、80mm(φ32、40)、行程中心時的數值

開關規格

項目	無接點2線式	無接點3線式
	T2H/V	T3H/V
用途	可程式控制器專用	可程式控制器、繼電器用
輸出方式	—	NPN輸出
電源電壓	—	DC10~28V
負載電壓、電流	DC10~30V、5~20mA(註1)	DC30V以下、100mA以下
顯示燈	紅色LED(ON時亮燈)	
漏電電流	1mA以下	10 μ A以下
重量	1m: 18g 3m: 49g 5m: 80g	

註1：上述負載電流最大值：20mA係溫度條件為25℃時之數值。當開關使用環境溫度高於25℃時，電流將小於20mA。
(溫度到達60℃時，則電流為5 ~ 10 mA。)

HMC-HP1 Series

型號標示方法

無開關(內置開關用磁鐵)

HMC - 32 A ————— HP1

附開關(內置開關用磁鐵)

HMC - 32 A - T2H - R - HP1

Ⓐ 氣缸內徑 (mm)

Ⓑ 行程

Ⓒ 開關型號

Ⓓ 開關數量

記號	內容					
Ⓐ 氣缸內徑 (mm)						
10	φ10					
16	φ16					
20	φ20					
25	φ25					
32	φ32					
40	φ40					
Ⓑ 行程						
A	短行程					
B	中行程					
C	長行程					
Ⓒ 開關型號						
導線 直型	導線 L型	接 點	電壓		顯示	導線
			AC	DC		
T2H※	T2V※	無 接 點		●	單色顯示 方式	2線
T3H※	T3V※		●	3線		
※導線長度						
無記號	1m(標準)					
3	3m(選購品)					
5	5m(選購品)					
Ⓓ 開關數量						
R	開側附1個					
H	閉側附1個					
D	附2個					

〈型號標示範例〉

HMC-32A-T2H-R-HP1

- Ⓐ 氣缸內徑(mm) : φ32
- Ⓑ 行程 : 短行程
- Ⓒ 開關型號 : 無接點T2H、導線1m
- Ⓓ 開關數量 : 開側附1個

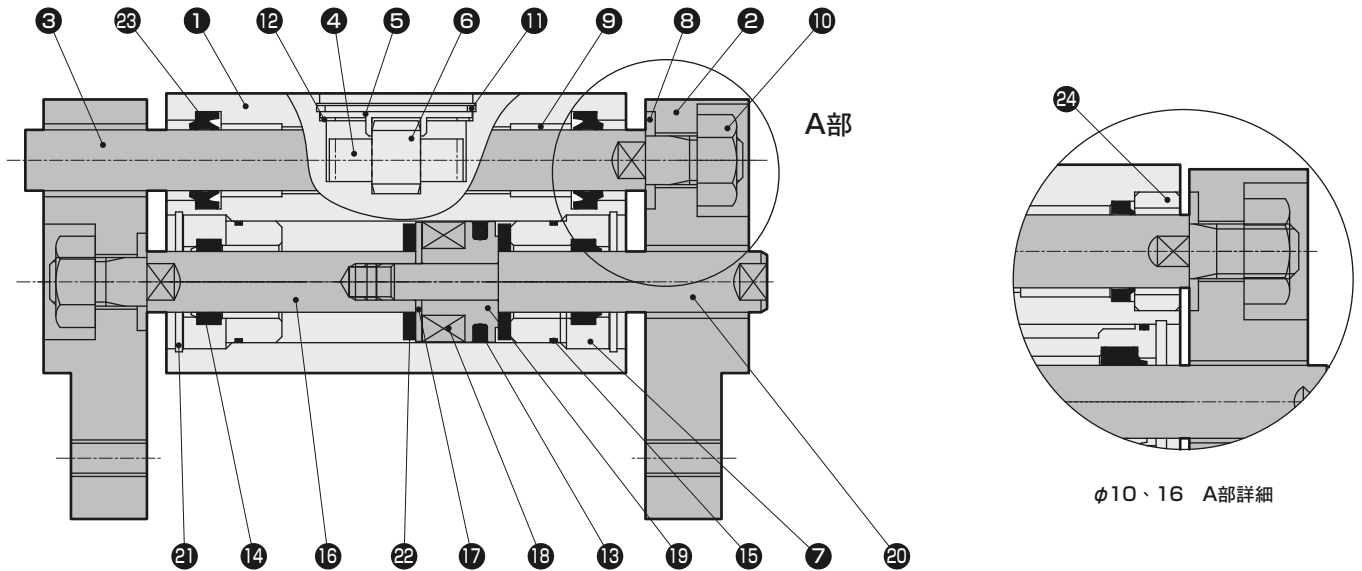
開關單品型號標示方法

SW - T2H

↓
開關型號
(上述Ⓒ項)

內部結構及零件一覽表

● HMC-10~40-HP1



零件一覽表

編號	零件名稱	材質	備註	編號	零件名稱	材質	備註
1	本體	鋁合金	硬質耐酸鋁	13	活塞墊片	丁腈橡膠	
2	夾爪	鋁合金	硬質耐酸鋁	14	活塞桿墊圈	丁腈橡膠	
3	齒條	合金鋼		15	墊圈	丁腈橡膠	
4	小齒輪	合金鋼		16	活塞桿A	不鏽鋼	
5	小齒輪蓋	不鏽鋼		17	隔片	鋁合金	鉻酸鹽處理
6	小齒輪軸	不鏽鋼		18	磁鐵	—	
7	活塞桿金屬部位A	鋁合金	鉻酸鹽處理	19	活塞	鋁合金	鉻酸鹽處理
8	墊圈	鋼	僅 $\phi 10\sim 25$	20	活塞桿B	不鏽鋼	
9	軸承	無油乾式軸承		21	圓R型止環	鋼	
10	六角螺帽	鋼		22	緩衝橡膠	聚氨酯橡膠	
11	C型止環	不鏽鋼(註1)		23	刮環	丁腈橡膠	
12	波形墊圈	彈簧用鋼	磷酸鹽皮膜	24	活塞桿金屬部位B	不鏽鋼	僅 $\phi 10$ 、 $\phi 16$

註1：僅 $\phi 20$ 為鋼。

消耗性零件一覽表

氣缸內徑(mm)	套件編號	消耗性零件編號
$\phi 10$	HMC-10K-HP1	13 14 15 22 23
$\phi 16$	HMC-16K-HP1	
$\phi 20$	HMC-20K-HP1	
$\phi 25$	HMC-25K-HP1	
$\phi 32$	HMC-32K-HP1	
$\phi 40$	HMC-40K-HP1	

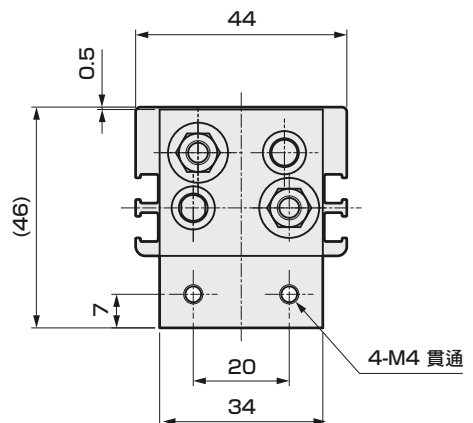
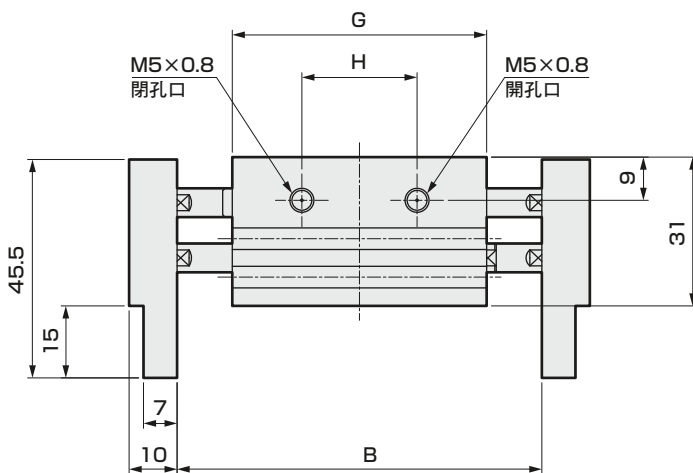
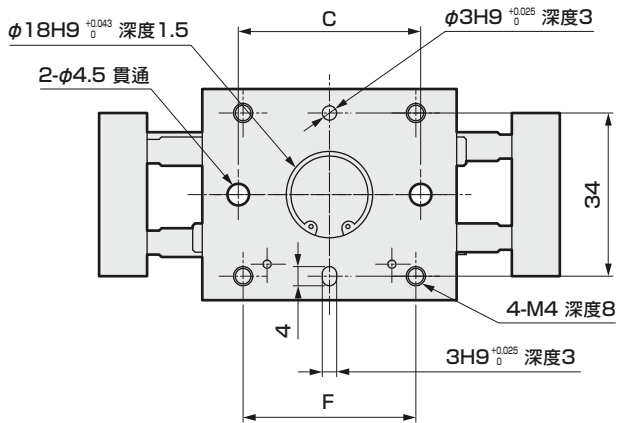
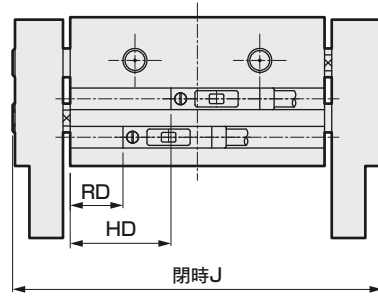
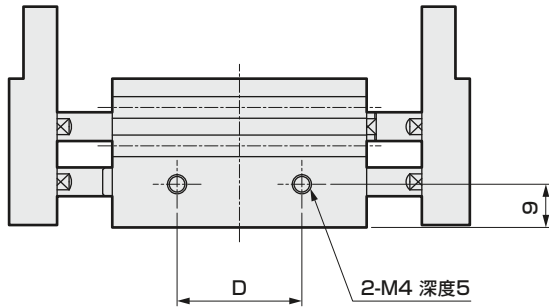
HMC-HP1 Series

外形尺寸圖(氣缸內徑：φ10)



● HMC-10※-HP1

● 附開關



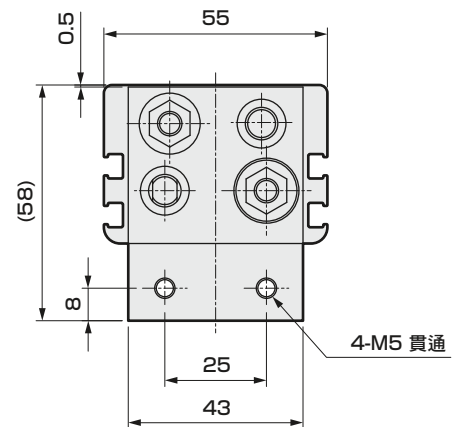
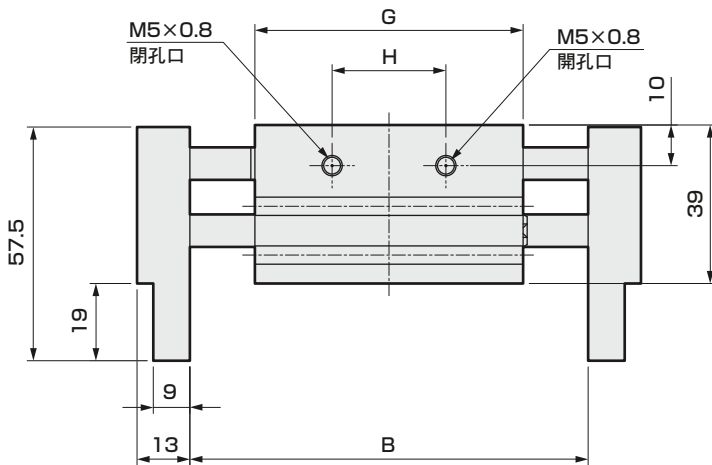
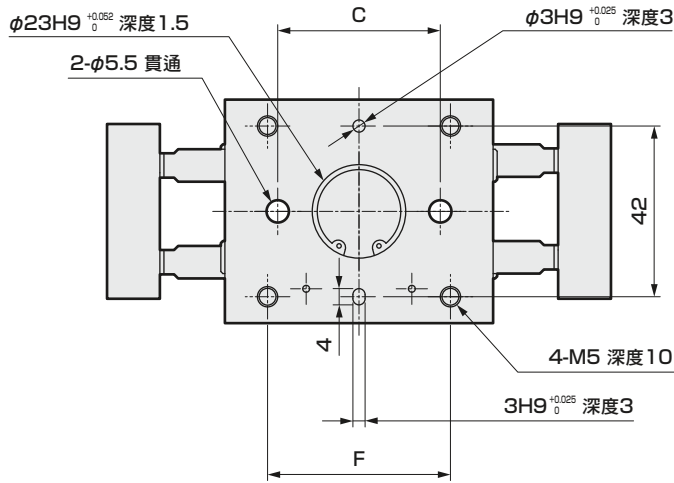
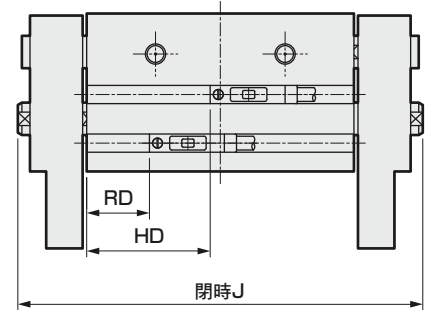
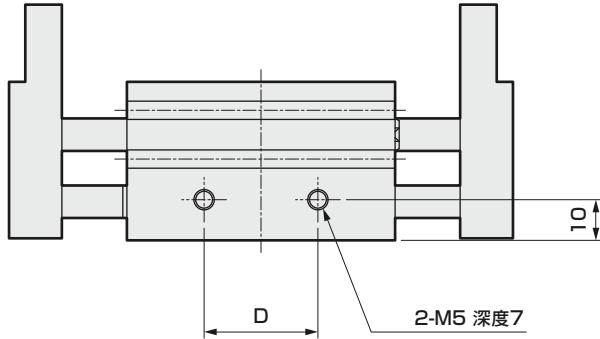
型號	B		C	D	F	G	H	J	RD	HD
	MAX	MIN								
HMC-10A	76	56	38	26	36	53	26	79	11	21
HMC-10B	118	78	54	42	52	71	40	115	15	35
HMC-10C	156	96	72	60	70	81	50	145	15	45

外形尺寸圖(氣缸內徑：φ16)



● HMC-16※-HP1

● 附開關



型號	B		C	D	F	G	H	J	RD	HD
	MAX	MIN								
HMC-16A	98	68	40	28	45	66	32	100	15.5	30.5
HMC-16B	170	110	70	58	75	95	60	159	22.5	52.5
HMC-16C	210	130	90	78	95	105	70	189	22.5	62.5

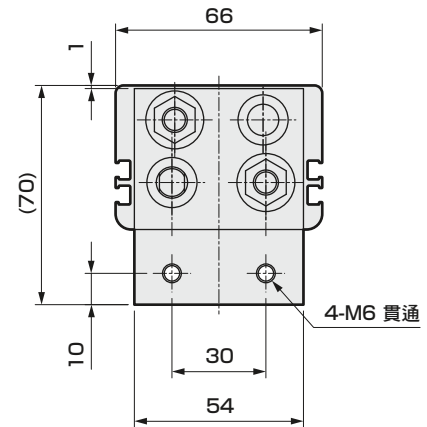
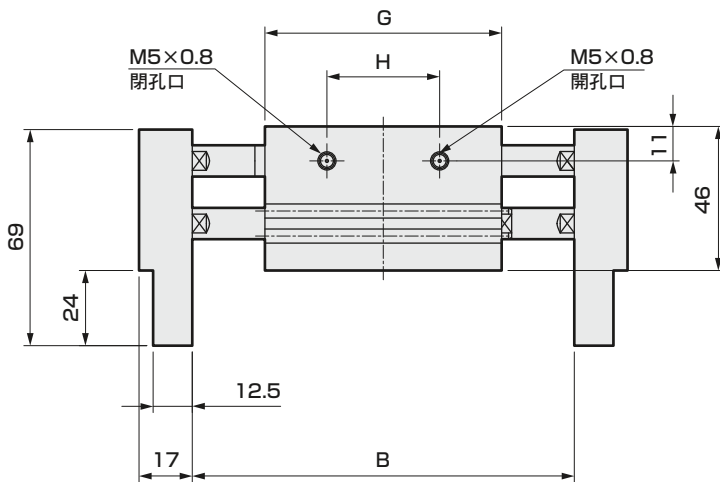
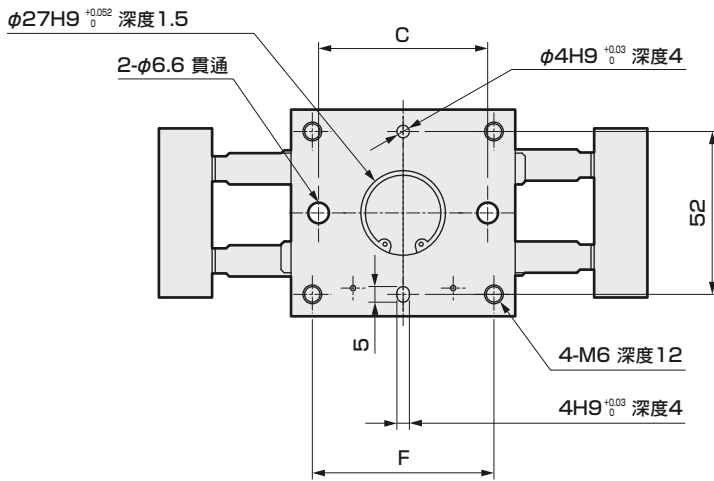
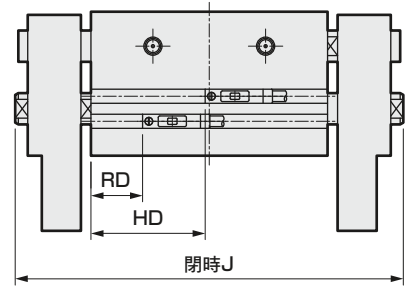
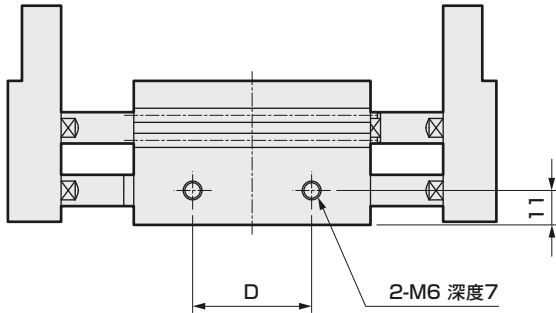
HMC-HP1 Series

外形尺寸圖(氣缸內徑：φ20)



● HMC-20※-HP1

● 附開關



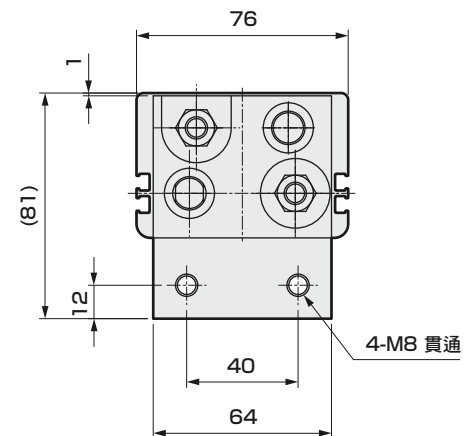
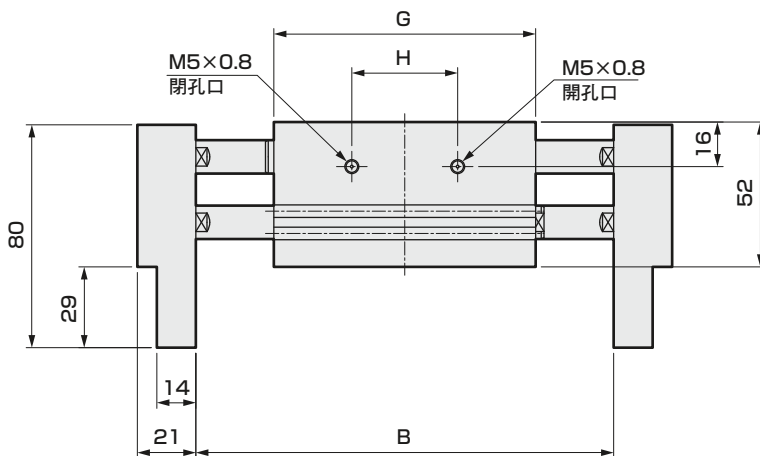
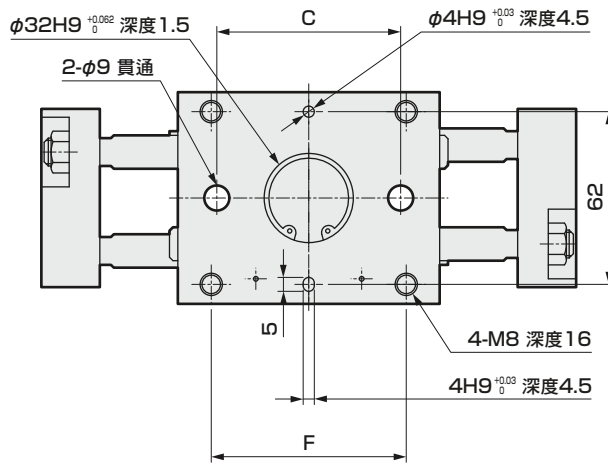
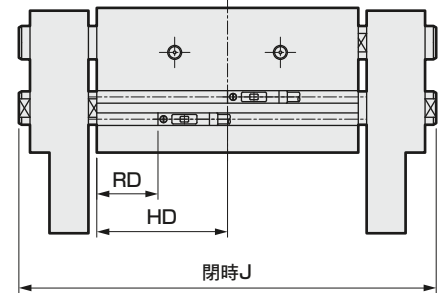
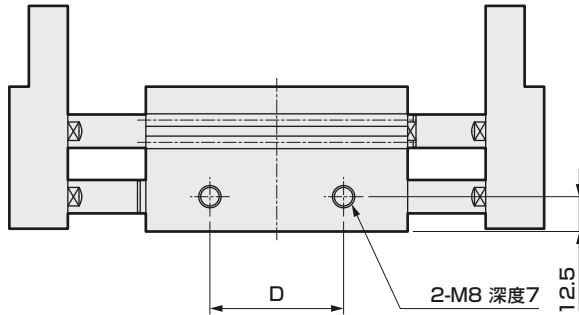
型號	B		C	D	F	G	H	J	RD	HD
	MAX	MIN								
HMC-20A	122	82	54	38	58	75.6	36	124	16.5	36.5
HMC-20B	222	142	96	80	100	113.6	68	195	25.5	65.5
HMC-20C	262	162	116	100	120	133.6	78	235	30.5	80.5

外形尺寸圖(氣缸內徑：φ25)



● HMC-25※-HP1

● 附開關



型號	B		C	D	F	G	H	J	RD	HD
	MAX	MIN								
HMC-25A	150	100	66	48	70	94	38	152	22	47
HMC-25B	282	182	120	102	124	146	94	254	38	88
HMC-25C	320	200	138	120	142	156	104	284	38	98

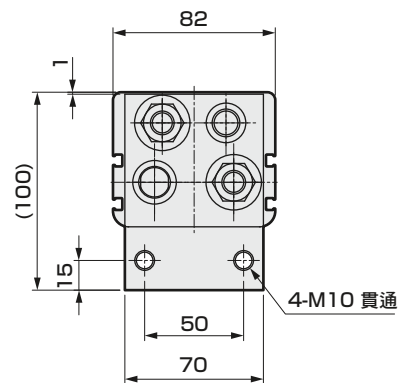
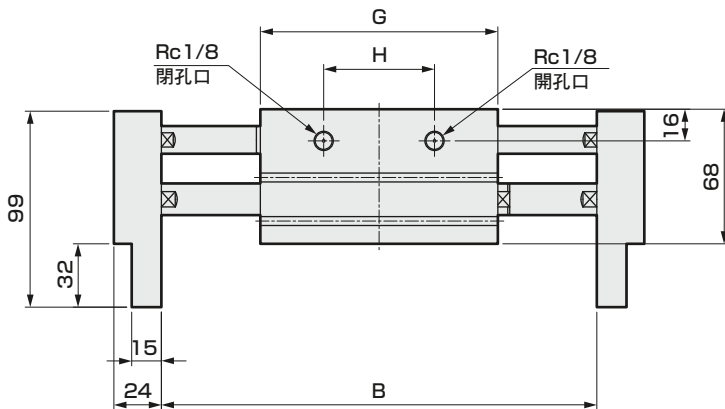
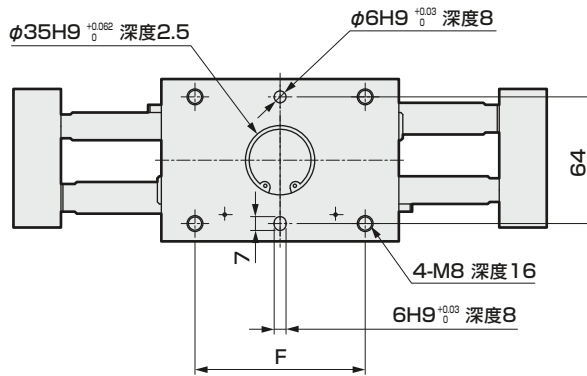
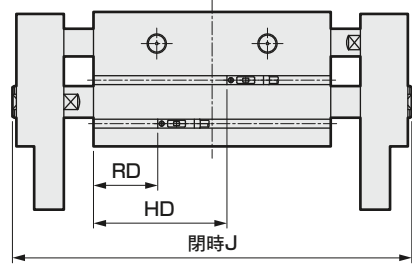
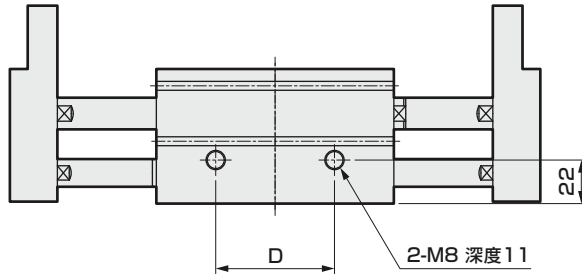
HMC-HP1 Series

外形尺寸圖(氣缸內徑：φ32)



● HMC-32※-HP1

● 附開關



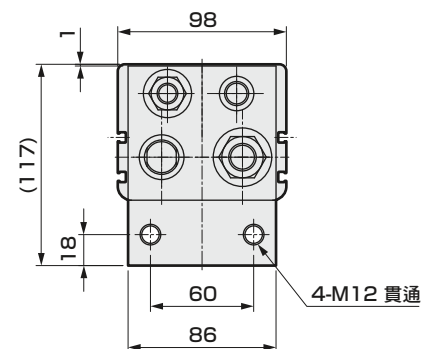
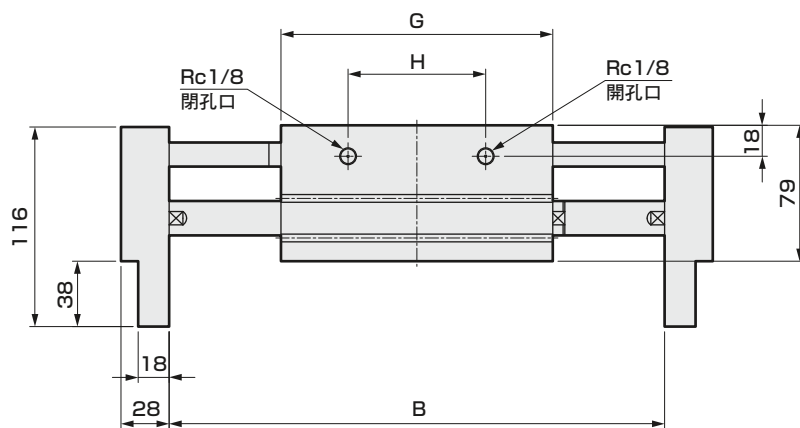
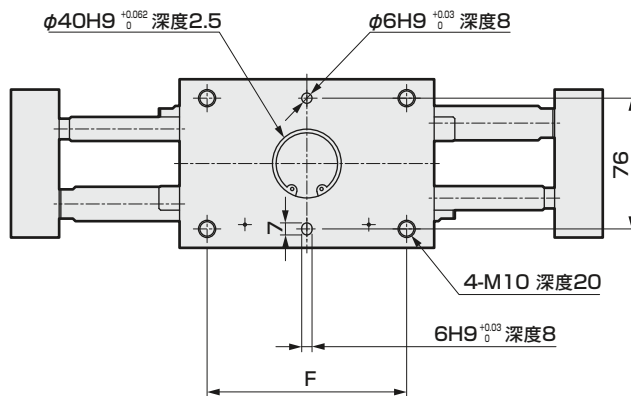
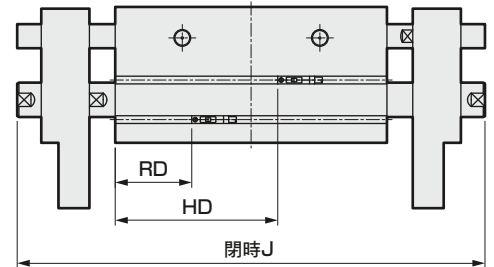
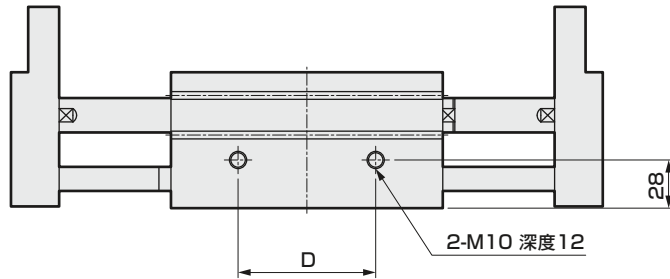
型號	B		D	F	G	H	J	RD	HD
	MAX	MIN							
HMC-32A	220	150	60	86	120	56	202	32.5	67.5
HMC-32B	318	198	108	134	170	104	310	45	105
HMC-32C	402	242	152	178	198	124	362	45	125

外形尺寸圖(氣缸內徑：φ40)



● HMC-40※-HP1

● 附開關



型號	B		D	F	G	H	J	RD	HD
	MAX	MIN							
HMC-40A	288	188	80	116	158	80	272	44.5	94.5
HMC-40B	406	246	138	174	216	150	390	58.5	138.5
HMC-40C	486	286	178	214	236	170	450	58.5	158.5

HMC-HP1 選定指南

STEP-1 根據所需夾持力選定適當的機種

① 所需夾持力的計算

要搬運工件(重量 W_L)需滿足以下公式的夾持力 F_w 。

$$F_w > \frac{W_L \times g \times K}{n}$$

- F_w : 所需夾持力 (N)
 n : 小夾爪支數 = 2
 W_L : 工件重量 (kg)
 g : 重力加速度 = 9.8 (m/s²)
 K : 搬運係數
 5 (僅夾持)
 10 (一般搬運)
 20 (急加速搬運)

關於搬運係數K

計算範例)採用從搬運速度 $V = 0.75\text{m/s}$ 減速0.1秒後停止的使用方法，
假設工件和夾爪的摩擦係數 μ 為0.1時，算法如下。

根據工件承受的力量求出搬運係數K

·慣性力 = $W_L(V/t)$

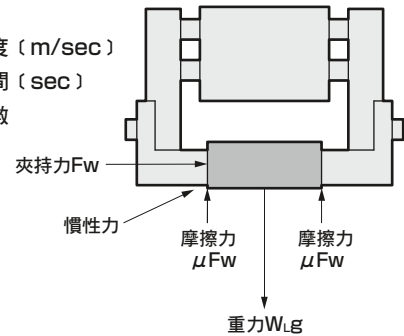
·重力 = W_Lg

$$\text{·所需夾持力 } F_w > \frac{W_L(V/t) + W_Lg}{n\mu} = \frac{W_L(V/t + g)}{n\mu} = \frac{17.3W_L}{2 \times 0.1} = 86.5W_L$$

$$\therefore \text{根據以上公式，此時的搬運係數K為 } \frac{V/t + g}{\mu g} = \frac{0.75/0.1 + 9.8}{0.1 \times 9.8} \approx 20$$

注意)由於搬運時的衝擊等，搬運係數K須考慮餘裕。即使摩擦係數 μ 高於 $\mu = 0.1$ ，為安全起見，搬運係數K也請設定在10~20以上。

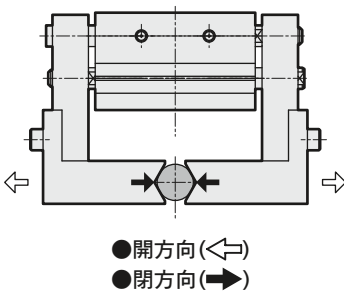
V : 搬運速度 (m/sec)
 t : 減速時間 (sec)
 μ : 摩擦係數



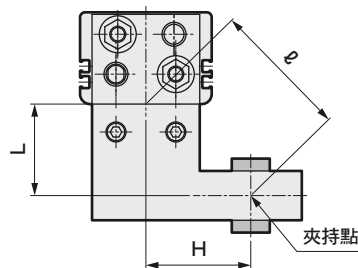
② 根據所需夾持力選定機種

夾持力會依「夾持方向」、「小夾爪長度」與「供應壓力」而異。
請從夾持力圖表確認在使用條件下可得到充分的夾持力。
夾持力圖表請參閱第13頁。

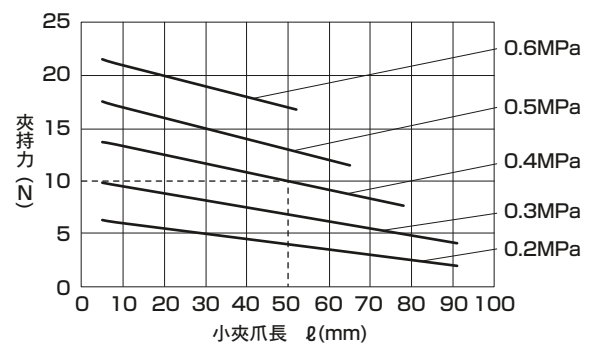
夾持方向



小夾爪長度 l



夾持力圖表的判讀方法 (HMC-10時)



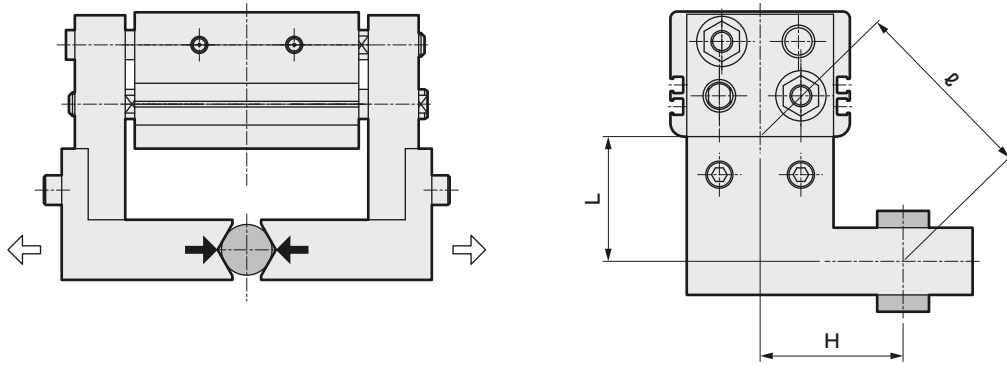
例如供應壓力為0.4MPa、小夾爪長度為50mm時，所得夾持力為10N。

HMC-HP1 Series

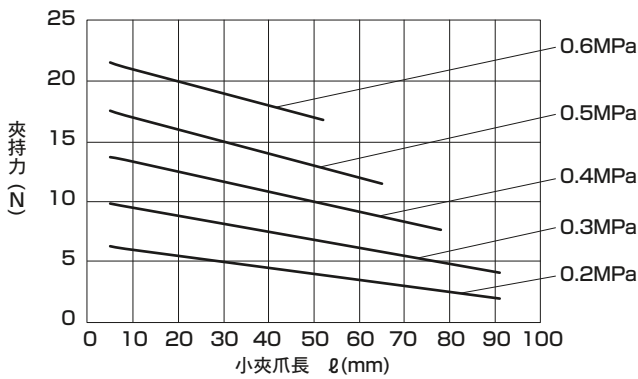
夾持力性能數據

- 夾持力為圖中箭頭所示方向的推力(一支夾爪)。
- 表示供應壓力 $\sim 0.6\text{MPa}$ 的條件下，在小夾爪爪長 ℓ 的夾持力。

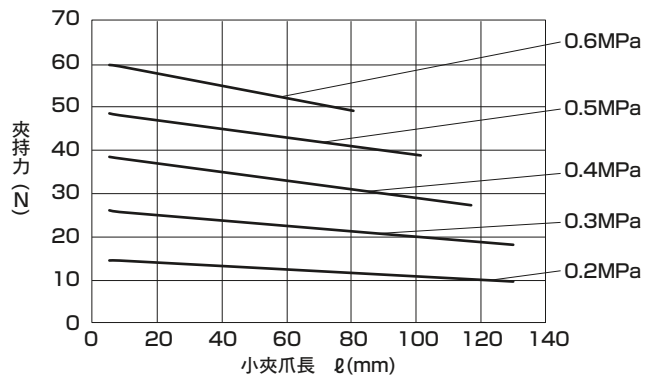
- 開方向 ($\leftarrow \rightarrow$)
- 閉方向 ($\rightarrow \rightarrow$)



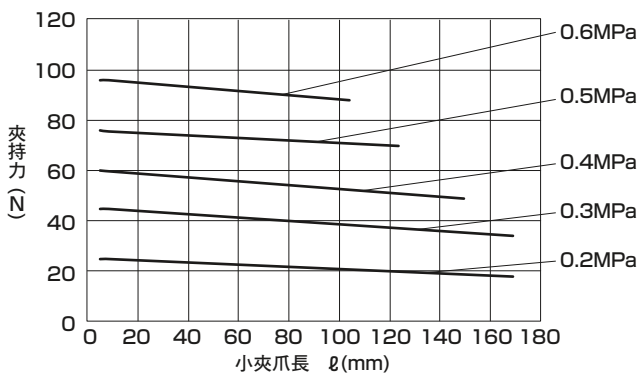
HMC-10



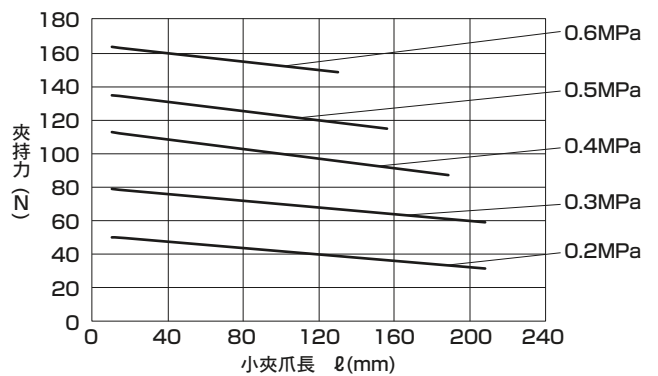
HMC-16



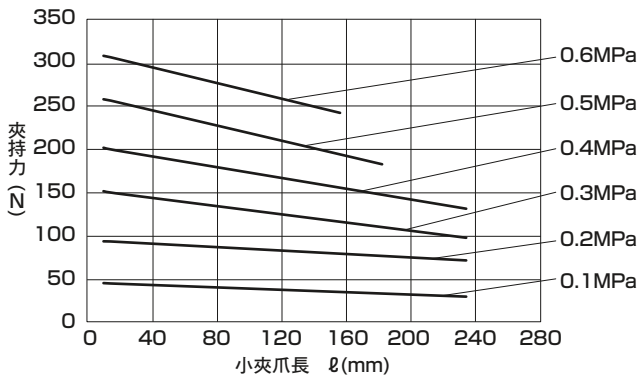
HMC-20



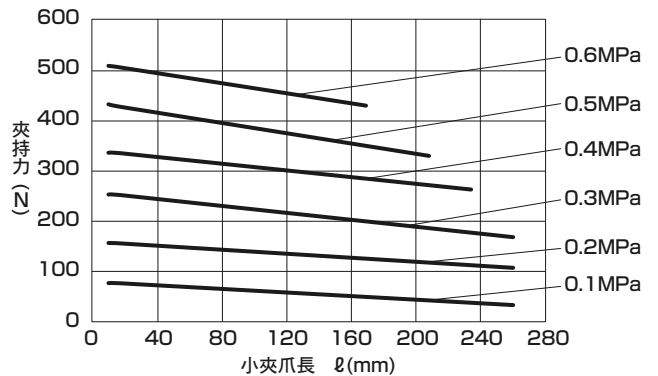
HMC-25



HMC-32



HMC-40





產品安全使用守則

使用前請務必詳閱本守則

使用本公司產品進行裝置的設計製作時，針對裝置之機械機構、空壓控制迴路或水控制迴路、及藉由操控上述迴路之電氣控制而運轉的系統，負有實施檢查以確保其安全性並製作安全之裝置的義務。

為能安全使用本公司產品，產品的選定、使用及操作或是妥善維護管理等環節皆非常重要。

為確保裝置的安全性，請務必遵守警告及注意事項。

此外，請實施檢查以確保裝置的安全性，並製作安全的裝置。

警告

1 本產品係作為一般工業機械用裝置、零件而設計、製造。

請由具備充分知識與經驗之人員進行操作。

2 請務必遵守在產品規格範圍內使用。

使用時請勿超過產品本身的規格範圍。此外，嚴禁對產品進行改造或加工。

此外，本產品係以一般工業機械用裝置零件之使用為適用範圍，不適合於戶外使用(戶外規格產品除外)，或在以下所示之條件或環境中使用。

(但若於使用前已洽詢本公司相關人員，並瞭解本公司產品規格時，則不在此限。建議您最好事先採取安全對策，以避免產品不慎發生故障。)

① 直接接觸核能、鐵路、航空、船舶、車輛、醫療儀器、飲料、食品等之機器或用途；娛樂設備、緊急阻斷迴路、沖壓機械、制動迴路、安全對策用途等須講求安全性之用途。

② 可能對人或財產造成重大影響等特別須講求安全之用途。

3 在與裝置設計、管理等相關之安全性上，請務必遵守業界規格、法規等規範。

ISO4414、JIS B 8370(空壓一系統及其元件的通用規則及安全要求事項)

JFPS2008(空壓氣缸的選擇及使用指南)

高壓氣體保安法、勞動安全衛生法及其他安全規則、業界規格、法規等。

4 在確認安全之前，切勿操作本產品或卸除配管/機器。

① 請在確認與本產品有關之所有系統安全無虞後，再進行機械、裝置的檢查或維護。


② 當運轉停止時，仍有可能仍存在高溫部份或充電部份，操作時請注意。


③ 實施機器之檢查或維護前，請先阻斷能源源頭之供氣、供水、該設備之電源，並釋放系統內之壓縮空氣，注意有無漏水及漏電。


④ 欲啟動或再啟動使用空壓元件之機械或裝置時，請先確認防止飛出措施等確保系統的安全性後再進行。

5 為防止事故，請務必遵守次頁起所載之警告、注意事項。

■ 此處所示注意事項，係將安全注意事項分級為「危險」、「警告」、「注意」，以供區別。

 **危險：** 操作錯誤時，有可能造成死亡或重傷等危險發生，而且僅限於發生危險時緊急性(急迫程度)較高之情況。
(DANGER)

 **警告：** 操作錯誤時，有可能會造成死亡或重傷等危險發生。
(WARNING)

 **注意：** 操作錯誤時，有可能會導致輕傷或物品損壞等危險發生。
(CAUTION)

此外，「注意」中所刊載的事項亦有可能在某種狀況下，衍生出嚴重的後果。
本說明書中所刊載的事項皆為重要的內容，請務必確實遵守。

關於保固

1 保固期限

本產品之保固期為交貨至客戶指定地點起1年為止。

2 保固範圍

一旦在上述保固期內發生明顯可究責為本公司之故障時，本公司將免費提供替代產品或必要更換的零件，或是由本公司工廠免費負責維修。

但以下項目不在保固範圍內。

① 在超出型錄、規格書及操作說明書所刊載的條件、環境下操作或使用本產品

② 超出耐久性(次數、距離、時間等)範圍，以及原因與消耗品有關

③ 故障原因並非本產品所造成

④ 以非正常的用法使用本產品

⑤ 由本公司以外人員進行改造或維修

⑥ 購買時的實際應用技術所無法預見的原因造成故障

⑦ 發生天災、災害等非可究責於本公司之事故

此外，此處所謂保固係指與交貨產品本身相關之物品，若因交貨產品不良而造成損害，則不在保固範圍內。

(註)有關耐久性及消耗品之資訊，請就近與本公司營業處聯絡。

3 適用性的確認

本公司產品與客戶所使用的系統、機器、裝置之間的適用性，必須由客戶自行負責確認。



空壓元件

產品安全使用守則

使用前請務必詳閱本守則。

有關一般氣缸資料及氣缸開關，請參閱空壓氣缸綜合 II (CB-030S)。

個別注意事項：寬型平行夾爪缸 HMC-HP1 系列

設計、選定時

警告

- 移動中的工件會造成人身傷害、或夾爪、小夾爪可能會有夾住手指的危險時，請採取安裝保護蓋等安全對策。
- 如因停電或空氣源故障致使迴路壓力下降時，可能會因夾持力減小而導致工件掉落。為避免對人體及機械裝置造成傷害或損傷，請採取防掉落等措施。

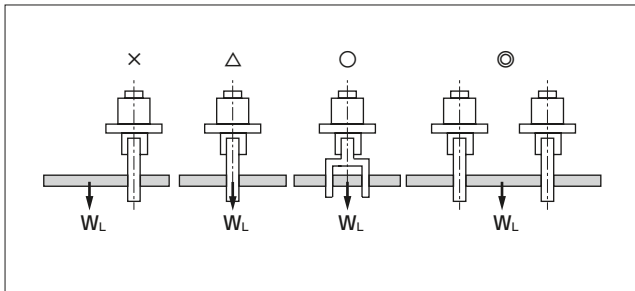
注意

使用環境

於切削、鑄造或焊接工廠等處使用時，切削液、切屑或粉塵等異物可能會侵入機械。請使用護蓋等盡可能防護之。另外，請勿於以下環境中使用。

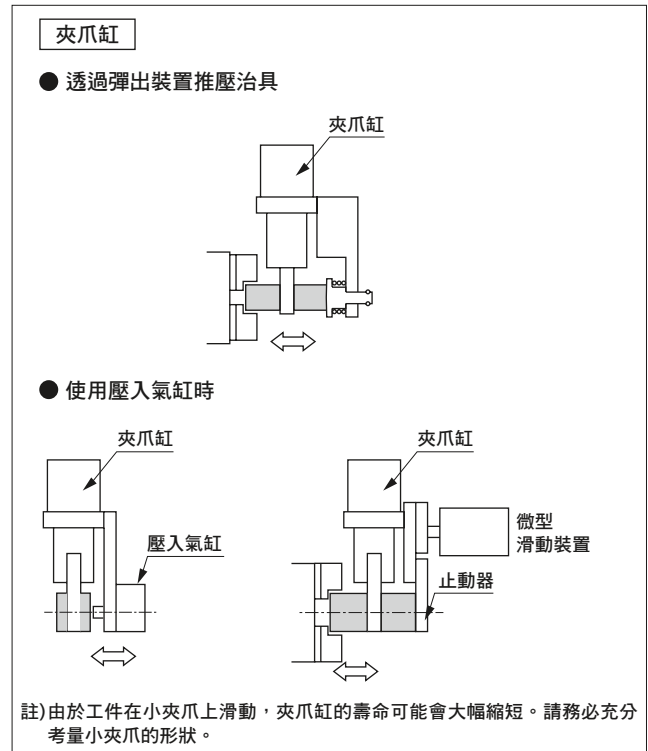
- 切削液飛濺的場所(液體中的研磨劑或研磨粉會導致滑動部位摩擦)
- 環境中含有有機溶劑、藥品、酸鹼或煤油等時
- 易受水濺及之場所

- 夾持工件較長或較大型時，穩定夾持的前提條件是夾持工件的重心，但也有必要加大夾爪缸尺寸或同時使用複數個夾爪缸以保持穩定。



- 請配合工件重量，選定夾持力較充裕的機種。
- 請配合工件大小，選定開閉寬度較充裕的機種。
- 小夾爪的剛性不足時，可能會因撓曲造成夾爪扭曲，對動作造成不良影響。

- 如需以夾爪缸將工件直接插入治具，請在設計時考慮間隙量。否則可能會造成夾爪缸損壞。

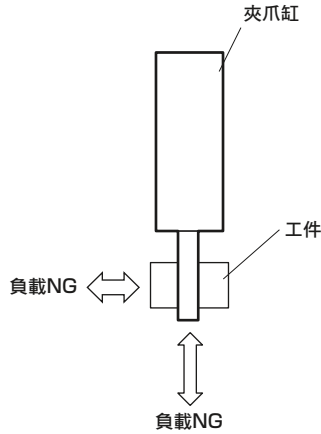


- 請使用調速閥(另售)調整夾爪缸的開閉速度。以高速使用時，可能會過早出現鬆動之情形。另外，開閉時的衝擊可能會使工件振動而導致夾爪缸失誤、工件插入失誤與重複精度不良。
- 若使小口徑/短行程驅動元件高頻率動作，某些條件下配管內可能會產生結露(水滴)。請使用急速排氣閥等防結露對策。

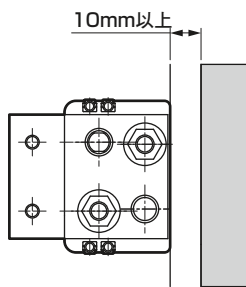
安裝、固定、調整時

⚠ 注意

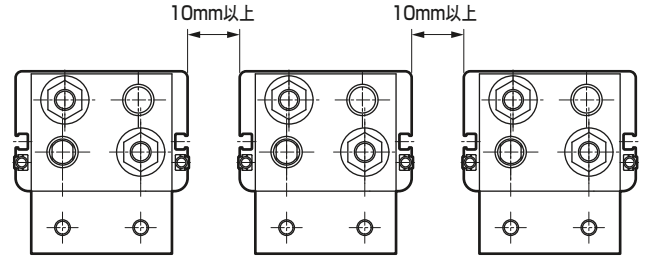
- 在卸除工件或搬運過程中，請勿對夾爪或小夾爪施加過大負載。否則夾爪可能會出現刮痕或凹陷，導致動作不良。



- 在氣缸開關附近有鐵板等磁性物體時，會導致氣缸開關的誤動作，請確保此類物體與氣缸表面保持10mm以上的距離。



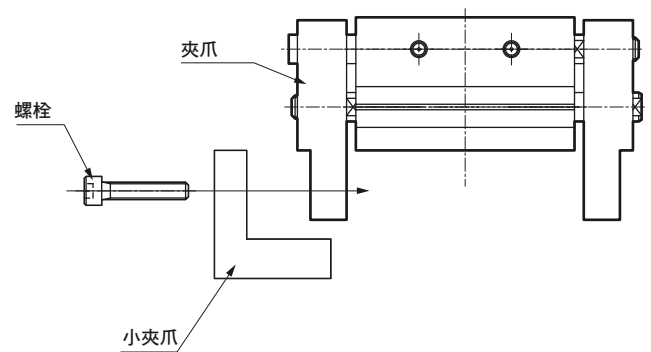
- 與氣缸相鄰時，會導致氣缸開關的誤動作，請確保相鄰氣缸表面保持以下距離。



- 盡可能溫和、低速地進行夾緊動作，以確保準確性。同時，重複精度也會較為穩定。

■ 小夾爪安裝方法

將小夾爪安裝至夾爪上時，應考慮對夾爪缸本體的影響，在活塞桿為收入的狀態下進行固定，避免夾爪出現扭曲。



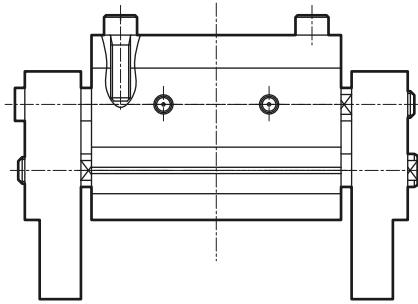
項目	使用螺栓	固定扭力(N·m)
HMC-10	M4×0.7	1.4
HMC-16	M5×0.8	2.8
HMC-20	M6×1	4.9
HMC-25	M8×1.25	11.6
HMC-32	M10×1.5	22.8
HMC-40	M12×1.75	39.1

- 請勿使本體安裝面及夾爪出現凹痕及刮痕，以免影響平面度、直角度。

HMC-HP1 Series

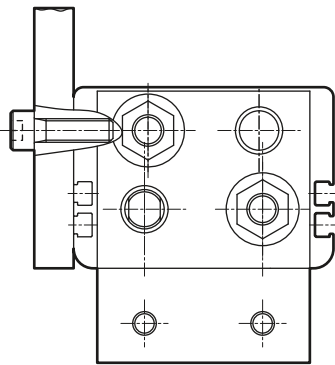
■ 關於本體安裝，請參閱以下項目。

● 上面安裝



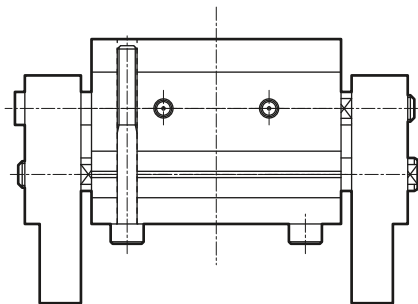
項目	使用螺栓	固定扭力 (N·m)	最大鎖入深度L (mm)
HMC-10	M4×0.7	2.1	8
HMC-16	M5×0.8	4.3	10
HMC-20	M6×1	7.3	12
HMC-25	M8×1.25	17.5	16
HMC-32	M8×1.25	17.5	16
HMC-40	M10×1.5	36	20

● 正面安裝



項目	使用螺栓	固定扭力 (N·m)	最大鎖入深度L (mm)
HMC-10	M4×0.7	1.6	5
HMC-16	M5×0.8	3	7
HMC-20	M6×1	4.3	7
HMC-25	M8×1.25	10	7
HMC-32	M8×1.25	12	11
HMC-40	M10×1.5	22	12

● 使用貫通孔



項目	使用螺栓	固定扭力 (N·m)
HMC-10	M4×0.7	2.1
HMC-16	M5×0.8	4.3
HMC-20	M6×1	7.3
HMC-25	M8×1.25	17.5

■ 除專供客戶使用的本體固定及小夾爪固定用螺絲外，請勿額外增加固定螺絲或拆解。否則可能導致動作不良。

使用、維護時

⚠ 注意

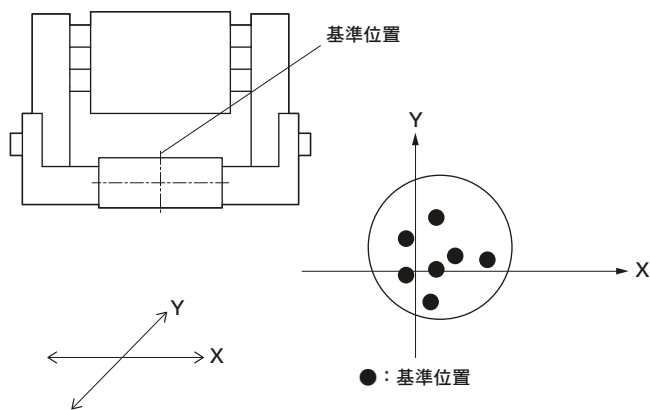
■ 重複精度

此處的重複精度，是指在同一條件下(固定夾爪缸、使用同一小夾爪等，請參閱下文內容)重複夾持、鬆開操作時，夾爪停止位置所發生的偏移。

開閉時的衝擊可能導致工件位置偏移、重複精度不良。另外，小夾爪的磨損或剛性不足也可能導致精度惡化，請特別注意。

條件

- 小夾爪尺寸、形狀、重量
- 小夾爪的工件夾持位置
- 夾持方法、長度
- 小夾爪和工件接觸面的阻力
- 使用調速閥使開閉時無衝擊
- 夾持力(空壓)的變動 等



MEMO

MEMO

相關產品

線性滑台夾爪缸 LSH-HP系列

LSH-HP1系列

- 線性導軌的性能提升
- 設計自由度高
- 長壽命
- 減少現場工時

LSH-HP2系列

- 高精度 重複精度 $\pm 0.02\text{mm}$ 直線性FS $\pm 0.5\%$
- 透過本體內置位移感測器的一體式結構，實現簡潔構造
- 耐環境 相當於IP65的放大器和橡膠蓋

型錄No.CC-1419



薄型長行程夾爪缸 LST-HP系列

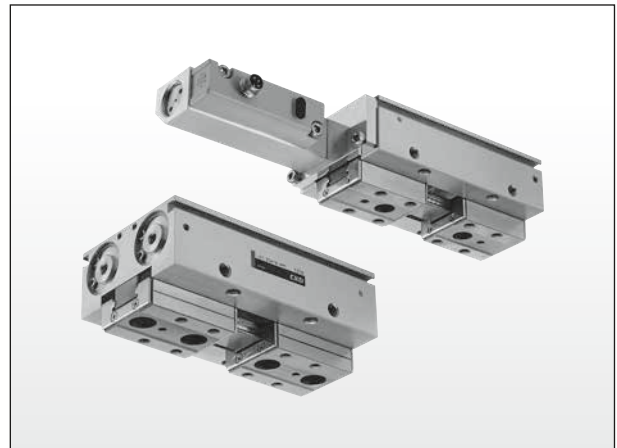
LST-HP1系列

- 採用雙活塞方式達成薄型設計
- 線性導軌的性能提升
- 長壽命
- 減少現場工時
- 可選擇耐撓曲導線開關

LSTM-HP2系列

- 高精度 重複精度 $\pm 0.04\text{mm}$ 直線性F.S. $\pm 0.5\%$
- 透過本體內置位移感測器的一體式結構，實現高精度

型錄No.CC-1529



三爪夾爪缸 CKW-HP1系列

- 長壽命 採用長壽命氣缸的滑動技術 (為舊型產品的2倍以上)
- 高剛性 導軌部設計更新(為舊型產品的1.3倍以上)
- 大幅減少更換時間
高精度定位孔($\pm 0.025\text{mm}$)
採用滑動片式氣缸開關更換方式

型錄No.CC-1581



相關產品

HP系列綜合

- 適用於高頻率使用的驅動元件(HP1)
採用最佳化的滑動技術，尺寸與舊型產品相同，
但使用壽命更長(為舊型產品的4倍以上)
- 適用於粉塵環境下的驅動元件(G-HP1)
配備強力刮環與自潤環裝置
提升在粉塵環境下的耐久性(為舊型產品的4倍以上)
- 附測長功能驅動元件(HP2)
與高精度位置檢出感測器一體化，實現預測性維護
- 長壽命氣缸 二次電池對應(P4-HP1)
在二次電池製造工程方面受到好評的P4系列進一步延
長了使用壽命(耐久次數1000萬次以上)
- 耐環境氣缸 適用於食品製造工程(FP1-G-HP1)
在食品製造工程的粉塵環境下實現長壽命化
(耐久次數500萬次以上)

型錄No.CC-1421



自動夾爪更換器 CHC系列

- 本體和轉接器的連接力強，可保持高剛性
- 配備防掉落機構，即使遮斷驅動源也可防止工具掉落
- 提供附D-sub連接器等豐富選購品供選擇

型錄No.CB-030S

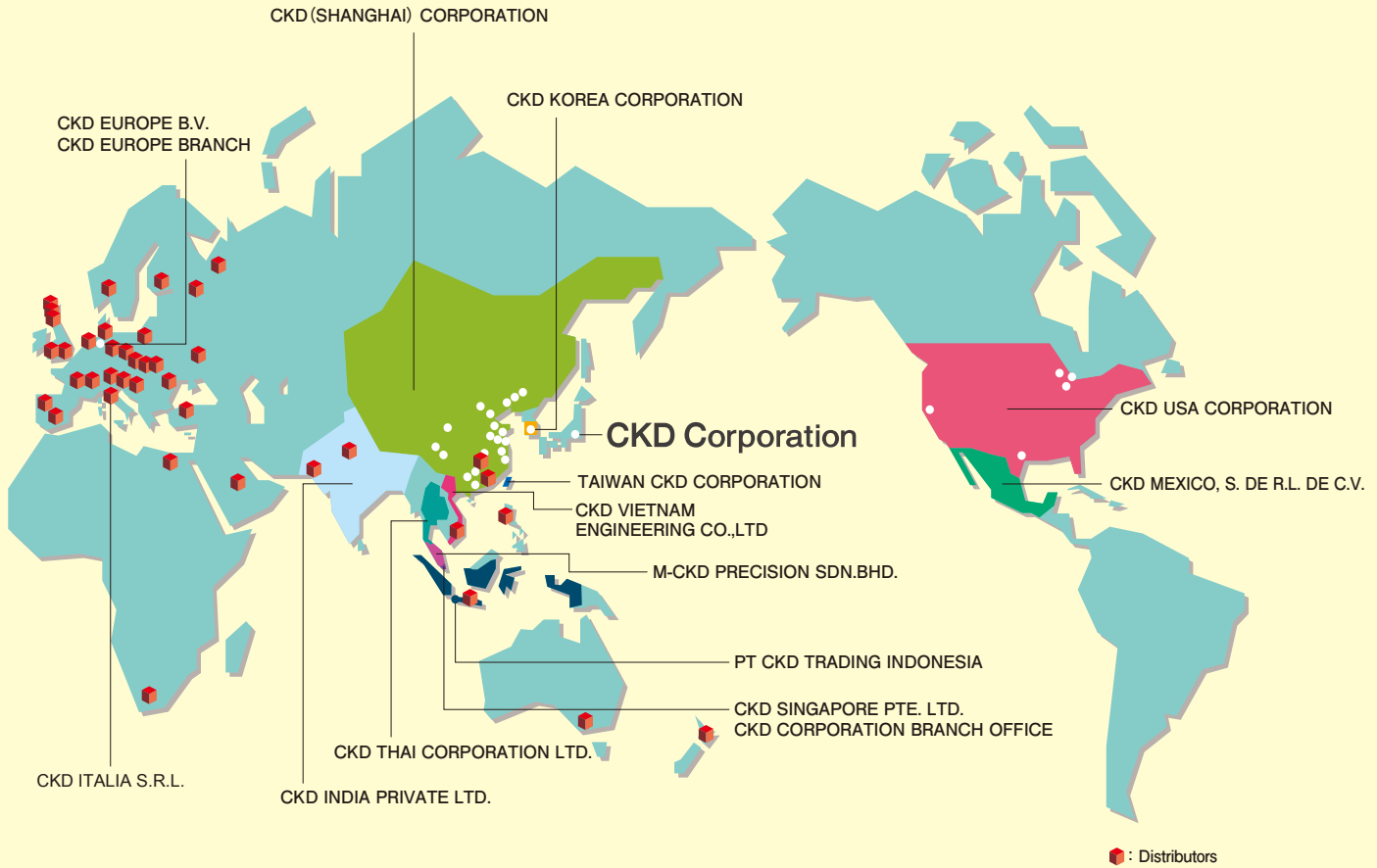


急速排氣閥 QEL系列

- 小型、省空間的管路型
閥體標準採用防止劣化用之耐臭氧材質
- 可連接配管的縮徑型(接單生產品)
可在驅動元件附近急速排氣
有利於減少絕熱膨脹的發生

型錄No.CB-024S





台灣喜開理股份有限公司
Website: <https://www.ckdtaiwan.com.tw/>

台北總部 TAIPEI OFFICE
24250 新北市新莊區新北大道三段7號16樓之3
電話：+886-(0)2-8522-8198
傳真：+886-(0)2-8522-8128

新竹營業所 HSINCHU OFFICE
30072 新竹市東區慈雲路118號19樓之2
電話：+886-(0)3-577-0670
傳真：+886-(0)3-577-0673

台中營業所 TAICHUNG OFFICE
407621 台中市西屯區市政路500號8樓之6
電話：+886-(0)4-2253-2818
傳真：+886-(0)4-2253-2808

台南營業所 TAINAN OFFICE
74148 台南市新市區豐華里中心路6號3樓B3B01
電話：+886-(0)6-599-0610
傳真：+886-(0)6-599-0800

高雄營業所 KAOHSIUNG OFFICE
80765 高雄市三民區九如一路502號13樓A5
電話：+886-(0)7-380-1816
傳真：+886-(0)7-380-2806

CKD Corporation
Website: <https://www.ckd.co.jp/>

□ Overseas Sales Administration Department, 2-250 Uji, Komaki City, Aichi 485-8551, Japan
□ PHONE +81-568-74-1338 FAX +81-568-77-3461

NORTH AMERICA & LATIN AMERICA
CKD MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.
Cerrada la Noria No. 200 Int. A-01, Querétaro Park II, Parque Industrial Querétaro, Santa Rosa Jauregui, Querétaro, C.P. 76220, México
PHONE +52-442-161-0624

CKD USA CORPORATION
● HEADQUARTERS
1605 Penny Lane, Schaumburg, IL 60173, USA
PHONE +1-847-648-4400 FAX +1-847-565-4923
● LEXINGTON OFFICE
● SAN ANTONIO OFFICE
● SAN JOSE OFFICE/ TECHNICAL CENTER
● DETROIT OFFICE
● BOSTON OFFICE

EUROPE
CKD EUROPE B.V.
● HEADQUARTERS
Bechavenue 125A, 1119 RB Schiphol-Rijk, the Netherlands
PHONE +31-23-554-1490
● CKD EUROPE GERMANY OFFICE
● CKD EUROPE UK
● CKD EUROPE CZECH O.Z.

CKD CORPORATION EUROPE BRANCH
Bechavenue 125A, 1119 RB Schiphol-Rijk, the Netherlands
PHONE +31-23-554-1490

CKD ITALIA S.R.L.
Via di Fibbiana 15 Calenzano (FI) CAP 50041, Italy
PHONE +39 0558625359 FAX +39 0558627376

ASIA
CKD THAI CORPORATION LTD.
● HEADQUARTERS
19th Floor, Smooth Life Tower, 44 North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
PHONE +66-2-267-6300 FAX +66-2-267-6304-5
● NAVANAKORN OFFICE
● EASTERN SEABOARD OFFICE
● LAMPHUN OFFICE
● KORAT OFFICE
● AMATANAKORN OFFICE
● PRACHINBURI OFFICE
● SARABURI OFFICE

CKD SINGAPORE PTE. LTD.
No.33 Tammeny Lane #04-01 Hoesteel Industrial Building, Singapore 347789, Singapore
PHONE +65-67442623 FAX +65-67442486
CKD CORPORATION BRANCH OFFICE
No.33 Tammeny Lane #04-01 Hoesteel Industrial Building, Singapore 347789, Singapore
PHONE +65-67447260 FAX +65-68421022

CKD INDIA PRIVATE LTD.
● HEADQUARTERS
Unit No. 607, 6th Floor, Weildone Tech Park, Sector 48, Sohna Road, Gurgaon-122018, Haryana, India
PHONE +91-124-418-8212
● BANGALORE OFFICE
● PUNE OFFICE
● CHENNAI OFFICE
● MUMBAI OFFICE
● HYDERABAD OFFICE

PT CKD TRADING INDONESIA
● HEAD OFFICE
Menara Bidakara 2, 18th Floor, Jl. Jend. Gatot Subroto Kav. 71-73, Pancoran, Jakarta 12870, Indonesia
PHONE +62-21-2938-6601 FAX +62-21-2906-9470
● MEDAN OFFICE
● BEKASI OFFICE
● KARAWANG OFFICE
● SEMARANG OFFICE
● SURABAYA OFFICE

M-CKD PRECISION SDN.BHD.
● HEAD OFFICE
Lot No.6, Jalan Modal 23/2, Seksyen 23, Kawasan MIEL, Fasa 8, 40300 Shah Alam, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
PHONE +60-3-5541-1468 FAX +60-3-5541-1533
● JOHOR BAHRU BRANCH OFFICE
● PENANG BRANCH OFFICE

CKD VIETNAM ENGINEERING CO.,LTD.
● HEADQUARTERS
18th Floor, CMC Tower, Duy Tan Street, Cau Gay District, Hanoi, Vietnam
PHONE +84-24-3795-7631 FAX +84-24-3795-7637
● HO CHI MINH OFFICE

CKD KOREA CORPORATION
● HEADQUARTERS
(3rd Floor), 44, Sinsu-ro, Mapo-gu, Seoul 04088, Korea
PHONE +82-2-783-5201~5203 FAX +82-2-783-5204
● 水原營業所 (SIWON OFFICE)
● 天安營業所 (CHEONAN OFFICE)
● 蔚山營業所 (ULSAN OFFICE)

喜開理(上海)機器有限公司
CKD(SHANGHAI)CORPORATION
● 營業部 / 上海浦西事務所 (SALES HEADQUARTERS/ SHANGHAI PUXI OFFICE)
Room 612, 6th Floor, Yuanzhongkeyan Building, No. 1905 Hongmei Road, Xuhui District, Shanghai 200233, China
PHONE +86-21-60906046 FAX +86-21-60906046
● 上海浦東事務所 (SHANGHAI PUDDONG OFFICE)
● 寧波事務所 (NINGBO OFFICE)
● 杭州事務所 (HANGZHOU OFFICE)
● 無錫事務所 (WUXI OFFICE)
● 昆山事務所 (KUNSHAN OFFICE)
● 蘇州事務所 (SUZHOU OFFICE)
● 南京事務所 (NANJING OFFICE)
● 合肥事務所 (HEFEI OFFICE)
● 成都事務所 (CHENGDU OFFICE)
● 武漢事務所 (WUHAN OFFICE)
● 鄭州事務所 (ZHENGZHOU OFFICE)
● 長沙事務所 (CHANGSHA OFFICE)
● 重慶事務所 (CHONGQING OFFICE)
● 西安事務所 (XI'AN OFFICE)
● 廣州事務所 (GUANGZHOU OFFICE)
● 中山事務所 (ZHONGSHAN OFFICE)
● 深圳西事務所 (WEST SHENZHEN OFFICE)
● 深圳東事務所 (EAST SHENZHEN OFFICE)
● 東莞事務所 (DONGGUAN OFFICE)
● 廈門事務所 (XIAMEN OFFICE)
● 福州事務所 (FUZHOU OFFICE)
● 瀋陽事務所 (SHENYANG OFFICE)
● 大連事務所 (DALIAN OFFICE)
● 長春事務所 (CHANGCHUN OFFICE)
● 北京事務所 (BEIJING OFFICE)
● 天津事務所 (TIANJIN OFFICE)
● 青島事務所 (QINGDAO OFFICE)
● 濰坊事務所 (WEIFANG OFFICE)
● 濟南事務所 (JINAN OFFICE)
● 烟台事務所 (YANTAI OFFICE)

The goods and/or their replicas, the technology and/or software found in this catalog are subject to complementary export regulations by Foreign Exchange and Foreign Trade Law of Japan. If the goods and/or their replicas, the technology and/or software found in this catalog are to be exported from Japan, Japanese laws require the exporter makes sure that they will never be used for the development and/or manufacture of weapons for mass destruction.