

技術資料

	揭載頁面
理論推力表（1~6）	卷尾56
氣缸內徑選定列線圖（7、8）	卷尾63
氣缸動作時所需流量（9、10）	卷尾65
容許吸收能量值（11、12）	卷尾67
不同安裝型式下，其尺寸與 最大行程（L）的關係值（13、14）	卷尾69
決定氣缸安裝型式的方法（15）	卷尾71
空壓機、儲氣桶的選定（16）	卷尾72
常用嵌合尺寸的公差（17）	卷尾73
關於國際單位制（SI單位）	卷尾74

理論推力表 (複動型)

(單位 : N)

氣缸內徑 (mm)	對象機種	動作方向	使用壓力 MPa											
			0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
φ4	MDC2	Push	-	-	-	2.51	3.77	5.03	6.28	7.54	8.80	-	-	-
		Pull	-	-	-	1.88	2.83	3.77	4.71	5.65	6.60	-	-	-
φ4.5	LCM	Push	-	-	-	3.18	4.77	6.36	7.95	9.54	11.1	-	-	-
		Pull	-	-	-	2.55	3.83	5.11	6.38	7.66	8.93	-	-	-
φ6	SCPD3	Push	-	-	-	5.65	8.48	11.3	14.1	17.0	19.8	22.6	25.4	28.3
		Pull	-	-	-	4.24	6.36	8.48	10.6	12.7	14.8	17.0	19.1	21.2
	MDC2	Push	-	-	-	5.65	8.48	11.3	14.1	17.0	19.8	-	-	-
		Pull	-	-	-	3.14	4.71	6.28	7.85	9.42	11.0	-	-	-
	MSD・MSD-K MSDG-L	Push	-	-	-	5.65	8.48	11.3	14.1	17.0	19.8	22.6	25.4	28.3
		Pull	-	-	-	3.14	4.71	6.28	7.85	9.42	11.0	12.6	14.1	15.7
	MVC	Push	-	-	-	5.65	8.48	11.3	14.1	17.0	19.8	-	-	-
		Pull	-	-	-	3.14	4.71	6.28	7.85	9.42	11.0	-	-	-
	SMG	Push	-	-	-	5.65	8.48	11.3	14.1	17.0	19.8	-	-	-
		Pull	-	-	-	4.24	6.36	8.48	10.6	12.7	14.8	-	-	-
	MRL2・MRL2-G	Push	-	-	-	-	8.48	11.3	14.1	17.0	19.8	-	-	-
		Pull	-	-	-	-	8.48	11.3	14.1	17.0	19.8	-	-	-
	MRL2-W	Push	-	-	-	-	17.0	22.6	28.3	33.9	39.6	-	-	-
		Pull	-	-	-	-	17.0	22.6	28.3	33.9	39.6	-	-	-
	STM	Push	-	2.83	4.24	5.65	8.48	11.3	14.1	17.0	19.8	-	-	-
		Pull	-	2.12	3.18	4.24	6.36	8.48	10.6	12.7	14.8	-	-	-
	STR2	Push	-	-	-	11.3	17.0	22.6	28.3	33.9	39.6	-	-	-
		Pull	-	-	-	6.28	9.42	12.6	15.7	18.8	22.0	-	-	-
	LCR	Push	-	-	8.0	11.0	17.0	23.0	28.0	34.0	40.0	-	-	-
		Pull	-	-	6.0	8.0	13.0	17.0	21.0	25.0	30.0	-	-	-
LCG	Push	-	-	8.48	11.3	17.0	22.6	28.3	33.9	39.6	-	-	-	
	Pull	-	-	6.36	8.48	12.7	17.0	21.2	25.4	29.7	-	-	-	
LCM	Push	-	-	-	5.65	8.48	11.3	14.1	17.0	19.8	-	-	-	
	Pull	-	-	-	4.24	6.36	8.48	10.6	12.7	14.8	-	-	-	
φ8	MDC2	Push	-	-	-	10.1	15.1	20.1	25.1	30.2	35.2	-	-	-
		Pull	-	-	-	6.13	9.19	12.3	15.3	18.4	21.4	-	-	-
	MSD・MSD-K MSDG-L	Push	-	-	-	10.1	15.1	20.1	25.1	30.2	35.2	40.2	45.2	50.3
		Pull	-	-	-	6.13	9.19	12.3	15.3	18.4	21.4	24.5	27.6	30.6
	LCR	Push	-	-	15.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	70.0	-	-	-
		Pull	-	-	11.0	15.0	23.0	30.0	38.0	45.0	53.0	-	-	-
	LCG	Push	-	-	15.1	20.1	30.2	40.2	50.3	60.3	70.4	-	-	-
		Pull	-	-	11.3	15.1	22.6	30.2	37.7	45.2	52.8	-	-	-
	LCM	Push	-	-	7.54	10.1	15.1	20.1	25.1	30.2	35.2	-	-	-
		Pull	-	-	6.48	8.64	13.0	17.3	21.6	25.9	30.2	-	-	-
STS/STL	Push	-	-	-	10.1	15.1	20.1	25.1	30.2	35.2	40.2	45.2	50.3	
	Pull	-	-	-	7.54	11.3	15.1	18.8	22.6	26.4	30.2	33.9	37.7	
φ10	SCPD3	Push	-	7.85	11.8	15.7	23.6	31.4	39.3	47.1	55.0	62.8	70.7	78.5
		Pull	-	6.60	9.90	13.2	19.8	26.4	33.0	39.6	46.2	52.8	59.4	66.0
	MDC2	Push	-	7.85	11.8	15.7	23.6	31.4	39.3	47.1	55.0	-	-	-
		Pull	-	5.03	7.54	10.1	15.1	20.1	25.1	30.2	35.2	-	-	-
	MVC	Push	-	7.85	11.8	15.7	23.6	31.4	39.3	47.1	55.0	-	-	-
		Pull	-	5.03	7.54	10.1	15.1	20.1	25.1	30.2	35.2	-	-	-
	SMG	Push	-	7.85	11.8	15.7	23.6	31.4	39.3	47.1	55.0	-	-	-
		Pull	-	6.60	9.90	13.2	19.8	26.4	33.0	39.6	46.2	-	-	-
	STM	Push	-	7.85	11.8	15.7	23.6	31.4	39.3	47.1	55.0	-	-	-
		Pull	-	6.60	9.90	13.2	19.8	26.4	33.0	39.6	46.2	-	-	-
	MRL2・MRL2-G	Push	-	-	-	-	23.6	31.4	39.3	47.1	55.0	-	-	-
		Pull	-	-	-	-	23.6	31.4	39.3	47.1	55.0	-	-	-
	MRL2-W	Push	-	-	-	-	47.1	62.8	78.5	94.2	1.10×10 ²	-	-	-
		Pull	-	-	-	-	47.1	62.8	78.5	94.2	1.10×10 ²	-	-	-
	MRG2	Push	-	-	-	-	23.6	31.4	39.3	47.1	55.0	-	-	-
		Pull	-	-	-	-	23.6	31.4	39.3	47.1	55.0	-	-	-
STR2	Push	-	-	-	31.4	47.1	62.8	78.5	94.2	1.10×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	-	20.1	30.2	40.2	50.3	60.3	70.4	-	-	-	
UCA2	Push	-	-	-	20.1	30.2	40.2	50.3	60.3	70.4	80.4	90.5	1.01×10 ²	
	Pull	-	-	-	20.1	30.2	40.2	50.3	60.3	70.4	80.4	90.5	1.01×10 ²	
φ12	MSD-K・MSDG-L	Push	-	11.3	17.0	22.6	33.9	45.2	56.5	67.9	79.2	90.5	1.02×10 ²	1.13×10 ²
		Pull	-	8.48	12.7	17.0	25.4	33.9	42.4	50.9	59.4	67.9	76.3	84.8
	SSD2・SSD	Push	-	11.3	17.0	22.6	33.9	45.2	56.5	67.9	79.2	90.5	1.02×10 ²	1.13×10 ²
		Pull	-	8.48	12.7	17.0	25.4	33.9	42.4	50.9	59.4	67.9	76.3	84.8
	SSG	Push	-	-	17.0	22.6	33.9	45.2	56.5	67.9	79.2	90.5	1.02×10 ²	1.13×10 ²
		Pull	-	-	12.7	17.0	25.4	33.9	42.4	50.9	59.4	67.9	76.3	84.8
	SRL3	Push	-	-	-	27.7	41.5	55.3	69.1	83.0	96.8	-	-	-
		Pull	-	-	-	27.7	41.5	55.3	69.1	83.0	96.8	-	-	-
	SRT	Push	-	-	-	27.7	41.5	55.3	69.1	83.0	96.8	-	-	-
		Pull	-	-	-	27.7	41.5	55.3	69.1	83.0	96.8	-	-	-
	LCW	Push	-	-	17.0	23.0	34.0	45.0	57.0	68.0	79.0	-	-	-
		Pull	-	-	13.0	17.0	25.0	34.0	42.0	51.0	59.0	-	-	-
	LCR	Push	-	-	34.0	45.0	68.0	90.0	1.13×10 ²	1.36×10 ²	1.58×10 ²	-	-	-
		Pull	-	-	25.0	34.0	51.0	68.0	85.0	1.02×10 ²	1.19×10 ²	-	-	-
	LCG	Push	-	-	33.9	45.2	67.9	90.5	1.13×10 ²	1.36×10 ²	1.58×10 ²	-	-	-
		Pull	-	-	25.4	33.9	50.9	67.9	84.8	1.02×10 ²	1.19×10 ²	-	-	-
	STS/STL	Push	-	-	-	22.6	33.9	45.2	56.5	67.9	79.2	90.5	1.02×10 ²	1.13×10 ²
		Pull	-	-	-	17.0	25.4	33.9	42.4	50.9	59.4	67.9	76.3	84.8
STG	Push	-	-	17.0	22.6	33.9	45.2	56.5	67.9	79.2	90.5	1.02×10 ²	1.13×10 ²	
	Pull	-	-	12.7	17.0	25.4	33.9	42.4	50.9	59.4	67.9	76.3	84.8	

理論推力表 (複動型)

(單位 : N)

氣缸內徑 (mm)	對象機種	動作 方向	使用壓力 MPa											
			0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
φ 12	SRG	Push	-	-	-	27.7	41.5	55.3	69.1	83.0	96.8	-	-	-
		Pull	-	-	-	27.7	41.5	55.3	69.1	83.0	96.8	-	-	-
	SCPD3 • ULKP	Push	-	20.1	30.2	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	1.61×10 ²	1.81×10 ²	2.01×10 ²
		Pull	-	18.1	27.2	36.3	54.4	72.6	90.7	1.09×10 ²	1.27×10 ²	1.45×10 ²	1.63×10 ²	1.81×10 ²
	MSD-K • MSDG-L	Push	-	20.1	30.2	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	1.61×10 ²	1.81×10 ²	2.01×10 ²
		Pull	-	15.1	22.6	30.2	45.2	60.3	75.4	90.5	1.06×10 ²	1.21×10 ²	1.36×10 ²	1.51×10 ²
	SMG	Push	-	20.1	30.2	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	-	-	-
		Pull	-	17.3	25.9	34.6	51.8	69.1	86.4	1.04×10 ²	1.21×10 ²	-	-	-
	STG	Push	-	-	30.2	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	1.61×10 ²	1.81×10 ²	2.01×10 ²
		Pull	-	-	22.6	30.2	45.2	60.3	75.4	90.5	1.06×10 ²	1.21×10 ²	1.36×10 ²	1.51×10 ²
	MRL2 • MRL2-G	Push	-	-	-	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	-	-	-
		Pull	-	-	-	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	-	-	-
	MRL2-W	Push	-	-	-	80.4	1.21×10 ²	1.61×10 ²	2.01×10 ²	2.41×10 ²	2.81×10 ²	-	-	-
		Pull	-	-	-	80.4	1.21×10 ²	1.61×10 ²	2.01×10 ²	2.41×10 ²	2.81×10 ²	-	-	-
	MRG2	Push	-	-	-	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	-	-	-
		Pull	-	-	-	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	-	-	-
	STR2	Push	-	40.2	60.3	80.4	1.21×10 ²	1.61×10 ²	2.01×10 ²	2.41×10 ²	2.81×10 ²	-	-	-
		Pull	-	24.5	36.8	49.0	73.5	98.0	1.23×10 ²	1.47×10 ²	1.72×10 ²	-	-	-
	UCA2	Push	-	-	-	49.0	73.5	98.0	1.23×10 ²	1.47×10 ²	1.72×10 ²	1.96×10 ²	2.21×10 ²	2.45×10 ²
		Pull	-	-	-	49.0	73.5	98.0	1.23×10 ²	1.47×10 ²	1.72×10 ²	1.96×10 ²	2.21×10 ²	2.45×10 ²
	SSD2 • SSD	Push	-	20.1	30.2	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	1.61×10 ²	1.81×10 ²	2.01×10 ²
		Pull	-	15.1	22.6	30.2	45.2	60.3	75.4	90.5	1.06×10 ²	1.21×10 ²	1.36×10 ²	1.51×10 ²
	SSG	Push	-	-	30.2	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	1.61×10 ²	1.81×10 ²	2.01×10 ²
		Pull	-	-	22.6	30.2	45.2	60.3	75.4	90.5	1.06×10 ²	1.21×10 ²	1.36×10 ²	1.51×10 ²
SRL3	Push	-	-	-	43.2	64.8	86.4	1.08×10 ²	1.30×10 ²	1.51×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	-	43.2	64.8	86.4	1.08×10 ²	1.30×10 ²	1.51×10 ²	-	-	-	
SRT3	Push	-	-	-	43.2	64.8	86.4	1.08×10 ²	1.30×10 ²	1.51×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	-	43.2	64.8	86.4	1.08×10 ²	1.30×10 ²	1.51×10 ²	-	-	-	
LCW	Push	-	-	30.0	40.0	60.0	80.0	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	26.0	35.0	52.0	69.0	86.0	1.04×10 ²	1.21×10 ²	-	-	-	
LCR	Push	-	-	60.0	80.0	1.21×10 ²	1.61×10 ²	2.01×10 ²	2.41×10 ²	2.81×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	52.0	69.0	1.04×10 ²	1.38×10 ²	1.73×10 ²	2.07×10 ²	2.42×10 ²	-	-	-	
LCG	Push	-	-	60.3	80.4	1.21×10 ²	1.61×10 ²	2.01×10 ²	2.41×10 ²	2.81×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	51.8	69.1	1.04×10 ²	1.38×10 ²	1.73×10 ²	2.07×10 ²	2.42×10 ²	-	-	-	
STS/STL	Push	-	-	-	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	1.61×10 ²	1.81×10 ²	2.01×10 ²	
	Pull	-	-	-	30.2	45.2	60.3	75.4	90.5	1.06×10 ²	1.21×10 ²	1.36×10 ²	1.51×10 ²	
SRG3	Push	-	-	-	43.2	64.8	86.4	1.08×10 ²	1.30×10 ²	1.51×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	-	43.2	64.8	86.4	1.08×10 ²	1.30×10 ²	1.51×10 ²	-	-	-	
RCC2	Push	-	-	-	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	1.61×10 ²	1.81×10 ²	2.01×10 ²	
	Pull	-	-	-	24.5	36.8	49.0	61.3	73.5	85.8	98.0	1.10×10 ²	1.23×10 ²	
RCS	Push	-	-	-	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	1.61×10 ²	1.81×10 ²	2.01×10 ²	
	Pull	-	-	-	30.2	45.2	60.3	75.4	90.5	1.06×10 ²	1.21×10 ²	1.36×10 ²	1.51×10 ²	
CMA2 • JSM2	Push	-	31.4	47.1	62.8	94.2	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.88×10 ²	2.20×10 ²	2.51×10 ²	2.83×10 ²	3.14×10 ²	
	Pull	-	23.6	35.3	47.1	70.7	94.2	1.18×10 ²	1.41×10 ²	1.65×10 ²	1.88×10 ²	2.12×10 ²	2.36×10 ²	
SSG	Push	-	-	47.1	62.8	94.2	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.88×10 ²	2.20×10 ²	2.51×10 ²	2.83×10 ²	3.14×10 ²	
	Pull	-	-	35.3	47.1	70.7	94.2	1.18×10 ²	1.41×10 ²	1.65×10 ²	1.88×10 ²	2.12×10 ²	2.36×10 ²	
SMG	Push	-	31.4	47.1	62.8	94.2	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.88×10 ²	2.20×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	26.4	39.6	52.8	79.2	1.06×10 ²	1.32×10 ²	1.58×10 ²	1.85×10 ²	-	-	-	
MRL2 • MRL2-G	Push	-	-	-	62.8	94.2	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.88×10 ²	2.20×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	-	62.8	94.2	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.88×10 ²	2.20×10 ²	-	-	-	
MRL2-W	Push	-	-	-	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.14×10 ²	3.77×10 ²	4.40×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	-	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.14×10 ²	3.77×10 ²	4.40×10 ²	-	-	-	
STR2	Push	-	62.8	94.2	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.14×10 ²	3.77×10 ²	4.40×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	40.2	60.3	80.4	1.21×10 ²	1.61×10 ²	2.01×10 ²	2.41×10 ²	2.81×10 ²	-	-	-	
LCW	Push	-	-	47.0	63.0	94.0	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.88×10 ²	2.20×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	40.0	53.0	79.0	1.06×10 ²	1.32×10 ²	1.58×10 ²	1.85×10 ²	-	-	-	
LCR	Push	-	-	94.0	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.14×10 ²	3.77×10 ²	4.40×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	79.0	1.06×10 ²	1.58×10 ²	2.11×10 ²	2.64×10 ²	3.17×10 ²	3.69×10 ²	-	-	-	
LCG	Push	-	-	94.2	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.14×10 ²	3.77×10 ²	4.40×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	79.2	1.06×10 ²	1.58×10 ²	2.11×10 ²	2.64×10 ²	3.17×10 ²	3.69×10 ²	-	-	-	
STG	Push	-	-	47.1	62.8	94.2	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.88×10 ²	2.20×10 ²	2.51×10 ²	2.83×10 ²	3.14×10 ²	
	Pull	-	-	35.3	47.1	70.7	94.2	1.18×10 ²	1.41×10 ²	1.65×10 ²	1.88×10 ²	2.12×10 ²	2.36×10 ²	
STS/STL	Push	-	-	-	62.8	94.2	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.88×10 ²	2.20×10 ²	2.51×10 ²	2.83×10 ²	3.14×10 ²	
	Pull	-	-	-	47.1	70.7	94.2	1.18×10 ²	1.41×10 ²	1.65×10 ²	1.88×10 ²	2.12×10 ²	2.36×10 ²	
STK/STK-M	Push	-	-	-	62.8	94.2	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.88×10 ²	2.20×10 ²	2.51×10 ²	2.83×10 ²	3.14×10 ²	
	Pull	-	-	-	40.2	60.3	80.4	1.01×10 ²	1.21×10 ²	1.41×10 ²	1.61×10 ²	1.81×10 ²	2.01×10 ²	
STK-Y1/STK-MY1	Push	-	-	-	-	94.2	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.88×10 ²	2.20×10 ²	2.51×10 ²	2.83×10 ²	3.14×10 ²	
	Pull	-	-	-	-	45.6	65.7	85.8	1.06×10 ²	1.26×10 ²	1.46×10 ²	1.66×10 ²	1.86×10 ²	
SRG3	Push	-	-	-	62.9	94.4	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.89×10 ²	2.20×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	-	62.9	94.4	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.89×10 ²	2.20×10 ²	-	-	-	
SCM	Push	-	31.4	47.1	62.8	94.2	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.88×10 ²	2.20×10 ²	2.51×10 ²	2.83×10 ²	3.14×10 ²	
	Pull	-	26.4	39.6	52.8	79.2	1.06×10 ²	1.32×10 ²	1.58×10 ²	1.85×10 ²	2.11×10 ²	2.38×10 ²	2.64×10 ²	
SRL3	Push	-	-	-	62.9	94.4	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.89×10 ²	2.20×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	-	62.9	94.4	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.89×10 ²	2.20×10 ²	-	-	-	
SRT3	Push	-	-	-	62.9	94.4	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.89×10 ²	2.20×10 ²	-	-	-	
	Pull	-	-	-	62.9	94.4	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.89×10 ²	2.20×10 ²	-	-	-	
RCC2	Push	-	-	-	62.8	94.2	1.26×10 ²	1.57×10 ²	1.89×10 ²	2.20×10 ²	2.51×10 ²	2.83×10 ²	3.14×10 ²	

理論推力表 (複動型)

(單位: N)

氣缸內徑 (mm)	對象機種	動作 方向	使用壓力 MPa											
			0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
φ 25	CM2・ULK・JSK2 HCA・HCM・SSD2・SSD	Push	—	49.1	73.6	98.2	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.45×10 ²	2.95×10 ²	3.44×10 ²	3.93×10 ²	4.42×10 ²	4.91×10 ²
		Pull	—	37.8	56.7	75.6	1.13×10 ²	1.51×10 ²	1.89×10 ²	2.27×10 ²	2.64×10 ²	3.02×10 ²	3.40×10 ²	3.78×10 ²
	SSG	Push	—	—	73.6	98.2	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.45×10 ²	2.95×10 ²	3.44×10 ²	3.93×10 ²	4.42×10 ²	4.91×10 ²
		Pull	—	—	56.7	75.6	1.13×10 ²	1.51×10 ²	1.89×10 ²	2.27×10 ²	2.64×10 ²	3.02×10 ²	3.40×10 ²	3.78×10 ²
	SMG	Push	—	49.1	73.6	98.2	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.45×10 ²	2.95×10 ²	3.44×10 ²	—	—	—
		Pull	—	41.2	61.9	82.5	1.24×10 ²	1.65×10 ²	2.06×10 ²	2.47×10 ²	2.89×10 ²	—	—	—
	MRL2・ MRL2-G	Push	—	—	—	98.2	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.45×10 ²	2.95×10 ²	3.44×10 ²	—	—	—
		Pull	—	—	—	98.2	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.45×10 ²	2.95×10 ²	3.44×10 ²	—	—	—
	MRL2-W	Push	—	—	—	1.96×10 ²	2.95×10 ²	3.93×10 ²	4.91×10 ²	5.89×10 ²	6.87×10 ²	—	—	—
		Pull	—	—	—	1.96×10 ²	2.95×10 ²	3.93×10 ²	4.91×10 ²	5.89×10 ²	6.87×10 ²	—	—	—
	MRG2	Push	—	—	—	98.2	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.45×10 ²	2.95×10 ²	3.44×10 ²	—	—	—
		Pull	—	—	—	98.2	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.45×10 ²	2.95×10 ²	3.44×10 ²	—	—	—
	LCR	Push	—	—	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.95×10 ²	3.93×10 ²	4.91×10 ²	5.89×10 ²	6.87×10 ²	—	—	—
		Pull	—	—	1.24×10 ²	1.65×10 ²	2.47×10 ²	3.30×10 ²	4.12×10 ²	4.95×10 ²	5.77×10 ²	—	—	—
	LCG	Push	—	—	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.95×10 ²	3.93×10 ²	4.91×10 ²	5.89×10 ²	6.87×10 ²	—	—	—
		Pull	—	—	1.24×10 ²	1.65×10 ²	2.47×10 ²	3.30×10 ²	4.12×10 ²	4.95×10 ²	5.77×10 ²	—	—	—
	LCX	Push	—	—	74	99	1.48×10 ²	1.97×10 ²	2.46×10 ²	2.96×10 ²	3.45×10 ²	—	—	—
		Pull	—	—	57	76	1.14×10 ²	1.52×10 ²	1.90×10 ²	2.28×10 ²	2.66×10 ²	—	—	—
	STG	Push	—	—	73.6	98.2	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.45×10 ²	2.95×10 ²	3.44×10 ²	3.93×10 ²	4.42×10 ²	4.91×10 ²
		Pull	—	—	56.7	75.6	1.13×10 ²	1.51×10 ²	1.89×10 ²	2.27×10 ²	2.64×10 ²	3.02×10 ²	3.40×10 ²	3.78×10 ²
	STS/STL	Push	—	—	—	98.2	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.45×10 ²	2.95×10 ²	3.44×10 ²	3.93×10 ²	4.42×10 ²	4.91×10 ²
		Pull	—	—	—	75.6	1.13×10 ²	1.51×10 ²	1.89×10 ²	2.27×10 ²	2.64×10 ²	3.02×10 ²	3.40×10 ²	3.78×10 ²
	STR2	Push	—	98.2	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.95×10 ²	3.93×10 ²	4.91×10 ²	5.89×10 ²	6.87×10 ²	—	—	—
		Pull	—	67.4	1.01×10 ²	1.35×10 ²	2.02×10 ²	2.70×10 ²	3.37×10 ²	4.04×10 ²	4.72×10 ²	—	—	—
	UCA2	Push	—	67.4	1.01×10 ²	1.35×10 ²	2.02×10 ²	2.70×10 ²	3.37×10 ²	4.04×10 ²	4.72×10 ²	5.39×10 ²	6.06×10 ²	6.74×10 ²
		Pull	—	67.4	1.01×10 ²	1.35×10 ²	2.02×10 ²	2.70×10 ²	3.37×10 ²	4.04×10 ²	4.72×10 ²	5.39×10 ²	6.06×10 ²	6.74×10 ²
	SRG3	Push	—	54.2	81.4	1.08×10 ²	1.63×10 ²	2.17×10 ²	2.71×10 ²	3.25×10 ²	3.80×10 ²	—	—	—
		Pull	—	54.2	81.4	1.08×10 ²	1.63×10 ²	2.17×10 ²	2.71×10 ²	3.25×10 ²	3.80×10 ²	—	—	—
	SRM3	Push	—	—	—	1.08×10 ²	1.63×10 ²	2.17×10 ²	2.71×10 ²	3.25×10 ²	3.80×10 ²	—	—	—
		Pull	—	—	—	1.08×10 ²	1.63×10 ²	2.17×10 ²	2.71×10 ²	3.25×10 ²	3.80×10 ²	—	—	—
	SCM	Push	—	49.1	73.6	98.2	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.45×10 ²	2.95×10 ²	3.44×10 ²	3.93×10 ²	4.42×10 ²	4.91×10 ²
		Pull	—	41.2	61.9	82.5	1.24×10 ²	1.65×10 ²	2.06×10 ²	2.47×10 ²	2.89×10 ²	3.30×10 ²	3.71×10 ²	4.12×10 ²
	SRL3	Push	—	54.2	81.4	1.08×10 ²	1.63×10 ²	2.17×10 ²	2.71×10 ²	3.25×10 ²	3.80×10 ²	—	—	—
		Pull	—	54.2	81.4	1.08×10 ²	1.63×10 ²	2.17×10 ²	2.71×10 ²	3.25×10 ²	3.80×10 ²	—	—	—
SRT3	Push	—	—	—	1.08×10 ²	1.63×10 ²	2.17×10 ²	2.71×10 ²	3.25×10 ²	3.80×10 ²	—	—	—	
	Pull	—	—	—	1.08×10 ²	1.63×10 ²	2.17×10 ²	2.71×10 ²	3.25×10 ²	3.80×10 ²	—	—	—	
FCD	Push	—	49.3	73.9	98.5	1.48×10 ²	1.97×10 ²	2.46×10 ²	2.96×10 ²	3.45×10 ²	—	—	—	
	Pull	—	37.9	56.9	75.9	1.14×10 ²	1.52×10 ²	1.90×10 ²	2.28×10 ²	2.66×10 ²	—	—	—	
UFCD	Push	—	—	—	98.5	1.48×10 ²	1.97×10 ²	2.46×10 ²	2.96×10 ²	3.45×10 ²	—	—	—	
	Pull	—	—	—	75.9	1.14×10 ²	1.52×10 ²	1.90×10 ²	2.28×10 ²	2.66×10 ²	—	—	—	
RCC2	Push	—	—	—	98.2	1.47×10 ²	1.96×10 ²	2.45×10 ²	2.95×10 ²	3.44×10 ²	3.93×10 ²	4.42×10 ²	4.91×10 ²	
	Pull	—	—	—	75.6	1.13×10 ²	1.51×10 ²	1.89×10 ²	2.27×10 ²	2.64×10 ²	3.02×10 ²	3.40×10 ²	3.78×10 ²	
φ 30	CMA2・JSM2	Push	—	70.7	1.06×10 ²	1.41×10 ²	2.12×10 ²	2.83×10 ²	3.53×10 ²	4.24×10 ²	4.95×10 ²	—	—	—
		Pull	—	59.4	89.1	1.19×10 ²	1.78×10 ²	2.38×10 ²	2.97×10 ²	3.56×10 ²	4.16×10 ²	—	—	—
MFC-BS	Push	—	—	—	1.41×10 ²	2.12×10 ²	2.83×10 ²	3.53×10 ²	4.24×10 ²	4.95×10 ²	5.65×10 ²	6.36×10 ²	7.07×10 ²	
	Pull	—	—	—	1.19×10 ²	1.78×10 ²	2.38×10 ²	2.97×10 ²	3.56×10 ²	4.16×10 ²	4.75×10 ²	5.34×10 ²	5.94×10 ²	
SCG	Push	40.2	80.4	1.21×10 ²	1.61×10 ²	2.41×10 ²	3.22×10 ²	4.02×10 ²	4.83×10 ²	5.63×10 ²	6.43×10 ²	7.24×10 ²	8.04×10 ²	
	Pull	34.6	69.1	1.04×10 ²	1.38×10 ²	2.07×10 ²	2.76×10 ²	3.46×10 ²	4.15×10 ²	4.84×10 ²	5.53×10 ²	6.22×10 ²	6.91×10 ²	
SSD2・SSD	Push	—	80.4	1.21×10 ²	1.61×10 ²	2.41×10 ²	3.22×10 ²	4.02×10 ²	4.83×10 ²	5.63×10 ²	6.43×10 ²	7.24×10 ²	8.04×10 ²	
	Pull	—	60.3	90.5	1.21×10 ²	1.81×10 ²	2.41×10 ²	3.02×10 ²	3.62×10 ²	4.22×10 ²	4.83×10 ²	5.43×10 ²	6.03×10 ²	
SSG	Push	—	80.4	1.21×10 ²	1.61×10 ²	2.41×10 ²	3.22×10 ²	4.02×10 ²	4.83×10 ²	5.63×10 ²	6.43×10 ²	7.24×10 ²	8.04×10 ²	
	Pull	—	60.3	90.5	1.21×10 ²	1.81×10 ²	2.41×10 ²	3.02×10 ²	3.62×10 ²	4.22×10 ²	4.83×10 ²	5.43×10 ²	6.03×10 ²	
CM2・ULK・JSK2 CAC-N・HCA・HCM・SCM	Push	—	80.4	1.21×10 ²	1.61×10 ²	2.41×10 ²	3.22×10 ²	4.02×10 ²	4.83×10 ²	5.63×10 ²	6.43×10 ²	7.24×10 ²	8.04×10 ²	
	Pull	—	69.1	1.04×10 ²	1.38×10 ²	2.07×10 ²	2.76×10 ²	3.46×10 ²	4.15×10 ²	4.84×10 ²	5.53×10 ²	6.22×10 ²	6.91×10 ²	
CAC-N	Push	—	—	1.21×10 ²	1.61×10 ²	2.41×10 ²	3.22×10 ²	4.02×10 ²	4.83×10 ²	5.63×10 ²	6.43×10 ²	7.24×10 ²	8.04×10 ²	
	Pull	—	—	1.04×10 ²	1.38×10 ²	2.07×10 ²	2.76×10 ²	3.46×10 ²	4.15×10 ²	4.84×10 ²	5.53×10 ²	6.22×10 ²	6.91×10 ²	
SMG	Push	—	80.4	1.21×10 ²	1.61×10 ²	2.41×10 ²	3.22×10 ²	4.02×10 ²	4.83×10 ²	5.63×10 ²	—	—	—	
	Pull	—	69.1	1.04×10 ²	1.38×10 ²	2.07×10 ²	2.76×10 ²	3.46×10 ²	4.15×10 ²	4.84×10 ²	—	—	—	
MRL2・ MRL2-G	Push	—	—	—	1.61×10 ²	2.41×10 ²	3.22×10 ²	4.02×10 ²	4.83×10 ²	5.63×10 ²	—	—	—	
	Pull	—	—	—	1.61×10 ²	2.41×10 ²	3.22×10 ²	4.02×10 ²	4.83×10 ²	5.63×10 ²	—	—	—	
MRL2-W	Push	—	—	—	3.22×10 ²	4.83×10 ²	6.43×10 ²	8.04×10 ²	9.65×10 ²	1.13×10 ³	—	—	—	
	Pull	—	—	—	3.22×10 ²	4.83×10 ²	6.43×10 ²							

(單位 : N)

理論推力表 (複動型)

氣缸內徑 (mm)	對象機種	動作 方向	使用壓力 MPa												
			0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	
φ 32	SRM3	Push	—	—	—	1.63×10 ²	2.44×10 ²	3.26×10 ²	4.07×10 ²	4.88×10 ²	5.70×10 ²	—	—	—	
		Pull	—	—	—	1.63×10 ²	2.44×10 ²	3.26×10 ²	4.07×10 ²	4.88×10 ²	5.70×10 ²	—	—	—	
	SRT3	Push	—	—	—	1.63×10 ²	2.44×10 ²	3.26×10 ²	4.07×10 ²	4.88×10 ²	5.70×10 ²	—	—	—	
		Pull	—	—	—	1.63×10 ²	2.44×10 ²	3.26×10 ²	4.07×10 ²	4.88×10 ²	5.70×10 ²	—	—	—	
	STR2	Push	—	1.61×10 ²	2.41×10 ²	3.22×10 ²	4.83×10 ²	6.43×10 ²	8.04×10 ²	9.65×10 ²	1.13×10 ³	—	—	—	
		Pull	—	1.21×10 ²	1.81×10 ²	2.41×10 ²	3.62×10 ²	4.83×10 ²	6.03×10 ²	7.24×10 ²	8.44×10 ²	—	—	—	
	RCC2	Push	—	—	—	1.61×10 ²	2.41×10 ²	3.22×10 ²	4.02×10 ²	4.83×10 ²	5.63×10 ²	6.43×10 ²	7.24×10 ²	8.04×10 ²	
		Pull	—	—	—	1.21×10 ²	1.81×10 ²	2.41×10 ²	3.02×10 ²	3.62×10 ²	4.22×10 ²	4.83×10 ²	5.43×10 ²	6.03×10 ²	
	φ 40	SCG・JSG	Push	62.8	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	1.01×10 ³	1.13×10 ³	1.26×10 ³
			Pull	52.8	1.06×10 ²	1.58×10 ²	2.11×10 ²	3.17×10 ²	4.22×10 ²	5.28×10 ²	6.33×10 ²	7.39×10 ²	8.44×10 ²	9.50×10 ²	1.06×10 ³
		SCA2・JSC3・HCA・HCM SCM・SSD2・SSD・USC	Push	—	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	1.01×10 ³	1.13×10 ³	1.26×10 ³
			Pull	—	1.06×10 ²	1.58×10 ²	2.11×10 ²	3.17×10 ²	4.22×10 ²	5.28×10 ²	6.33×10 ²	7.39×10 ²	8.44×10 ²	9.50×10 ²	1.06×10 ³
SSG		Push	—	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	1.01×10 ³	1.13×10 ³	1.26×10 ³	
		Pull	—	1.06×10 ²	1.58×10 ²	2.11×10 ²	3.17×10 ²	4.22×10 ²	5.28×10 ²	6.33×10 ²	7.39×10 ²	8.44×10 ²	9.50×10 ²	1.06×10 ³	
CMK2・ULK・ CAC-N・CKV2・JSK2		Push	—	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	1.01×10 ³	1.13×10 ³	1.26×10 ³	
		Pull	—	1.10×10 ²	1.65×10 ²	2.21×10 ²	3.31×10 ²	4.41×10 ²	5.51×10 ²	6.62×10 ²	7.72×10 ²	8.82×10 ²	9.92×10 ²	1.10×10 ³	
CAC-N		Push	—	—	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	1.01×10 ³	1.13×10 ³	1.26×10 ³	
		Pull	—	—	1.65×10 ²	2.21×10 ²	3.31×10 ²	4.41×10 ²	5.51×10 ²	6.62×10 ²	7.72×10 ²	8.82×10 ²	9.92×10 ²	1.10×10 ³	
CMA2・JSM2		Push	—	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	—	—	—	
		Pull	—	1.10×10 ²	1.65×10 ²	2.21×10 ²	3.31×10 ²	4.41×10 ²	5.51×10 ²	6.62×10 ²	7.72×10 ²	—	—	—	
SRL3		Push	—	1.27×10 ²	1.90×10 ²	2.53×10 ²	3.80×10 ²	5.06×10 ²	6.33×10 ²	7.60×10 ²	8.86×10 ²	—	—	—	
		Pull	—	1.27×10 ²	1.90×10 ²	2.53×10 ²	3.80×10 ²	5.06×10 ²	6.33×10 ²	7.60×10 ²	8.86×10 ²	—	—	—	
FCD		Push	—	1.29×10 ²	1.94×10 ²	2.58×10 ²	3.87×10 ²	5.16×10 ²	6.45×10 ²	7.75×10 ²	9.04×10 ²	—	—	—	
		Pull	—	1.09×10 ²	1.63×10 ²	2.18×10 ²	3.27×10 ²	4.36×10 ²	5.45×10 ²	6.54×10 ²	7.63×10 ²	—	—	—	
STG		Push	—	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	1.01×10 ³	1.13×10 ³	1.26×10 ³	
		Pull	—	1.06×10 ²	1.58×10 ²	2.11×10 ²	3.17×10 ²	4.22×10 ²	5.28×10 ²	6.33×10 ²	7.39×10 ²	8.44×10 ²	9.50×10 ²	1.06×10 ³	
STS/STL		Push	—	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	1.01×10 ³	1.13×10 ³	1.26×10 ³	
		Pull	—	1.06×10 ²	1.58×10 ²	2.11×10 ²	3.17×10 ²	4.22×10 ²	5.28×10 ²	6.33×10 ²	7.39×10 ²	8.44×10 ²	9.50×10 ²	1.06×10 ³	
STK/STK-M		Push	—	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	1.01×10 ³	1.13×10 ³	1.26×10 ³	
		Pull	—	76.6	1.15×10 ²	1.53×10 ²	2.30×10 ²	3.06×10 ²	3.83×10 ²	4.59×10 ²	5.36×10 ²	6.13×10 ²	6.89×10 ²	7.66×10 ²	
STK-Y1/ STK-MY1		Push	—	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	1.01×10 ³	1.13×10 ³	1.26×10 ³	
		Pull	—	32.2	70.5	1.09×10 ²	1.85×10 ²	2.62×10 ²	3.38×10 ²	4.15×10 ²	4.92×10 ²	5.68×10 ²	6.45×10 ²	7.21×10 ²	
UFCD	Push	—	—	—	2.58×10 ²	3.87×10 ²	5.16×10 ²	6.45×10 ²	7.75×10 ²	9.04×10 ²	—	—	—		
	Pull	—	—	—	2.18×10 ²	3.27×10 ²	4.36×10 ²	5.45×10 ²	6.54×10 ²	7.63×10 ²	—	—	—		
MFC-BS	Push	—	—	—	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	1.01×10 ³	1.13×10 ³	1.26×10 ³		
	Pull	—	—	—	2.21×10 ²	3.31×10 ²	4.41×10 ²	5.51×10 ²	6.62×10 ²	7.72×10 ²	8.82×10 ²	9.92×10 ²	1.10×10 ³		
SRM3	Push	—	—	—	2.53×10 ²	3.80×10 ²	5.06×10 ²	6.33×10 ²	7.60×10 ²	8.86×10 ²	—	—	—		
	Pull	—	—	—	2.53×10 ²	3.80×10 ²	5.06×10 ²	6.33×10 ²	7.60×10 ²	8.86×10 ²	—	—	—		
SRT3	Push	—	—	—	2.53×10 ²	3.80×10 ²	5.06×10 ²	6.33×10 ²	7.60×10 ²	8.86×10 ²	—	—	—		
	Pull	—	—	—	2.53×10 ²	3.80×10 ²	5.06×10 ²	6.33×10 ²	7.60×10 ²	8.86×10 ²	—	—	—		
CAC4・ UCAC2	Push	—	1.26×10 ²	1.88×10 ²	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	1.01×10 ³	1.13×10 ³	1.26×10 ³		
	Pull	—	94.2	1.41×10 ²	1.88×10 ²	2.83×10 ²	3.77×10 ²	4.71×10 ²	5.65×10 ²	6.60×10 ²	7.54×10 ²	8.48×10 ²	9.42×10 ²		
RCC2	Push	—	—	—	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	1.01×10 ³	1.13×10 ³	1.26×10 ³		
	Pull	—	—	—	2.11×10 ²	3.17×10 ²	4.22×10 ²	5.28×10 ²	6.33×10 ²	7.39×10 ²	8.45×10 ²	9.50×10 ²	1.06×10 ³		
GLC	Push	—	—	—	2.51×10 ²	3.77×10 ²	5.03×10 ²	6.28×10 ²	7.54×10 ²	8.80×10 ²	1.01×10 ³	1.13×10 ³	1.26×10 ³		
	Pull	—	—	—	1.53×10 ²	2.30×10 ²	3.06×10 ²	3.83×10 ²	4.59×10 ²	5.36×10 ²	6.13×10 ²	6.89×10 ²	7.66×10 ²		
φ 50	SCG・JSG	Push	98.2	1.96×10 ²	2.95×10 ²	3.93×10 ²	5.89×10 ²	7.85×10 ²	9.82×10 ²	1.18×10 ³	1.37×10 ³	1.57×10 ³	1.77×10 ³	1.96×10 ³	
		Pull	82.5	1.65×10 ²	2.47×10 ²	3.30×10 ²	4.95×10 ²	6.60×10 ²	8.25×10 ²	9.90×10 ²	1.15×10 ³	1.32×10 ³	1.48×10 ³	1.65×10 ³	
	SCA2・JSC3・HCA・HCM SCM・SSD2・SSD・USC	Push	—	1.96×10 ²	2.95×10 ²	3.93×10 ²	5.89×10 ²	7.85×10 ²	9.82×10 ²	1.18×10 ³	1.37×10 ³	1.57×10 ³	1.77×10 ³	1.96×10 ³	
		Pull	—	1.65×10 ²	2.47×10 ²	3.30×10 ²	4.95×10 ²	6.60×10 ²	8.25×10 ²	9.90×10 ²	1.15×10 ³	1.32×10 ³	1.48×10 ³	1.65×10 ³	
	SSG	Push	—	1.96×10 ²	2.95×10 ²	3.93×10 ²	5.89×10 ²	7.85×10 ²	9.82×10 ²	1.18×10 ³	1.37×10 ³	1.57×10 ³	1.77×10 ³	1.96×10 ³	
		Pull	—	1.65×10 ²	2.47×10 ²	3.30×10 ²	4.95×10 ²	6.60×10 ²	8.25×10 ²	9.90×10 ²	1.15×10 ³	1.32×10 ³	1.48×10 ³	1.65×10 ³	
	CAV2・COV2	Push	—	—	—	3.93×10 ²	5.89×10 ²	7.85×10 ²	9.82×10 ²	1.18×10 ³	1.37×10 ³	—	—	—	
		Pull	—	—	—	3.30×10 ²	4.95×10 ²	6.60×10 ²	8.25×10 ²	9.90×10 ²	1.15×10 ³	—	—	—	
	SRL3	Push	—	1.99×10 ²	2.98×10 ²	3.98×10 ²	5.96×10 ²	7.95×10 ²	9.94×10 ²	1.19×10 ³	1.39×10 ³	—	—	—	
		Pull	—	1.99×10 ²	2.98×10 ²	3.98×10 ²	5.96×10 ²	7.95×10 ²							

理論推力表 (複動型)

(單位: N)

氣缸內徑 (mm)	對象機種	動作方向	使用壓力 MPa												
			0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	
φ 63	SCA2・JSC3・HCA・HCM SCM・SSD2・SSD・USC	Push	—	3.12×10 ²	4.68×10 ²	6.23×10 ²	9.35×10 ²	1.25×10 ³	1.56×10 ³	1.87×10 ³	2.18×10 ³	2.49×10 ³	2.81×10 ³	3.12×10 ³	
		Pull	—	2.80×10 ²	4.20×10 ²	5.61×10 ²	8.41×10 ²	1.12×10 ³	1.40×10 ³	1.68×10 ³	1.96×10 ³	2.24×10 ³	2.52×10 ³	2.80×10 ³	
	SSG	Push	—	3.12×10 ²	4.68×10 ²	6.23×10 ²	9.35×10 ²	1.25×10 ³	1.56×10 ³	1.87×10 ³	2.18×10 ³	2.49×10 ³	2.81×10 ³	3.12×10 ³	
		Pull	—	2.80×10 ²	4.20×10 ²	5.61×10 ²	8.41×10 ²	1.12×10 ³	1.40×10 ³	1.68×10 ³	1.96×10 ³	2.24×10 ³	2.52×10 ³	2.80×10 ³	
	SRL3	Push	—	3.14×10 ²	4.70×10 ²	6.27×10 ²	9.41×10 ²	1.25×10 ³	1.57×10 ³	1.88×10 ³	2.20×10 ³	—	—	—	
		Pull	—	3.14×10 ²	4.70×10 ²	6.27×10 ²	9.41×10 ²	1.25×10 ³	1.57×10 ³	1.88×10 ³	2.20×10 ³	—	—	—	
	FCD	Push	—	3.18×10 ²	4.77×10 ²	6.36×10 ²	9.53×10 ²	1.27×10 ³	1.59×10 ³	1.91×10 ³	2.22×10 ³	—	—	—	
		Pull	—	2.86×10 ²	4.30×10 ²	5.73×10 ²	8.59×10 ²	1.15×10 ³	1.43×10 ³	1.72×10 ³	2.00×10 ³	—	—	—	
	STG	Push	—	3.12×10 ²	4.68×10 ²	6.23×10 ²	9.35×10 ²	1.25×10 ³	1.56×10 ³	1.87×10 ³	2.18×10 ³	2.49×10 ³	2.81×10 ³	3.12×10 ³	
		Pull	—	2.80×10 ²	4.20×10 ²	5.61×10 ²	8.41×10 ²	1.12×10 ³	1.40×10 ³	1.68×10 ³	1.96×10 ³	2.24×10 ³	2.52×10 ³	2.80×10 ³	
	STS/STL	Push	—	3.12×10 ²	4.68×10 ²	6.23×10 ²	9.35×10 ²	1.25×10 ³	1.56×10 ³	1.87×10 ³	2.18×10 ³	2.49×10 ³	2.81×10 ³	3.12×10 ³	
		Pull	—	2.80×10 ²	4.20×10 ²	5.61×10 ²	8.41×10 ²	1.12×10 ³	1.40×10 ³	1.68×10 ³	1.96×10 ³	2.24×10 ³	2.52×10 ³	2.80×10 ³	
	UFCD	Push	—	—	—	6.36×10 ²	9.53×10 ²	1.27×10 ³	1.59×10 ³	1.91×10 ³	2.22×10 ³	—	—	—	
		Pull	—	—	—	5.73×10 ²	8.59×10 ²	1.15×10 ³	1.43×10 ³	1.72×10 ³	2.00×10 ³	—	—	—	
	MFC-BS	Push	—	—	—	6.23×10 ²	9.35×10 ²	1.25×10 ³	1.56×10 ³	1.87×10 ³	2.18×10 ³	2.49×10 ³	2.81×10 ³	3.12×10 ³	
		Pull	—	—	—	5.61×10 ²	8.41×10 ²	1.12×10 ³	1.40×10 ³	1.68×10 ³	1.96×10 ³	2.24×10 ³	2.52×10 ³	2.80×10 ³	
	SRM3	Push	—	3.14×10 ²	4.70×10 ²	6.27×10 ²	9.41×10 ²	1.25×10 ³	1.57×10 ³	1.88×10 ³	2.20×10 ³	—	—	—	
		Pull	—	3.14×10 ²	4.70×10 ²	6.27×10 ²	9.41×10 ²	1.25×10 ³	1.57×10 ³	1.88×10 ³	2.20×10 ³	—	—	—	
	SRT3	Push	—	3.14×10 ²	4.70×10 ²	6.27×10 ²	9.41×10 ²	1.25×10 ³	1.57×10 ³	1.88×10 ³	2.20×10 ³	—	—	—	
		Pull	—	3.14×10 ²	4.70×10 ²	6.27×10 ²	9.41×10 ²	1.25×10 ³	1.57×10 ³	1.88×10 ³	2.20×10 ³	—	—	—	
	CAC4・UCAC2	Push	—	3.12×10 ²	4.68×10 ²	6.23×10 ²	9.35×10 ²	1.25×10 ³	1.56×10 ³	1.87×10 ³	2.18×10 ³	2.49×10 ³	2.81×10 ³	3.12×10 ³	
Pull		—	2.80×10 ²	4.20×10 ²	5.61×10 ²	8.41×10 ²	1.12×10 ³	1.40×10 ³	1.68×10 ³	1.96×10 ³	2.24×10 ³	2.52×10 ³	2.80×10 ³		
RCC2	Push	—	—	—	6.23×10 ²	9.35×10 ²	1.25×10 ³	1.56×10 ³	1.87×10 ³	2.18×10 ³	2.49×10 ³	2.81×10 ³	3.12×10 ³		
	Pull	—	—	—	5.25×10 ²	7.88×10 ²	1.05×10 ³	1.31×10 ³	1.58×10 ³	1.84×10 ³	2.10×10 ³	2.36×10 ³	2.63×10 ³		
GLC	Push	—	—	—	6.23×10 ²	9.35×10 ²	1.25×10 ³	1.56×10 ³	1.87×10 ³	2.18×10 ³	2.49×10 ³	2.81×10 ³	3.12×10 ³		
	Pull	—	—	—	3.72×10 ²	5.58×10 ²	7.44×10 ²	9.30×10 ²	1.12×10 ³	1.30×10 ³	1.49×10 ³	1.67×10 ³	1.86×10 ³		
φ 75	CAV2・COV2	Push	—	—	—	8.84×10 ²	1.33×10 ³	1.77×10 ³	2.21×10 ³	2.65×10 ³	3.09×10 ³	—	—	—	
		Pull	—	—	—	7.85×10 ²	1.18×10 ³	1.57×10 ³	1.96×10 ³	2.36×10 ³	2.75×10 ³	—	—	—	
φ 80	SCG・JSG	Push	2.51×10 ²	5.03×10 ²	7.54×10 ²	1.01×10 ³	1.51×10 ³	2.01×10 ³	2.51×10 ³	3.02×10 ³	3.52×10 ³	4.02×10 ³	4.52×10 ³	5.03×10 ³	
		Pull	2.27×10 ²	4.54×10 ²	6.80×10 ²	9.07×10 ²	1.36×10 ³	1.81×10 ³	2.27×10 ³	2.72×10 ³	3.17×10 ³	3.63×10 ³	4.08×10 ³	4.54×10 ³	
	SCA2・JSC3・HCA SCM・SSD2・SSD・USC	Push	—	5.03×10 ²	7.54×10 ²	1.01×10 ³	1.51×10 ³	2.01×10 ³	2.51×10 ³	3.02×10 ³	3.52×10 ³	4.02×10 ³	4.52×10 ³	5.03×10 ³	
		Pull	—	4.54×10 ²	6.80×10 ²	9.07×10 ²	1.36×10 ³	1.81×10 ³	2.27×10 ³	2.72×10 ³	3.17×10 ³	3.63×10 ³	4.08×10 ³	4.54×10 ³	
	SSG	Push	—	5.03×10 ²	7.54×10 ²	1.01×10 ³	1.51×10 ³	2.01×10 ³	2.51×10 ³	3.02×10 ³	3.52×10 ³	4.02×10 ³	4.52×10 ³	5.03×10 ³	
		Pull	—	4.54×10 ²	6.80×10 ²	9.07×10 ²	1.36×10 ³	1.81×10 ³	2.27×10 ³	2.72×10 ³	3.17×10 ³	3.63×10 ³	4.08×10 ³	4.54×10 ³	
	SRL3	Push	—	5.06×10 ²	7.60×10 ²	1.01×10 ³	1.52×10 ³	2.03×10 ³	2.53×10 ³	3.04×10 ³	3.54×10 ³	—	—	—	
		Pull	—	5.06×10 ²	7.60×10 ²	1.01×10 ³	1.52×10 ³	2.03×10 ³	2.53×10 ³	3.04×10 ³	3.54×10 ³	—	—	—	
	STG	Push	—	5.03×10 ²	7.54×10 ²	1.01×10 ³	1.51×10 ³	2.01×10 ³	2.51×10 ³	3.02×10 ³	3.52×10 ³	4.02×10 ³	4.52×10 ³	5.03×10 ³	
		Pull	—	4.54×10 ²	6.80×10 ²	9.07×10 ²	1.36×10 ³	1.81×10 ³	2.27×10 ³	2.72×10 ³	3.17×10 ³	3.63×10 ³	4.08×10 ³	4.54×10 ³	
	STS/STL	Push	—	5.03×10 ²	7.54×10 ²	1.01×10 ³	1.51×10 ³	2.01×10 ³	2.51×10 ³	3.02×10 ³	3.52×10 ³	4.02×10 ³	4.52×10 ³	5.03×10 ³	
		Pull	—	4.54×10 ²	6.80×10 ²	9.07×10 ²	1.36×10 ³	1.81×10 ³	2.27×10 ³	2.72×10 ³	3.17×10 ³	3.63×10 ³	4.08×10 ³	4.54×10 ³	
	MFC-BS	Push	—	—	—	1.01×10 ³	1.51×10 ³	2.01×10 ³	2.51×10 ³	3.02×10 ³	3.52×10 ³	4.02×10 ³	4.52×10 ³	5.03×10 ³	
		Pull	—	—	—	9.07×10 ²	1.36×10 ³	1.81×10 ³	2.27×10 ³	2.72×10 ³	3.17×10 ³	3.63×10 ³	4.08×10 ³	4.54×10 ³	
	CAC4	Push	—	5.03×10 ²	7.54×10 ²	1.01×10 ³	1.51×10 ³	2.01×10 ³	2.51×10 ³	3.02×10 ³	3.52×10 ³	4.02×10 ³	4.52×10 ³	5.03×10 ³	
		Pull	—	4.54×10 ²	6.80×10 ²	9.07×10 ²	1.36×10 ³	1.81×10 ³	2.27×10 ³	2.72×10 ³	3.17×10 ³	3.63×10 ³	4.08×10 ³	4.54×10 ³	
	GLC	Push	—	—	—	1.01×10 ³	1.51×10 ³	2.01×10 ³	2.51×10 ³	3.02×10 ³	3.52×10 ³	4.02×10 ³	4.52×10 ³	5.03×10 ³	
		Pull	—	—	—	6.13×10 ²	9.19×10 ²	1.23×10 ³	1.53×10 ³	1.84×10 ³	2.14×10 ³	2.45×10 ³	2.76×10 ³	3.06×10 ³	
	φ 100	CAV2・COV2	Push	—	—	—	1.57×10 ³	2.36×10 ³	3.14×10 ³	3.93×10 ³	4.71×10 ³	5.50×10 ³	—	—	—
			Pull	—	—	—	1.47×10 ³	2.21×10 ³	2.95×10 ³	3.68×10 ³	4.42×10 ³	5.15×10 ³	—	—	—
	SCG・JSG	Push	3.93×10 ²	7.85×10 ²	1.18×10 ³	1.57×10 ³	2.36×10 ³	3.14×10 ³	3.93×10 ³	4.71×10 ³	5.50×10 ³	6.28×10 ³	7.07×10 ³	7.85×10 ³	
Pull		3.57×10 ²	7.15×10 ²	1.07×10 ³	1.43×10 ³	2.14×10 ³	2.86×10 ³	3.57×10 ³	4.29×10 ³	5.00×10 ³	5.72×10 ³	6.43×10 ³	7.15×10 ³		
SCA2・JSC3・HCA SCM・SSD2・SSD・USC	Push	—	7.85×10 ²	1.18×10 ³	1.57×10 ³	2.36×10 ³	3.14×10 ³	3.93×10 ³	4.71×10 ³	5.50×10 ³	6.28×10 ³	7.07×10 ³	7.85×10 ³		
	Pull	—	7.15×10 ²	1.07×10 ³	1.43×10 ³	2.14×10 ³	2.86×10 ³	3.57×10 ³	4.29×10 ³	5.00×10 ³	5.72×10 ³	6.43×10 ³	7.15×10 ³		
SSG	Push	—	7.85×10 ²	1.18×10 ³	1.57×10 ³	2.36×10 ³	3.14×10 ³	3.93×10 ³	4.71×10 ³	5.50×10 ³	6.28×10 ³	7.07×10 ³	7.85×10 ³		
	Pull	—	7.15×10 ²	1.07×10 ³	1.43×10 ³	2.14×10 ³	2.86×10 ³	3.57×10 ³	4.29×10 ³	5.00×10 ³	5.72×10 ³	6.43×10 ³	7.15×10 ³		
SRL3	Push	—	7.91×10 ²	1.19×10 ³	1.58×10 ³	2.37×10 ³	3.16×10 ³	3.95×10 ³	4.74×10 ³	5.53×10 ³	—	—	—		
	Pull	—	7.91×10 ²	1.19×10 ³	1.58×10 ³	2.37×10 ³	3.16×10 ³	3.95×10 ³	4.74×10 ³	5.53×10 ³	—	—	—		
STG	Push	—	7.85×10 ²	1.18×10 ³	1.57×10 ³	2.36×10 ³	3.14×10 ³	3.93×10 ³	4.71×10 ³	5.50×10 ³	6.28×10 ³	7.07×10 ³	7.85×10 ³		
	Pull	—	7.15×10 ²	1.07×10 ³	1.43×10 ³	2.14×10 ³	2.86×10 ³	3.57×10 ³	4.29×10 ³	5.00×10 ³	5.72×10 ³	6.43×10 ³	7.15×10 ³		
STS/STL	Push	—	7.85×10 ²	1.18×10 ³	1.57×1										


理論推力表 (複動型)

●高動力氣缸

SHC

理論推力表 (複動型)

(單位: N)



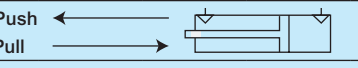
氣缸內徑 (mm)	動作方向	活塞位置	使用壓力 MPa								
			0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
φ 40	Push	推力部	2.51×10 ²	3.76×10 ²	5.02×10 ²	6.28×10 ²	7.53×10 ²	8.79×10 ²	1.0×10 ³	1.13×10 ³	-
		增力部	5.2×10 ²	7.8×10 ²	1.04×10 ³	1.30×10 ³	1.56×10 ³	1.82×10 ³	2.08×10 ³	2.34×10 ³	-
	Pull	推力部	1.28×10 ²	1.92×10 ²	2.56×10 ²	3.20×10 ²	3.84×10 ²	4.48×10 ²	5.12×10 ²	5.76×10 ²	-
		增力部	3.97×10 ²	5.96×10 ²	7.95×10 ²	9.94×10 ²	1.19×10 ³	1.39×10 ³	1.59×10 ³	1.79×10 ³	-
φ 50	Push	推力部	3.92×10 ²	5.88×10 ²	7.85×10 ²	9.81×10 ²	1.18×10 ³	1.37×10 ³	1.57×10 ³	1.77×10 ³	-
		增力部	8.55×10 ²	1.28×10 ³	1.71×10 ³	2.14×10 ³	2.57×10 ³	2.99×10 ³	3.42×10 ³	3.85×10 ³	-
	Pull	推力部	2.31×10 ²	3.47×10 ²	4.63×10 ²	5.79×10 ²	6.95×10 ²	8.11×10 ²	9.27×10 ²	1.04×10 ³	-
		增力部	6.94×10 ²	1.04×10 ³	1.39×10 ³	1.74×10 ³	2.08×10 ³	2.43×10 ³	2.78×10 ³	3.12×10 ³	-
φ 63	Push	推力部	6.23×10 ²	9.35×10 ²	1.25×10 ³	1.56×10 ³	1.87×10 ³	2.18×10 ³	2.49×10 ³	2.81×10 ³	-
		增力部	1.26×10 ³	1.88×10 ³	2.51×10 ³	3.14×10 ³	3.77×10 ³	4.39×10 ³	5.02×10 ³	5.65×10 ³	-
	Pull	推力部	3.72×10 ²	5.58×10 ²	7.44×10 ²	9.30×10 ²	1.12×10 ³	1.30×10 ³	1.49×10 ³	1.67×10 ³	-
		增力部	1.04×10 ³	1.51×10 ³	2.01×10 ³	2.51×10 ³	3.01×10 ³	3.52×10 ³	4.02×10 ³	4.52×10 ³	-
φ 80	Push	推力部	1.01×10 ³	1.51×10 ³	2.01×10 ³	2.51×10 ³	3.02×10 ³	3.52×10 ³	4.02×10 ³	4.52×10 ³	-
		增力部	1.88×10 ³	2.82×10 ³	3.77×10 ³	4.71×10 ³	5.65×10 ³	6.59×10 ³	7.53×10 ³	8.47×10 ³	-
	Pull	推力部	6.12×10 ²	9.18×10 ²	1.23×10 ³	1.53×10 ³	1.84×10 ³	2.14×10 ³	2.45×10 ³	2.76×10 ³	-
		增力部	1.49×10 ³	2.24×10 ³	2.98×10 ³	3.73×10 ³	4.47×10 ³	5.22×10 ³	5.96×10 ³	6.71×10 ³	-
φ 100	Push	推力部	1.57×10 ³	2.36×10 ³	3.14×10 ³	3.93×10 ³	4.71×10 ³	5.5×10 ³	6.28×10 ³	7.07×10 ³	-
		增力部	2.91×10 ³	4.36×10 ³	5.81×10 ³	7.26×10 ³	8.72×10 ³	1.02×10 ⁴	1.16×10 ⁴	1.31×10 ⁴	-
	Pull	推力部	1.01×10 ³	1.51×10 ³	2.01×10 ³	2.51×10 ³	3.02×10 ³	3.52×10 ³	4.02×10 ³	4.52×10 ³	-
		增力部	2.34×10 ³	3.51×10 ³	4.68×10 ³	5.85×10 ³	7.02×10 ³	8.19×10 ³	9.36×10 ³	1.05×10 ⁴	-

註: 增力部Pull (後退) 時, 因產品結構的關係, 動作途中的理論推力為約70%。

SHC-K

理論推力表 (複動型)

(單位: N)



氣缸內徑 (mm)	動作方向	活塞位置	使用壓力 MPa								
			0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
φ 40	Push	推力部	2.51×10 ²	3.76×10 ²	5.02×10 ²	6.28×10 ²	7.53×10 ²	8.79×10 ²	1.0×10 ³	1.13×10 ³	-
		增力部	1.13×10 ³	1.70×10 ³	2.27×10 ³	2.83×10 ³	3.40×10 ³	3.97×10 ³	4.53×10 ³	5.10×10 ³	-
	Pull	推力部	1.28×10 ²	1.92×10 ²	2.56×10 ²	3.20×10 ²	3.84×10 ²	4.48×10 ²	5.12×10 ²	5.76×10 ²	-
		增力部	1.01×10 ³	1.52×10 ³	2.02×10 ³	2.53×10 ³	3.03×10 ³	3.54×10 ³	4.04×10 ³	4.55×10 ³	-
φ 50	Push	推力部	3.92×10 ²	5.88×10 ²	7.85×10 ²	9.81×10 ²	1.18×10 ³	1.37×10 ³	1.57×10 ³	1.77×10 ³	-
		增力部	1.80×10 ³	2.70×10 ³	3.60×10 ³	4.51×10 ³	5.41×10 ³	6.31×10 ³	7.21×10 ³	8.11×10 ³	-
	Pull	推力部	2.31×10 ²	3.47×10 ²	4.63×10 ²	5.79×10 ²	6.95×10 ²	8.11×10 ²	9.27×10 ²	1.04×10 ³	-
		增力部	1.64×10 ³	2.46×10 ³	3.28×10 ³	4.10×10 ³	4.92×10 ³	5.75×10 ³	6.57×10 ³	7.39×10 ³	-
φ 63	Push	推力部	6.23×10 ²	9.35×10 ²	1.25×10 ³	1.56×10 ³	1.87×10 ³	2.18×10 ³	2.49×10 ³	2.81×10 ³	-
		增力部	2.83×10 ³	4.24×10 ³	5.65×10 ³	7.07×10 ³	8.48×10 ³	9.89×10 ³	1.13×10 ⁴	1.27×10 ⁴	-
	Pull	推力部	3.72×10 ²	5.58×10 ²	7.44×10 ²	9.30×10 ²	1.12×10 ³	1.30×10 ³	1.49×10 ³	1.67×10 ³	-
		增力部	2.58×10 ³	3.86×10 ³	5.15×10 ³	6.44×10 ³	7.73×10 ³	9.01×10 ³	1.03×10 ⁴	1.16×10 ⁴	-
φ 80	Push	推力部	1.01×10 ³	1.51×10 ³	2.01×10 ³	2.51×10 ³	3.02×10 ³	3.52×10 ³	4.02×10 ³	4.52×10 ³	-
		增力部	4.63×10 ³	6.95×10 ³	9.27×10 ³	1.16×10 ⁴	1.39×10 ⁴	1.62×10 ⁴	1.85×10 ⁴	2.09×10 ⁴	-
	Pull	推力部	6.12×10 ²	9.18×10 ²	1.23×10 ³	1.53×10 ³	1.84×10 ³	2.14×10 ³	2.45×10 ³	2.76×10 ³	-
		增力部	4.24×10 ³	6.36×10 ³	8.48×10 ³	1.06×10 ⁴	1.27×10 ⁴	1.48×10 ⁴	1.70×10 ⁴	1.91×10 ⁴	-
φ 100	Push	推力部	1.57×10 ³	2.36×10 ³	3.14×10 ³	3.93×10 ³	4.71×10 ³	5.50×10 ³	6.28×10 ³	7.07×10 ³	-
		增力部	7.29×10 ³	1.09×10 ⁴	1.46×10 ⁴	1.82×10 ⁴	2.19×10 ⁴	2.55×10 ⁴	2.91×10 ⁴	3.28×10 ⁴	-
	Pull	推力部	1.01×10 ³	1.51×10 ³	2.01×10 ³	2.51×10 ³	3.02×10 ³	3.52×10 ³	4.02×10 ³	4.52×10 ³	-
		增力部	6.72×10 ³	1.01×10 ⁴	1.34×10 ⁴	1.68×10 ⁴	2.02×10 ⁴	2.35×10 ⁴	2.69×10 ⁴	3.02×10 ⁴	-

註: 增力部Pull (後退) 時, 因產品結構的關係, 動作途中的理論推力為約70%。

理論推力表（單動推出型）推出時的推力

(單位：N)

		Push ←									
氣缸內徑 (mm)	對象機種	使用壓力 MPa									
		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	
φ2.5	SCPS	-	-	0.793	1.28	1.78	2.27	2.76	3.25	3.74	
φ4		-	-	2.19	3.44	4.70	5.96	7.21	8.47	9.73	
φ6		-	4.8	7.6	10.4	13.3	16.1	18.9	21.7	24.6	
φ10	SCPS3	8.2	16.1	23.9	31.8	39.6	47.5	55.3	63.2	71.0	
φ16		25.3	45.4	65.5	85.6	105.7	125.8	145.9	166.1	186.2	
φ6	MSD-X	-	3.58	6.41	9.24	12.1	14.9	17.7	20.5	23.4	
φ8		-	8.22	13.2	18.3	23.3	28.3	33.4	38.4	43.4	
φ6	SMG-X	-	4.68	7.51	10.3	13.2	16.0	-	-	-	
φ10		7.71	15.6	23.4	31.3	39.1	47.0	-	-	-	
φ16		24.2	44.3	64.4	84.5	1.05×10 ²	1.25×10 ²	-	-	-	
φ20		43.8	75.2	1.07×10 ²	1.38×10 ²	1.69×10 ²	2.01×10 ²	-	-	-	
φ25		73.2	1.22×10 ²	1.71×10 ²	2.20×10 ²	2.70×10 ²	3.19×10 ²	-	-	-	
φ32		1.31×10 ²	2.11×10 ²	2.92×10 ²	3.72×10 ²	4.53×10 ²	5.33×10 ²	-	-	-	
φ25	FCS	-	1.12×10 ²	1.62×10 ²	2.11×10 ²	2.60×10 ²	3.09×10 ²	-	-	-	
φ32		-	1.85×10 ²	2.63×10 ²	3.41×10 ²	4.18×10 ²	4.96×10 ²	-	-	-	
φ40		2.11×10 ²	3.40×10 ²	4.69×10 ²	5.98×10 ²	7.27×10 ²	8.56×10 ²	-	-	-	
φ50		3.11×10 ²	5.05×10 ²	6.98×10 ²	8.91×10 ²	1.08×10 ³	1.28×10 ³	-	-	-	
φ63	5.16×10 ²	8.34×10 ²	1.15×10 ³	1.47×10 ³	1.79×10 ³	2.10×10 ³	-	-	-		
φ12	SSD2-X/ SSD-X	8.9	20.2	31.5	42.8	54.2	65.5	76.8	88.1	99.4	
φ16		25.1	45.2	65.3	85.4	1.06×10 ²	1.26×10 ²	1.46×10 ²	1.66×10 ²	1.86×10 ²	
φ20		38.8	70.2	1.02×10 ²	1.33×10 ²	1.64×10 ²	1.96×10 ²	2.27×10 ²	2.59×10 ²	2.90×10 ²	
φ25		74.7	1.24×10 ²	1.73×10 ²	2.22×10 ²	2.71×10 ²	3.20×10 ²	3.69×10 ²	4.18×10 ²	4.67×10 ²	
φ32		1.32×10 ²	2.13×10 ²	2.93×10 ²	3.74×10 ²	4.54×10 ²	5.34×10 ²	6.15×10 ²	6.95×10 ²	7.76×10 ²	
φ40		2.13×10 ²	3.39×10 ²	4.64×10 ²	5.90×10 ²	7.16×10 ²	8.41×10 ²	9.67×10 ²	1.09×10 ³	1.22×10 ³	
φ50		3.45×10 ²	5.41×10 ²	7.37×10 ²	9.34×10 ²	1.13×10 ³	1.33×10 ³	1.52×10 ³	1.72×10 ³	1.92×10 ³	

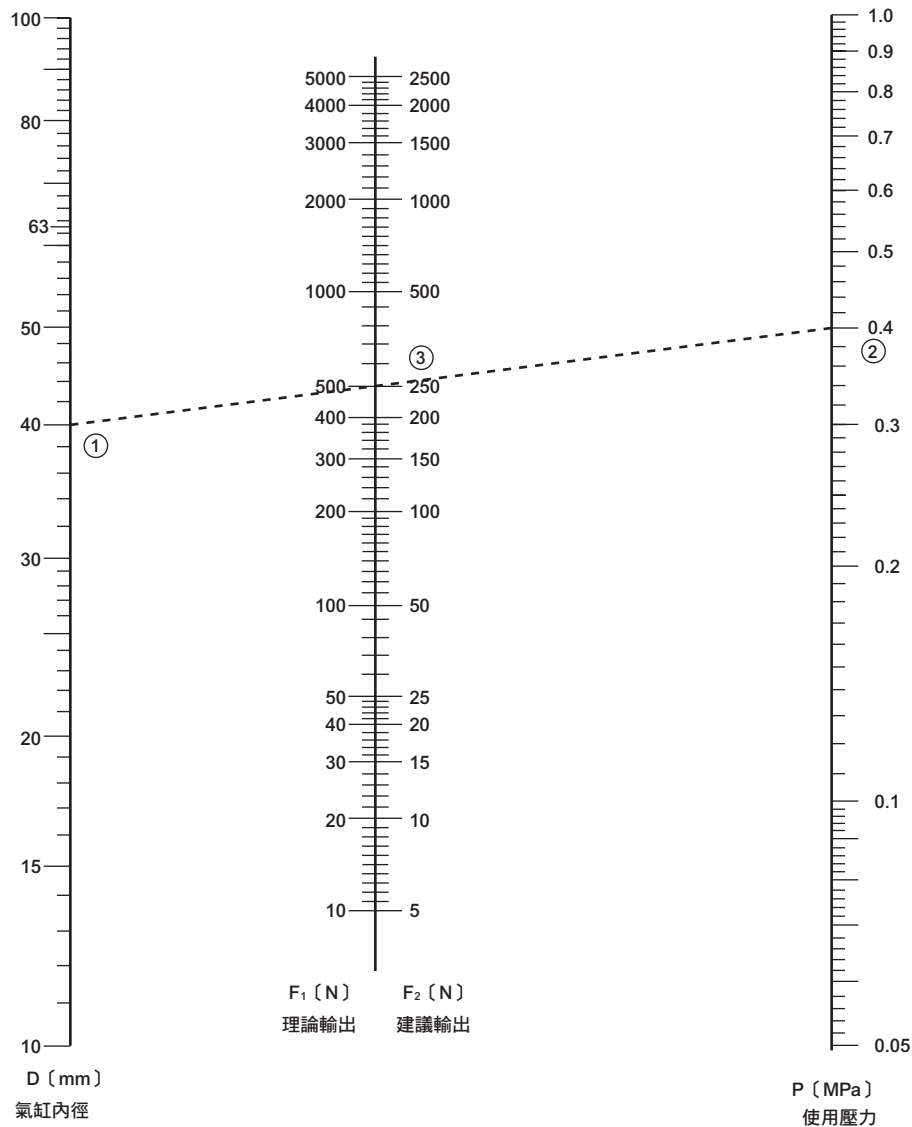
理論推力表（單動引入型）引入時的推力

(單位：N)

		Pull →																			
氣缸內徑 (mm)	對象機種	使用壓力 MPa																			
		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0											
φ6	SCPH3	-	-	4.8	6.9	9.0	11.1	13.3	15.4	17.5											
φ10		5.7	12.3	18.9	25.5	32.1	38.7	45.3	51.9	58.5											
φ16		21.4	38.5	57.7	75.8	94.0	112.1	130.2	148.4	166.5											
φ6	MSD-Y	-	-	1.38	2.95	4.52	6.10	7.67	9.24	10.8											
φ8		-	2.33	5.39	8.46	11.5	14.6	17.6	20.7	23.8											
φ6	SMG-Y	-	2.56	4.68	6.80	8.92	11.0	-	-	-											
φ10		5.19	11.8	18.4	25.0	31.6	38.2	-	-	-											
φ16		18.6	35.8	53.1	70.4	87.7	1.05×10 ²	-	-	-											
φ20		33.8	60.2	86.6	1.13×10 ²	1.39×10 ²	1.66×10 ²	-	-	-											
φ25		57.5	98.7	1.40×10 ²	1.81×10 ²	2.22×10 ²	2.64×10 ²	-	-	-											
φ32		1.08×10 ²	1.77×10 ²	2.46×10 ²	3.16×10 ²	3.85×10 ²	4.54×10 ²	-	-	-											
φ25	FCH	-	78.5	1.16×10 ²	1.54×10 ²	1.92×10 ²	2.30×10 ²	-	-	-											
φ32		-	1.25×10 ²	1.83×10 ²	2.40×10 ²	2.98×10 ²	3.55×10 ²	-	-	-											
φ40		1.70×10 ²	2.79×10 ²	3.88×10 ²	4.97×10 ²	6.06×10 ²	7.15×10 ²	-	-	-											
φ50		2.49×10 ²	4.10×10 ²	5.72×10 ²	7.34×10 ²	8.96×10 ²	1.06×10 ³	-	-	-											
φ63	4.53×10 ²	7.39×10 ²	1.03×10 ³	1.31×10 ³	1.60×10 ³	1.88×10 ³	-	-	-												
φ20	STK-Y/ STK-MY	-	45.6	65.7	85.8	1.06×10 ²	1.26×10 ²	1.46×10 ²	1.66×10 ²	1.86×10 ²											
φ32		66.6	1.16×10 ²	1.65×10 ²	2.14×10 ²	2.63×10 ²	3.12×10 ²	3.61×10 ²	4.10×10 ²	4.59×10 ²											
φ40		1.09×10 ²	1.85×10 ²	2.62×10 ²	3.38×10 ²	4.15×10 ²	4.92×10 ²	5.68×10 ²	6.45×10 ²	7.21×10 ²											
φ50		1.67×10 ²	2.92×10 ²	4.18×10 ²	5.44×10 ²	6.69×10 ²	7.95×10 ²	9.21×10 ²	1.05×10 ³	1.17×10 ³											
		行程 mm																			
		5		10		5		10		5		10		5		10		5		10	
φ12	SSD2-Y/ SSD-Y	5.96	5.66	14.4	14.1	22.9	22.6	31.4	31.1	39.9	39.6	48.4	48.1	56.9	56.6	65.3	65.0	73.8	73.5		
φ16		17.0	17.0	32.0	32.0	47.1	47.1	62.2	62.2	77.3	77.3	92.4	92.4	1.07×10 ²	1.07×10 ²	1.23×10 ²	1.23×10 ²	1.38×10 ²	1.38×10 ²		
φ20		16.7	16.8	40.3	40.4	63.8	63.9	87.4	87.5	1.11×10 ²	1.11×10 ²	1.35×10 ²	1.35×10 ²	1.58×10 ²	1.58×10 ²	1.82×10 ²	1.82×10 ²	2.05×10 ²	2.05×10 ²		
φ25		49.1	49.1	86.8	86.8	1.25×10 ²	1.25×10 ²	1.62×10 ²	1.62×10 ²	2.00×10 ²	2.00×10 ²	2.38×10 ²	2.38×10 ²	2.76×10 ²	2.76×10 ²	3.13×10 ²	3.13×10 ²	3.51×10 ²	3.51×10 ²		
φ32		93.6	93.2	1.54×10 ²	1.54×10 ²	2.14×10 ²	2.14×10 ²	2.75×10 ²	2.74×10 ²	3.35×10 ²	3.35×10 ²	3.95×10 ²	3.95×10 ²	4.56×10 ²	4.55×10 ²	5.16×10 ²	5.15×10 ²	5.76×10 ²	5.76×10 ²		
		行程 mm																			
		10		20		10		20		10		20		10		20		10		20	
φ40	SSD2-Y/ SSD-Y	1.78×10 ²	1.71×10 ²	2.84×10 ²	2.76×10 ²	3.89×10 ²	3.82×10 ²	4.95×10 ²	4.88×10 ²	6.00×10 ²	5.93×10 ²	7.06×10 ²	6.99×10 ²	8.11×10 ²	8.04×10 ²	9.17×10 ²	9.10×10 ²	1.02×10 ³	1.02×10 ³		
φ50		2.46×10 ²	2.48×10 ²	4.11×10 ²	4.13×10 ²	5.75×10 ²	5.77×10 ²	7.40×10 ²	7.42×10 ²	9.05×10 ²	9.07×10 ²	1.07×10 ³	1.07×10 ³	1.24×10 ³	1.24×10 ³	1.40×10 ³	1.40×10 ³	1.57×10 ³	1.57×10 ³		

氣缸內徑選定列線圖

● 內徑10mm~100mm活塞桿推出方向



本列線圖是依照下列公式作成。

$$F_1 = \frac{\pi}{4} \times D^2 \cdot P$$

但是 F₁：理論輸出〔N〕

F₂：建議輸出（效率為50%時）〔N〕

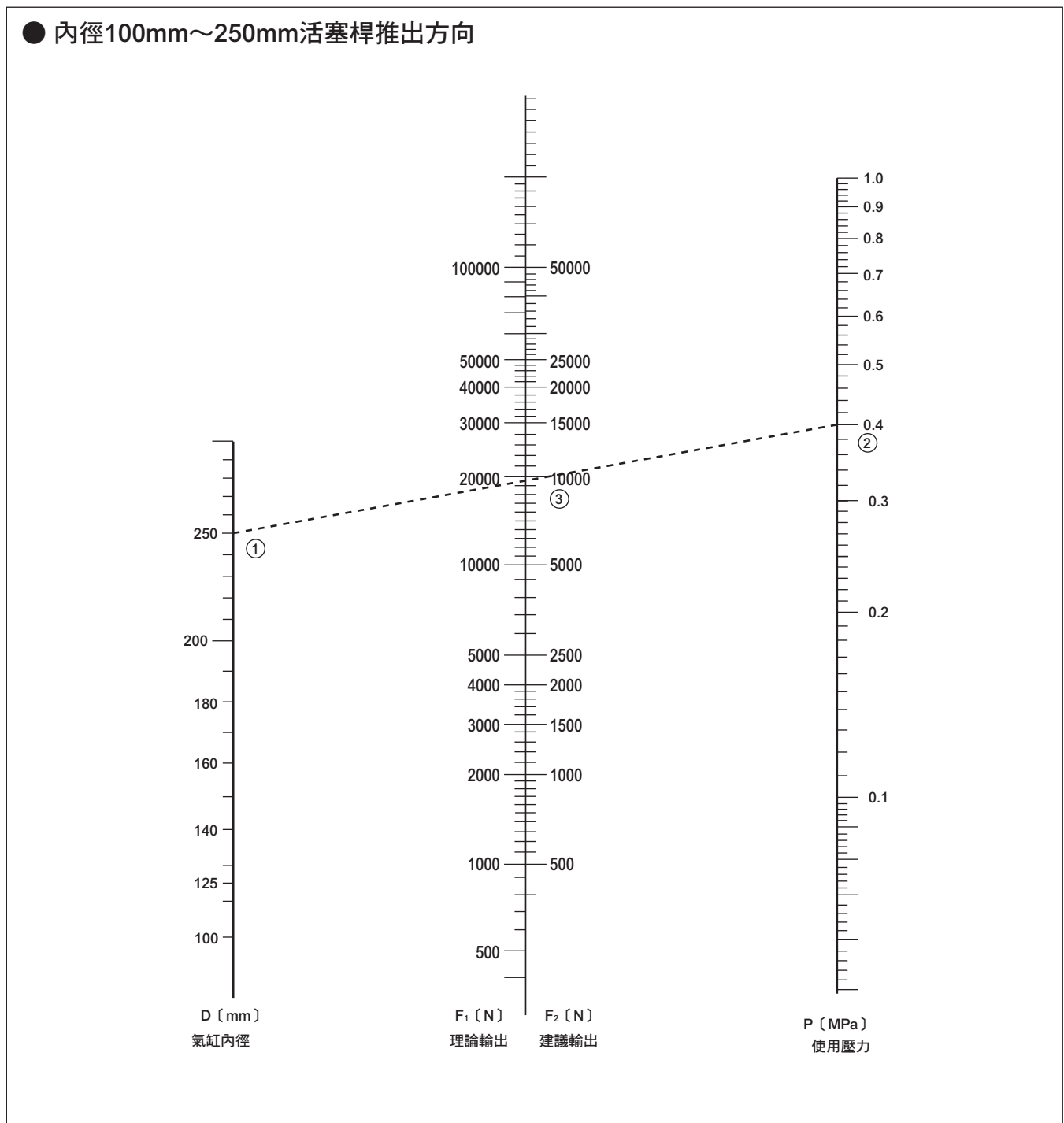
D：氣缸內徑〔mm〕

P：操作壓力〔MPa〕

（範例）如以空壓0.4Mpa使內徑φ40之氣缸動作時，理論輸出為？

（答）連接D和P，求F上的點，則能得到理論輸出F≒500N。

氣缸內徑選定列線圖



本列線圖是依照下列公式作成。

$$F_1 = \frac{\pi}{4} \times D^2 \cdot P$$

但是 F₁：理論輸出〔N〕

F₂：建議輸出（效率為50%時）〔N〕

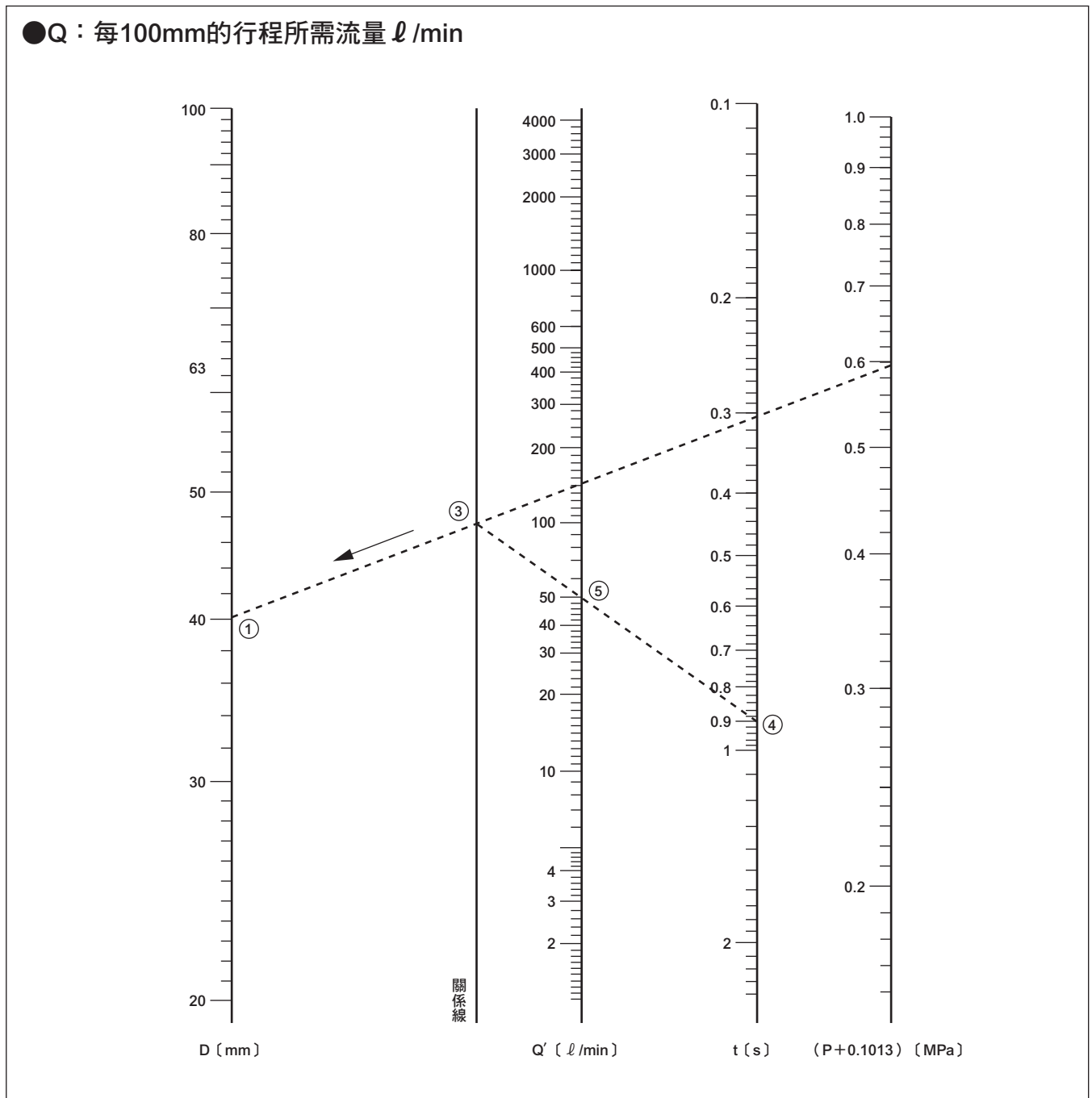
D：氣缸內徑〔mm〕

P：操作壓力〔MPa〕

（範例）如以空壓0.4Mpa使內徑φ250之氣缸動作時，則理論輸出為？

（答）連接D和P，求F上的點，則能得到理論輸出F≈19000N。

氣缸動作時所需流量（內徑100mm以內）



1. 氣缸動作時所需流量的計算公式

所需流量係指氣缸動作時所流的瞬間流量。
與氣缸的耗氣量不同，因此請勿弄錯。

$$Q = \frac{\pi}{4} \cdot D^2 \cdot \frac{L}{t} \cdot \frac{P+0.1013}{0.1013} \times 10^{-6} \times 60$$

- Q：流量 [l/min] (ANR)
- D：氣缸內徑 [mm]
- L：行程 [mm]
- t：行程的移動時間 [s]
- P：使用壓力 [MPa]

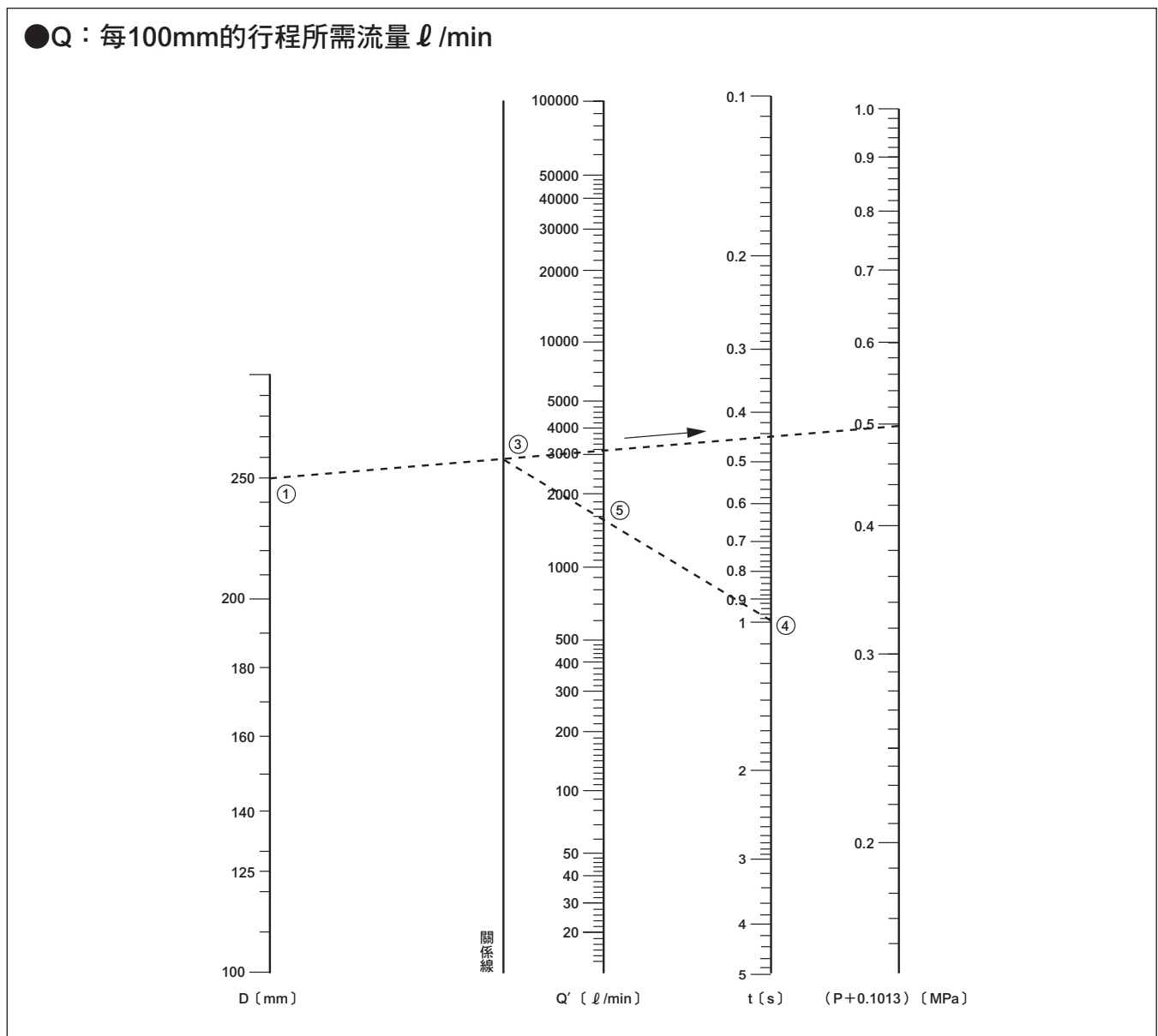
(範例1上圖) 如以空氣壓力0.5MPa，行程每100mm/0.9s，讓內徑φ40之氣缸動作時的所需流量為？

(答) 根據D與(P+0.1013)算出關係線的點，再依據關係線的點與t來求得Q' = 50 (l/min)。

(範例2右圖) 如以空壓0.4MPa，行程每100mm/1s，讓內徑φ250的氣缸動作時的所需流量為？

(答) 根據D與(P+0.1013)算出關係線的點，再依據關係線的點與t來求得Q' = 1450 (l/min)。

氣缸動作時所需流量（內徑100~250mm）



2. 氣缸耗氣量計算公式（每小時平均）

平均1小時的耗氣量係指在一定時間內氣缸動作之耗氣量，其包含氣缸內、及在氣缸和切換閥間之配管內所消耗之空氣容量。

與氣缸速度無關，而與動作時所需流量不同。

$$Q_T = (Q_1 + Q_2 + (2 \times Q_3)) \times n \text{ (複動型氣缸)}$$

Q_T ：每分鐘的耗氣量 [l/min] (ANR)

n ：氣缸每分鐘的動作次數 [次/分]

Q_1 ：推出時的耗氣量 [l] (ANR)

Q_2 ：引入時的耗氣量 [l] (ANR)

Q_3 ：從方向切換閥至氣缸各孔口之配管容積 [l] (ANR)

$$Q_1 = \frac{\pi}{4} \cdot D^2 \times L \times 10^{-6} \times \left(\frac{P+0.1013}{0.1013} \right)$$

$$Q_2 = \frac{\pi}{4} \cdot (D^2 - d^2) \times L \times 10^{-6} \times \left(\frac{P+0.1013}{0.1013} \right)$$

$$Q_3 = \frac{\pi}{4} \cdot d_3^2 \times L_3 \times 10^{-6} \times \left(\frac{P}{0.1013} \right)$$

D：氣缸內徑 [mm]

d：活塞桿外徑 [mm]

L：氣缸行程 [mm]

L_3 ：方向切換閥到氣缸孔口的配管長度 [mm]

d_3 ：方向切換閥到氣缸孔口的配管內徑 [mm]

P：使用壓力 [MPa] (量規壓力)

(並且， $1 l = 1 dm^3$ 。)

(範例) 氣缸內徑100mm 活塞桿徑30mm 行程800mm
 使用壓力0.5MPa 1分鐘的動作次數5次
 配管氣缸內徑7mm 配管軟管長度2000mm

$$Q_1 = \frac{\pi}{4} \times 100^2 \times 800 \times 10^{-6} \times \left(\frac{0.5+0.1013}{0.1013} \right) = 37.3$$

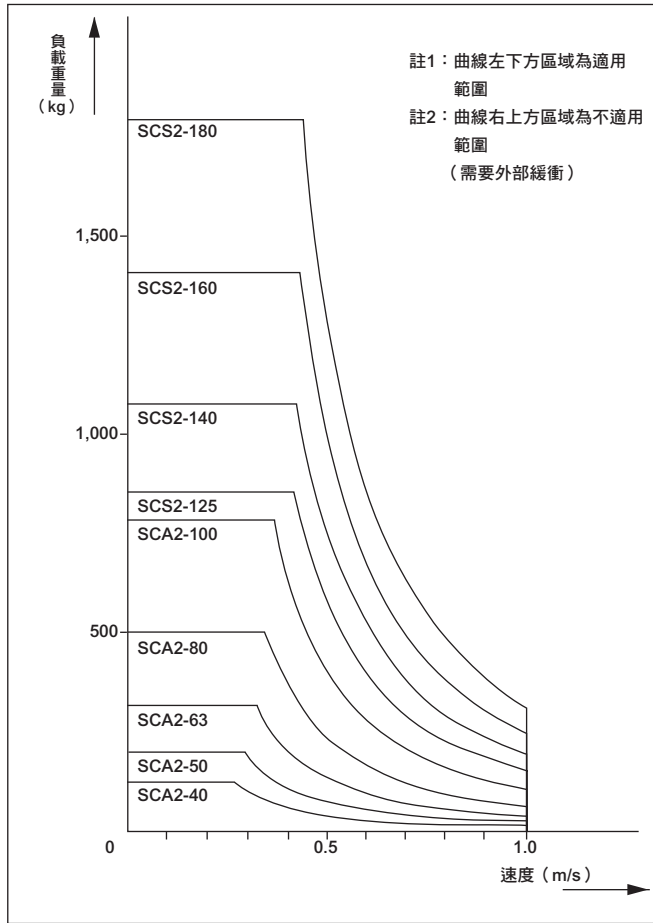
$$Q_2 = \frac{\pi}{4} \times (100^2 - 30^2) \times 800 \times 10^{-6} \times \left(\frac{0.5+0.1013}{0.1013} \right) = 33.9$$

$$Q_3 = \frac{\pi}{4} \times 7^2 \times 2000 \times 10^{-6} \times \left(\frac{0.5}{0.1013} \right) = 0.4$$

$$Q_T = (37.3 + 33.9 + (2 \times 0.4)) \times 5 = 360 \text{ [l/min] (ANR)}$$

容許吸收能量值：附緩衝

附緩衝容許吸收能量曲線圖



(註)
運動能量計算方法的說明
以 $u_a = \frac{L}{T}$ 來計算氣缸平均速度。

u_a : 平均速度 (m/s)
 L : 氣缸行程 (m)
 T : 動作時間 (s)

相對的，進入緩衝前的氣缸速度可透過下列簡單公式求出。

$u_m = \frac{L}{T} \times (1 + 1.5 \times w)$
 u_m : 即將進入緩衝前的速度 (m/s)
 w : 氣缸負載率的小數標示值 (30%時為0.3、50%時為0.5)

計算運動能量時，請利用 u_m 值為速度。

● 緩衝

緩衝之目的係利用空氣的壓縮性，吸收活塞所保有之運動能量，在行程終端讓活塞和護蓋避免受到衝擊。因此，緩衝的功用並不是在行程終端附近讓活塞以低速動作。

下表所示為緩衝所能吸收之運動能量。如為超過此值之運動能量時或想避開因空氣壓縮性所產生反彈力道時，請考量另外設置緩衝裝置。

$$\text{運動能量 (J)} = \frac{1}{2} \times \text{負載重量 (kg)} \times [\text{速度 (m/s)}]^2$$

附緩衝吸收能量值

1.SCA2、JSC3

氣缸內徑 (mm)	有效緩衝長度 (mm)	容許吸收能量 (J)
φ 40	14.6	4.29
φ 50	16.6	8.37
φ 63	16.6	15.8
φ 80	20.6	27.9
φ 100	23.6	49.8

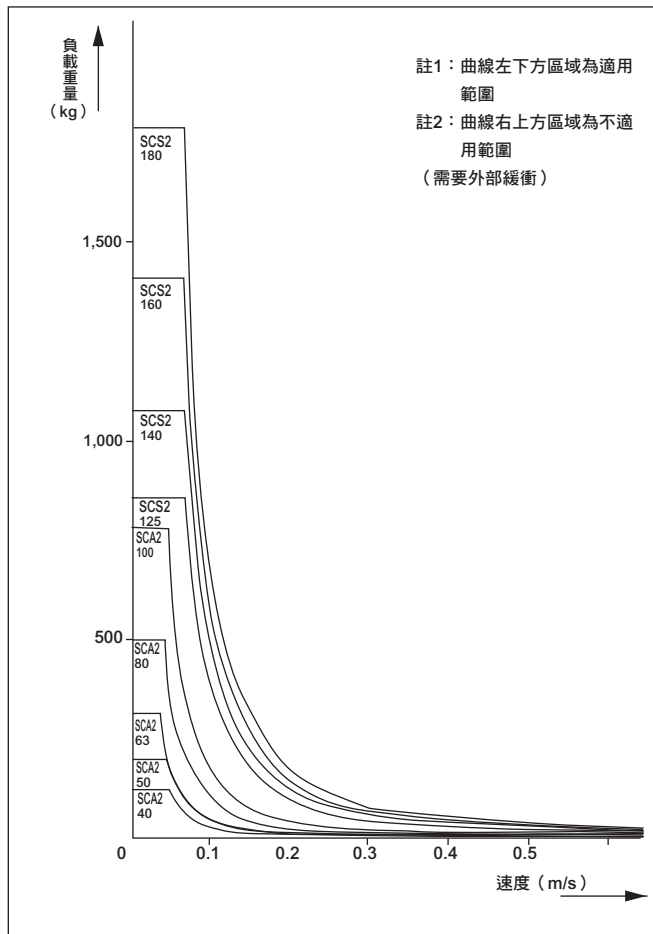
2.SCG、SCM、JSG

氣缸內徑 (mm)	有效緩衝長度 (mm)	容許吸收能量 (J)	備註
φ 20	8.1	0.8	僅限
φ 25	8.1	1.2	SCM
φ 32	8.6	2.5	
φ 40	8.6	3.7	
φ 50	13.4	8.0	
φ 63	13.4	14.4	
φ 80	15.4	25.4	
φ 100	15.4	45.6	

3.SCS2、JSC4

氣缸內徑 (mm)	有效緩衝長度 (mm)	容許吸收能量 (J)
φ 125	21.6	63.5
φ 140	21.6	91.5
φ 160	21.6	116
φ 180	21.6	152
φ 200	26.6	233
φ 250	26.6	362

容許吸收能量值：無緩衝



1. 無緩衝的容許吸收能量

各機種之容許吸收能量係如下表所示。

無緩衝之容許吸收能量

單位：J

記號 氣缸內徑 (mm)	SCM 註1	SCA2	SCS2	CAV2/COV2
φ 40	-	0.067	-	-
φ 50	0.057	0.079	-	0.072
φ 63	0.057	0.079	-	-
φ 75	-	-	-	0.154
φ 80	0.112	0.201	-	-
φ 100	0.153	0.301	-	0.154
φ 125	-	-	0.371	-
φ 140	-	-	0.386	-
φ 160	-	-	0.386	-
φ 180	-	-	0.958	-
φ 200	-	-	1.08	-
φ 250	-	-	2.32	-

註1：緩衝記號為「R」「H」時的無緩衝型吸收能量。

不同安裝型式下尺寸與最大行程 (L) 間的關係

1 兩側為插銷接頭時

2 活塞桿終端活動自如時

3 活塞桿終端導桿 (插銷接頭) 時

4 氣缸固定活塞桿終端導桿時

最大行程

筆型氣缸SCP※3系列			
D(mm)	φ 6	φ 10	φ 16
Fo(N)			
5	570		
10	405	720	
30	230	415	650
50		320	500
100			355

D：氣缸內徑 (mm)
Fo：負載 (N)
L：最大行程 (mm)

請遵守
表中所示數值僅為計算值。
如超過各機種規格欄所記載
之最大行程時，請洽詢本
公司。

CMA2、CMK2、JSM2系列			
D(mm)	φ 20	φ 25・φ 30・ φ 32	φ 40
Fo(N)			
50	2020		
100	1440	2040	
200	1000	1440	2000
400		1000	1500
600			1160
800			980

SCG・SCA2・JSG・JSC3					
D(mm)	φ 40	φ 50	φ 63	φ 80	φ 100
Fo(N)					
200	2600	4100			
400	1810	2900	2900		
600	1500	2400	2400	3600	
800	1280	2000	2000	3140	4500
1000		1820	1820	2800	4000
1500			1480	2300	3300
2000				1980	2840
2500				1760	2560
3000				1600	2300
3500					2140
4000					2000
5000					1800

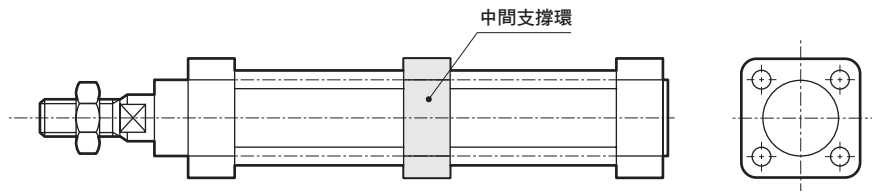
SCS2						
D(mm)	φ 125	φ 140	φ 160	φ 180	φ 200	φ 250
Fo(N)						
1500	3700	3700				
2000	3200	3200				
2500	2900	2900	4600			
3000	2600	2600	4100	5300		
3500	2400	2400	3800	5000	5900	
4000	2300	2300	3600	4600	5600	
5000	2000	2000	3200	4100	5000	7400
6000	1900	1900	2900	3800	4600	6800
7000	1700	1700	2700	3500	4200	6200
8000		1600	2500	3300	3900	5800
9000		1500	2400	3100	3700	5500
10000			2300	2900	3500	5200
15000				2400	2900	4200
20000					2500	3600
25000						3300
30000						3000

JSC4				
D(mm)	φ 125	φ 140	φ 160	φ 180
Fo(N)				
1500	4600			
2000	3900	3900		
2500	3500	3500	4600	
3000	3200	3200	4100	5300
3500	3000	3000	3800	5000
4000	2800	2800	3600	4600
5000	2500	2500	3200	4100
6000	2300	2300	2900	3800
7000	2100	2100	2700	3500
8000		2000	2500	3300
9000		1880	2400	3100
10000			2300	2900
15000				2400

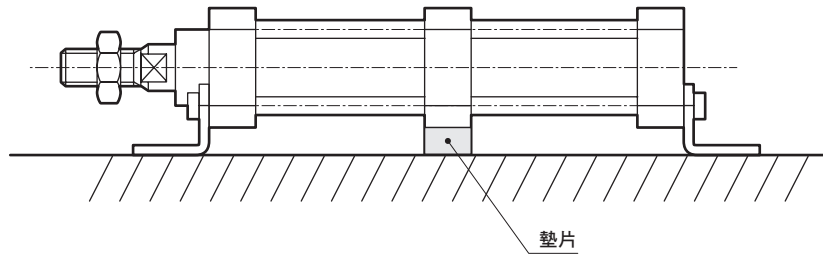
超過最大行程之注意事項

⚠ 注意 如超過各機種「規格」說明頁所記載的最大行程，請特別注意下列事項

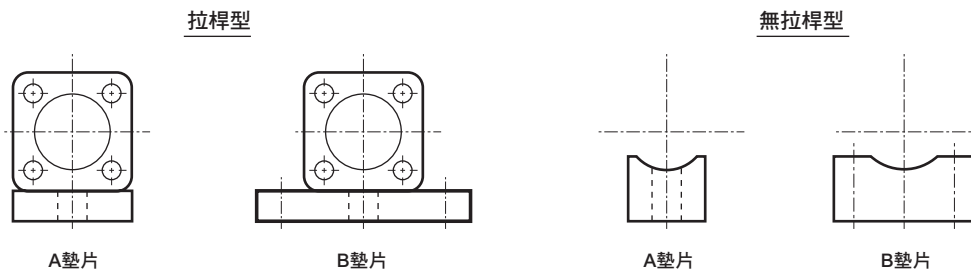
1. 最低使用壓力
因氣缸內部活塞桿之撓曲導致始動壓力變高。
2. 活塞桿之彎曲
請在頂住活塞之內部止動器對氣缸護蓋產生作用的狀態下使用。
欲了解抵住外部止動器的使用方法，請參閱技術資料「不同安裝型式下尺寸與最大行程（L）間的關係（卷尾第69頁）」。
3. 拉桿之補強
為防止拉桿撓曲而觸及缸管，設置有中間支撐環。



4. 缸管之撓曲量防止
水平安裝時必須防止軟管撓曲。
為補強拉桿，請藉由中間支撐環的設置來防止撓曲。



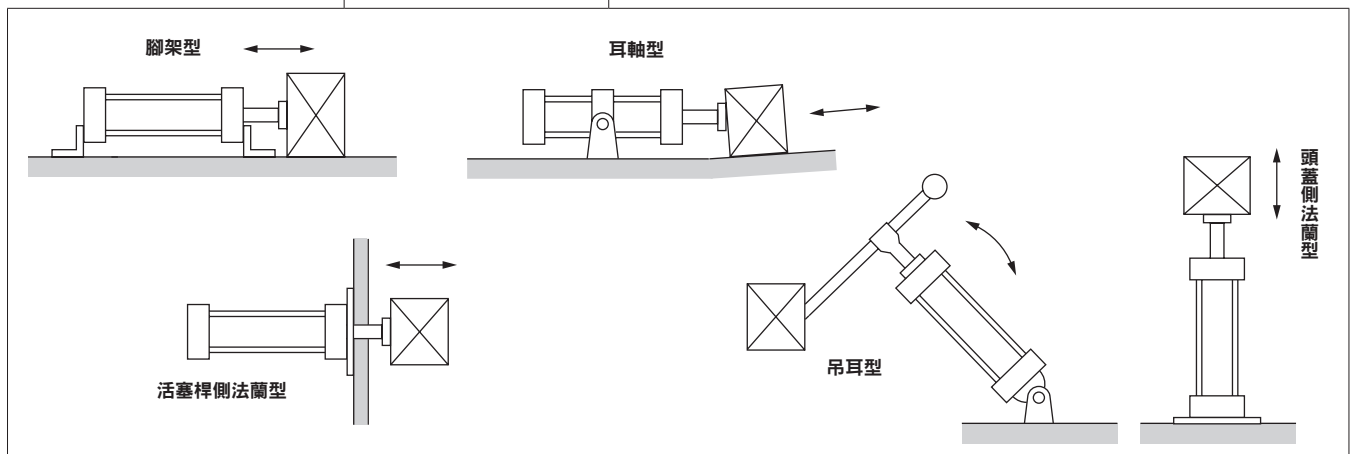
※下圖墊片為接單生產。



決定氣缸安裝型式的方法

由於氣缸活塞為單向運動，因此選定氣缸安裝型式時，請如以下所示依照負載的運動方向選定。

負載之運動方向	安裝型式	注意事項
動作中，負載直線運動。	腳架型 法蘭型	將氣缸本體固定，使得負載之運動方向與活塞之運動方向平行。
	耳軸型 吊耳型	當行程較長時或負載之運動方向與活塞的運動方向非平行且非同一方向時，採用左列之安裝型式。 但，請注意避免對活塞桿或軸套施加水平負載。
動作中，負載在一平面內進行搖動。	耳軸型 吊耳型	使支撐氣缸之吊耳型、或耳軸型之搖動方向和負載之搖動方向相同。 另外，活塞桿前端固定架之搖動方向也設定相同。 當軸套產生水平負載作用時，其水平負載值為氣缸輸出之1/20以內。
動作中，負載在所有方向搖動。	耳軸型 吊耳型	將活塞桿和負載之連接固定架作為關節。 當軸套產生水平負載作用時，其水平負載值為氣缸輸出之1/20以內。



防塵套最高使用溫度

記號	防塵套材質	最高環境溫度	瞬間最高溫度
J	尼龍防水布	60°C	100°C
	聚烯烴彈性物質	100°C	200°C
K	氯丁橡膠板	100°C	200°C
L	矽橡膠玻璃布	250°C	400°C

瞬間最高溫度係指火花或切削粉末等瞬間碰到防塵套時之溫度。

空壓機、儲氣桶之選定

空壓機、儲氣桶必須選定在實際的耗氣量中預估有10~20%之配管及切換閥的洩漏損失機種。
 一般說來，空壓機廠商型錄所記載之活塞壓板排除量是理論值，因此根據體積效率，有效值為70%左右。因此，空壓機選定耗氣量2倍之活塞壓板排除量的機種。

間歇使用（動作）時空壓機之選定

間歇使用時，如設置儲氣桶則可用小型空壓機進行大型作業。
 亦即，氣缸等在動作中耗氣量較多，因此即使產生壓力下降，也因設置有不下降到使用最高壓力之容量的儲氣桶，而且氣缸在下一動作前之時間能補充壓縮空氣之壓縮機。
 儲氣桶的容量

$$V_t = \frac{V_s}{(P_t - P_s) \times 10.2}$$

V_t : 儲氣桶容量 (ℓ)
 V_s : 1個循環的耗氣量 (ℓ) (ANR)
 P_t : 儲氣桶壓力 (MPa)
 P_s : 氣缸使用最高壓力

第二種壓力容器檢查

根據日本勞動省頒布之政令，下述氣缸必須通過日本鍋爐協會之檢查。

- ① 額定壓力超過0.2MPa，氣缸內容積超過0.04m³的氣缸
- ② 額定壓力超過0.2MPa，缸管內徑大於200mm以上且缸身長
 （缸管長度）大於1000mm以上的氣缸

$$V = \frac{D^2 \times S \times 3.14}{4 \times 10^9}$$

V : 氣缸內容積 (m³)
 D : 氣缸內徑 (mm)
 S : 缸身長（缸管長度）(mm)

社團法人 日本鍋爐協會網址
<http://www.jbanet.or.jp/>

<技術參考資料> 常用的嵌合尺寸公差

軸所使用之公差

基準尺寸的區分 (mm)		軸的公差範圍等級 單位: μm									
超過	以下	d9	e8	e11	f7	f8	h6	h7	h8	h9	p6
—	3	-20	-14	-14	-6	-6	0	0	0	0	+12
		-45	-28	-74	-16	-20	-6	-10	-14	-25	+6
3	6	-30	-20	-20	-10	-10	0	0	0	0	+20
		-60	-38	-95	-22	-28	-8	-12	-18	-30	+12
6	10	-40	-25	-25	-13	-13	0	0	0	0	+24
		-76	-47	-115	-28	-35	-9	-15	-22	-36	+15
10	14	-50	-32	-32	-16	-16	0	0	0	0	+29
		-93	-59	-142	-34	-43	-11	-18	-27	-43	+18
14	18	-50	-32	-32	-16	-16	0	0	0	0	+29
		-93	-59	-142	-34	-43	-11	-18	-27	-43	+18
18	24	-65	-40	-40	-20	-20	0	0	0	0	+35
		-117	-73	-170	-41	-53	-13	-21	-33	-52	+22
24	30	-65	-40	-40	-20	-20	0	0	0	0	+35
		-117	-73	-170	-41	-53	-13	-21	-33	-52	+22
30	40	-80	-50	-50	-25	-25	0	0	0	0	+42
		-142	-89	-210	-50	-64	-16	-25	-39	-62	+26
40	50	-80	-50	-50	-25	-25	0	0	0	0	+42
		-142	-89	-210	-50	-64	-16	-25	-39	-62	+26
50	65	-100	-60	-60	-30	-30	0	0	0	0	+51
		-174	-106	-250	-60	-76	-19	-30	-46	-74	+32
65	80	-100	-60	-60	-30	-30	0	0	0	0	+51
		-174	-106	-250	-60	-76	-19	-30	-46	-74	+32
80	100	-120	-72	-72	-36	-36	0	0	0	0	+59
		-207	-126	-292	-71	-90	-22	-35	-54	-87	+37

孔所使用之公差

基準尺寸的區分 (mm)		孔的公差範圍等級 單位: μm					
超過	以下	F7	H6	H7	H8	H9	H10
—	3	+16	+6	+10	+14	+25	+40
		+6	0	0	0	0	0
3	6	+22	+8	+12	+18	+30	+48
		+10	0	0	0	0	0
6	10	+28	+9	+15	+22	+36	+58
		+13	0	0	0	0	0
10	14	+34	+11	+18	+27	+43	+70
		+16	0	0	0	0	0
14	18	+34	+11	+18	+27	+43	+70
		+16	0	0	0	0	0
18	24	+41	+13	+21	+33	+52	+84
		+20	0	0	0	0	0
24	30	+41	+13	+21	+33	+52	+84
		+20	0	0	0	0	0
30	40	+50	+16	+25	+39	+62	+100
		+25	0	0	0	0	0
40	50	+50	+16	+25	+39	+62	+100
		+25	0	0	0	0	0
50	65	+60	+19	+30	+46	+74	+120
		+30	0	0	0	0	0
65	80	+60	+19	+30	+46	+74	+120
		+30	0	0	0	0	0
80	100	+71	+22	+35	+54	+87	+140
		+36	0	0	0	0	0



關於國際單位制 (SI單位)

關於SI單位與傳統單位之換算

本型錄係以SI單位 (國際單位制) 記載。

主要的SI單位與傳統單位之換算係如下表所示。

SI單位換算表 (的單位為SI單位)

換算範例 (壓力) $1\text{kgf/cm}^2 \Rightarrow 9.80665 \times 10^{-2}\text{MPa}$ $1\text{MPa} \Rightarrow 1.01972 \times 10\text{kgf/cm}^2$

●力

N	dyn	kgf
1	1×10^5	1.01972×10^{-1}
1×10^{-5}	1	1.01972×10^{-6}
9.80665	9.80665×10^5	1

●黏度

Pa·s	cP	P
1	1×10^3	1×10
1×10^{-3}	1	1×10^{-2}
1×10^{-1}	1×10^2	1

註: $1\text{P} = 1\text{dyn} \cdot \text{s/cm}^2 = 1\text{g/cm} \cdot \text{s}$
 $1\text{Pa} \cdot \text{s} = 1\text{N} \cdot \text{s/m}^2$ 、 $1\text{cP} = 1\text{mPa} \cdot \text{s}$

●應力

Pa或N/m ²	MPa或N/mm ²	kgf/mm ²	kgf/cm ²
1	1×10^{-6}	1.01972×10^{-7}	1.01972×10^{-5}
1×10^6	1	1.01972×10^{-1}	1.01972×10
9.80665×10^6	9.80665	1	1×10^2
9.80665×10^4	9.80665×10^{-2}	1×10^{-2}	1

註: $1\text{Pa} = 1\text{N/m}^2$ 、 $1\text{MPa} = 1\text{N/mm}^2$

●動態黏度

m ² /s	cSt	St
1	1×10^6	1×10^4
1×10^{-6}	1	1×10^{-2}
1×10^{-4}	1×10^2	1

註: $1\text{St} = 1\text{cm}^2/\text{s}$ 、 $1\text{cSt} = 1\text{mm}^2/\text{s}$

●壓力

Pa	kPa	MPa	bar	kgf/cm ²	atm	mmH ₂ O或mmAq	mmHg或Torr
1	1×10^{-3}	1×10^{-6}	1×10^{-5}	1.01972×10^{-5}	9.86923×10^{-6}	1.01972×10^{-1}	7.50062×10^{-3}
1×10^3	1	1×10^{-3}	1×10^{-2}	1.01972×10^{-2}	9.86923×10^{-3}	1.01972×10^2	7.50062
1×10^6	1×10^3	1	1×10	1.01972×10	9.86923	1.01972×10^5	7.50062×10^3
1×10^5	1×10^2	1×10^{-1}	1	1.01972	9.86923×10^{-1}	1.01972×10^4	7.50062×10^2
9.80665×10^4	9.80665×10	9.80665×10^{-2}	9.80665×10^{-1}	1	9.67841×10^{-1}	1×10^4	7.35559×10^2
1.01325×10^5	1.01325×10^2	1.01325×10^{-1}	1.01325	1.03323	1	1.03323×10^4	7.60000×10^2
9.80665	9.80665×10^{-3}	9.80665×10^{-6}	9.80665×10^{-5}	1×10^{-4}	9.67841×10^{-5}	1	7.35559×10^{-2}
1.33322×10^2	1.33322×10^{-1}	1.33322×10^{-4}	1.33322×10^{-3}	1.35951×10^{-3}	1.31579×10^{-3}	1.35951×10	1

註: $1\text{Pa} = 1\text{N/m}^2$

●工作、能量、熱能

J	kW·h	kgf·m	kcal
1	2.77778×10^{-7}	1.01972×10^{-1}	2.38889×10^{-4}
3.600×10^6	1	3.67098×10^5	8.6000×10^2
9.80665	2.72407×10^{-6}	1	2.34270×10^{-3}
4.18605×10^3	1.16279×10^{-3}	4.26858×10^2	1

註: $1\text{J} = 1\text{W} \cdot \text{s}$ 、 $1\text{J} = 1\text{N} \cdot \text{m}$ 、 $1\text{kcal} = 4.18605\text{J}$ (依據度量衡法規定)

●熱傳導率

W/(m·k)	kcal/(h·m·°C)
1	8.6000×10^{-1}
1.16279	1

註: $1\text{kcal} = 4.18605\text{J}$ (依據度量衡法規定)

●熱傳導係數

W/(m ² ·k)	kcal/(h·m ² ·°C)
1	8.6000×10^{-1}
1.16279	1

註: $1\text{kcal} = 4.18605\text{J}$ (依據度量衡法規定)

●工作率 (功率、動力) 熱流

W	kgf·m/s	PS	kcal/h
1	1.01972×10^{-1}	1.35962×10^{-3}	8.6000×10^{-1}
9.80665	1	1.33333×10^{-2}	8.43371
7.355×10^2	7.5×10	1	6.32529×10^2
1.16279	1.18572×10^{-1}	1.58095×10^{-3}	1

註: $1\text{W} = 1\text{J/s}$ 、PS: 公制馬力
 $1\text{PS} = 0.7355\text{kW}$ (依據度量衡法規定)
 $1\text{kcal} = 4.18605\text{J}$ (依據度量衡法規定)

●比熱

J/(kg·k)	kcal/(kg·°C) cal/(g·°C)
1	2.38889×10^{-4}
4.18605×10^3	1

註: $1\text{kcal} = 4.18605\text{J}$ (依據度量衡法規定)

關節尺寸一覽表

掲載頁面

一山關節尺寸一覽表（依機種別） 卷尾76

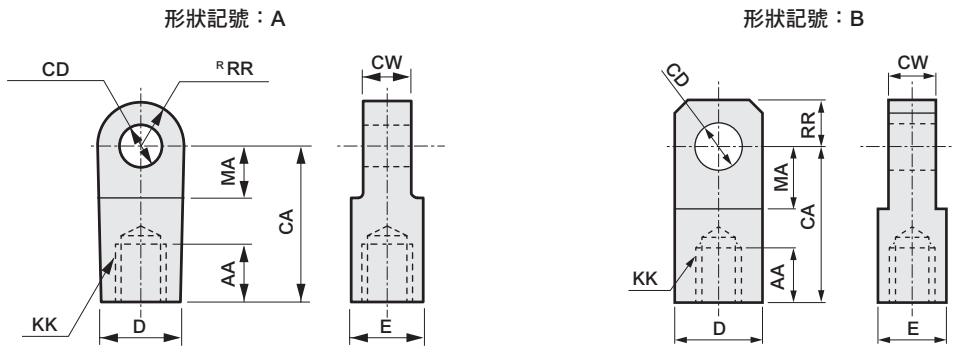
一山關節尺寸一覽表（依螺絲徑別） 卷尾78

二山關節尺寸一覽表（依機種別） 卷尾80

二山關節尺寸一覽表（依螺絲徑別） 卷尾82

關節尺寸一覽表

一山關節 (依機種別)



機種	形狀記號	型號	適用內徑 (φ)	AA	CA	CD	CW	D	E	KK	MA	RR	
CMK2	B	M1-I-20	20	14	30	10 ^{H10}	8 ^{-0.1/-0.2}	19	19	M8×1.0	13	10	
		M1-I-30	25,32	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M10×1.25	16	12	
		M1-I-40	40	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M12×1.5	16	12	
CMA2	B	M1-I-20	20	14	30	10 ^{H10}	8 ^{-0.1/-0.2}	19	19	M8×1.0	13	10	
		M1-I-30	30	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M10×1.25	16	12	
		M1-I-40	40	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M12×1.5	16	12	
CKV2	B	M1-I-20	20	14	30	10 ^{H10}	8 ^{-0.1/-0.2}	19	19	M8×1.0	13	10	
		M1-I-30	25,32	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M10×1.25	16	12	
		M1-I-40	40	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M12×1.5	16	12	
CAV2 COV2	A	CAV2-50-I	50	25	50	14 ^{H10}	20 ^{0/-0.3}	26	26	M16×1.5	20	15	
		CAV2-75-I	75,100	30	65	20 ^{H10}	28 ^{0/-0.3}	38	35	M22×1.5	28	22.5	
HCA	B	M1-I-20	20	14	30	10 ^{H10}	8 ^{-0.1/-0.2}	19	19	M8×1.0	13	10	
		M1-I-30	25,32	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M10×1.25	16	12	
	A	S1-I-40	40	20	50	12 ^{H10}	18 ^{-0.1/-0.4}	(27)	27	M14×1.5	21	16	
		S1-I-50	50	21	50	12 ^{H10}	18 ^{-0.1/-0.4}	(27)	27	M18×1.5	21	16	
		S1-I-63	63	21	50	14 ^{H10}	20 ^{-0.1/-0.4}	(27)	27	M18×1.5	21	16	
		S1-I-80	80	30	70	20 ^{H10}	28 ^{-0.1/-0.4}	(46)	41	M22×1.5	30	25	
S1-I-100	100	30	70	20 ^{H10}	28 ^{-0.1/-0.4}	(46)	41	M26×1.5	30	25			
	JSG	B	SCG-I-40	40	19	40	10 ^{H10}	14 ^{-0.1/-0.3}	φ22	φ22	M14×1.5	19	10
			SCG-I-50	50,63	24	50	14 ^{H10}	20 ^{-0.1/-0.3}	φ28	φ28	M18×1.5	24	14
			SCG-I-80	80	26	60	22 ^{H10}	30 ^{-0.1/-0.3}	φ40	φ40	M22×1.5	34	20
SCG-I-100			100	26	60	22 ^{H10}	30 ^{-0.1/-0.3}	φ40	φ40	M26×1.5	34	20	
JSM2	B	M1-I-20	20	14	30	10 ^{H10}	8 ^{-0.1/-0.2}	19	19	M8×1.0	13	10	
		M1-I-30	30	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M10×1.25	16	12	
		M1-I-40	40	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M12×1.5	16	12	
JSK2	B	M1-I-20	20	14	30	10 ^{H10}	8 ^{-0.1/-0.2}	19	19	M8×1.0	13	10	
		M1-I-30	25,32	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M10×1.25	16	12	
		M1-I-40	40	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M12×1.5	16	12	
JSC3	A	S1-I-40	40	20	50	12 ^{H10}	18 ^{-0.1/-0.4}	(27)	27	M14×1.5	21	16	
		S1-I-50	50	21	50	12 ^{H10}	18 ^{-0.1/-0.4}	(27)	27	M18×1.5	21	16	
		S1-I-63	63	21	50	14 ^{H10}	20 ^{-0.1/-0.4}	(27)	27	M18×1.5	21	16	
		S1-I-80	80	30	70	20 ^{H10}	28 ^{-0.1/-0.4}	(46)	41	M22×1.5	30	25	
		S1-I-100	100	30	70	20 ^{H10}	28 ^{-0.1/-0.4}	(46)	41	M26×1.5	30	25	
JSC4	B	SCS2-125-I	125	50	85	25 ^{H10}	32 ^{-0.1/-0.4}	φ55	φ55	M30×1.5	32	27.5	
		SCS2-140-I	140	50	90	28 ^{H10}	36 ^{-0.1/-0.4}	φ60	φ60	M30×1.5	35	30	
		SCS2-160-I	160	60	105	32 ^{H10}	40 ^{-0.1/-0.4}	φ70	φ70	M36×1.5	40	35	
		SCS2-180-I	180	65	115	40 ^{H10}	50 ^{-0.1/-0.4}	φ85	φ85	M40×1.5	47.5	42.5	
SCP※3	B	P2-I-10	10	8	21	3.2 ^{H10}	3.1 ^{0/-0.1}	12	12	M4	9	7	
		P2-I-16	16	8	25	5 ^{H10}	6.4 ^{0/-0.1}	12	12	M5	14	7	

註：A、B為概略形狀。詳情請參照各機種之附屬品及外形尺寸圖。

關節尺寸一覽表

一山關節 (依機種別)

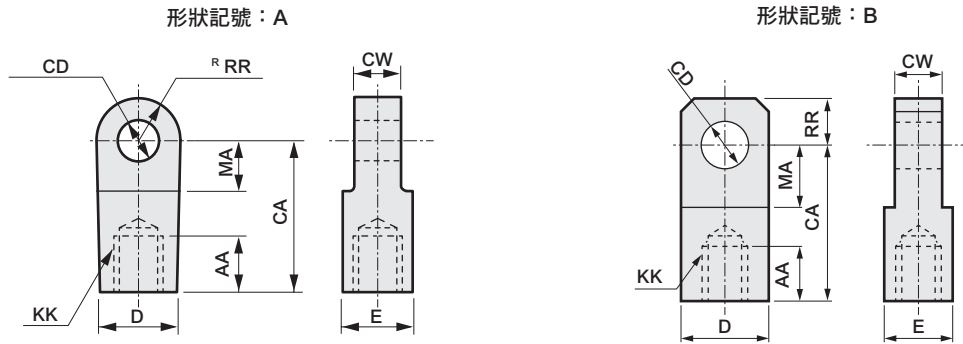
機種	形狀記號	型號	適用內徑 (φ)	AA	CA	CD	CW	D	E	KK	MA	RR
SCA2	A	S1-I-40	40	20	50	12 ^{H10}	18 ^{-0.1/-0.4}	(27)	27	M14×1.5	21	16
		S1-I-50	50	21	50	12 ^{H10}	18 ^{-0.1/-0.4}	(27)	27	M18×1.5	21	16
		S1-I-63	63	21	50	14 ^{H10}	20 ^{-0.1/-0.4}	(27)	27	M18×1.5	21	16
		S1-I-80	80	30	70	20 ^{H10}	28 ^{-0.1/-0.4}	(46)	41	M22×1.5	30	25
		S1-I-100	100	30	70	20 ^{H10}	28 ^{-0.1/-0.4}	(46)	41	M26×1.5	30	25
SCG	B	SCG-I-32	32	14	30	10 ^{H10}	14 ^{-0.1/-0.3}	φ20	φ20	M10×1.25	16	10
		SCG-I-40	40	19	40	10 ^{H10}	14 ^{-0.1/-0.3}	φ22	φ22	M14×1.5	19	10
		SCG-I-50	50, 63	24	50	14 ^{H10}	20 ^{-0.1/-0.3}	φ28	φ28	M18×1.5	24	14
		SCG-I-80	80	26	60	22 ^{H10}	30 ^{-0.1/-0.3}	φ40	φ40	M22×1.5	34	20
		SCG-I-100	100	26	60	22 ^{H10}	30 ^{-0.1/-0.3}	φ40	φ40	M26×1.5	34	20
SCS2	B	SCS2-125-I	125	50	85	25 ^{H10}	32 ^{-0.1/-0.4}	φ55	φ55	M30×1.5	32	27.5
		SCS2-140-I	140	50	90	28 ^{H10}	36 ^{-0.1/-0.4}	φ60	φ60	M30×1.5	35	30
		SCS2-160-I	160	60	105	32 ^{H10}	40 ^{-0.1/-0.4}	φ70	φ70	M36×1.5	40	35
		SCS2-180-I	180	65	115	40 ^{H10}	50 ^{-0.1/-0.4}	φ85	φ85	M40×1.5	47.5	42.5
		SCS2-200-I	200	75	125	40 ^{H10}	50 ^{-0.1/-0.4}	φ85	φ85	M45×1.5	47.5	42.5
		SCS2-250-I	250	88	150	50 ^{H10}	63 ^{-0.1/-0.4}	φ105	φ105	M56×2	57.5	52.5
SCM	B	SCM-I-20	20	8.5	25	8 ^{H10}	8 ^{-0.2/-0.4}	16	16	M8	11.5	9
		SCM-I-25	25,32	10.5	30	10 ^{H10}	10 ^{-0.2/-0.4}	20	20	M10×1.25	14	11
	A	SCM-I-40	40	14	30	10 ^{H10}	18 ^{-0.3/-0.5}	22	22	M14×1.5	14	12
		SCM-I-50	50,63	18	40	14 ^{H10}	22 ^{-0.3/-0.5}	28	28	M18×1.5	20	16
		SCM-I-80	80	21	50	18 ^{H10}	28 ^{-0.3/-0.5}	38	38	M22×1.5	27	21
		SCM-I-100	100	21	55	22 ^{H10}	32 ^{-0.3/-0.5}	44	44	M26×1.5	31	24
SSD2	B	SSD2-I-12	12	6	16	5 ^{H10}	5 ^{-0.2/-0.4}	10	10	M5×0.8	7	5.5
		SSD2-I-16	16	8	25	5 ^{H10}	6.5 ^{-0.2/-0.4}	12	12	M6×1	14	7
		SSD2-I-20	20	8.5	25	8 ^{H10}	8 ^{-0.2/-0.4}	16	16	M8×1.25	11.5	9
		SSD2-I-25	25	10.5	30	10 ^{H10}	10 ^{-0.2/-0.4}	20	20	M10×1.25	14	11
	A	SSD2-I-32	32,40	14	30	10 ^{H10}	18 ^{-0.3/-0.5}	φ22	φ22	M14×1.5	14	12
		SSD2-I-50	50,63	18	40	14 ^{H10}	22 ^{-0.3/-0.5}	φ28	φ28	M18×1.5	20	16
		SSD2-I-80	80	21	50	18 ^{H10}	28 ^{-0.3/-0.5}	φ38	φ38	M22×1.5	27	21
		SSD2-I-100	100	21	55	22 ^{H10}	32 ^{-0.3/-0.5}	φ44	φ44	M26×1.5	31	24
SSD	B	P2-I-16	12	8	25	5 ^{H10}	6.4 ^{-0/-0.1}	12	12	M5	14	10
	A	SSD-I-16	16	8	25	5 ^{H10}	6.5 ^{-0.1/-0.2}	12	12	M6	14	10
	B	SSD-I-20	20	13.5	30	10 ^{H10}	8 ^{-0.1/-0.2}	19	19	M8	13	10
		M1-I-30	25	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M10×1.25	16	12
	B	SSD-I-32	32	15	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M14	16	12
		SSD-I-40	40	20	50	12 ^{H10}	18 ^{-0.1/-0.4}	27	27	M14×1.5	21	16
	A	SSD-I-50	50	21	50	12 ^{H10}	18 ^{-0.1/-0.4}	27	27	M18×1.5	21	16
		SSD-I-63	63	21	50	14 ^{H10}	20 ^{-0.1/-0.4}	(27)	27	M18×1.5	21	16
		SSD-I-80	80	30	70	20 ^{H10}	28 ^{-0.1/-0.4}	46	41	M22×1.5	30	25
		SSD-I-100	100	30	70	20 ^{H10}	28 ^{-0.1/-0.4}	46	41	M26×1.5	30	25
	B	SCS-125-I	125,140	50	85	25 ^{H10}	32 ^{-0.1/-0.4}	55	55	M30×1.5	32	27.5
		SCS-160-I	160	60	105	32 ^{H10}	40 ^{-0.1/-0.4}	70	70	M36×1.5	40	35
ULK	B	M1-I-20	20	14	30	10 ^{H10}	8 ^{-0.1/-0.2}	19	19	M8×1.0	13	10
		M1-I-30	25,32	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M10×1.25	16	12
		M1-I-40	40	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1/-0.2}	25	19	M12×1.5	16	12

關節尺寸

卷尾

關節尺寸一覽表

一山關節 (依螺絲徑別)



螺絲徑KK	型號	形狀記號	適用機種	適用內徑(φ)	AA	CA	CD	CW	D	E	MA	RR
M4	P2-I-10	B	SCP※3	10	8	21	3.2 ^{H10}	3.1 ⁰ _{-0.1}	12	12	9	7
M5	P2-I-16	B	SCP※3	16	8	25	5 ^{H10}	6.4 ⁰ _{-0.1}	12	12	14	7
			SSD	12								
M6	SSD2-I-12	B	SSD2	12	6	16	5 ^{H10}	5 ^{-0.2} _{-0.4}	10	10	7	5.5
	SSD-I-16	A	SSD	16	8	25	5 ^{H10}	6.5 ^{-0.1} _{-0.2}	12	12	14	10
M6	SSD2-I-16	B	SSD2	16	8	25	5 ^{H10}	6.5 ^{-0.2} _{-0.4}	12	12	14	7
			SSD	16								
M8×1.0	M1-I-20	B	CKV2,CMA2,CMK2 HCA,JSK2,JSM2 ULK	20	14	30	10 ^{H10}	8 ^{-0.1} _{-0.2}	19	19	13	10
M8	SCM-I-20	B	SCM	20	8.5	25	8 ^{H10}	8 ^{-0.2} _{-0.4}	16	16	11.5	9
	SSD-I-20	B	SSD	20	13.5	30	10 ^{H10}	8 ^{-0.1} _{-0.2}	19	19	13	10
	SSD2-I-20	B	SSD2	20	8.5	25	8 ^{H10}	8 ^{-0.2} _{-0.4}	16	16	11.5	9
M10×1.25	SCG-I-32	B	SCG	32	14	30	10 ^{H10}	14 ^{-0.1} _{-0.3}	φ20	φ20	16	10
	M1-I-30	B	CMA2,CMK2,HCA JSK2,JSM2,ULK,SSD	25,30,32	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1} _{-0.2}	25	19	16	12
	SCM-I-25	B	SCM	25,32	10.5	30	10 ^{H10}	10 ^{-0.2} _{-0.4}	20	20	14	11
	SSD2-I-25	B	SSD2	25	10.5	30	10 ^{H10}	10 ^{-0.2} _{-0.4}	20	20	14	11
M12×1.5	M1-I-40	B	CKV2,CMA2,CMK2 JSK2,JSM2,ULK	40	14	36	12 ^{H10}	10 ^{-0.1} _{-0.2}	25	19	16	12
M14×1.5	SCG-I-40	B	SCG,JSG	40	19	40	10 ^{H10}	14 ^{-0.1} _{-0.3}	φ22	φ22	19	10
	SSD2-I-32	A	SSD2	32,40	14	30	10 ^{H10}	18 ^{-0.3} _{-0.5}	φ22	φ22	14	12
	S1-I-40	A	HCA,JSC3 SCA2,SSD	40	20	50	12 ^{H10}	18 ^{-0.1} _{-0.4}	(27)	27	21	16
	SCM-I-40	A	SCM	40	14	30	10 ^{H10}	18 ^{-0.3} _{-0.5}	22	22	14	12
M14	SSD-I-32	B	SSD	32	15	36	12	10 ^{-0.1} _{-0.2}	25	19	16	12
M16×1.5	CAV2-50-I	A	CAV2,COV2	50	25	50	14 ^{H10}	20 ⁰ _{-0.3}	26	26	20	15
M18×1.5	SCG-I-50	B	SCG,JSG	50,63	24	50	14 ^{H10}	20 ^{-0.1} _{-0.3}	φ28	φ28	24	14
	SSD2-I-50	A	SSD2	50,63	18	40	14 ^{H10}	22 ^{-0.3} _{-0.5}	φ28	φ28	20	16
	S1-I-50	A	HCA,JSC3,SCA2	50	21	50	12 ^{H10}	18 ^{-0.1} _{-0.4}	(27)	27	21	16
	SSD-I-50		SSD									
	S1-I-63	A	HCA,JSC3,SCA2	63	21	50	14 ^{H10}	20 ^{-0.1} _{-0.4}	(27)	27	21	16
	SSD-I-63		SSD									
SCM-I-50	A	SCM	50,63	18	40	14 ^{H10}	22 ^{-0.3} _{-0.5}	28	28	20	16	
M22×1.5	SCG-I-80	B	SCG,JSG	80	26	60	22 ^{H10}	30 ^{-0.1} _{-0.3}	φ40	φ40	34	20
	CAV2-75-I	A	CAV2,COV2	75,100	30	65	20 ^{H10}	28 ⁰ _{-0.3}	38	35	28	22.5
	S1-I-80	A	HCA,JSC3,SCA2	80	30	70	20 ^{H10}	28 ^{-0.1} _{-0.4}	(46)	41	30	25
	SSD-I-80		SSD									
	SCM-I-80	A	SCM	80	21	50	18 ^{H10}	28 ^{-0.3} _{-0.5}	38	38	27	21
	SSD2-I-80	A	SSD2	80	21	50	18 ^{H10}	28 ^{-0.3} _{-0.5}	φ38	φ38	27	21
M26×1.5	SCG-I-100	B	SCG,JSG	100	26	60	22 ^{H10}	30 ^{-0.1} _{-0.3}	φ40	φ40	34	20
	S1-I-100	A	HCA,JSC3,SCA2	100	30	70	20 ^{H10}	28 ^{-0.1} _{-0.4}	(46)	41	30	25
	SSD-I-100		SSD									
	SCM-I-100	A	SCM	100	21	55	22 ^{H10}	32 ^{-0.3} _{-0.5}	44	44	31	24

註：A、B為概略形狀。詳情請參照各機種之附屬品及外形尺寸圖。

關節尺寸一覽表

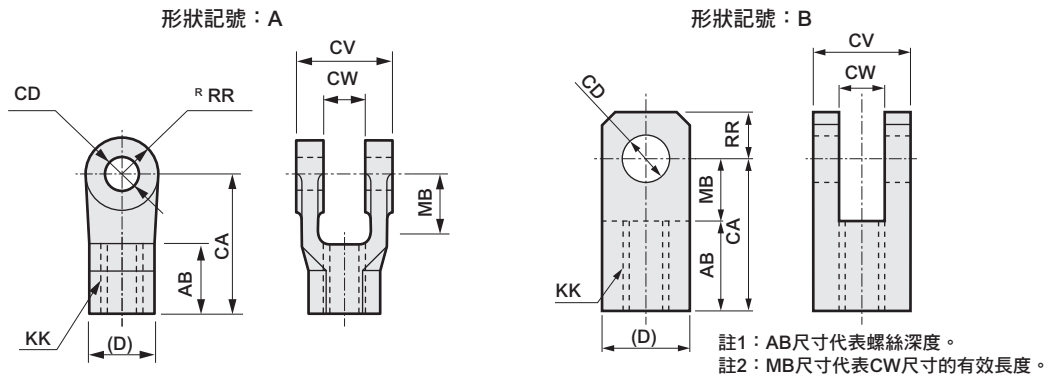
一山關節 (依螺絲徑別)

螺絲徑KK	型號	形狀 記號	適用機種	適用內徑 (φ)	AA	CA	CD	CW	D	E	MA	RR
M26×1.5	SSD2-I-100	A	SSD2	100	21	55	22 ^{H10}	32 ^{-0.3 -0.5}	φ44	φ44	31	24
M30×1.5	SCS2-125-I	B	JSC4,SCS2	125	50	85	25 ^{H10}	32 ^{-0.1 -0.4}	φ55	φ55	32	27.5
			SSD	125,140								
	SCS2-140-I	B	JSC4,SCS2	140	50	90	28 ^{H10}	36 ^{-0.1 -0.4}	φ60	φ60	35	30
M36×1.5	SCS2-160-I	B	JSC4,SCS2,SSD	160	60	105	32 ^{H10}	40 ^{-0.1 -0.4}	φ70	φ70	40	35
M40×1.5	SCS2-180-I	B	JSC4,SCS2	180	65	115	40 ^{H10}	50 ^{-0.1 -0.4}	φ85	φ85	47.5	42.5
M45×1.5	SCS2-200-I	B	SCS2	200	75	125	40 ^{H10}	50 ^{-0.1 -0.4}	φ85	φ85	47.5	42.5
M56×2	SCS2-250-I	B	SCS2	250	88	150	50 ^{H10}	63 ^{-0.1 -0.4}	φ105	φ105	57.5	52.5

註：A、B為概略形狀。詳情請參照各機種之附屬品及外形尺寸圖。

關節尺寸一覽表

二山關節 (依機種別)



機種	形狀記號	型號	適用內徑 (φ)	AB	CA	CW	CD	CV	D	KK	MB	RR	
CMK2	B	M1-Y-20	20	17	30	8 ^{+0.3} / _{+0.1}	10 ^{H10}	19	19	M8×1.0	13	10	
		M1-Y-30	25,32	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M10×1.25	16	12	
		M1-Y-40	40	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M12×1.5	16	12	
CMA2	B	M1-Y-20	20	17	30	8 ^{+0.3} / _{+0.1}	10 ^{H10}	19	19	M8×1.0	13	10	
		M1-Y-30	30	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M10×1.25	16	12	
		M1-Y-40	40	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M12×1.5	16	12	
CKV2	B	M1-Y-20	20	17	30	8 ^{+0.3} / _{+0.1}	10 ^{H10}	19	19	M8×1.0	13	10	
		M1-Y-30	25,32	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M10×1.25	16	12	
		M1-Y-40	40	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M12×1.5	16	12	
CAV2 COV2	A	CAV2-50-Y	50	25	50	20 ^{+0.3} / ₀	14 ^{H10}	42	(23)	M16×1.5	18	15	
		CAV2-75-Y	75,100	30	65	28 ^{+0.3} / ₀	20 ^{H10}	60	(35)	M22×1.5	28	22.5	
HCA	B	M1-Y-20	20	17	30	8 ^{+0.3} / _{+0.1}	10 ^{H10}	19	19	M8×1.0	13	10	
		M1-Y-30	25,32	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M10×1.25	16	12	
	A	S1-Y-40	40	24	50	18 ^{+0.4} / _{+0.1}	12 ^{H10}	36	(27)	M14×1.5	19	16	
		S1-Y-50	50	24	50	18 ^{+0.4} / _{+0.1}	12 ^{H10}	36	(27)	M18×1.5	19	16	
		S1-Y-63	63	24	50	20 ^{+0.4} / _{+0.1}	14 ^{H10}	40	(27)	M18×1.5	19	16	
		S1-Y-80	80	35	70	28 ^{+0.4} / _{+0.1}	20 ^{H10}	56	(41)	M22×1.5	30	25	
S1-Y-100	100	35	70	28 ^{+0.4} / _{+0.1}	20 ^{H10}	56	(41)	M26×1.5	30	25			
	JSG	A	SCG-Y-40	40	21	40	14 ^{+0.3} / _{+0.1}	10 ^{H10}	28	(22)	M14×1.5	19	11
			SCG-Y-50	50,63	26	50	20 ^{+0.3} / _{+0.1}	14 ^{H10}	40	(28)	M18×1.5	24	14
			SCG-Y-80	80	31	65	30 ^{+0.3} / _{+0.1}	22 ^{H10}	60	(40)	M22×1.5	34	20
SCG-Y-100			100	31	65	30 ^{+0.3} / _{+0.1}	22 ^{H10}	60	(40)	M26×1.5	34	20	
JSM2	B	M1-Y-20	20	17	30	8 ^{+0.3} / _{+0.1}	10 ^{H10}	19	19	M8×1.0	13	10	
		M1-Y-30	30	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M10×1.25	16	12	
		M1-Y-40	40	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M12×1.5	16	12	
JSK2	B	M1-Y-20	20	17	30	8 ^{+0.3} / _{+0.1}	10 ^{H10}	19	19	M8×1.0	13	10	
		M1-Y-30	25,32	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M10×1.25	16	12	
		M1-Y-40	40	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M12×1.5	16	12	
JSC3	A	S1-Y-40	40	24	50	18 ^{+0.4} / _{+0.1}	12 ^{H10}	36	(27)	M14×1.5	19	16	
		S1-Y-50	50	24	50	18 ^{+0.4} / _{+0.1}	12 ^{H10}	36	(27)	M18×1.5	19	16	
		S1-Y-63	63	24	50	20 ^{+0.4} / _{+0.1}	14 ^{H10}	40	(27)	M18×1.5	19	16	
		S1-Y-80	80	35	70	28 ^{+0.4} / _{+0.1}	20 ^{H10}	56	(41)	M22×1.5	30	25	
		S1-Y-100	100	35	70	28 ^{+0.4} / _{+0.1}	20 ^{H10}	56	(41)	M26×1.5	30	25	
JSC4	A	SCS2-125-Y	125	50	85	32 ^{+0.4} / _{+0.1}	25 ^{H10}	64	(46)	M30×1.5	35	27.5	
		SCS2-140-Y	140	50	90	36 ^{+0.4} / _{+0.1}	28 ^{H10}	72	(46)	M30×1.5	40	30	
		SCS2-160-Y	160	60	105	40 ^{+0.4} / _{+0.1}	32 ^{H10}	80	(55)	M36×1.5	45	35	
		SCS2-180-Y	180	65	115	50 ^{+0.4} / _{+0.1}	40 ^{H10}	100	(60)	M40×1.5	50	42.5	
SCP※3	B	P2-Y-10	10	8	21	3.2 ^{+0.2} / _{+0.1}	3.2 ^{H10}	12	12	M4	10	7	
		P2-Y-16	16	11	21	6.5 ^{+0.2} / _{+0.1}	5 ^{H10}	12	12	M5	10	7	

註：A、B為概略形狀。詳情請參照各機種之附屬品及外形尺寸圖。

關節尺寸一覽表

二山關節 (依機種別)

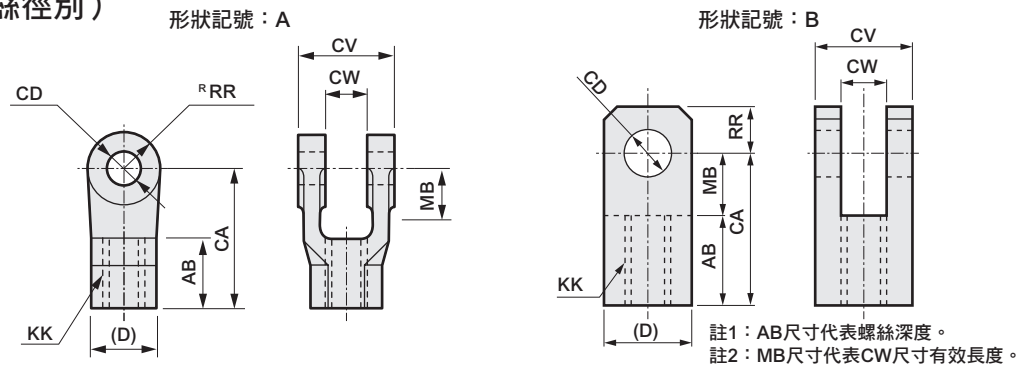
機種	形狀記號	型號	適用內徑 (φ)	AB	CA	CW	CD	CV	D	KK	MB	RR
SCG	A	SCG-Y-32	32	14	30	14 ^{+0.3} / _{+0.1}	10 ^{H10}	28	(20)	M10×1.25	16	10
		SCG-Y-40	40	21	40	14 ^{+0.3} / _{+0.1}	10 ^{H10}	28	(22)	M14×1.5	19	11
		SCG-Y-50	50,63	26	50	20 ^{+0.3} / _{+0.1}	14 ^{H10}	40	(28)	M18×1.5	24	14
		SCG-Y-80	80	31	65	30 ^{+0.3} / _{+0.1}	22 ^{H10}	60	(40)	M22×1.5	34	20
		SCG-Y-100	100	31	65	30 ^{+0.3} / _{+0.1}	22 ^{H10}	60	(40)	M26×1.5	34	20
SCA2	A	S1-Y-40	40	24	50	18 ^{+0.4} / _{+0.1}	12 ^{H10}	36	(27)	M14×1.5	19	16
		S1-Y-50	50	24	50	18 ^{+0.4} / _{+0.1}	12 ^{H10}	36	(27)	M18×1.5	19	16
		S1-Y-63	63	24	50	20 ^{+0.4} / _{+0.1}	14 ^{H10}	40	(27)	M18×1.5	19	16
		S1-Y-80	80	35	70	28 ^{+0.4} / _{+0.1}	20 ^{H10}	56	(41)	M22×1.5	30	25
		S1-Y-100	100	35	70	28 ^{+0.4} / _{+0.1}	20 ^{H10}	56	(41)	M26×1.5	30	25
SCS2	A	SCS2-125-Y	125	50	85	32 ^{+0.4} / _{+0.1}	25 ^{H10}	64	(46)	M30×1.5	35	27.5
		SCS2-140-Y	140	50	90	36 ^{+0.4} / _{+0.1}	28 ^{H10}	72	(46)	M30×1.5	40	30
		SCS2-160-Y	160	60	105	40 ^{+0.4} / _{+0.1}	32 ^{H10}	80	(55)	M36×1.5	45	35
		SCS2-180-Y	180	65	115	50 ^{+0.4} / _{+0.1}	40 ^{H10}	100	(60)	M40×1.5	50	42.5
		SCS2-200-Y	200	75	125	50 ^{+0.4} / _{+0.1}	40 ^{H10}	100	(70)	M45×1.5	50	42.5
		SCS2-250-Y	250	88	150	63 ^{+0.4} / _{+0.1}	50 ^{H10}	126	(85)	M56×2	62	52.5
SCM	B	SCM-Y-20	20	13.5	25	8 ^{+0.4} / _{+0.2}	8 ^{H10}	16	16	M8	11.5	9
		SCM-Y-25	25,32	16	30	10 ^{+0.4} / _{+0.2}	10 ^{H10}	20	20	M10×1.25	14	11
	A	SCM-Y-40	40	16	30	18 ^{+0.5} / _{+0.3}	10 ^{H10}	36	22	M14×1.5	14	12
		SCM-Y-50	50,63	20	40	22 ^{+0.5} / _{+0.3}	14 ^{H10}	44	28	M18×1.5	20	16
		SCM-Y-80	80	23	50	28 ^{+0.5} / _{+0.3}	18 ^{H10}	56	38	M22×1.5	27	21
		SCM-Y-100	100	24	55	32 ^{+0.5} / _{+0.3}	22 ^{H10}	64	44	M26×1.5	31	24
SSD	B	P2-Y-16	12	11	21	6.5 ^{+0.2} / _{+0.1}	5 ^{H10}	12	12	M5	10	7
	A	SSD-Y-16	16	11	21	6.5 ^{+0.2} / _{+0.1}	5 ^{H10}	12	12	M6	10	10
	B	SSD-Y-20	20	17	30	8 ^{+0.3} / _{+0.1}	10 ^{H10}	19	19	M8	13	10
		M1-Y-30	25	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M10×1.25	16	12
		SSD-Y-32	32	15	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M14	16	12
	A	SSD-Y-40	40	24	50	18 ^{+0.4} / _{+0.1}	12 ^{H10}	36	(27)	M14×1.5	19	16
		SSD-Y-50	50	24	50	18 ^{+0.4} / _{+0.1}	12 ^{H10}	36	(27)	M18×1.5	19	16
		SSD-Y-63	63	24	50	20 ^{+0.4} / _{+0.1}	14 ^{H10}	40	(27)	M18×1.5	19	16
		SSD-Y-80	80	35	70	28 ^{+0.4} / _{+0.1}	20 ^{H10}	56	(41)	M22×1.5	30	25
	B	SSD-Y-100	100	35	70	28 ^{+0.4} / _{+0.1}	20 ^{H10}	56	(41)	M26×1.5	30	25
SCS2-125-Y		125,140	50	85	32 ^{+0.4} / _{+0.1}	25 ^{H10}	64	(46)	M30×1.5	35	27.5	
		SCS2-160-Y	160	60	105	40 ^{+0.4} / _{+0.1}	32 ^{H10}	80	(55)	M36×1.5	45	35
SSD2	B	SSD2-Y-12	12	6	16	5 ^{+0.4} / _{+0.2}	5 ^{H10}	10	10	M5×0.8	7	5.5
		SSD2-Y-16	16	11	21	6.5 ^{+0.4} / _{+0.2}	5 ^{H10}	12	12	M6×1	10	7
		SSD2-Y-20	20	13.5	25	8 ^{+0.4} / _{+0.2}	8 ^{H10}	16	16	M8×1.25	11.5	9
		SSD2-Y-25	25	16	30	10 ^{+0.4} / _{+0.2}	10 ^{H10}	20	20	M10×1.25	14	11
	A	SSD2-Y-32	32,40	16	30	18 ^{+0.5} / _{+0.3}	10 ^{H10}	36	φ22	M14×1.5	14	12
		SSD2-Y-50	50,63	20	40	22 ^{+0.5} / _{+0.3}	14 ^{H10}	44	φ28	M18×1.5	20	16
		SSD2-Y-80	80	23	50	28 ^{+0.5} / _{+0.3}	18 ^{H10}	56	φ38	M22×1.5	27	21
		SSD2-Y-100	100	24	55	32 ^{+0.5} / _{+0.3}	22 ^{H10}	64	φ44	M26×1.5	31	24
ULK	B	M1-Y-20	20	17	30	8 ^{+0.3} / _{+0.1}	10 ^{H10}	19	19	M8×1.0	13	10
		M1-Y-30	25,32	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M10×1.25	16	12
		M1-Y-40	40	20	36	10 ^{+0.3} / _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	M12×1.5	16	12

關節尺寸

卷尾

關節尺寸一覽表

二山關節 (依螺絲徑別)



螺絲徑 KK	型號	形狀記號	適用機種	適用內徑 (φ)	AB	CA	CW	CD	CV	D	MB	RR
M4	P2-Y-10	B	SCP※3	10	8	21	3.2 ^{+0.2} ₀	3.2 ^{H10}	12	12	10	7
M5	P2-Y-16	B	SCP※3	16	11	21	6.5 ^{+0.2} ₀	5 ^{H10}	12	12	10	7
			SSD	12								
M6	SSD2-Y-12	B	SSD2	12	6	16	5 ^{+0.4} _{+0.2}	5 ^{H10}	10	10	7	5.5
	SSD-Y-16	A	SSD	16	11	21	6.5 ^{+0.2} _{+0.1}	5	12	12	10	10
M8	M1-Y-20	B	CKV2,CMA2,CMK2	20	17	30	8 ^{+0.3} _{+0.1}	10 ^{H10}	19	19	13	10
			HCA,JSK2,JSM2 ULK									
M8	SCM-Y-20	B	SCM	20	13.5	25	8 ^{+0.4} _{+0.2}	8 ^{H10}	16	16	11.5	9
	SSD-Y-20	B	SSD	20	17	30	8 ^{+0.3} _{+0.1}	10	19	19	13	10
M8×1.25	SSD2-Y-20	B	SSD2	20	13.5	25	8 ^{+0.4} _{+0.2}	8 ^{H10}	16	16	11.5	9
M10×1.25	SCG-Y-32	A	SCG	32	14	30	14 ^{+0.3} _{+0.1}	10 ^{H10}	28	(20)	16	10
	M1-Y-30	B	CKV2,CMA2,CMK2	25,30,32	20	36	10 ^{+0.3} _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	16	12
			HCA,JSK2,JSM2 ULK,SSD									
			SCM-Y-25									
SSD2-Y-25	B	SSD2	25	16	30	10 ^{+0.4} _{+0.2}	10 ^{H10}	20	20	14	11	
M12×1.5	M1-Y-40	B	CKV2,CMA2,CMK2 JSK2,JSM2,ULK	40	20	36	10 ^{+0.3} _{+0.1}	12 ^{H10}	25	25	16	12
M14×1.5	SCG-Y-40	A	SCG,JSJG	40	21	40	14 ^{+0.3} _{+0.1}	10 ^{H10}	28	(22)	19	11
	S1-Y-40	A	HCA,JSC3 SCA2,SSD	40	24	50	18 ^{+0.4} _{+0.1}	12 ^{H10}	36	(27)	19	16
	SCM-Y-40	A	SCM	40	16	30	18 ^{+0.5} _{+0.3}	10 ^{H10}	36	22	14	12
M14	SSD-Y-32	B	SSD	32	15	36	10 ^{+0.3} _{+0.1}	12	25	25	16	12
M14×1.5	SSD2-Y-32	A	SSD2	32,40	16	30	18 ^{+0.5} _{+0.3}	10 ^{H10}	36	φ22	14	12
M16×1.5	CAV2-50-Y	A	CAV2,COV	50	25	50	20 ^{+0.3} ₀	14 ^{H10}	42	(23)	18	15
M18×1.5	SCG-Y-50	A	SCG,JSJG	50,63	26	50	20 ^{+0.3} _{+0.1}	14 ^{H10}	40	(28)	24	14
	S1-Y-50	A	HCA,JSC3,SCA2	50	24	50	18 ^{+0.4} _{+0.1}	12 ^{H10}	36	(27)	19	16
			SSD									
	S1-Y-63	A	HCA,JSC3,SCA2	63	24	50	20 ^{+0.4} _{+0.1}	14 ^{H10}	40	(27)	19	16
			SSD									
	SCM-Y-50	A	SCM	50,63	20	40	22 ^{+0.5} _{+0.3}	14 ^{H10}	44	28	20	16
SSD2-Y-50	A	SSD2	50,63	20	40	22 ^{+0.5} _{+0.3}	14 ^{H10}	44	φ28	20	16	
M22×1.5	SCG-Y-80	A	SCG,JSJG	80	31	65	30 ^{+0.3} _{+0.1}	22 ^{H10}	60	(40)	34	20
	CAV2-75-Y	A	CAV2,COV2	75,100	30	65	28 ^{+0.3} ₀	20 ^{H10}	60	(35)	28	22.5
	S1-Y-80	A	HCA,JSC3,SCA2	80	35	70	28 ^{+0.4} _{+0.1}	20 ^{H10}	56	(41)	30	25
			SSD									
	SCM-Y-80	A	SCM	80	23	50	28 ^{+0.5} _{+0.3}	18 ^{H10}	56	38	27	21
SSD2-Y-80	A	SSD2	80	23	50	28 ^{+0.5} _{+0.3}	18 ^{H10}	56	φ38	27	21	
M26×1.5	SCG-Y-100	A	SCG,JSJG	100	31	65	30 ^{+0.3} _{+0.1}	22 ^{H10}	60	(40)	34	20
	S1-Y-100	A	HCA,JSC3,SCA2	100	35	70	28 ^{+0.4} _{+0.1}	20 ^{H10}	56	(41)	30	25
			SSD									
	SSD-Y-100	A	SSD	100	24	55	32 ^{+0.5} _{+0.3}	22 ^{H10}	64	44	31	24
SCM-Y-100	A	SCM	100	24	55	32 ^{+0.5} _{+0.3}	22 ^{H10}	64	44	31	24	

註：A、B為概略形狀。詳情請參照各機種之附屬品及外形尺寸圖。

關節尺寸一覽表

二山關節 (依螺絲徑別)

螺絲徑 KK	型號	形狀 記號	適用機種	適用內徑 (φ)	AB	CA	CW	CD	CV	D	MB	RR
M26×1.5	SSD2-Y-100	A	SSD2	100	24	55	32 ^{+0.5} _{+0.3}	22 ^{H10}	64	φ44	31	24
M30×1.5	SCS2-125-Y	A	JSC4,SCS2	125	50	85	32 ^{+0.4} _{+0.1}	25 ^{+0.084} ₀	64	(46)	35	27.5
			SSD	125,140								
	SCS2-140-Y	A	JSC4,SCS2	140	50	90	36 ^{+0.4} _{+0.1}	28 ^{+0.084} ₀	72	(46)	40	30
M36×1.5	SCS2-160-Y	A	JSC4,SCS2,SSD	160	60	105	40 ^{+0.4} _{+0.1}	32 ^{+0.100} ₀	80	(55)	45	35
M40×1.5	SCS2-180-Y	A	JSC4,SCS2	180	65	115	50 ^{+0.4} _{+0.1}	40 ^{+0.100} ₀	100	(60)	50	42.5
M45×1.5	SCS2-200-Y	A	SCS2	200	75	125	50 ^{+0.4} _{+0.1}	40 ^{+0.100} ₀	100	(70)	50	42.5
M56×2	SCS2-250-Y	A	SCS2	250	88	150	63 ^{+0.4} _{+0.1}	50 ^{+0.100} ₀	126	(85)	62	52.5

註：A、B為概略形狀。詳情請參照各機種之附屬品及外形尺寸圖。



訂製品

掲載頁面

■ 變更活塞桿前端形狀	卷尾86
型號標示方法	卷尾86
• 活塞桿前端內牙（附逃溝）「N1」	卷尾87
• 活塞桿前端內牙 「N11」	卷尾88
• 無活塞桿前端螺牙 「N12」	卷尾89
• 活塞桿前端球R 「N14」	卷尾90
• 活塞桿前端外牙 「N13」	卷尾91
• 活塞桿前端外牙（附逃溝）「N15」	卷尾92
• 活塞桿前端一山關節形狀「N2」	卷尾93
• 活塞桿前端二山關節形狀「N21」	卷尾94
• 活塞桿前端附溝槽「N3」	卷尾95
• 活塞桿前端附溝槽球R「N31」	卷尾96
■ 指定孔口、緩衝針閥位置	卷尾98
■ 孔口縮小一個尺寸	卷尾99
■ 安裝固定架旋轉組件	卷尾100
■ 指定耳軸位置	卷尾101
■ 關節銷、吊耳銷開口銷	卷尾102
■ 插入插銷以固定關節	卷尾103
■ 關節銷、吊耳銷開口銷規格、插入插銷以固定關節	卷尾104
■ 拉桿延長	卷尾105
■ 拉桿材質SUS	卷尾106
■ 無防塵套	卷尾106
■ 僅刮環、活塞桿墊圈採用氟橡膠	卷尾107
■ 其他訂製品	
• 氟素型墊圈	卷尾108
• 附2個活塞桿螺帽	卷尾108
• 孔口對稱型	卷尾109
• 雙電磁線圈型	卷尾109
• 低速型	卷尾110
• 附埃合	卷尾110

訂製

卷尾

■ 變更活塞桿前端形狀 (N※※)

詳細規格、尺寸、價格及交期請洽詢本公司

型號標示方法



機種型號

適用機種	
型號	名稱
SCG	拉桿型氣缸
JSG	附煞車拉桿型氣缸
SCP※3	筆型氣缸
CMK2	中口徑氣缸
SCA2	SELEX(中口徑)氣缸
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸
SCP※3-V	超小型附電磁閥氣缸
MDC2	小型直接安裝型氣缸
SSD	治具缸
SCM	微型氣缸
ULK	煞車缸
JSC3/JSC4	煞車缸
FC※	扁平氣缸、輕巧氣缸

機種型號

請參閱各機種之型號顯示方法。

活塞桿前端模式

記號	內容
N1	活塞桿前端內牙 (附逃溝)
N11	活塞桿前端內牙
N12	活塞桿前端無螺牙
N14	活塞桿前端球R
N13	活塞桿前端外牙
N15	活塞桿前端外牙 (附逃溝)
N2	活塞桿前端一山關節形狀
N21	活塞桿前端二山吊耳型
N3	附活塞桿前端溝槽
N31	附活塞桿前端溝槽附球R

訂製尺寸

請參閱外形尺寸一覽表之相關說明

※僅限與基本尺寸部同時填寫。

⚠ 活塞桿前端訂製時的注意事項

- 視指定的尺寸而異，某些尺寸可能無法確保與標準型相同的強度。
- 圖面未記載之尺寸、公差、精密加工等請交給CKD。

⚠ 選定型號時的注意事項

- 當必須變更部分尺寸時，請在活塞桿前端模式記號處填寫尺寸記號後，再填寫指定尺寸。
- 如指定複數項時，請根據外形尺寸一覽表的左側尺寸記號依序指定。
(範例) 機種型號-N13KKM18×1.5A40WF20
- 有指定螺牙尺寸時將不附前端螺帽。

- N11的基本尺寸與各機種內牙規格尺寸相同。
N13之基本尺寸係與各機種外牙規格之尺寸相同。
如N11、13皆不需指定尺寸時，則請依照各機種之型號顯示方法。

(誤) (正)

(範例) SCM-00-40B-200-N13 → SCM-00-40B-200 (N13為標準型，故不需要填寫記號)
SSD-50-50-N11 → SSD-50-50 (N11為標準型，故不需要填寫記號)
SSD-50-50-N13 → SSD-50-50-N (因有內牙記號「N」)

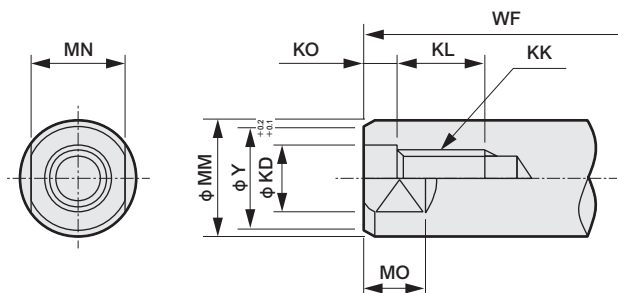
用各機種之型號顯示方法，無外牙及內牙記號之機種請依照本頁活塞桿前端模式。

- 即使有附屬品，活塞桿前端模式之後的記號請填寫在型號的最末碼。
(誤) (正)

(範例) SSD-50-50-N13KKM8-CB → SSD-50-50-CB-N13KKM8

- 此訂製型號為輸入專用型號，可能與正式型號不同。
- 雙側活塞桿型、背對背型的型號標示方法請另行洽詢本公司。

外形尺寸圖



若要以尺寸表之尺寸製作時，請指定模式記號「N1」。
如需變更部分尺寸時，請在模式記號「N1」後方填寫尺寸記號後，再填寫指定尺寸。

填寫範例 SCM-00-40B-200-N1WF25
WF標準尺寸為20，但以25製作。
當指定多項時，請從左記號依序指定。

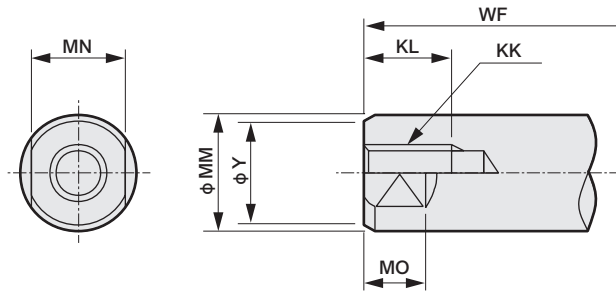
- 註1：CMA2-E時的尺寸為 () 內的數值。
- 註2：SSD-G2、G3、KG2、KG33時的尺寸為 () 內的數值。
- 註3：選擇SSD的LB2、FA時，WF的尺寸不同。請另行洽詢本公司。
- 註4：SCM-LD時的尺寸為 () 內的數值。
- 註5：CMK2-G2、G3時的尺寸為 () 內的數值。

系列	氣缸內徑	φMM	KK	φKD	KO	KL	φY	MN	MO	WF
CMK2	20	10	M 5×0.8	5	2.5	10	8	8	5	24
CKV2	25	12	M 6×1	6	3	10	10	10	5	23 (28)
ULK	32	12	M 6×1	6	3	10	10	10	5	23 (28)
註5	40	14	M 8×1.25	8	4	14	12	12	6	23 (28)
CMA2	20	10	M 5×0.8	5	2.5	10	8	8	5	24 (11)
JSM2	30	12	M 6×1	6	3	10	10	10	5	23 (7)
註1	40	14	M 8×1.25	8	4	14	12	12	6	23 (6)
SCG	32	12	M 6×1	6	3	10	10	10	5	25
SCG	40	16	M 8×1.25	8	4	14	14	14	6	21
JSG	50	20	M 10×1.5	10	5	16	18	17	8	23
	63	20	M 10×1.5	10	5	16	18	17	8	23
	80	25	M 12×1.75	12	5.5	18	22	22	11	32
	100	30	M 16×2	16	6	24	27	27	13	32
SCA2	40	16	M 8×1.25	8	4	14	14	14	8	33.5
	50	20	M 10×1.5	10	5	16	18	17	8	37
	63	20	M 10×1.5	10	5	16	18	17	8	35
	80	25	M 12×1.75	12	5.5	18	22	22	11	48
	100	30	M 16×2	16	6	24	27	27	13	53
SCS2	125	32	M 18×2.5	18	7.5	26	29	27	14	65
	140	32	M 18×2.5	18	7.5	26	29	27	14	67
	160	40	M 20×2.5	20	7.5	28	36	36	15	71
	180	45	M 22×2.5	22	7.5	30	41	41	17	78
	200	50	M 24×3	24	9	32	46	46	20	88
	250	60	M 30×3.5	30	10.5	36	56	55	22	94
JSC3	40	16	M 8×1.25	8	4	14	14	14	8	30
	50	20	M 10×1.5	10	5	16	18	17	8	34
	63	20	M 10×1.5	10	5	16	18	17	8	30
	80	25	M 12×1.75	12	5.5	18	22	22	11	43.5
	100	30	M 16×2	16	6	24	27	27	13	48
JSC4	125	35	M 18×2.5	18	7.5	26	32	30	14	55
	140	35	M 18×2.5	18	7.5	26	32	30	14	57
	160	40	M 20×2.5	20	7.5	28	36	36	16	71.5
	180	45	M 22×2.5	22	7.5	30	41	41	18	78.5
SSD	12	6	M 3×0.5	3	2	6	5	5	3.5	3.5
	16	8	M 4×0.7	4	2.5	8	7	6	3.5	3.5 (8.5)
	20	10	M 5×0.8	5	2.5	7	8	8	4.5	4.5 (9.5)
	25	12	M 6×1	6	3	12	10	10	5	5 (10)
	32	16	M 8×1.25	8	4	13	14	14	7	7 (12)
	40	16	M 8×1.25	8	4	13	14	14	7	7 (12)
	50	20	M10×1.5	10	4.5	15	18	17	8	8 (13)
	63	20	M10×1.5	10	4.5	15	18	17	8	8 (13)
	80	25	M16×2	16	6	21	22	22	10	10 (15)
	100	30	M20×2.5	20	7.5	27	27	27	12	12 (17)
	125	35	M22×2.5	22	7.5	30	33	30	11	16
	140	35	M22×2.5	22	7.5	30	33	30	11	16
	160	40	M24×3	24	9	33	38	36	14	17
FCD	25	12	M 5×0.8	5	2.5	9	10	10	5	5
	32	16	M 6×1	6	3	11	14	14	7	7
	40	16	M 8×1.25	8	4	13	14	14	7	8
	50	20	M 8×1.25	8	4	13	18	17	8	9.5
	63	20	M10×1.5	10	5	15	18	17	8	9.5
SCM	20	8	M 4×0.7	4	2.5	8	7	6	4	17 (9)
	25	10	M 5×0.8	5	2.5	10	8	8	5	18 (10)
	32	12	M 6×1	6	3	10	10	10	5.5	18 (10)
	40	16	M 8×1.25	8	4	14	14	14	6	20 (9)
	50	20	M10×1.5	10	5	16	18	17	8	23 (10)
	63	20	M10×1.5	10	5	16	18	17	8	23 (10)
	80	25	M12×1.75	12	5.5	18	22	22	11	31
	100	30	M16×2	16	6	24	27	27	13	31

訂製

活塞桿前端內牙 (模式記號「N11」)

外形尺寸圖



註1: MDC2的型錄內未記載「WF」。請把(O)之尺寸部分作為「WF」。
註2: Y尺寸方面可能有些變更。

若要以尺寸表內所示尺寸製作,請指定模式記號「N11」。
如需變更部分尺寸時,請在模式記號「N11」後方填寫尺寸後,再填寫指定尺寸。
填寫範例 SCM-00-40B-200-N11WF25

WF標準尺寸為20,但會以25的尺寸製作。

註3: CMA2-E時的尺寸為()內的數值。

註4: SSD-G2、G3、KG2、KG33時的尺寸為()內的數值。

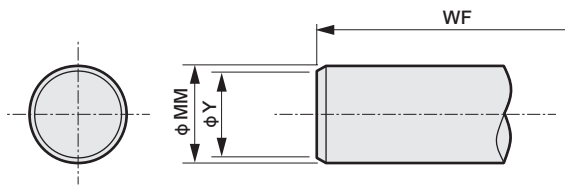
註5: 選擇SSD的LB2、FA時,WF的尺寸不同。請另行洽詢本公司。

註6: SCM-LD時的尺寸為()內的數值。

註7: CMK2-G2、G3時的尺寸為()內的數值。

系列	氣缸內徑	φ MM	KK	KL	φ Y	MN	MO	WF
CMK2	20	10	M 5×0.8	10	8	8	5	24
CKV2	25	12	M 6×1	10	10	10	5	23 (28)
ULK	32	12	M 6×1	10	10	10	5	23 (28)
	40	14	M 8×1.25	14	12	12	6	23 (28)
CMA2	20	10	M 5×0.8	10	8	8	5	24 (11)
JSM2	30	12	M 6×1	10	10	10	5	23 (7)
註3	40	14	M 8×1.25	14	12	12	6	23 (6)
SCG	32	12	M 6×1	10	10	10	5	25
SCG	40	16	M 8×1.25	14	14	14	6	21
JSG	50	20	M10×1.5	16	18	17	8	23
	63	20	M10×1.5	16	18	17	8	23
	80	25	M12×1.75	18	22	22	11	32
	100	30	M16×2	24	27	27	13	32
SCA2	40	16	M 8×1.25	14	14	14	8	33.5
	50	20	M10×1.5	16	18	17	8	37
	63	20	M10×1.5	16	18	17	8	35
	80	25	M12×1.75	18	22	22	11	48
	100	30	M16×2	24	27	27	13	53
SCS2	125	32	M18×2.5	26	29	27	14	65
	140	32	M18×2.5	26	29	27	14	67
	160	40	M20×2.5	28	36	36	15	71
	180	45	M22×2.5	30	41	41	17	78
	200	50	M24×3	32	46	46	20	88
	250	60	M30×3.5	36	56	55	22	94
JSC3	40	16	M 8×1.25	14	14	14	8	30
	50	20	M10×1.5	16	18	17	8	34
	63	20	M10×1.5	16	18	17	8	30
	80	25	M12×1.75	18	22	22	11	43.5
	100	30	M16×2	24	27	27	13	48
JSC4	125	35	M18×2.5	26	32	30	14	55
	140	35	M18×2.5	26	32	30	14	57
	160	40	M20×2.5	28	36	36	16	71.5
	180	45	M22×2.5	30	41	41	18	78.5
SSD	12	6	M 3×0.5	6	5	5	3.5	3.5
	16	8	M 4×0.7	8	7	6	3.5	3.5 (8.5)
	20	10	M 5×0.8	7	8	8	4.5	4.5 (9.5)
	25	12	M 6×1	12	10	10	5	5 (10)
	32	16	M 8×1.25	13	14	14	7	7 (12)
	40	16	M 8×1.25	13	14	14	7	7 (12)
	50	20	M10×1.5	15	18	17	8	8 (13)
	63	20	M10×1.5	15	18	17	8	8 (13)
	80	25	M16×2	21	22	22	10	10 (15)
	100	30	M20×2.5	27	27	27	12	12 (17)
	125	35	M22×2.5	30	33	30	11	16
	140	35	M22×2.5	30	33	30	11	16
	160	40	M24×3	33	38	36	14	17
FCD	25	12	M 5×0.8	9	10	10	5	5
	32	16	M 6×1	11	14	14	7	7
	40	16	M 8×1.25	13	14	14	7	8
	50	20	M 8×1.25	13	18	17	8	9.5
	63	20	M10×1.5	15	18	17	8	9.5
SCM	20	8	M 4×0.7	8	7	6	4	17 (9)
	25	10	M 5×0.8	10	8	8	5	18 (10)
	32	12	M 6×1	10	10	10	5.5	18 (10)
	40	16	M 8×1.25	14	14	14	6	20 (9)
	50	20	M10×1.5	16	18	17	8	23 (10)
	63	20	M10×1.5	16	18	17	8	23 (10)
	80	25	M12×1.75	18	22	22	11	31
	100	30	M16×2	24	27	27	13	31
MDC2	6	4	M2.5×0.45	4	3.5	3.5	2.5	3
註1	8	5	M 3×0.5	5	4.5	4.5	2.5	3
	10	6	M 3×0.5	5	5	5	2.5	3

外形尺寸圖



註1：SCP※3的型錄內未記載「WF」。把「13mm」之尺寸部分作為「WF」。
 註2：SCP※3-V也相同。
 註3：SSD-KU、SCM-U、SCA2-U（低摩擦氣缸）無法指定此模式
 註4：MDC2的型錄內未記載「WF」。請在（O）的尺寸部分填寫「WF」。
 若要以尺寸表內所示尺寸製作，請指定模式記號「N12」。
 如需變更部分尺寸，請在模式記號「N12」後方填寫尺寸記號，再填寫指定尺寸。

填寫範例

SCM-00-40B-200-N12WF25

WF標準尺寸為20，但以25製作。

註5：CMA2-E時的尺寸為（ ）內的數值。

註6：SSD-G2、G3、KG2、KG33時的尺寸為（ ）內的數值。

註7：選擇SSD的LB2、FA時，WF的尺寸不同。請另行洽詢本公司。

註8：SCM-LD時的尺寸為（ ）內的數值。

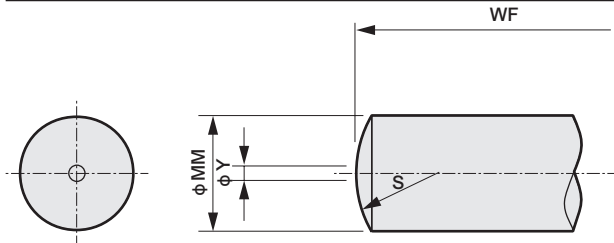
註9：CMK2-G2、G3時的尺寸為（ ）內的數值。

系列	氣缸內徑	φ MM	φ Y	WF
SCP※3	6	3	2.5	13
註1	10	4	3.5	13
	16	5	4.5	13
CMK2	20	10	8	24
CKV2	25	12	10	23 (28)
ULK	32	12	10	23 (28)
註9	40	14	12	23 (28)
CMA2	20	10	8	24 (11)
JSM2	30	12	10	23 (7)
註5	40	14	12	23 (6)
SCG	32	12	10	25
SSG	40	16	14	21
	50	20	18	23
	63	20	18	23
	80	25	22	32
	100	30	27	32
SCA2	40	16	14	33.5
註3	50	20	18	37
	63	20	18	35
	80	25	22	48
	100	30	27	53
SCS2	125	32	29	65
	140	32	29	67
	160	40	36	71
	180	45	41	78
	200	50	46	88
	250	60	56	94
JSC3	40	16	14	30
	50	20	18	34
	63	20	18	30
	80	25	22	43.5
	100	30	27	48
JSC4	125	35	32	55
	140	35	32	57
	160	40	36	71.5
	180	45	41	78.5
SCP※3-V	10	4	3.5	13
註2	16	5	4.5	13
SSD	12	6	5	3.5
註3	16	8	7	3.5 (8.5)
	20	10	8	4.5 (9.5)
	25	12	10	5 (10)
	32	16	14	7 (12)
	40	16	14	7 (12)
	50	20	18	8 (13)
	63	20	18	8 (13)
	80	25	22	10 (15)
	100	30	27	12 (17)
	125	35	33	16
	140	35	33	16
	160	40	38	17
FCD	25	12	10	5
	32	16	14	7
	40	16	14	8
	50	20	18	9.5
	63	20	18	9.5
SCM	20	8	7	17 (9)
註3	25	10	8	18 (10)
	32	12	10	18 (10)
	40	16	14	20 (9)
	50	20	18	23 (10)
	63	20	18	23 (10)
	80	25	22	31
	100	30	27	31
MDC2	4	2	1.5	3
註4	6	4	3.5	3
	8	5	4.5	3
	10	6	5	3

訂製

活塞桿前端球 R (模式記號「N14」)

外形尺寸圖



註1：SCP※3的型錄內未記載「WF」。把「13mm」之尺寸部分作為「WF」。

註2：SCP※3-V也相同。

註3：SSD-KU、SCM-U、SCA2-U (低摩擦氣缸) 無法指定此模式。

若要以尺寸表內所示尺寸製作，請指定模式記號「N14」。

如需變更部分尺寸，請在模式記號「N14」後方填寫尺寸記號，再填寫指定尺寸。

填寫範例 SCM-00-40B-200-N14WF25

WF標準尺寸為20，但以25製作。

註4：SSD-G2、G3、KG2、KG33時的尺寸為()內的數值。

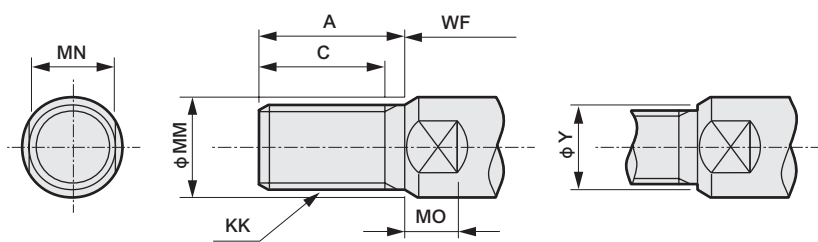
註5：選擇SSD的LB2、FA時，WF的尺寸不同。請另行洽詢本公司。

註6：SCM-LD時的尺寸為()內的數值。

註7：CMK2-G2、G3時的尺寸為()內的數值。

系列	氣缸內徑	φ MM	φ Y	S	WF
SCP※3 註1	6	3	0.3	3	13
	10	4	0.3	4	13
	16	5	0.3	5	13
CMK2 CKV2	20	10	0.5	10	24
	25	12	0.5	12	23 (28)
ULK	32	12	0.5	12	23 (28)
註7	40	14	0.5	14	23 (28)
SCG	32	12	0.5	12	25
SCG JSG	40	16	1	16	21
	50	20	1	20	23
SCA2	63	20	1	20	23
	80	25	1	25	32
	100	30	1	30	32
	40	16	1	16	33.5
SCS2	50	20	1	20	37
	63	20	1	20	35
	80	25	1	25	48
	100	30	1	30	53
	125	32	2	32	65
JSC3	140	32	2	32	67
	160	40	2	40	71
	180	45	2	45	78
	200	50	2	50	88
	250	60	2	60	94
JSC4	40	16	1	16	30
	50	20	1	20	34
	63	20	1	20	30
	80	25	1	25	43.5
	100	30	1	30	48
SCP※3-V 註2	125	35	2	35	55
	140	35	2	35	57
	160	40	2	40	71.5
	180	45	2	45	78.5
SSD 註3	10	4	0.3	4	13
	16	5	0.3	5	13
	12	6	0.5	6	3.5
	16	8	0.5	8	3.5 (8.5)
	20	10	0.5	10	4.5 (9.5)
	25	12	0.5	12	5 (10)
	32	16	1	16	7 (12)
	40	16	1	16	7 (12)
	50	20	1	20	8 (13)
	63	20	1	20	8 (13)
	80	25	1	25	10 (15)
SCM 註3	100	30	1	30	12 (17)
	125	35	2	35	16
	140	35	2	35	16
	160	40	2	40	17
	20	8	0.5	8	17 (9)
	25	10	0.5	10	18 (10)
	32	12	0.5	12	18 (10)
	40	16	1	16	20 (9)
SCM 註3	50	20	1	20	23 (10)
	63	20	1	20	23 (10)
	80	25	1	25	31
	100	30	1	30	31

外形尺寸圖



註1: SCP※3的型錄內未記載「WF」。「13mm」的尺寸部分請填寫「WF」。

註2: SCP※3-V也相同。

註3: 若要指定螺牙尺寸, 不附前端螺帽。另外, Y尺寸可能會有變更。

若要以尺寸表內所示尺寸製作, 請指定模式記號「N13」。如需變更部分尺寸, 請在模式記號「N13」後方填寫尺寸記號, 再填寫指定尺寸。

填寫範例 SCM-00-40B-200-N13A23WF27

WF標準尺寸為20, 但以27製作; A標準尺寸為30, 但以23製作。

另外, 如未指定C尺寸時, 以標準的(A-C)之尺寸差製作。

註4: CMA2-E時的尺寸為()內的數值。

註5: SSD-G2、G3、KG2、KG33時的尺寸為()內的數值。

註6: 選擇SSD的LB2、FA時, WF的尺寸不同。

請另行洽詢本公司。

註7: SCM-LD時的尺寸為()內的數值。

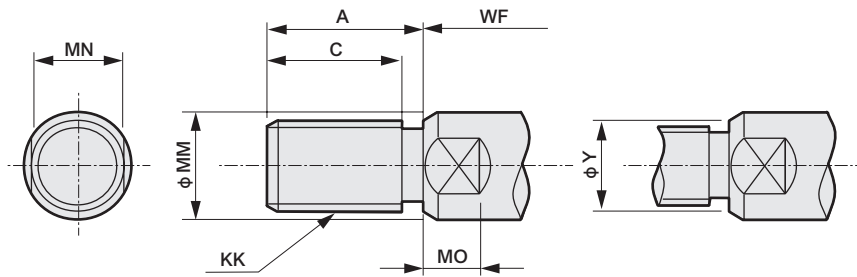
註8: CMK2-G2、G3時的尺寸為()內的數值。

系列	氣缸內徑	φMM	KK	C	A	φY	MN	MO	WF
SCP※3 註1	6	3	M 3×0.5	15	-	-	-	-	13
	10	4	M 4×0.7	15	-	-	-	-	13
	16	5	M 5×0.8	15	-	-	-	-	13
CMK2 CKV2 ULK 註8	20	10	M 8×1	18	20	8	8	5	24
	25	12	M10×1.25	20	23	10	10	5	23 (28)
	32	12	M10×1.25	20	23	10	10	5	23 (28)
CMA2 JSM2 註4	40	14	M12×1.5	22	25	12	12	6	23 (28)
	20	10	M 8×1	18	20	8	8	5	24 (11)
	30	12	M10×1.25	20	23	10	10	5	23 (7)
SCG SCG JSG	40	14	M12×1.5	22	25	12	12	6	23 (6)
	32	12	M10×1.25	19.5	22	10	10	5.5	25
	40	16	M14×1.5	27	30	14	14	6	21
SCA2	50	20	M18×1.5	32	35	18	17	8	23
	63	20	M18×1.5	32	35	18	17	8	23
	80	25	M22×1.5	37	40	22	22	11	32
	100	30	M26×1.5	37	40	26	27	13	32
	40	16	M14×1.5	20	22	14	14	8	33.5
SCS2	50	20	M18×1.5	26	28	18	17	8	37
	63	20	M18×1.5	26	28	18	17	8	35
	80	25	M22×1.5	34	36	22	22	11	48
	100	30	M26×1.5	43	45	26	27	13	53
	125	32	M30×1.5	47	50	30	27	14	65
JSC3	140	32	M30×1.5	47	50	30	27	14	67
	160	40	M36×1.5	53	56	36	36	15	71
	180	45	M40×1.5	60	63	40	41	17	78
	200	50	M45×1.5	69	72	45	46	20	88
	250	60	M56×2	84	88	56	55	22	94
JSC4	40	16	M14×1.5	20	22	14	14	8	30
	50	20	M18×1.5	26	28	18	17	8	34
	63	20	M18×1.5	26	28	18	17	8	30
	80	25	M22×1.5	34	36	22	22	11	43.5
SCP※3-V 註2 SSD	100	30	M26×1.5	43	45	26	27	13	48
	125	35	M30×1.5	47	50	30	30	14	55
	140	35	M30×1.5	47	50	30	30	14	57
	160	40	M36×1.5	53	56	36	36	16	71.5
FCD	180	45	M40×1.5	60	63	40	41	18	78.5
	10	4	M 4×0.7	15	-	-	-	-	13
	16	5	M 5×0.8	15	-	-	-	-	13
	12	6	M 5×0.8	9	10.5	5	5	3.5	3.5
	16	8	M 6×1	10	12	6	6	3.5	3.5 (8.5)
	20	10	M 8×1.25	12	14	8	8	4.5	4.5 (9.5)
	25	12	M10×1.25	15	17.5	10	10	5	5 (10)
	32	16	M14×1.5	20.5	23.5	14	14	5	5 (10)
	40	16	M14×1.5	20.5	23.5	14	14	5	5 (10)
	50	20	M18×1.5	26	28.5	18	17	5	5 (10)
SCM	63	20	M18×1.5	26	28.5	18	17	5	5 (10)
	80	25	M22×1.5	32.5	35.5	22	22	8	8 (13)
	100	30	M26×1.5	32.5	35.5	26	27	8	8 (13)
	125	35	M30×1.5	42	45	30	30	11	13
	140	35	M30×1.5	42	45	30	30	11	13
	160	40	M36×1.5	47	50	36	36	11	14
	25	12	M10×1.25	20	22	10	10	4	5
	32	16	M14×1.5	20	22	14	14	6	7
	40	16	M14×1.5	20	22	14	14	6	7
	50	20	M18×1.5	26	28	18	17	8	8
MDC2 註3	63	20	M18×1.5	26	28	18	17	8	8
	20	8	M 8×1.25	15.5	18	-	6	4	17 (9)
	25	10	M10×1.25	19.5	22	-	8	5	18 (10)
	32	12	M10×1.25	19.5	22	10	10	5.5	18 (10)
	40	16	M14×1.5	27	30	14	14	6	20 (9)
	50	20	M18×1.5	32	35	18	17	8	23 (10)
	63	20	M18×1.5	32	35	18	17	8	23 (10)
	80	25	M22×1.5	37	40	22	22	11	31
100	30	M26×1.5	37	40	26	27	13	31	
卷尾	6	4	M 3×0.5	6	8	3.5	3.5	2.5	3
	8	5	M 4×0.7	7	9	4.5	4.5	2.5	3
	10	6	M 5×0.8	9	11	5	5	2.5	3

訂製

活塞桿前端外牙 (附逃溝槽) (模式記號「N15」)

外形尺寸圖



註1：若要指定螺牙尺寸，不附前端螺帽。另外，Y尺寸可能會有變更。

若要以尺寸表內所示尺寸製作，請指定模式記號「N15」。

如需變更部分尺寸，請在模式記號「N15」後方填寫尺寸記號，再填寫指定尺寸。

填寫範例 SCM-00-40B-200-N15C20A23

C標準尺寸為27，但以20製作，A標準尺寸為30但以23製作。

另外，如未指定C尺寸時，將以標準的(A-C)之尺寸差製作。

註2：CMA2-E時的尺寸為()內的數值。

註3：SSD-G2、G3、KG2、KG33時的尺寸為()內的數值。

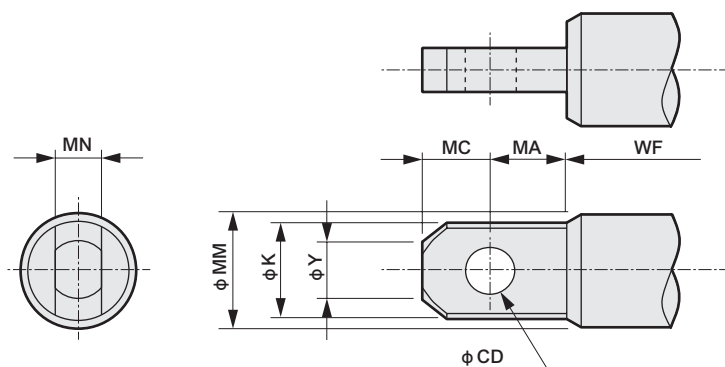
註4：選擇SSD的LB2、FA時，WF的尺寸不同。請另行洽詢本公司。

註5：SCM-LD時的尺寸為()內的數值。

註6：CMK2-G2、G3時的尺寸為()內的數值。

系列	氣缸內徑	φMM	KK	C	A	φY	MN	MO	WF
CMK2	20	10	M 8×1	18	20	8	8	5	24
CKV2	25	12	M10×1.25	20	23	10	10	5	23 (28)
ULK	32	12	M10×1.25	20	23	10	10	5	23 (28)
註6	40	14	M12×1.5	22	25	12	12	6	23 (28)
CMA2	20	10	M 8×1	18	20	8	8	5	24 (11)
JSM2	30	12	M10×1.25	20	23	10	10	5	23 (7)
註2	40	14	M12×1.5	22	25	12	12	6	23 (6)
SCG	32	12	M10×1.25	19.5	22	10	10	5	25
SCG	40	16	M14×1.5	27	30	14	14	6	21
JSG	50	20	M18×1.5	32	35	18	17	8	23
	63	20	M18×1.5	32	35	18	17	8	23
	80	25	M22×1.5	37	40	22	22	11	32
	100	30	M26×1.5	37	40	26	27	13	32
SCA2	40	16	M14×1.5	20	22	14	14	8	33.5
	50	20	M18×1.5	26	28	18	17	8	37
	63	20	M18×1.5	26	28	18	17	8	35
	80	25	M22×1.5	34	36	22	22	11	48
	100	30	M26×1.5	43	45	26	27	13	53
SCS2	125	32	M30×1.5	47	50	30	27	14	65
	140	32	M30×1.5	47	50	30	27	14	67
	160	40	M36×1.5	53	56	36	36	15	71
	180	45	M40×1.5	60	63	40	41	17	78
	200	50	M45×1.5	69	72	45	46	20	88
	250	60	M56×2	84	88	56	55	22	94
JSC3	40	16	M14×1.5	20	22	14	14	8	30
	50	20	M18×1.5	26	28	18	17	8	34
	63	20	M18×1.5	26	28	18	17	8	30
	80	25	M22×1.5	34	36	22	22	11	43.5
	100	30	M26×1.5	43	45	26	27	13	48
JSC4	125	35	M30×1.5	47	50	30	30	14	55
	140	35	M30×1.5	47	50	30	30	14	57
	160	40	M36×1.5	53	56	36	36	16	71.5
	180	45	M40×1.5	60	63	40	41	18	78.5
SSD	12	6	M 5×0.8	9	10.5	5	5	3.5	3.5
	16	8	M 6×1	10	12	6	6	3.5	3.5 (8.5)
	20	10	M 8×1.25	12	14	8	8	4.5	4.5 (9.5)
	25	12	M10×1.25	15	17.5	10	10	5	5 (10)
	32	16	M14×1.5	20.5	23.5	14	14	5	5 (10)
	40	16	M14×1.5	20.5	23.5	14	14	5	5 (10)
	50	20	M18×1.5	26	28.5	18	17	5	5 (10)
	63	20	M18×1.5	26	28.5	18	17	5	5 (10)
	80	25	M22×1.5	32.5	35.5	22	22	8	8 (13)
	100	30	M26×1.5	32.5	35.5	26	27	8	8 (13)
	125	35	M30×1.5	42	45	30	30	11	13
	140	35	M30×1.5	42	45	30	30	11	13
	160	40	M36×1.5	47	50	36	36	11	14
FCD	25	12	M10×1.25	20	22	10	10	4	5
	32	16	M14×1.5	20	22	14	14	6	7
	40	16	M14×1.5	20	22	14	14	6	7
	50	20	M18×1.5	26	28	18	17	8	8
	63	20	M18×1.5	26	28	18	17	8	8
SCM	20	8	-	-	-	-	-	-	-
	25	10	-	-	-	-	-	-	-
	32	12	M10×1.25	19.5	22	10	10	5.5	18 (10)
	40	16	M14×1.5	27	30	14	14	6	20 (9)
	50	20	M18×1.5	32	35	18	17	8	23 (10)
	63	20	M18×1.5	32	35	18	17	8	23 (10)
	80	25	M22×1.5	37	40	22	22	11	31
	100	30	M26×1.5	37	40	26	27	13	31

外形尺寸圖



公差

記號	尺寸	公差
CD	無論何種尺寸一律 採用右列公差	H10
	10以下	-0.1 -0.2
MN	超過10 30以下	-0.1 -0.3
	超過30 80以下	-0.1 -0.4

若要以尺寸表內所示尺寸製作，請指定模式記號「N2」。如需變更部分尺寸，請在模式記號「N2」後方填寫尺寸記號，再填寫指定尺寸。

填寫範例 SCM-00-40B-200-N2CD5MA7.5

CD標準尺寸為6，但以5製作。

MA標準尺寸為9，但以7.5製作。

註1：SSD-G2、G3、KG2、KG33時的尺寸為 () 內的數值。

註2：選擇SSD的LB2、FA時，WF的尺寸不同。請另行洽詢本公司。

註3：SCM-LD時的尺寸為 () 內的數值。

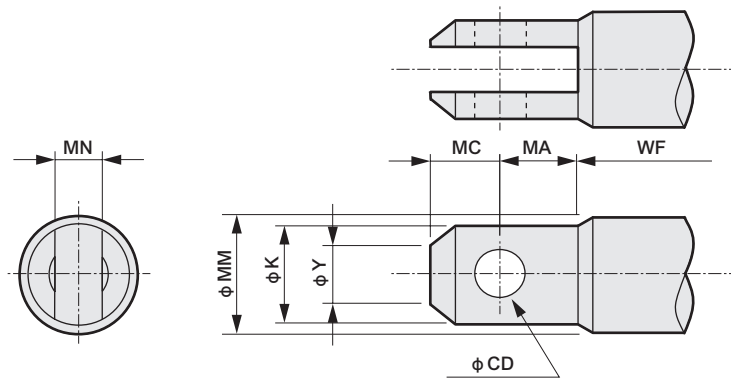
註4：CMK2-G2、G3時的尺寸為 () 內的數值。

系列	氣缸內徑	φ MM	φ CD	MN	MA	MC	φ Y	φ K	WF
CMK2	20	10	4	4	6	4	5.4	9	24
CKV2	25	12	5	5	7.5	5	6.6	11	23 (28)
ULK	32	12	5	5	7.5	5	6.6	11	23 (28)
註4	40	14	6	6	9	6	7.8	13	23 (28)
SCG	32	12	5	5	7.5	5	6.6	11	25
SCG	40	16	6	6	9	6	9	15	21
JSG	50	20	8	8	12	8	11.4	19	23
	63	20	8	8	12	8	11.4	19	23
	80	25	10	10	15	10	14.4	24	32
	100	30	12	12	18	12	17.4	29	32
SCA2	40	16	6	6	9	6	9	15	33.5
	50	20	8	8	12	8	11.4	19	37
	63	20	8	8	12	8	11.4	19	35
	80	25	10	10	15	10	14.4	24	48
	100	30	12	12	18	12	17.4	29	53
SCS2	125	32	14	14	21	14	19.8	30	65
	140	32	14	14	21	14	19.8	30	67
	160	40	16	16	24	16	22.8	38	71
	180	45	18	18	27	18	25.8	43	78
	200	50	20	20	30	20	28.8	48	88
	250	60	24	24	36	24	34.8	58	94
JSC3	40	16	6	6	9	6	9	15	30
	50	20	8	8	12	8	11.4	19	34
	63	20	8	8	12	8	11.4	19	30
	80	25	10	10	15	10	14.4	24	43.5
	100	30	12	12	18	12	17.4	29	48
JSC4	125	35	14	14	21	14	19.8	33	55
	140	35	14	14	21	14	19.8	33	57
	160	40	16	16	24	16	22.8	38	71.5
	180	45	18	18	27	18	25.8	43	78.5
SSD	12	6	-	-	-	-	-	-	-
	16	8	-	-	-	-	-	-	-
	20	10	4	4	6	4	5.4	9	4.5 (9.5)
	25	12	5	5	7.5	5	6.6	11	5 (10)
	32	16	6	6	9	6	9	15	5 (10)
	40	16	6	6	9	6	9	15	5 (10)
	50	20	8	8	12	8	11.4	19	5 (10)
	63	20	8	8	12	8	11.4	19	5 (13)
	80	25	10	10	15	10	14.4	24	8 (13)
	100	30	12	12	18	12	17.4	29	8 (13)
	125	35	14	14	21	14	19.8	33	13
	140	35	14	14	21	14	19.8	33	13
	160	40	16	16	24	16	22.8	38	14
SCM	20	8	-	-	-	-	-	-	-
	25	10	4	4	6	4	5.4	9	18 (10)
	32	12	5	5	7.5	5	6.6	11	18 (10)
	40	16	6	6	9	6	9	15	20 (9)
	50	20	8	8	12	8	11.4	19	23 (10)
	63	20	8	8	12	8	11.4	19	23 (10)
	80	25	10	10	15	10	14.4	24	31
	100	30	12	12	18	12	17.4	29	31

訂製

活塞桿前端二山關節形狀 (模式記號「N21」)

外形尺寸圖



公差

記號	尺寸	公差
CD	無論何種尺寸一律 採用右列公差	H10
MN	10以下	+0.2 +0.1
	超過10 30以下	+0.3 +0.1
	超過30 80以下	+0.4 +0.1

若要以尺寸表內所示尺寸製作，請指定模式記號「N21」。如需變更部分尺寸，請在模式記號「N21」後方填寫尺寸記號，再填寫指定尺寸。

填寫範例 SCM-00-40B-200-N21CD5MA7.5

CD標準尺寸為6，但以5製作。

MA標準尺寸為9，但以7.5製作。

註1：SSD-G2、G3、KG2、KG33時的尺寸為 () 內的數值。

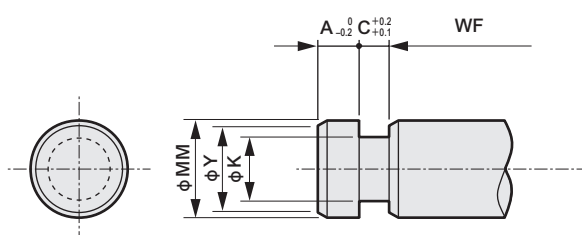
註2：選擇SSD的LB2、FA時，WF的尺寸不同。請另行洽詢本公司。

註3：SCM-LD時的尺寸為 () 內的數值。

註4：CMK2-G2、G3時的尺寸為 () 內的數值。

系列	氣缸內徑	φ MM	φ CD	MN	MA	MC	φ Y	φ K	WF
CMK2	20	10	4	4	6	4	5.4	9	24
CKV2	25	12	5	5	7.5	5	6.6	11	23 (28)
ULK	32	12	5	5	7.5	5	6.6	11	23 (28)
註4	40	14	6	6	9	6	7.8	13	23 (28)
SCG	32	12	5	5	7.5	5	6.6	11	25
SCG	40	16	6	6	9	6	9	15	21
JSG	50	20	8	8	12	8	11.4	19	23
	63	20	8	8	12	8	11.4	19	23
	80	25	10	10	15	10	14.4	24	32
	100	30	12	12	18	12	17.4	29	32
SCA2	40	16	6	6	9	6	9	15	33.5
	50	20	8	8	12	8	11.4	19	37
	63	20	8	8	12	8	11.4	19	35
	80	25	10	10	15	10	14.4	24	48
	100	30	12	12	18	12	17.4	29	53
SCS2	125	32	14	14	21	14	19.8	30	65
	140	32	14	14	21	14	19.8	30	67
	160	40	16	16	24	16	22.8	38	71
	180	45	18	18	27	18	25.8	43	78
	200	50	20	20	30	20	28.8	48	88
	250	60	24	24	36	24	34.8	58	94
JSC3	40	16	6	6	9	6	9	15	30
	50	20	8	8	12	8	11.4	19	34
	63	20	8	8	12	8	11.4	19	30
	80	25	10	10	15	10	14.4	24	43.5
	100	30	12	12	18	12	17.4	29	48
JSC4	125	35	14	14	21	14	19.8	33	55
	140	35	14	14	21	14	19.8	33	57
	160	40	16	16	24	16	22.8	38	71.5
	180	45	18	18	27	18	25.8	43	78.5
SSD	12	6	-	-	-	-	-	-	-
	16	8	-	-	-	-	-	-	-
	20	10	4	4	6	4	5.4	9	4.5 (9.5)
	25	12	5	5	7.5	5	6.6	11	5 (10)
	32	16	6	6	9	6	9	15	5 (10)
	40	16	6	6	9	6	9	15	5 (10)
	50	20	8	8	12	8	11.4	19	5 (10)
	63	20	8	8	12	8	11.4	19	5 (10)
	80	25	10	10	15	10	14.4	24	8 (13)
	100	30	12	12	18	12	17.4	29	8 (13)
	125	35	14	14	21	14	19.8	33	13
	140	35	14	14	21	14	19.8	33	13
	160	40	16	16	24	16	22.8	38	14
SCM	20	8	-	-	-	-	-	-	-
	25	10	4	4	6	4	5.4	9	18 (10)
	32	12	5	5	7.5	5	6.6	1	18 (10)
	40	16	6	6	9	6	9	15	20 (9)
	50	20	8	8	12	8	11.4	19	23 (10)
	63	20	8	8	12	8	11.4	19	23 (10)
	80	25	10	10	15	10	14.4	24	31
	100	30	12	12	18	12	17.4	29	31

外形尺寸圖



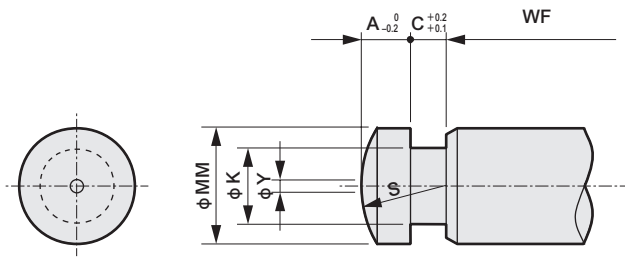
若要以尺寸表內所示尺寸製作，請指定模式記號「N3」。
 如需變更部分尺寸，請在模式記號「N3」後方填寫尺寸記號，再填寫指定尺寸。
 填寫範例 SCM-00-40B-200-N3WF25
 WF標準尺寸為20，但以25製作。
 註1：SSD-G2、G3、KG2、KG33時的尺寸為()內的數值。
 註2：選擇SSD的LB2、FA時，WF的尺寸不同。請另行洽詢本公司。
 註3：SCM-LD時的尺寸為()內的數值。
 註4：CMK2-G2、G3時的尺寸為()內的數值。

系列	氣缸內徑	φ MM	φ K	C	A	φ Y	WF
CMK2	20	10	6	4	4	8	24
CKV2	25	12	7.2	4.8	4.8	10	23 (28)
ULK	32	12	7.2	4.8	4.8	10	23 (28)
註4	40	14	8.4	5.6	5.6	12	23 (28)
SCG	32	12	7.2	4.8	4.8	10	25
SCG	40	16	9.6	6.4	6.4	14	21
JSG	50	20	12	8	8	18	23
	63	20	12	8	8	18	23
	80	25	15	10	10	22	32
	100	30	18	12	12	27	32
SCA2	40	16	9.6	6.4	6.4	14	33.5
	50	20	12	8	8	18	37
	63	20	12	8	8	18	35
	80	25	15	10	10	22	48
	100	30	18	12	12	27	53
SCS2	125	32	21	14	14	29	65
	140	32	21	14	14	29	67
	160	40	24	16	16	36	71
	180	45	27	18	18	41	78
	200	50	30	20	20	46	88
	250	60	36	22	22	56	94
JSC3	40	16	9.6	6.4	6.4	14	30
	50	20	12	8	8	18	34
	63	20	12	8	8	18	30
	80	25	15	10	10	22	43.5
	100	30	18	12	12	27	48
JSC4	125	35	21	14	14	32	55
	140	35	21	14	14	32	57
	160	40	24	16	16	36	71.5
	180	45	27	18	18	41	78.5
SSD	12	6	-	-	-	-	-
	16	8	-	-	-	-	-
	20	10	6	4	4	8	4.5 (9.5)
	25	12	7.2	4.8	4.8	10	5 (10)
	32	16	9.6	6.4	6.4	14	7 (12)
	40	16	9.6	6.4	6.4	14	7 (12)
	50	20	12	8	8	18	8 (13)
	63	20	12	8	8	18	8 (13)
	80	25	15	10	10	22	10 (15)
	100	30	18	12	12	27	12 (17)
	125	35	21	14	14	33	16
	140	35	21	14	14	33	16
	160	40	24	16	16	38	17
SCM	20	8	-	-	-	-	-
	25	10	6	4	4	8	18 (10)
	32	12	7.2	4.8	4.8	10	18 (10)
	40	16	9.6	6.4	6.4	14	20 (9)
	50	20	12	8	8	18	23 (10)
	63	20	12	8	8	18	23 (10)
	80	25	15	10	10	22	31
	100	30	18	12	12	27	31

訂製

附活塞桿前端溝槽附球 R (模式記號「N31」)

外形尺寸圖



若要以尺寸表內所示尺寸製作，請指定模式記號「N31」。
 如需變更部分尺寸，請在模式記號「N31」後方填寫尺寸記號，再填寫指定尺寸。
 填寫範例 SCM-00-40B-200-N31WF25

WF標準尺寸為20，但以25製作。
 註1：SSD-G2、G3、KG2、KG33時的尺寸為()內的數值。
 註2：選擇SSD的LB2、FA時，WF的尺寸不同。請另行洽詢本公司。
 註3：SCM-LD時的尺寸為()內的數值。
 註4：CMK2-G2、G3時的尺寸為()內的數值。

系列	氣缸內徑	φ MM	φ K	C	A	S	φ Y	WF
CMK2	20	10	6	4	4	10	0.5	24
CKV2	25	12	7.2	4.8	4.8	12	0.5	23 (28)
ULK	32	12	7.2	4.8	4.8	12	0.5	23 (28)
註4	40	14	8.4	5.6	5.6	14	0.5	23 (28)
SCG	32	12	7.2	4.8	4.8	12	0.5	25
SCG	40	16	9.6	6.4	6.4	16	1	21
JSG	50	20	12	8	8	20	1	23
	63	20	12	8	8	20	1	23
	80	25	15	10	10	25	1	32
	100	30	18	12	12	30	1	32
SCA2	40	16	9.6	6.4	6.4	16	1	33.5
	50	20	12	8	8	20	1	37
	63	20	12	8	8	20	1	35
	80	25	15	10	10	25	1	48
	100	30	18	12	12	30	1	53
SCS2	125	32	21	14	14	32	1	65
	140	32	21	14	14	32	2	67
	160	40	24	16	16	40	2	71
	180	45	27	18	18	45	2	78
	200	50	30	20	20	50	2	88
	250	60	36	22	22	60	2	94
JSC3	40	16	9.6	6.4	6.4	16	1	30
	50	20	12	8	8	20	1	34
	63	20	12	8	8	20	1	30
	80	25	15	10	10	25	1	43.5
	100	30	18	12	12	30	1	48
JSC4	125	35	21	14	14	35	1	55
	140	35	21	14	14	35	2	57
	160	40	24	16	16	40	2	71.5
	180	45	27	18	18	45	2	78.5
SSD	12	6	-	-	-	-	-	-
	16	8	-	-	-	-	-	-
	20	10	6	4	4	10	0.5	4.5 (9.5)
	25	12	7.2	4.8	4.8	12	0.5	5 (10)
	32	16	9.6	6.4	6.4	16	1	7 (12)
	40	16	9.6	6.4	6.4	16	1	7 (12)
	50	20	12	8	8	20	1	8 (13)
	63	20	12	8	8	20	1	8 (13)
	80	25	15	10	10	25	1	10 (15)
	100	30	18	12	12	30	1	12 (17)
	125	35	21	14	14	35	2	16
	140	35	21	14	14	35	2	16
	160	40	24	16	16	40	2	17
SCM	20	8	-	-	-	-	-	-
	25	10	6	4	4	10	0.5	18 (10)
	32	12	7.2	4.8	4.8	12	0.5	18 (10)
	40	16	9.6	6.4	6.4	16	1	20 (9)
	50	20	12	8	8	20	1	23 (10)
	63	20	12	8	8	20	1	23 (10)
	80	25	15	10	10	25	1	31
	100	30	18	12	12	30	1	31

MEMO

訂
製

卷尾

■ 指定孔口、緩衝針閥的位置 (-XR※※※※)

內容：指定孔口與緩衝針閥的位置。

型號標示方法

SCA2 - 00 - 40 B - 100 - XR 1334

機種型號

適用機種

型號	名稱
SCA2	SELEX(中口徑)氣缸
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸

機種型號

請參閱各機種之型號顯示方法。

孔口、緩衝針閥位置

1	
2	
3	
4	

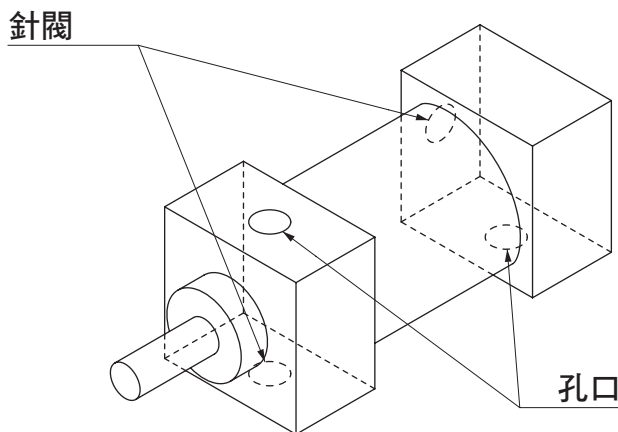
註1

⚠ 選定型號時的注意事項

註1：型號中的數字排列依序代表活塞桿側孔口位置／活塞桿側緩衝針閥位置／頭蓋側孔口位置／頭蓋側緩衝針閥位置。編號係從活塞桿側所看到之號碼。

註2：SCA2無法指定孔口與緩衝針閥位置位於同一面的組合。

外形圖



■ 孔口縮小1個尺寸 (-XF)

內容：選擇比標準型小一號的孔口尺寸。（使用襯套）

型號標示方法

SCS2 - 00 - 125 B - 100 - XF

機種型號

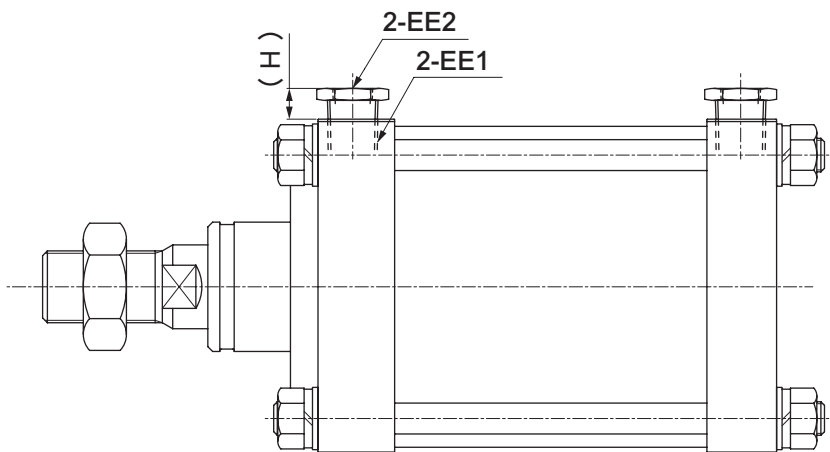
適用機種

型號	名稱
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸

機種型號

請參閱各機種之型號顯示方法。

外形尺寸圖



氣缸內徑	EE1	EE2	H
φ 125	Rc1/2	Rc1/4	13
φ 140	Rc3/4	Rc1/2	15
φ 160			
φ 180			
φ 200	Rc1	Rc3/4	14
φ 250			

■ 安裝固定架旋轉組件 (-XK※)

內容：指定安裝固定架的安裝位置。

型號標示方法

SCA2 - 00 - 40 B - 100 - XK1

機種型號

註1

⚠ 選定型號時的注意事項

註1：法蘭及耳軸僅適用XK1（旋轉90°）。

適用機種

型號	名稱
SCA2	SELEX(中口徑)氣缸
SCG	拉桿型氣缸
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸
JSC3	煞車缸
JSG	附煞車拉桿型氣缸
JSC4	煞車缸

機種型號

請參閱各機種之型號顯示方法。

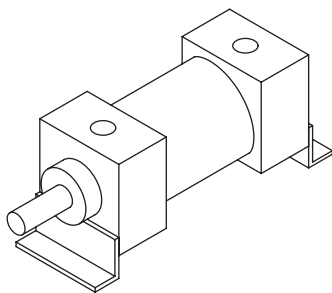
安裝固定架的組裝位置

XK1	將安裝固定架往順時鐘方向旋轉90°
XK2	將安裝固定架往順時鐘方向旋轉180°
XK3	將安裝固定架往順時鐘方向旋轉270°

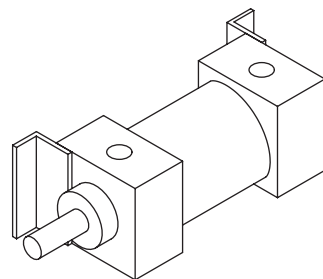
外形圖

※孔口及緩衝針閥位置不變。

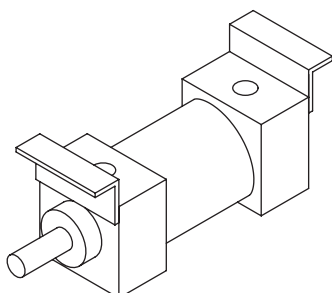
● 基本



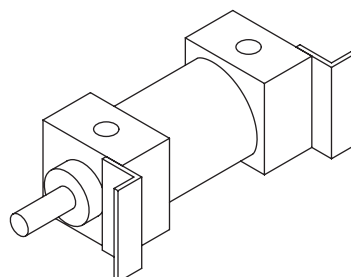
● K1



● K2



● K3



■ 指定耳軸位置 (-XAQ※※)

內容：指示活塞桿蓋側面到耳軸中心點的尺寸。

型號標示方法

SCA2 - TC - 40 B - 100 - XAQ 130

機種型號

適用機種	
型號	名稱
SCG	拉桿型氣缸
SCA2	SELEX(中口徑)氣缸
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸
CAV2	附電磁閥氣缸
COV※2	附電磁閥氣缸
JSG	附煞車拉桿型氣缸
JSC3/JSC4	煞車缸

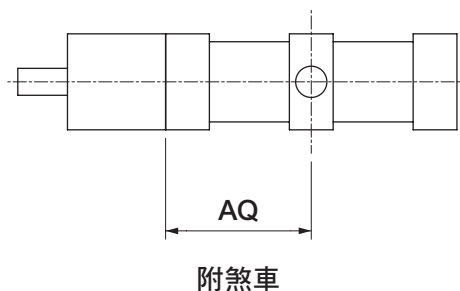
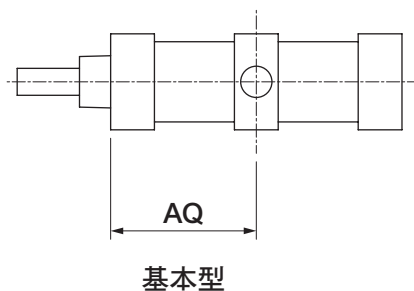
機種型號
請參閱各機種之型號顯示方法。

訂製品尺寸
請參閱外形尺寸一覽表之相關說明

⚠ 選定型號時的注意事項

- 註1：附煞車氣缸同樣以活塞桿蓋為基準。
(並非以煞車端面為基準，請特別注意。)
- 註2：二段型及背對背型相關資訊請另行洽詢本公司。

外 形 圖



■ 關節銷、吊耳銷開口銷 (-XP5)

內容：選擇開口銷作為關節銷與吊耳銷的止環。

型號標示方法

SCA2 - 00 - 40 B - 100 - Y - XP5

機種型號

適用機種

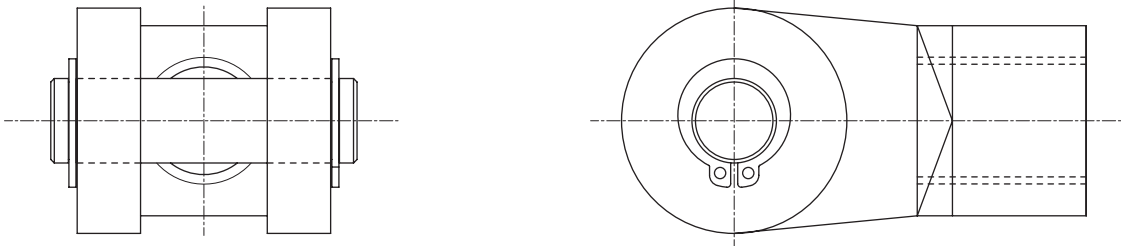
型號	名稱
SCM	微型氣缸
SCA2	SELEX(中口徑)氣缸
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸
SSD2	治具缸
SSD	治具缸
JSC3/JSC4	煞車缸

機種型號

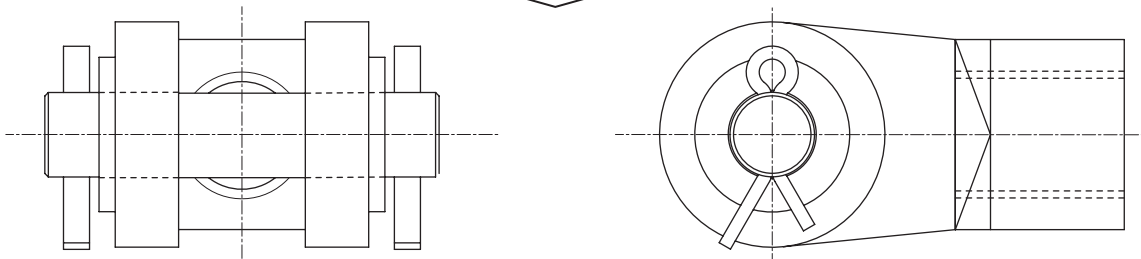
請參閱各機種之型號顯示方法。

外形圖

● 止環



● 開口銷



插銷直徑	開口銷尺寸
12	φ4×20
14	φ4×20
20	φ4×25
25	φ4×30
28	φ5×35
32	φ5×40
40	φ5×50
50	φ5×60

■ 插入插銷以固定關節 (-XP7)

內容：將彈簧銷插入關節以避免鬆動。

型號標示方法

SCA2 - TC - 40 B - 100 - Y - XP7

機種型號

適用機種

型號	名稱
SCM	微型氣缸
SCG	拉桿型氣缸
SCA2	SELEX(中口徑)氣缸
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸
SSD2	治具缸
SSD	治具缸
JSC3/JSC4	煞車缸

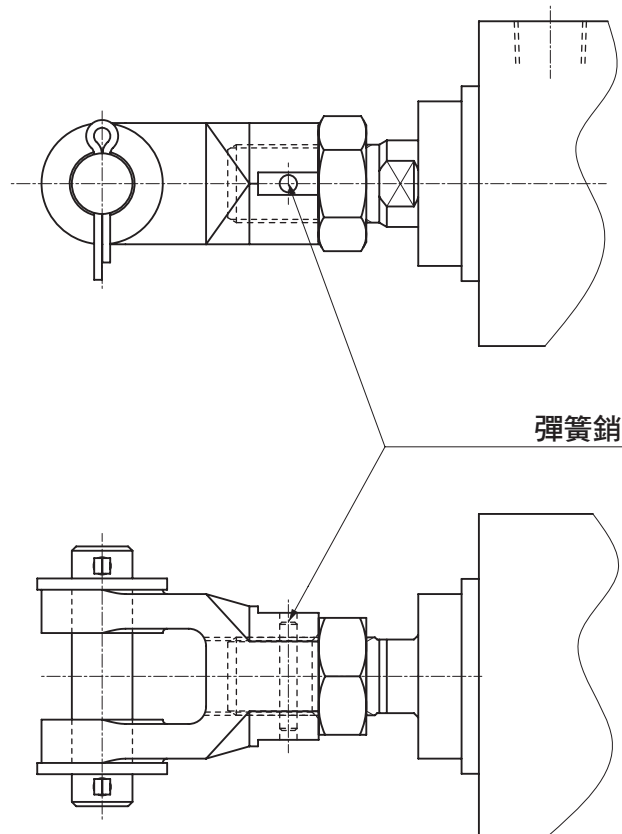
機種型號

請參閱各機種之型號顯示方法。

外形圖

與附關節規格相同。

(彈簧銷插入方向依機種而異。)



■ 關節銷、吊耳銷開口銷規格、插入插銷以固定關節（-XP8）

內容：選擇開口銷作為關節銷與吊耳銷的止環。+ 將彈簧銷插入關節以避免鬆動。（XP5+XP7）

型號標示方法

SCA2 - 00 - 40 B - 100 - Y - XP8

機種型號

適用機種

型號	名稱
SCM	微型氣缸
SCA2	SELEX(中口徑)氣缸
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸
SSD2	治具缸
SSD	治具缸
JSC3/JSC4	煞車缸

機種型號

請參閱各機種之型號顯示方法。

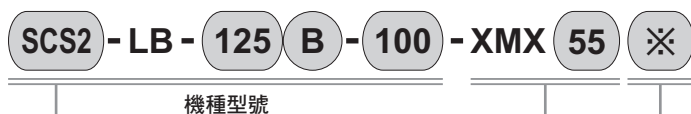
外形圖

安裝尺寸與附關節的規格相同。

■ 延長拉桿 (-XMX※)

內容：指定拉桿螺牙部的突出尺寸。

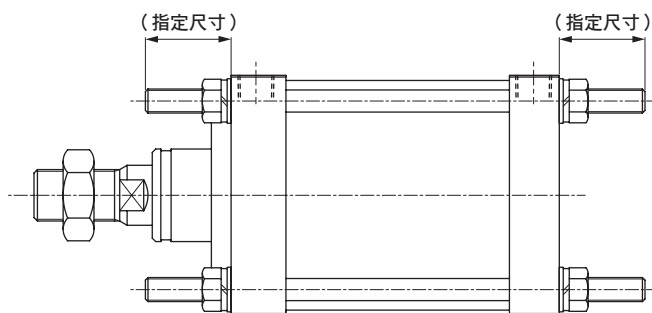
型號標示方法



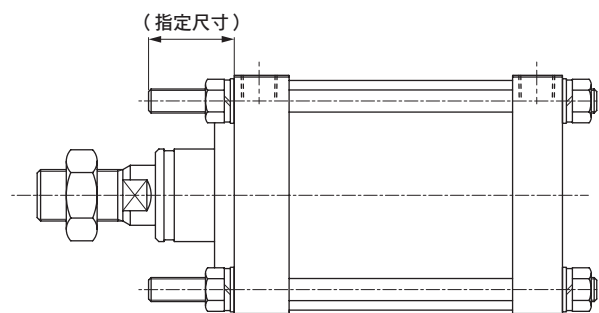
適用機種	
型號	名稱
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸
機種型號	
請參閱各機種之型號顯示方法。	
訂製品尺寸	
請參閱外形尺寸一覽表之相關說明	
※指定活塞桿側、頭蓋側	
無記號	延長活塞桿側、頭蓋側8根拉桿
R	延長活塞桿側4根拉桿
H	延長頭蓋側4根拉桿

外形圖

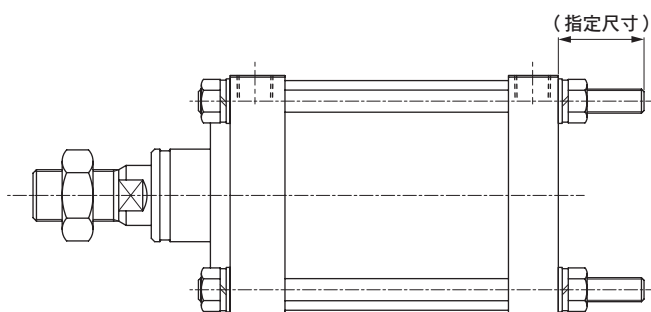
● 延長活塞桿側、頭蓋側8根拉桿 (XMX※)



● 延長活塞桿側4根拉桿 (XMX※R)



● 延長頭蓋側4支拉桿 (XMX※H)



■ 拉桿材質SUS (-XM1)

內容：拉桿的材質指定為不鏽鋼。（墊片、螺帽材質不變）

型號標示方法

SCA2 - 00 - 40 B - 100 - XM1

機種型號

適用機種

型號	名稱
SCA2	SELEX(中口徑)氣缸
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸

機種型號

請參閱各機種之型號顯示方法。

外形尺寸圖

與標準型相同。

■ 無防塵套 (-XJ9)

內容：活塞桿為附防塵套尺寸，但未組裝防塵套

型號標示方法

SCA2 - 00 - 40 B - 100 - XJ9

機種型號

適用機種

型號	名稱
CMK2	中口徑氣缸
CMA2	中口徑氣缸
SCM	微型氣缸
SCG	拉桿型氣缸
SCA2	SELEX(中口徑)氣缸
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸
ULK	煞車缸
JSK2	煞車缸
JSM2	煞車缸
JSG	附煞車拉桿型氣缸
JSC3/JSC4	煞車缸

機種型號

請參閱各機種之型號顯示方法。

外形尺寸圖

尺寸與附防塵套相同，但未附防塵套。

■ 僅刮環、活塞桿墊圈採用氟橡膠 (-XT9)

內容：僅活塞桿側墊圈（活塞桿墊圈、刮環）選擇為FKM。

型號標示方法

SCA2 - 00 - 40 B - 100 - XT9

機種型號

適用機種	
型號	名稱
SCA2	SELEX(中口徑)氣缸
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸
機種型號	
請參閱各機種之型號顯示方法。	

外形尺寸圖

與標準型相同。

■ 其他訂製品

■ 氟素型墊片 (-T2)

內容：活塞桿墊片、活塞墊片、O形環等採用FKM。(緩衝墊片未變更)

型號標示方法

SCA2 - T2 - 00 - 40 B - 100

機種型號

適用機種	
型號	名稱
CMK2	中口徑氣缸
CMA2	中口徑氣缸
SCM	微型氣缸
SCG	拉桿型氣缸
SCA2	SELEX(中口徑)氣缸
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸
SSD2	治具缸
SSD	治具缸

機種型號
請參閱各機種之型號顯示方法。

外形圖

與標準型相同。

■ 附2個活塞桿螺帽 (-A2)

內容：附2個與標準型相同的活塞桿螺帽出貨。

型號標示方法

SCA2 - 00 - 40 B - 100 - A2

SSD - 50 - 50 - NA2

機種型號

適用機種

※SSD、FCD等活塞桿前端形狀為標準型且為內牙者，務必填寫記號「N」。

適用機種	
型號	名稱
CMK2	中口徑氣缸
CMA2	中口徑氣缸
SCM	微型氣缸
SCG	拉桿型氣缸
SCA2	SELEX(中口徑)氣缸
SCS2	SELEX(大口徑)氣缸
SSD2	治具缸
SSD	治具缸
FCD	扁平氣缸、輕巧
ULK	煞車缸
JSK2	煞車缸
JSM2	煞車缸
JSG	附煞車拉桿型氣缸
JSC3/JSC4	煞車缸
USSD	附防掉落治具缸

機種型號
請參閱各機種之型號顯示方法。

外形圖

除了附2個活塞桿螺帽外，其他皆與標準型相同。

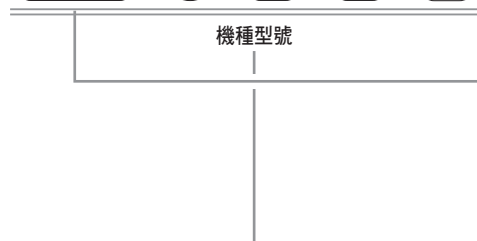
■ 孔口對稱型 (-O)

內容：將孔口位置設置在與標準型相反的位置。

型號標示方法

STG - M - 50 - 50 - P6 O

※標示時，在選購品記號後方不加上「-」（破折號）



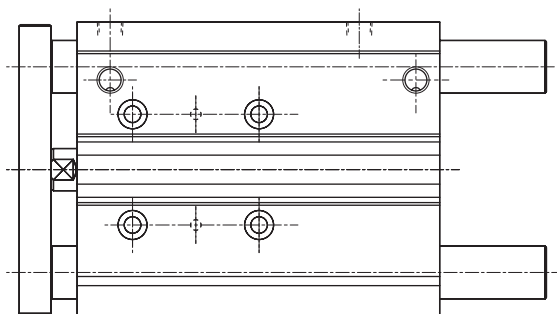
適用機種	
型號	名稱
STG	附導桿氣缸
STS/L	附導桿氣缸

機種型號
請參閱各機種之型號顯示方法。

外形圖

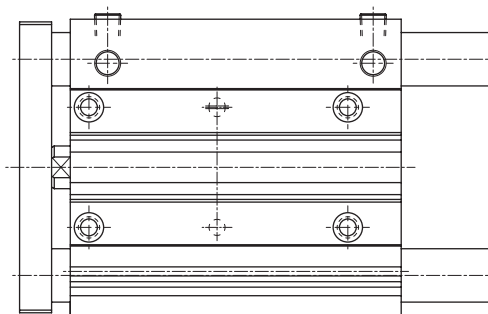
如下圖所示，孔口位置設置於反向側。

● STG



↑ 標準品的孔口位於此面。

● STS/L



↑ 標準品的孔口位於此面。

■ 雙電磁線圈型 (-D)

型號標示方法

CKV2 - D - LB - 20 - 100

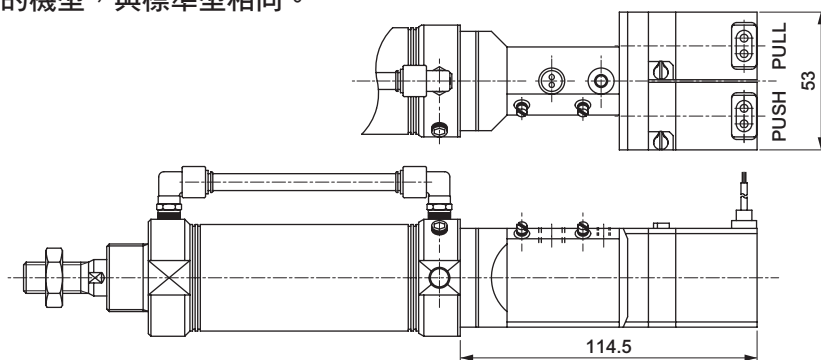


適用機種	
型號	名稱
CKV2	小型附電磁閥氣缸

機種型號
請參閱各機種之型號顯示方法。

外形圖

下方記載尺寸以外的機型，與標準型相同。



訂製

■ 低速型 (-O)

內容：低速規格（使用速度範圍 10~200mm/S）

型號標示方法

CMK2 - O - 00 - 25 - 50

機種型號

適用機種	
型號	名稱
CMK2	中口徑氣缸
機種型號	
請參閱各機種之型號顯示方法。	

外形圖

與標準型相同。

■ 附嵌合 (-R1、R2)

內容：氣缸的軸芯設置嵌合。

型號標示方法

SSD-L - 32 - 50 - N R1

機種型號

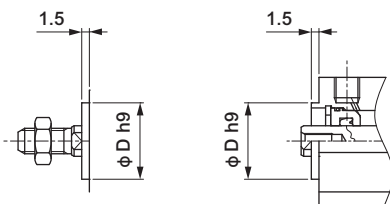
※標示時，在選購品記號後方不加上「-」（破折號）

適用機種	
型號	名稱
SSD	治具缸
機種型號	
請參閱各機種之型號顯示方法。	
附嵌合	
R1	活塞桿側附嵌合
R2	頭蓋側附嵌合

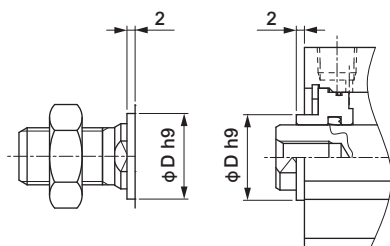
外形圖

● 活塞桿側附嵌合 (R1)

• $\phi 12$ 、 $\phi 16$



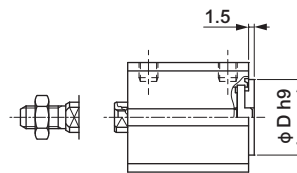
• $\phi 20 \sim \phi 100$



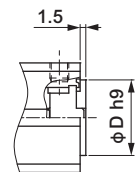
口徑	$\phi Dh9$
$\phi 12$	15
$\phi 16$	20
$\phi 20$	13
$\phi 25$	15
$\phi 32$	21
$\phi 40$	28
$\phi 50$	35
$\phi 63$	35
$\phi 80$	43
$\phi 100$	59

● 頭蓋側附嵌合 (R2)

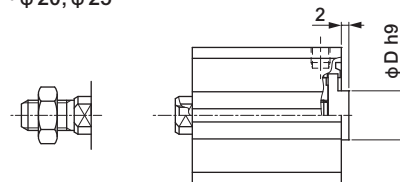
• $\phi 12$ 、 $\phi 16$



• SSD-L-12/16-5
SSD-L1-12/16等時

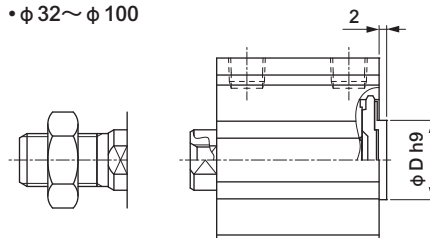


• $\phi 20$ 、 $\phi 25$



口徑	$\phi Dh9$
$\phi 12$	15
$\phi 16$	20
$\phi 20$	13
$\phi 25$	15
$\phi 32$	21
$\phi 40$	28
$\phi 50$	35
$\phi 63$	35
$\phi 80$	43
$\phi 100$	59

• $\phi 32 \sim \phi 100$



客製化產品介紹

		揭載頁面
線性導軌夾爪缸	LHA-※※-L1	卷尾112
薄型長行程夾爪缸	HLF	卷尾114
大夾持力夾爪缸	HHC、HHD	卷尾116
大夾持力夾爪缸	CKT、CKU	卷尾116
磁力吸附型夾爪缸	MHC2	卷尾118
彈性支撐架	FSB	卷尾120
自由位置鎖定模組	FPL	卷尾122
極低滑動平衡氣缸	BBS	卷尾124

LHA系列

長行程型全新登場!!

長行程

2倍行程，適用於兼用工件

[mm]

	CS(標準)	CS-L1
LHA-01	5	10
LHA-03	9	18
LHA-04	11	22
LHA-05	15	30
LHA-06	20	40

高剛性

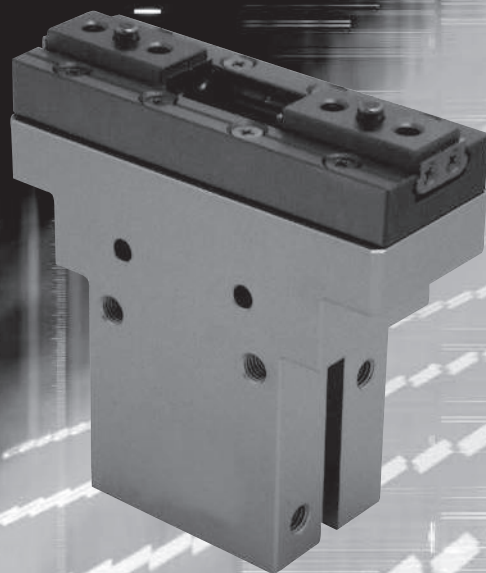
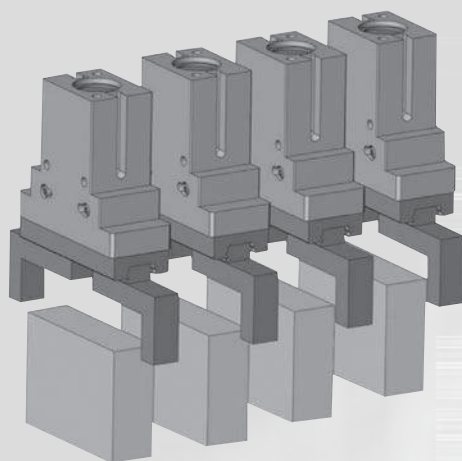
高精度

壽命長

採用一體型線性導軌

省空間

主體機身較薄，可複數配置。



線性導軌夾爪缸LHA-※※-L1 Series

型號標示方法



A 大小	B 開關型號					C 開關數量		
01CS	導線 直型	導線 L型	接點	導線	※導線長度	R	開爪側附1個	
03CS						H	閉爪側附1個	
04CS	T2H※	T2V※	無接點	2線	無記號	1m	D	附2個
05CS	T3H※	T3V※		3線			3m	
06CS				5			5m	

註：關於附橡膠蓋的規格，請洽詢本公司。

規格

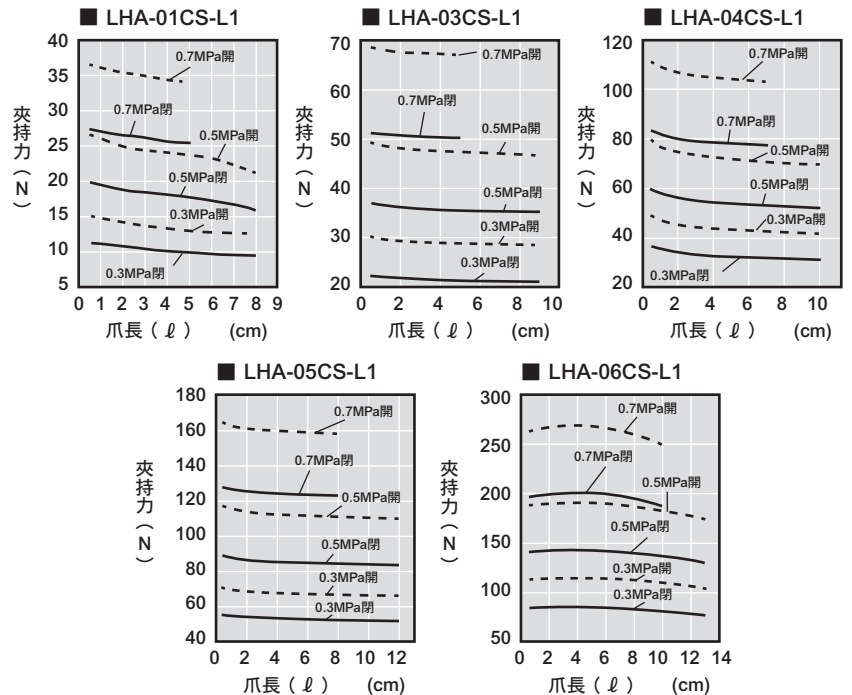
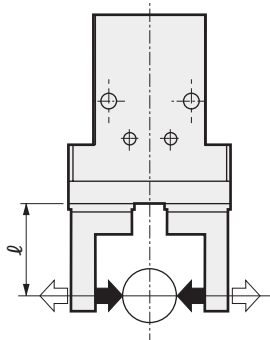
項目	LHA-※※-L1					
	01CS	03CS	04CS	05CS	06CS	
尺寸						
氣缸內徑	mm	φ 12	φ 16	φ 20	φ 25	φ 32
動作方式		複動型 (註)				
使用流體		壓縮空氣				
最高使用壓力	MPa	0.7				
最低使用壓力	MPa	0.1				
環境溫度	°C	5~60				
連接口徑		M3	M5			
動作行程	mm	10	18	22	30	40
活塞桿直徑	mm	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16
重複精度	mm	±0.01				
產品重量	g	94	190	370	620	970
給油		不要 (給油時請使用渦輪機油1級ISO VG32)				

註：單動型：常開、常閉規格，請洽詢本公司。

夾持力性能資料

表示當供應壓力0.3、0.5、0.7MPa時，夾爪的爪長 l 對開方向及閉方向所施加的夾持力。

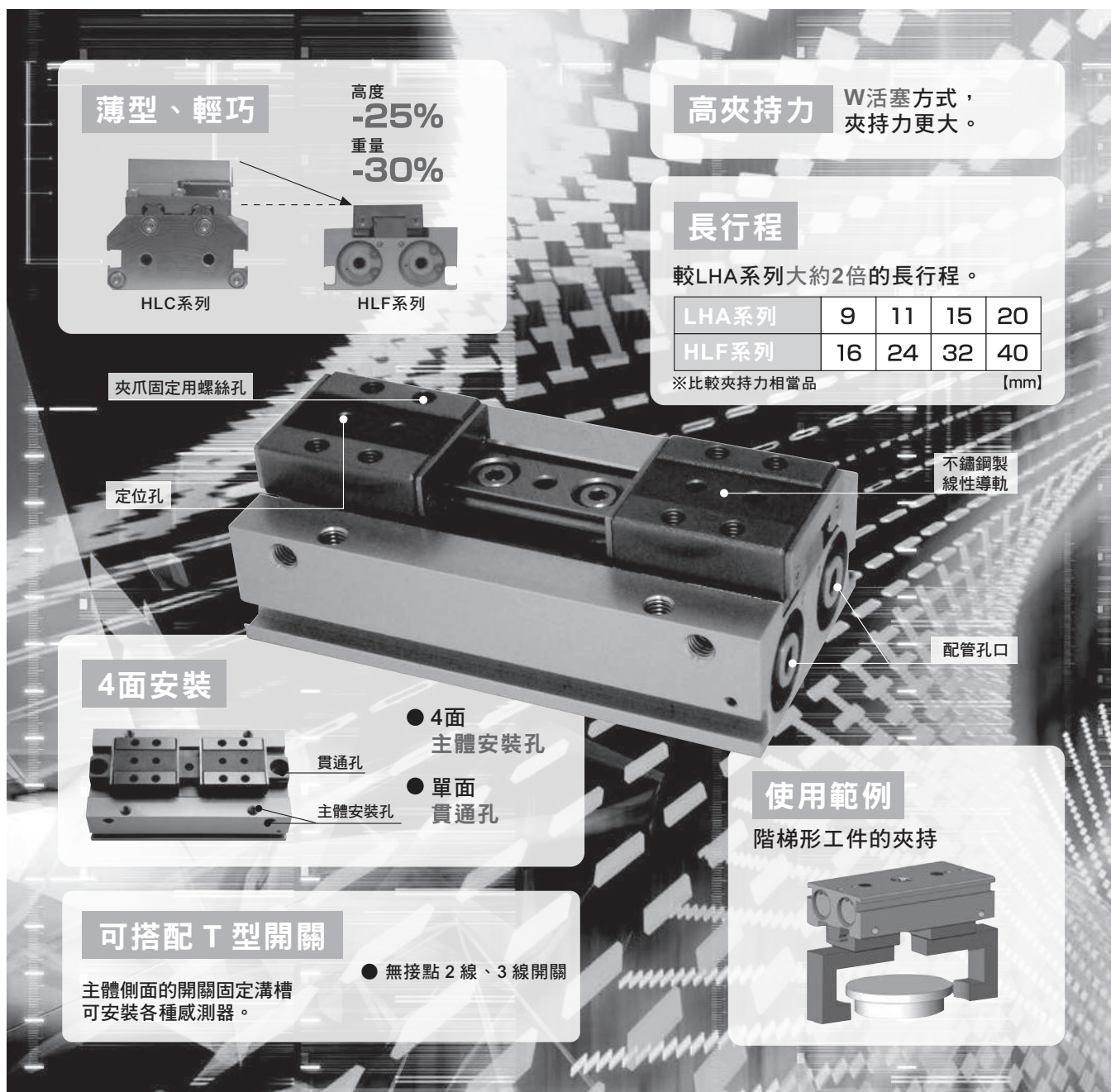
- 開方向 (←) ----- (虛線標示)
- 閉方向 (→) ————— (實線標示)



客製化產品

線性導軌平行夾爪缸

薄型長行程型全新登場!!



薄型、輕巧

高度 **-25%**
重量 **-30%**

HLC系列 HLF系列

夾爪固定用螺絲孔

定位孔

不鏽鋼製線性導軌

配管孔口

高夾持力 W活塞方式，夾持力更大。

長行程
較LHA系列大約2倍的長行程。

LHA系列	9	11	15	20
HLF系列	16	24	32	40

※比較夾持力相當品 [mm]

4面安裝

- 4面主體安裝孔
- 單面貫通孔

貫通孔

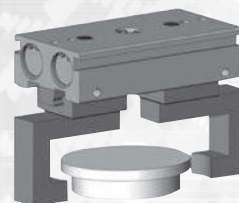
主體安裝孔

可搭配T型開關

- 無接點2線、3線開關

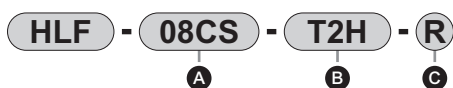
主體側面的開關固定溝槽可安裝各種感測器。

使用範例
階梯形工件的夾持



薄型長行程夾爪缸HLF Series

型號標示方法



A 大小	B 開關型號					C 開關數量	
08CS	導線 直型	導線 L型	接點	導線	※導線長度		R 開爪側附1個
12CS					無記號	1m	H 閉爪側附1個
16CS	T2H※	T2V※	無接點	2線	3	3m	D 附2個
20CS	T3H※	T3V※		3線			
				5			

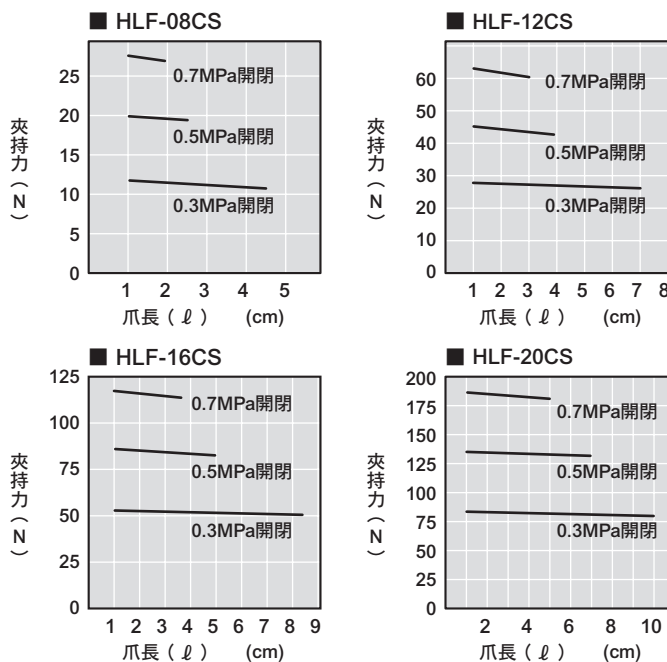
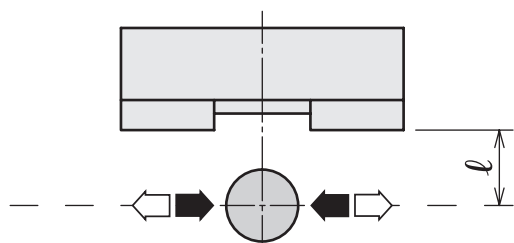
規格

項目	HLF			
	08CS	12CS	16CS	20CS
尺寸				
氣缸內徑	mm φ 8×2	φ 12×2	φ 16×2	φ 20×2
動作方式	複動型			
使用流體	壓縮空氣			
最高使用壓力	MPa 0.7			
最低使用壓力	MPa 0.2			
環境溫度	°C 5~60			
連接口徑	M3		M5	
動作行程	mm 16	24	32	40
活塞桿直徑	mm φ 6	φ 8	φ 10	φ 12
重複精度	mm ±0.03			
產品重量	g 98	206	428	812
給油	不要 (給油時請使用渦輪機油1級ISO VG32)			

夾持力性能資料

代表當供應壓力為0.3、0.5、0.7MPa時，夾爪缸的爪長 l 對開方向、閉方向所施加的夾持力。

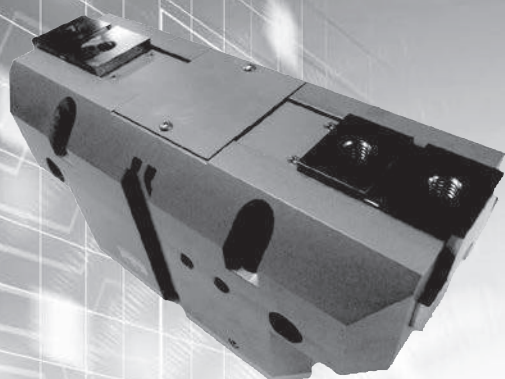
- 開方向 (←)
- 閉方向 (→)



客製化產品

高夾持力夾爪缸

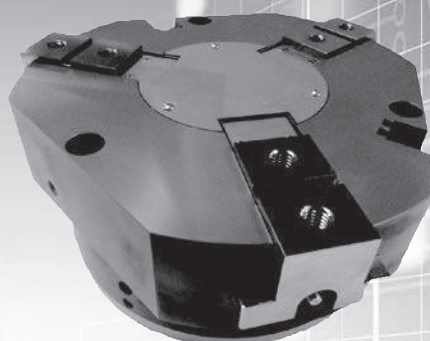
4機種全新登場!!



大夾持力夾爪缸

- HHC 系列—長行程
- HHD 系列—高夾持力

型號	夾持力	行程
HHC-160CS	4200N	70mm
HHD-160CS	5333N	40mm



大夾持力夾爪缸

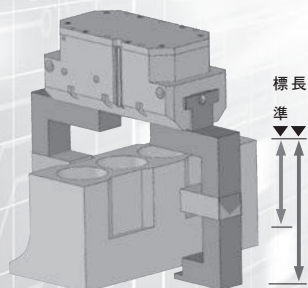
- CKT 系列—長行程
- CKU—高夾持力

型號	夾持力	行程
CKT-250CS	5500N	70mm
CKU-250CS	8333N	40mm

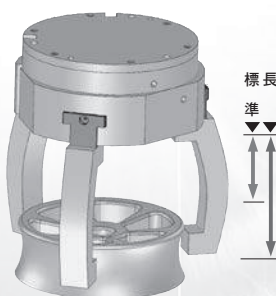
高剛性

亦支援長夾爪

輕量 最輕量



型號	最大爪長
HHC-160CS	350mm
HHD-160CS	300mm



型號	最大爪長
CKT-160CS	280mm
CKU-160CS	210mm

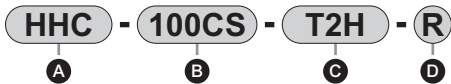
可搭配 T 型開關

主體側面的開關固定溝槽
可安裝 T 型開關

- 無接點 2 線、3 線開關
- 耐切削液開關

大夾持力夾爪缸HHC、HHD Series、大夾持力夾爪缸CKT、CKU Series

型號標示方法



A 機種	B 大小	C 開關型號 (註1)			D 開關數量		
HHC	100CS	導線 直型	導線 L型	接點	導線	※導線長度	
HHD	125CS					R 開爪側附1個	
CKT	160CS	T2H※	T2V※	無接點	2線	無記號	1m
CKU	200CS	T3H※	T3V※		3線	3	3m
	250CS				5	5m	

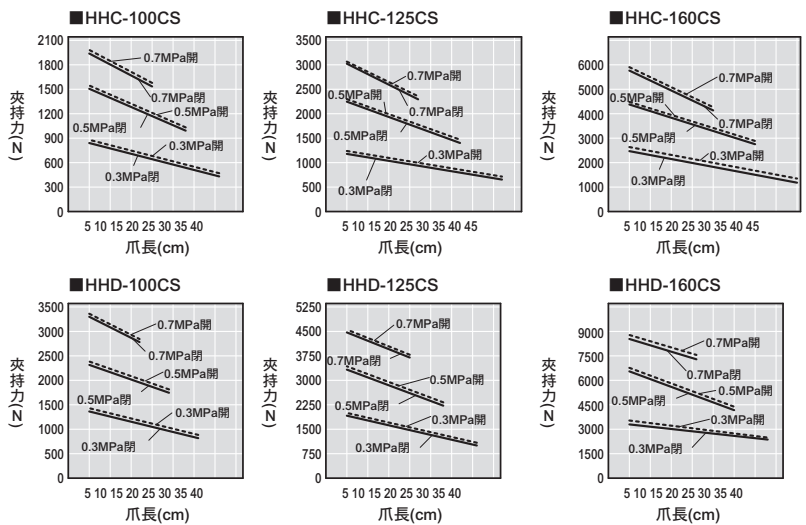
註1：亦適用於耐切削液開關。詳情請洽詢本公司。

夾爪缸規格

●HHC/HHD

項目	HHC-100CS	HHD-100CS	HHC-125CS	HHD-125CS	HHC-160CS	HHD-160CS
尺寸	100CS		125CS		160CS	
氣缸內徑 mm	φ91相當品		φ125相當品		φ173相當品	
動作方式	複動型					
使用流體	壓縮空氣					
最高使用壓力 MPa	0.7					
最低使用壓力 MPa	0.3					
環境溫度 °C	5~60					
連接口徑	Rc1/8			Rc1/4		
動作行程 mm	50	28	60	34	70	40
活塞桿直徑 mm	φ30		φ36		φ40	
理論夾持力 (0.5MPa) N	1400	2200	2100	3150	4200	5333
寬度 mm	234	224	270	260	314	304
深度 mm	100		115		140	
高度 mm	111		126.5		141	
最大爪長 mm	280	240	320	280	350	300
重複精度 mm	±0.03					
產品重量 kg	4.5		7.0		11.5	
給油	不要 (給油時請使用渦輪機油1級ISO VG32)					

●夾持力性能資料

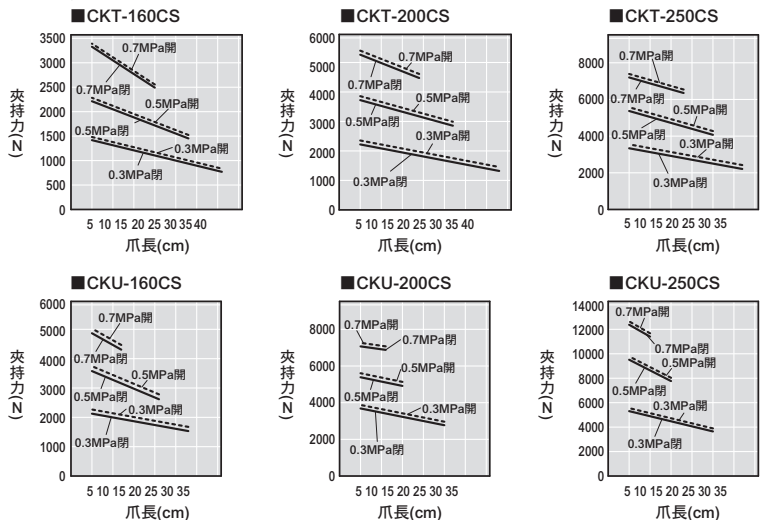


夾爪規格

●CKT/CKU

項目	CKT-160CS	CKU-160CS	CKT-200CS	CKU-200CS	CKT-250CS	CKU-250CS
尺寸	160CS		200CS		250CS	
氣缸內徑 mm	φ160		φ200		φ250	
動作方式	複動型					
使用流體	壓縮空氣					
最高使用壓力 MPa	0.7					
最低使用壓力 MPa	0.3					
環境溫度 °C	5~60					
連接口徑	Rc1/8			Rc1/4		
動作行程 mm	50	28	60	34	70	40
活塞桿直徑 mm	φ30		φ36		φ40	
理論夾持力 (0.5MPa) N	2100	3400	3600	5833	5500	8333
外徑 mm	264	250	304	290	344	336
高度 mm	109		131		149	
最大爪長 mm	280	210	270	150	250	150
重複精度 mm	±0.03					
產品重量 kg	10		17		27	
給油	不要 (給油時請使用渦輪機油1級ISO VG32)					

●夾持力性能資料

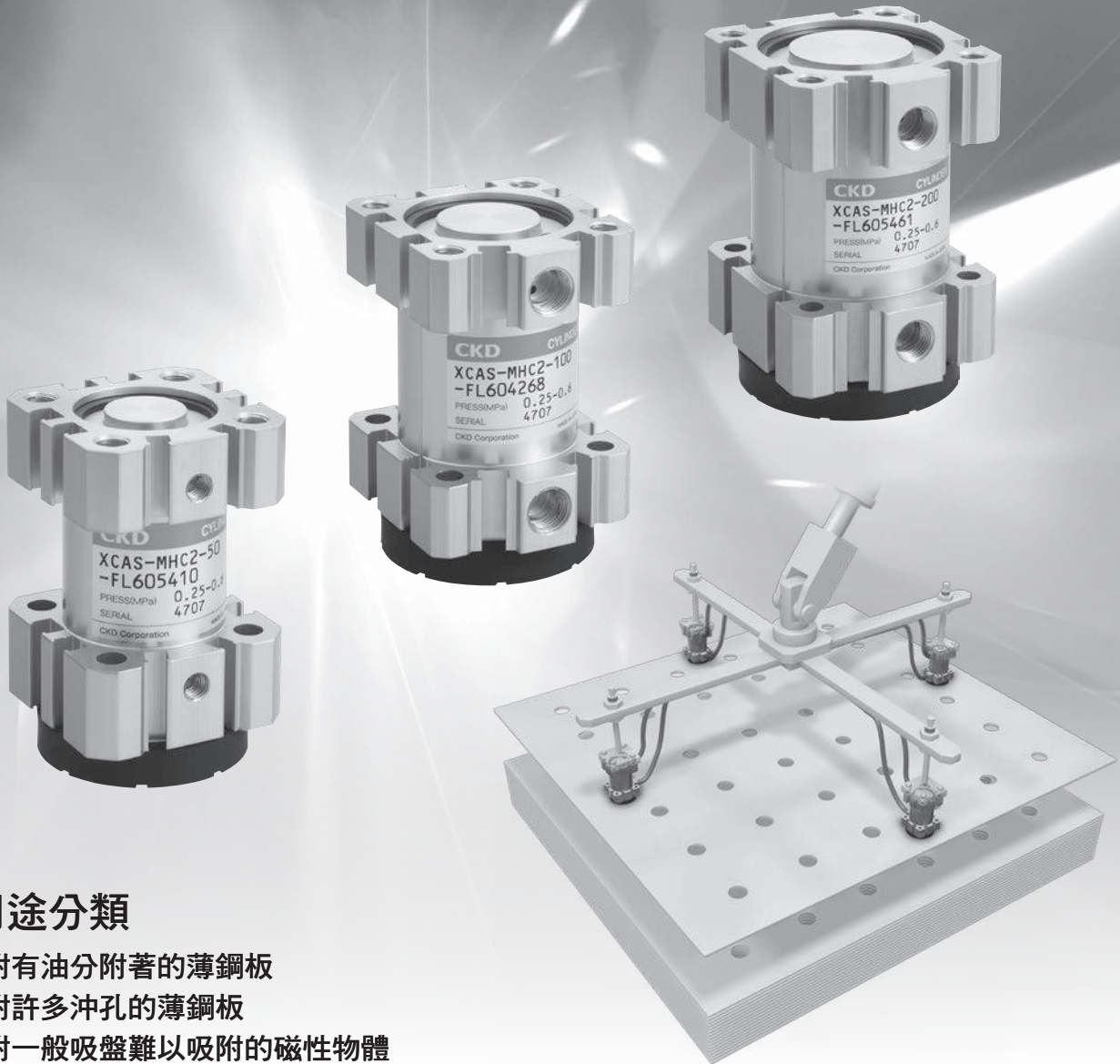


客製化產品

利用磁力抓取。

不同於傳統真空吸附方法，是利用
磁力來吸附工件的新型夾爪缸。

+ Variation



依用途分類

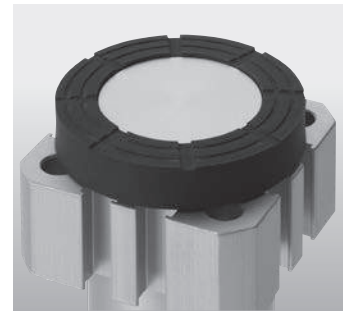
- 吸附有油分附著的薄鋼板
- 吸附許多沖孔的薄鋼板
- 吸附一般吸盤難以吸附的磁性物體

磁力吸附型夾爪缸MHC2 Series

可確實吸附有油分附著的鋼板 或有沖孔的鋼板。

全新改版，大幅降低產品重量。

- 吸附力有50、100、200N等3種。
- 吸附保持時無耗氣，相較一般真空吸盤更加節省能源。
- 標準配置吸附工件用的防止側滑橡膠。



※MHC2 Series防滑部

主要規格

項 目	MHC2-50	MHC2-100	MHC2-200
使用流體	壓縮空氣		
動作方式	複動型		
最高使用壓力 (MPa)	0.6 MPa		
最低使用壓力 (MPa)	0.25 MPa		
耐壓力 (MPa)	0.9 MPa		
環境溫度 (°C)	-5°C~60°C (避免結凍)		
連接口徑	M5	Rc1/8	
吸附力 (N) 註1	50	100	200
殘餘吸附力 (N)	1以下		
產品重量 (g)	170	240	440

註1：保持靜態垂直負載的能力。另外，安全率未納入考量。

選購品比較

型號	防止側滑	開關檢出	防止工件密合
MHC-10			
MHC-50 (現有產品)		●	●
MHC2-50 (新型)	●		
MHC-100 (現有產品)		●	●
MHC2-100 (新型)	●		
MHC2-200 (新型)	●		
MHC-250 (現有產品)		●	●



※關於MHC系列的概要，請參閱技術報告 (CC-974)。

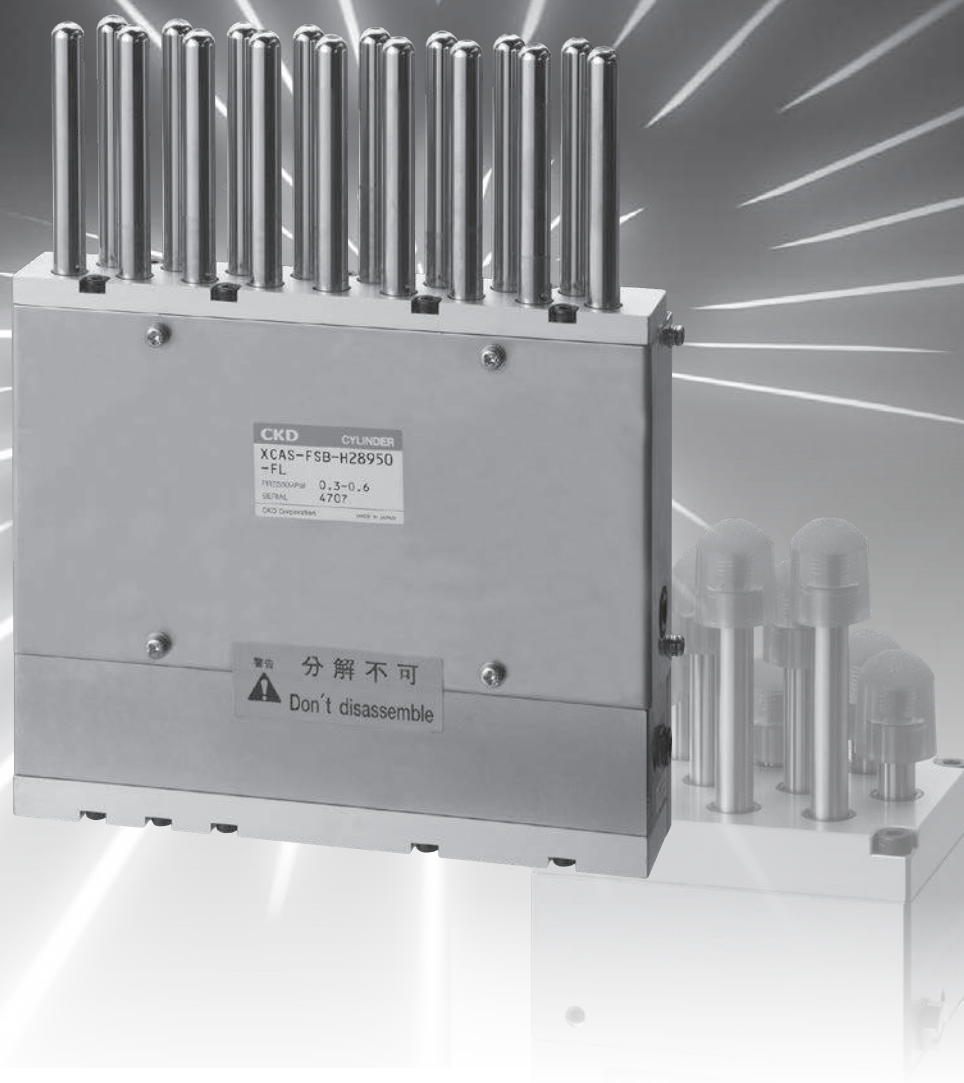


- 內置強力磁鐵，使用環境上請務必特別注意。
- 吸附力是指能將靜態負載保持垂直方向的能力。
 - 若要採水平（橫放）及有傾斜角度的狀態下使用本產品，其吸附力可能無法達到規格水準。
 - 若會受到衝擊或振動，亦或受到力矩負載的影響，將無法符合吸附力的標準。
- 吸附力將視對象工件的厚度或大小而異，有時可能無法達到標準。
- 環境溫度或工件溫度達60°C以上時，吸附力最多將降低20%。

只需放上工件。

配合任何形狀，免除專用治具！

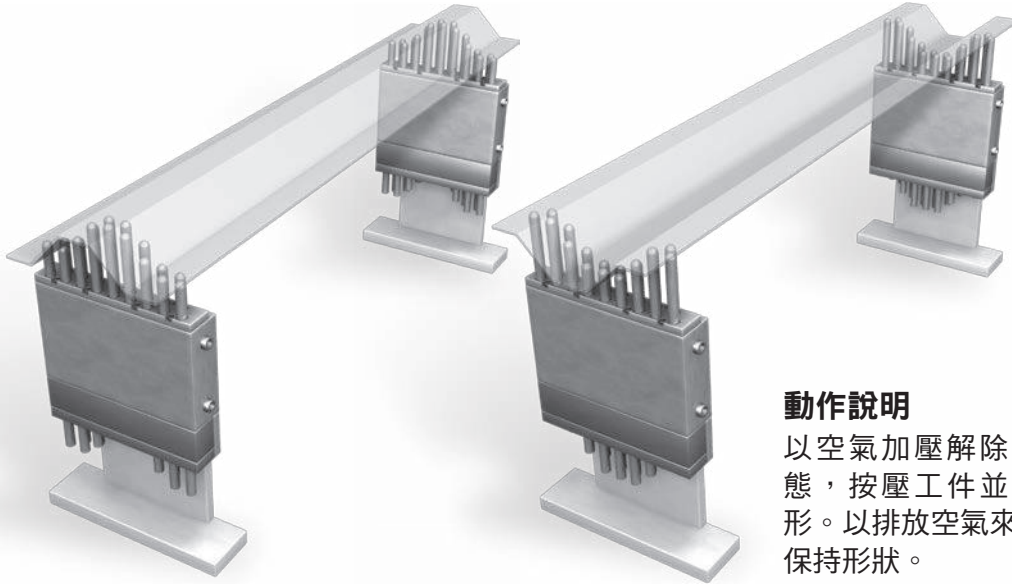
削減產線替換的前置作業。



彈性支撐架FSB Series

特色

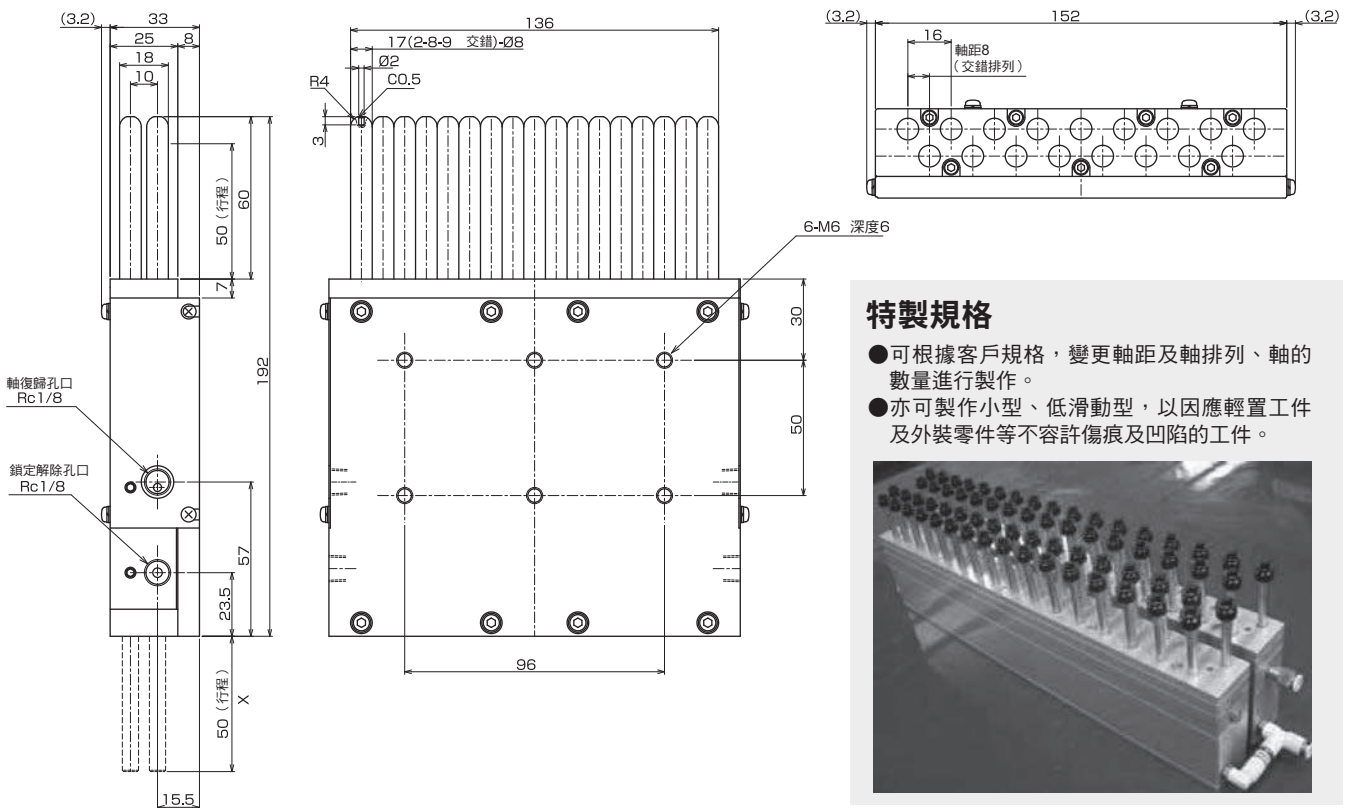
- 配合任何工件保持做形。
- 即使工件形狀改變，仍可簡單切換程序。
- 可作為機械手臂使用。



動作說明

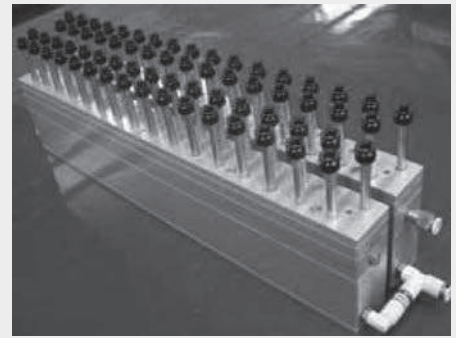
以空氣加壓解除鎖定狀態，按壓工件並配合做形。以排放空氣來鎖定，保持形狀。

外形尺寸圖



特製規格

- 可根據客戶規格，變更軸距及軸排列、軸的數量進行製作。
- 亦可製作小型、低滑動型，以因應輕置工件及外裝零件等不容許傷痕及凹陷的工件。



客製化產品

只要倣形

只要推壓，即可平行調整對象面。
以獨創的鎖定機構保持角度。

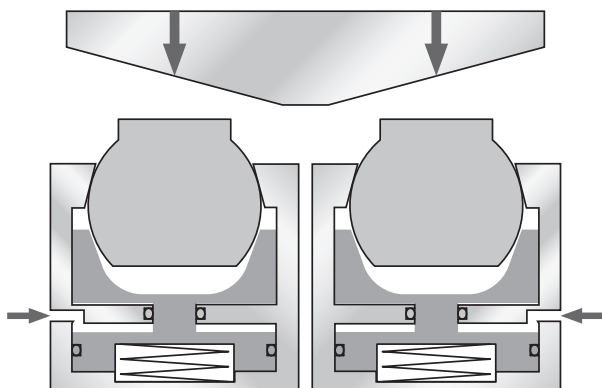


自由位置鎖定模組FPL Series

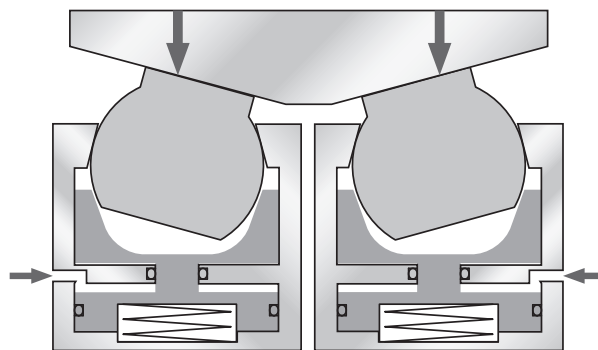
特色

- 不需要專用治具。
- 配合工件形狀並保持做形。(傾斜方向)
- 空氣加壓時解除鎖定。排放空氣時鎖定的安全結構。
- 在最大 $\pm 20^\circ$ 的範圍內保持工件。

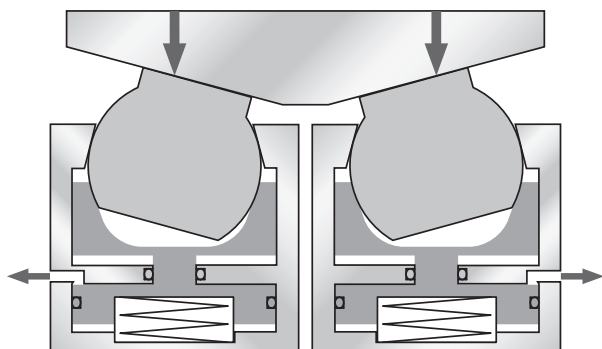
- ① 空氣加壓時解除鎖定。
做形面可以自由滑動。



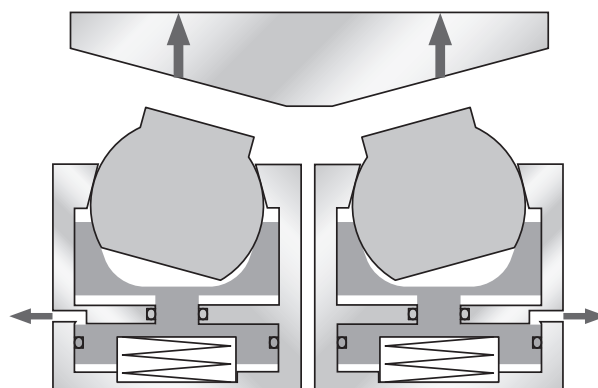
- ② 按壓工件。傾斜面做形。



- ③ 排放空氣時鎖定。配合工件的傾斜面做形，
保持位置。



- ④ 保持位置之後，只要是相同工件，
則不需要重新調整。



相當輕巧。

不讓作業人員感到壓力的
平衡氣缸。

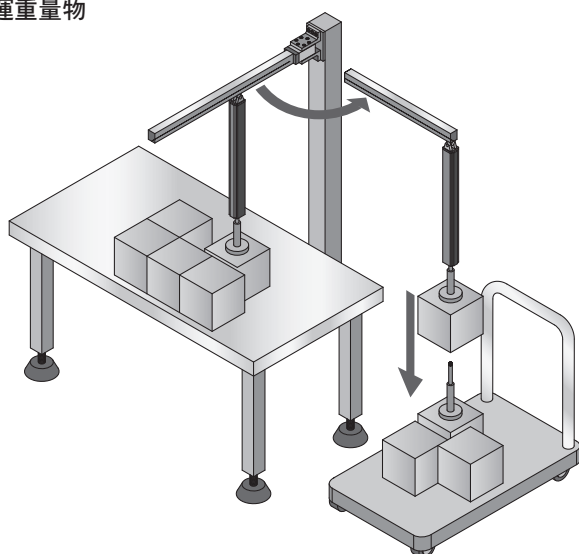


- 考量安全面的防掉落機構（BBS-OU型）
- 利用特殊墊圈及特殊處理達成低滑動
- 亦適用於水平負載（BBS-OS/OU-B型）

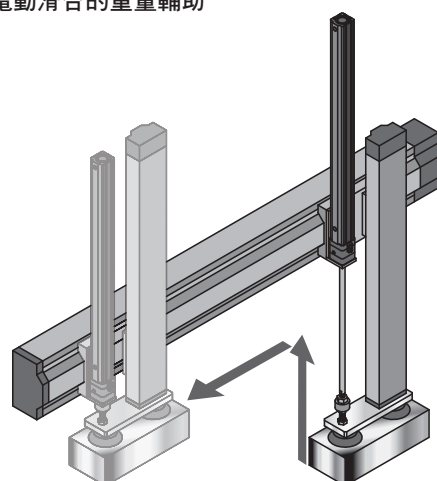
極低滑動平衡氣缸BBS Series

用途範例

●搬運重量物



●電動滑台的重量輔助



主要規格

項 目		BBS-OS/BBS-OU			
		32	40	50	63
使用流體		乾淨的壓縮空氣			
最高使用壓力 (MPa)		1.0(BBS-OS)・0.6(BBS-OU)			
最低使用壓力 (MPa)	氣缸部	0.05			
	鎖定部	0.25(僅BBS-OU)			
耐壓力 (MPa)		1.5(BBS-OS)・0.9(BBS-OU)			
環境溫度 (°C)		5°C~60°C (避免凍結)			
氣缸內徑 (mm)		φ32	φ40	φ50	φ63
連接口徑		Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4	Rc3/8
最大行程 (mm)		500			
使用活塞速度 (mm/s)		1~1000 (請於容許吸收能量範圍內使用)			
緩衝 ※1		橡膠緩衝			
給油		請勿給油			
最大負載 (kg) ※2	BBS-OS	49	76	120	190
	BBS-OU	29	46	72	114
保持力 (N) (僅BBS-OU)		588	588	980	1470
無負載時滑動阻力 (N)		10以下			

※1：容許吸收能量依型式而異。

※2：依加壓方向及使用壓力而異。

※3：意指於無負載的大氣開放狀態下，活塞桿動作的負載。



系統機種系列

產品指南

	掲載頁面
無塵元件系統	卷尾128
微速氣缸	卷尾130
低摩擦氣缸	卷尾130
電動缸	卷尾131
適用切削液空壓元件	卷尾132
小型直接安裝型氣缸	卷尾132
阻擋氣缸	卷尾132
頂昇氣缸	卷尾133
超級葉片型旋轉缸	卷尾133
禁油氣缸 (SCA2-P12、JSC3-P12、SSD-K-P12)	卷尾134
增壓缸 (B)	卷尾136
空油增壓缸 (AHB)	卷尾136
自控氣缸/複合氣缸	卷尾137



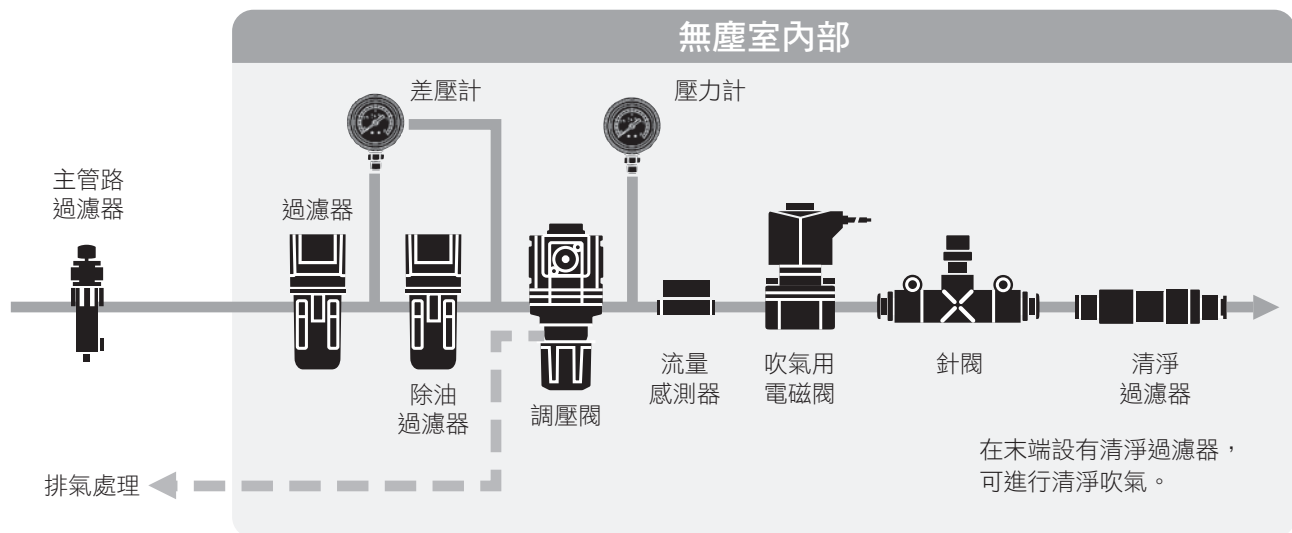
無塵元件系統

型錄編號：CB-033ST

適用於各種領域以及各種無塵室的潔淨度等級

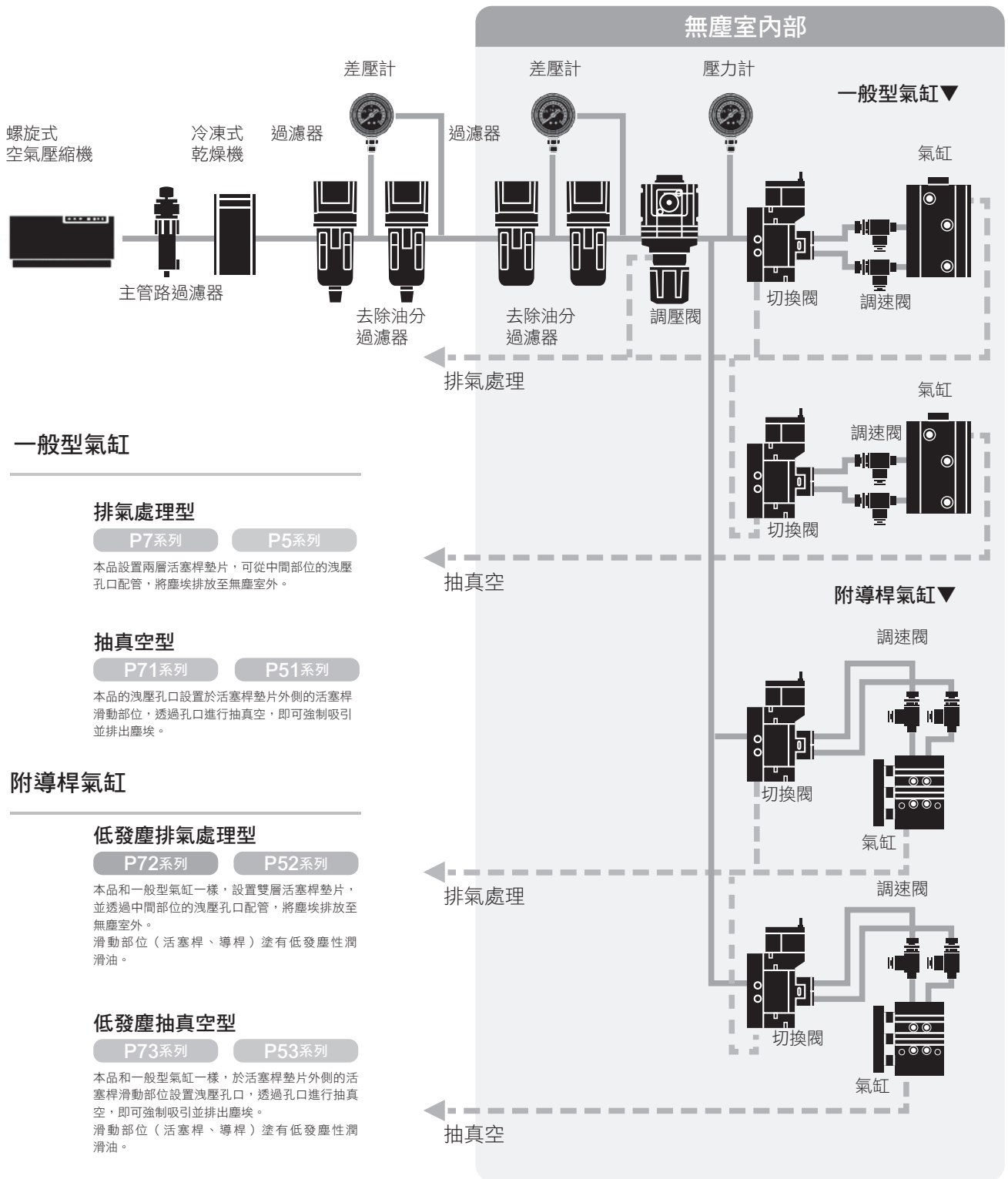
● 可確實產生高清淨度空氣

無塵室吹氣系統的機型回路



● 透過抽真空、排氣處理方式，達到「零微粒」的效果

空氣驅動元件系統迴路結構



一般型氣缸

排氣處理型

P7系列

P5系列

本品設置兩層活塞桿墊片，可從中間部位的洩壓孔口配管，將塵埃排放至無塵室外。

抽真空型

P71系列

P51系列

本品的洩壓孔口設置於活塞桿墊片外側的活塞桿滑動部位，透過孔口進行抽真空，即可強制吸引並排出塵埃。

附導桿氣缸

低發塵排氣處理型

P72系列

P52系列

本品和一般型氣缸一樣，設置雙層活塞桿墊片，並透過中間部位的洩壓孔口配管，將塵埃排放至無塵室外。
滑動部位（活塞桿、導桿）塗有低發塵性潤滑油。

低發塵抽真空型

P73系列

P53系列

本品和一般型氣缸一樣，於活塞桿墊片外側的活塞桿滑動部位設置洩壓孔口，透過孔口進行抽真空，即可強制吸引並排出塵埃。
滑動部位（活塞桿、導桿）塗有低發塵性潤滑油。

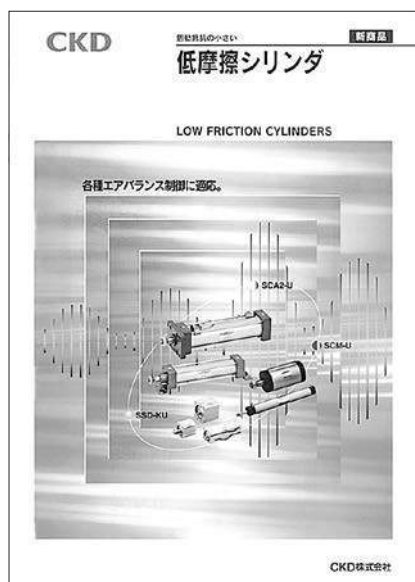


實現無黏滑特性、低速動作更順暢之目標

微速氣缸

型錄編號：CC-N-360

- 超低速，最低可達1mm/s
- 兩側皆能順暢動作
- 輕巧設計
- 依用途不同，備有多款機種
- 可配置各種開關

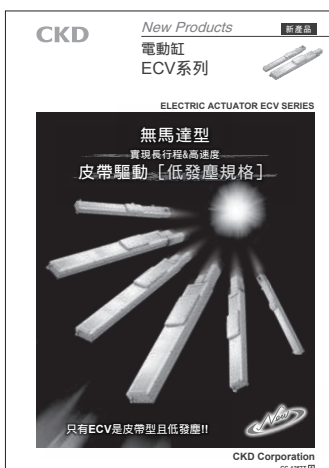
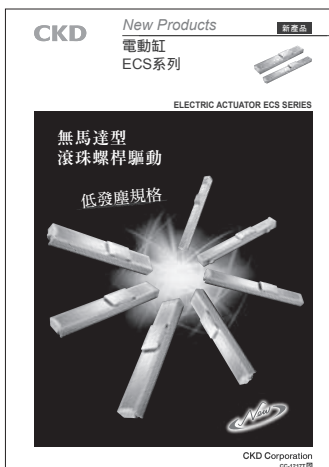
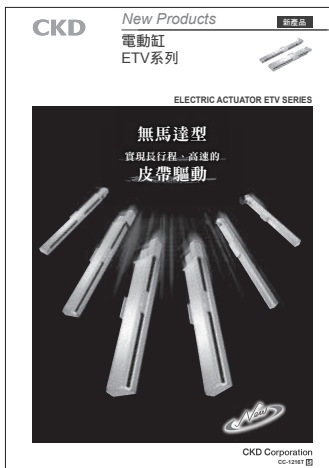


滑動阻力小

低摩擦氣缸

型錄編號：CC-620

- 依壓力變化調整更靈活
- 可在壓力0.03Mpa條件下動作
- 速度達10mm/s時仍能穩定動作
- 備有多種機種、尺寸
- 可配置各種開關



電動缸 無馬達型

型錄No.CC-1165T、1216T、1217T、1257T

■ 滾珠螺桿驅動 ETS系列

- 馬達尺寸：8種、導線：7種、馬達安裝方向：5種
- 可安裝客戶慣用的馬達
- 亦可選擇原點感應器、極限感應器的安裝規格
- 行程可選擇100~1500mm（間距50mm）
- 最大可搬運重量達150kg、最高速度達2000mm/s，因此可應用於相當廣泛的用途

■ 皮帶驅動 ETV系列

- 以ETS系列為基礎的皮帶驅動型。
- 行程可選擇100~3500mm（間距50mm），且最高速度可達2000mm/s，展現長行程、高速性能。
- 馬達尺寸：6種、馬達安裝方向：6種
- 可安裝您慣用的馬達

■ 滾珠螺桿驅動 低發塵規格 ECS系列

- 以ETS系列為基礎，採全罩式結構，並透過吸引口達到低發塵的效果。
- 馬達尺寸：7種、導線：7種、馬達安裝方向：5種
- 可安裝客戶慣用的馬達
- 亦可選擇原點感應器、極限感應器的安裝規格
- 行程可選擇100~1500mm（間距50mm）
- 最大可搬運重量達150kg、最高速度達2000mm/s，因此可應用於相當廣泛的用途

■ 皮帶驅動 ECV系列

- 以ETV系列為基礎，採全罩式結構，並透過吸引口達到低發塵的效果。
- 馬達尺寸：6種、馬達安裝方向：6種
- 可安裝客戶慣用的馬達



頂昇氣缸 LFC-KL系列

型錄編號：CC-902

- 提升耐偏芯負載、容許旋轉扭力等性能
 - 標準配備橡膠空氣緩衝，對於降低行程終端的衝擊噪音、衝擊加速度等效果顯著
 - 加大平台，使用更方便
- 可搭配本公司直接驅動Absodex系列

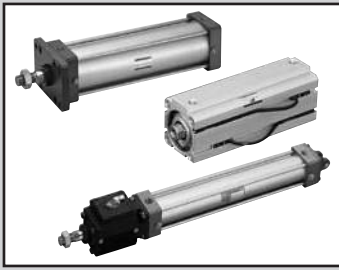


超級葉片型旋轉缸

軸型 SFR系列
工作台型 SFRT系列

型錄編號：CC-984

- 採用獨創的密封結構，空氣洩漏量為業界最低
- 可在低速及高速狀態下動作，適用速度範圍極廣
- 備有平台型（SFRT）及軸型（SFR）可供選擇
- 超小、超輕兼具高扭力
- 另備有不受安裝地點限制之多面安裝型



禁油氣缸

SELEX氣缸SCA2-P12

煞車缸JSC3-P12

治具缸SSD-K-P12

解決潤滑油飛散問題！！



概要

禁油氣缸可解決烤漆生產線最令人擔心的掉色、顏色不均等因為油份所產生之烤漆不良問題，或是像食品生產線等最不利於潤滑油飛散的環境。

主要特色

- 使用醫藥級白色凡士林
使用醫藥級白色凡士林，不會造成環境汙染。
- 採用固定潤滑軸承。
採用不含油分的固定潤滑軸承，並非一般的含油軸承。

● 禁油氣缸

型號	動作方式	氣缸內徑 mm	標準行程mm	安裝型式	緩衝	連接口徑 Rc	最高使用壓力 MPa	最低使用壓力 MPa
SCA2-P12 JSC3-P12	複動	40	50、75、100 150、200、 250、300、 350、400、 450、500	基本型	00	有/無 空氣緩衝 可選擇	1.0	SCA2 : 0.05 JSC3 氣缸部 : 0.1 煞車部 : 0.3
		50		軸向腳架型	LB			
		63		活塞桿側法蘭型	FA			
		80		頭蓋側法蘭型	FB			
		100		頭蓋側特殊法蘭型	FC			
SSD-K-P12	複動 高負載	40	10、15、20、25、 30、40、50、60、 70、80、90、100	軸向腳架型 二山吊耳型	LB CB	橡膠緩衝	1.0	1.0 0.05
		50						
		63						
		80						
		100						

〈型號標示方法〉

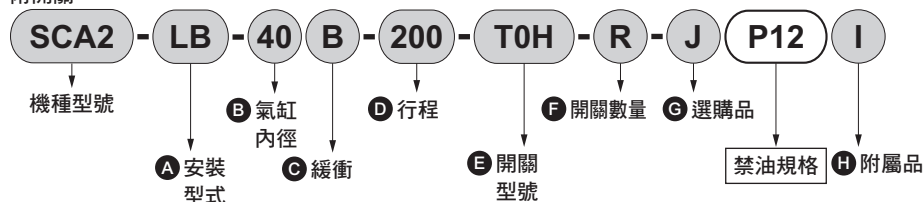
※詳細型號請參閱SCA2系列：第427頁（空壓氣缸綜合 I）、JSC3系列：第764頁（空壓氣缸綜合 II）、SSD-K系列：第1100頁（空壓氣缸綜合 I）。

〈SELEX氣缸 SCA2系列〉

無開關



附開關

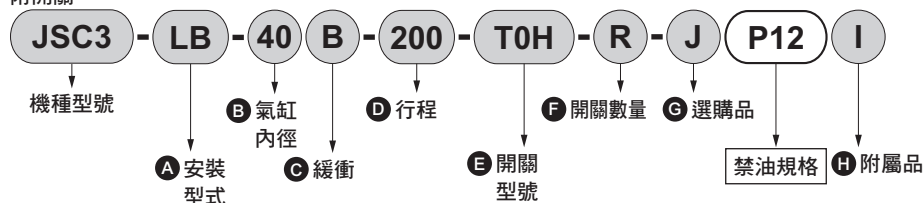


〈煞車缸 JSC3系列〉

無開關



附開關

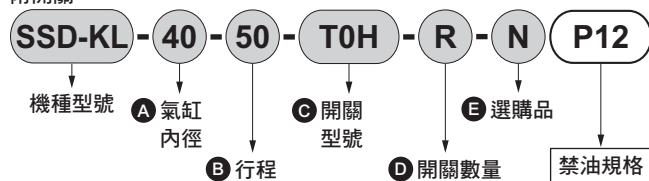


〈治具缸 高負載型SSD-K系列〉

無開關



附開關



● 增壓機 (僅需空壓即可產生高油壓)

型號	氣缸內徑mm	空壓管連接口徑 Rc	增壓比	產生壓力達 0.5Mpa時	吐出油量 cc	油壓配管連接口徑 Rc	緩衝
B-80-11	100	1/2	11.0	55	80	1/4	無
B-120-25	160		25.8	128	120		
B-160-25	160		25.8	128	160		



● B系列



● 空油增壓缸

型號	氣缸內徑mm	最高使用壓力 MPa	最低使用壓力 MPa	增壓比	產生油壓 (0.5MPa時) MPa	快速吐出量cm ³ (min~max)	高壓吐出量cm ³ (min~max)
AHB	50	1.0	0.2	1:13	65	90~360	7~28
				1:25	125	94~366	3.5~14
	100			1:4	20	294~1,176	95~380
				1:16	80	370~1,480	22~88
	160			1:30	150		11~44
				1:4	20	750~3,000	240~960
				1:16	80	940~3,760	60~240
				1:28	140	950~3,800	33~132



概要

空油增壓缸係以空壓等動作來源當作內置動作機油的增壓器，將油壓從數倍轉換為數十倍之多的倍力裝置。吐出時可分為2段：吐出低壓大油量並快速傳送，以及吐出高壓小油量並增壓傳送，使用更方便。空壓來源成本低，協助刻字、鉚接、沖壓等高油壓作業實現自動化目標。



主要特色

- 將空壓轉換為高油壓
僅需空壓即可產生高油壓。
- 無段式壓力調整
僅需調整空壓，即可藉由無段式調整油壓。
- 油溫不上升
油溫不上升，動作更穩定。
- 可切換快速傳送及增壓傳送等模式。
利用空氣切換閥，輕鬆即可快速及傳送增壓，分2段吐出。
- 空氣耗用量更少。
同時輸出空氣，空氣耗用量僅原來的1/8。

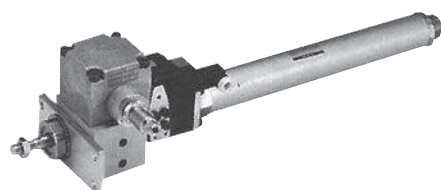
● 自控氣缸／複合氣缸												
型號	動作方式	氣缸內徑 mm	標準行程 mm	最大行程 mm	安裝型式		連接口徑 Rc		最高使用壓力 MPa		最低使用壓力 MPa	
							氣缸部	煞車部	氣缸部	煞車部	氣缸部	煞車部
JCC2 JCC2-H	複動	20	20.50	700	基本型	00	1/8	M5×0.8	0.7	0.6	0.15	0.35
		30	75		軸向腳架型	LB						
		40	100		活塞桿側法蘭型	FA						
			150		一山吊耳型	CA						
			200		頭蓋側法蘭型	TB						
JCC3 JCC3-H	複動	40	50	600	基本型	00	1/4	1.0	0.7	0.05	0.3	
		50	75		軸向腳架型	LB	1/8					
		63	100		活塞桿側法蘭型	FA	3/8					
		80	150	700	頭蓋側法蘭型	FB	1/4					
			200	800	一山吊耳型	CA	1/2	3/8				
		125	300		二山吊耳型	CB	1/2					
		140	400	中間耳軸型	TC							
		160	500	活塞桿側法蘭型	TA	3/4		1.0	0.1			
		180	900	頭蓋側法蘭型	TB							
		PCU2	複動	40	50	600	基本型	00	1/4	0.2		1.0
50	75			軸向腳架型	LB		3/8					
63	100			活塞桿側法蘭型	FA							
80	150			700	頭蓋側法蘭型	FB	1/2					
	200			800	一山吊耳型	CA						
100	300				二山吊耳型	CB						
	400			中間耳軸型	TC							
	500			活塞桿側法蘭型	TA							
					頭蓋側法蘭型	TB						

概要

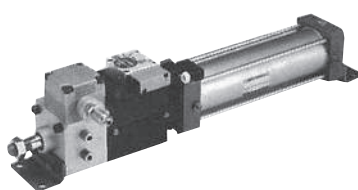
CKD 自控氣缸是一款內置位置檢出感應器的氣缸。
 所採用的動作方式係藉由控制器（另購）接收氣缸所振盪出來的移動距離脈衝訊號，並和程式輸入訊號互相比較，以達到靈活控制暫停、切換方向的目的。
 是一款精確度絕佳，而且控制動作更靈活的FMS指向氣缸。

主要特色

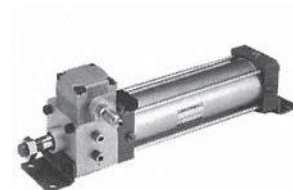
- 停止位置
內置位置檢出感測器，可在任意位置暫停。
- 停止精度絕佳
停止精度絕佳，當氣缸速度為300mm/s時，可達到±1.0mm以下。（無負載時）。
- 高度安全性
當空壓源及電源OFF時（停電、發生事故）活塞桿就會被鎖定並在安全端執行動作。
- 強力保持力
保持力約為氣缸推力（氣壓達0.4Mpa時）的2倍。
（JCC3：φ40～φ180）



JCC2-FA-30



JCC3-LB-63B



PCU2-LB-63B

系統機種系列



適用臭氧元件

揭載頁面

臭氧的影響

卷尾140

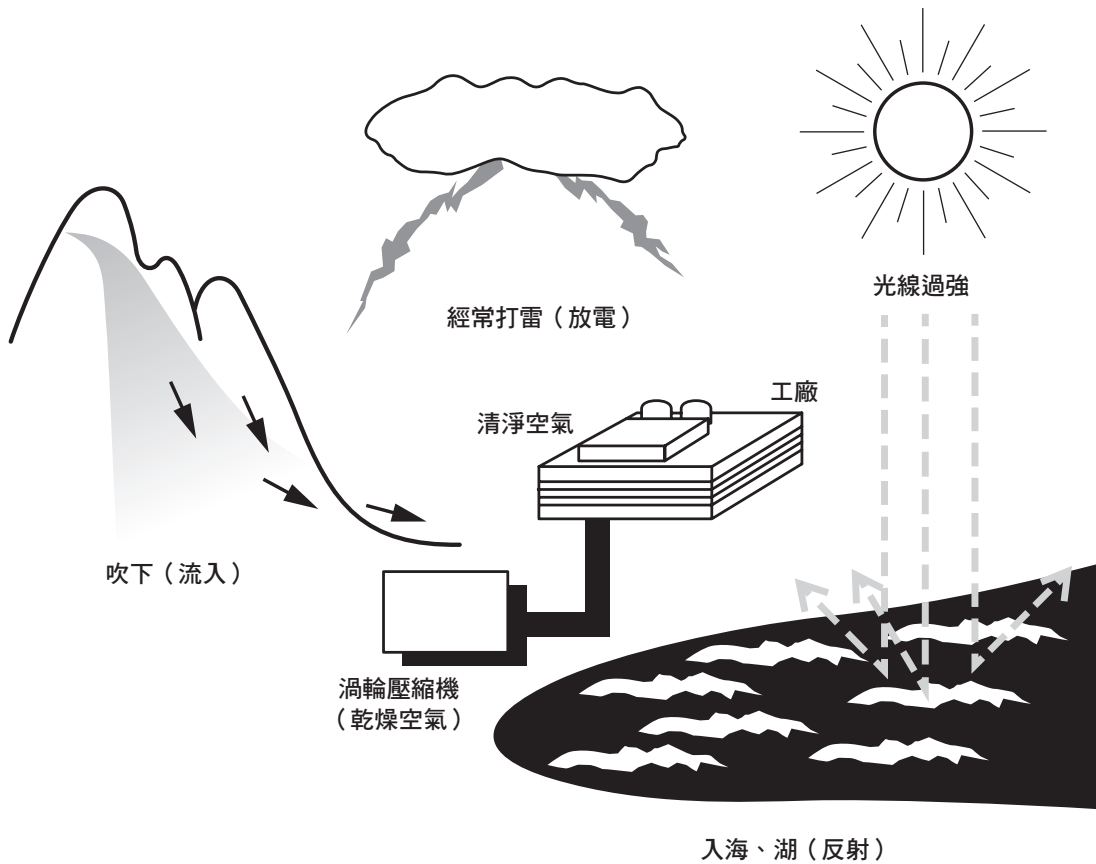
適用臭氧元件的選定範圍

卷尾141

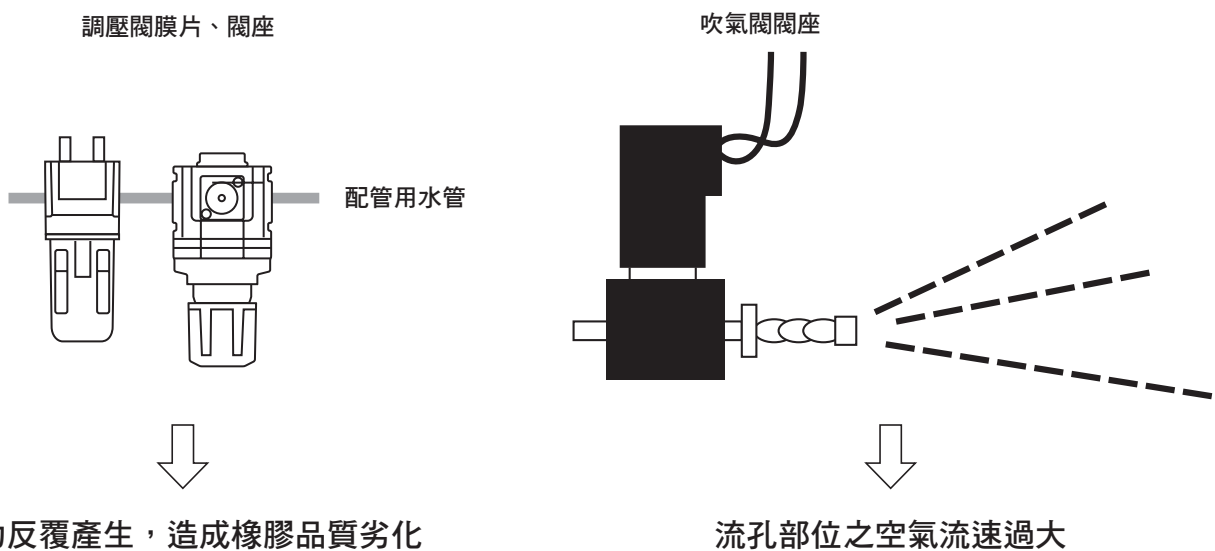
適用各種產品系列

卷尾142

容易受到臭氧影響之工廠區域環境




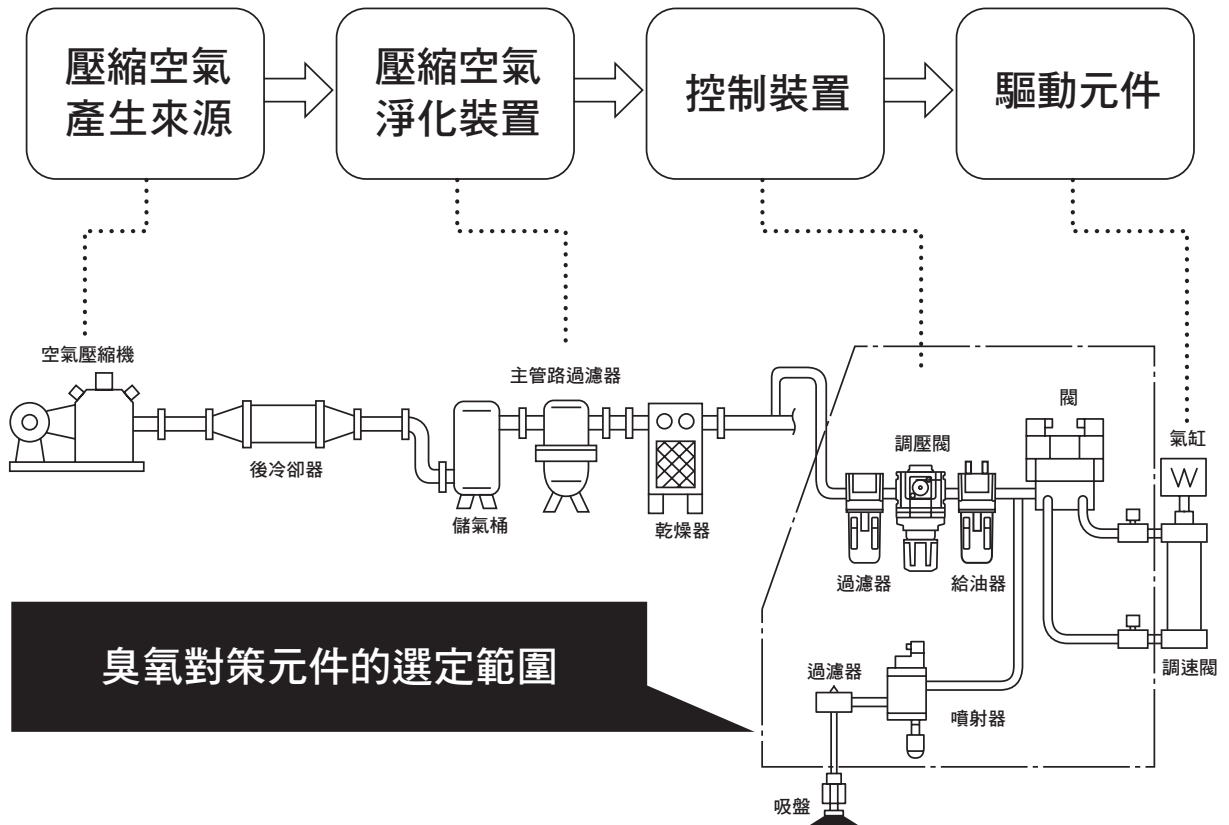
易受臭氧影響之空壓元件



適用於臭氧元件的選擇範圍

一般的空壓系統由下列元件所組成。

 所標示的範圍表示需要使用適用臭氧對策元件。



⚠ 使用注意事項

臭氧對策元件採用氟橡膠及氫化丁腈橡膠作為橡膠零件。
因此，當在評估產品性能及使用壽命時，必須採用不同於標準型產品之特殊使用環境及條件。

適用於各種產品系列

1. 空壓氣缸

配置標準規格。

2. 空壓閥

空壓閥適用於以下產品。

- 提供選購品
本公司備有適用臭氧規格產品可供選購。
- 支援-P11
型號末尾加上-P11，即為適用臭氧規格產品。（接單生產）

臭氧對策內容

標準型在橡膠零件的材質上有所不同。
（外型尺寸圖則和標準型產品相同。）

選購品適用機種

系列	機種型號	型號標示方法
4G系列	4、5口閥 4G ^A _B ※ M4G ^A _B ※ MN4G ^A _B ※	選購品可根據記號A進行選擇。 範例) 使用單品時 [機種型號] [切換位置區分] - [連接口徑] - [出線方式] [選購品] A- [電壓]
	3口閥 3G ^A _B ※ M3G ^A _B ※ MN3G ^A _B ※	
W4G2系列	4、5口閥 W4GB2※ MW4G ^A _B 2※	範例) 使用連座時 [機種型號] [切換位置區分] - [連接口徑] - [出線方式] [選購品] A- [連數] - [電壓]
	3口閥 MW3GA2※	
MN4E0系列	4口閥 MN4E0※	
	3口閥 MN3E0※	

-P11適用機種

系列	機種型號	型號標示方法
4S0系列	5口閥 4S ^A _B 0※ M4S ^A _B 0※	型號末尾加上-P11，即為P11適用型產品。（接單生產） 範例) 單品 [機種型號] [切換位置區分] - [連接口徑] - [手動裝置] [出線方式] [選購品] - [電壓] -P11 範例) 連座 [機種型號] [切換位置區分] - [連接口徑] - [手動裝置] [出線方式] [選購品] - [連數] - [電壓] -P11
MN4S0系列	4口閥 MN4S0※ MT4S0※	
	3口閥 MN3S0※ MT3S0※	
4K系列	4、5口閥 4K ^A _B ※ M4K ^A _B ※ MN4KB※	
	3口閥 3KA※ M3KA※	
3M系列	3口閥 3M ^A _B 0※ M3M ^A _B 0※	
3P系列	3口閥 3P ^A _B ※ M3P ^A _B ※	

3. 調質、調壓元件 (F.R.L)

各機種的型號標示方法請參閱 (卷尾第144~151頁)。

4. 空壓輔助元件

空壓輔助元件適用於以下產品。

- 提供選購品
本公司備有適用臭氧規格產品可供選購。
- 支援-P11
型號末尾加上-P11，即為適用臭氧規格產品。(接單生產)

臭氧對策內容

標準型在橡膠零件的材質上有所不同。
(外形尺寸圖則和標準型產品相同。)

選購品適用機種

系列	機種型號	型號標示方法
調速閥 中口徑型	SC1	備有選購品記號「X1」可供選擇。 SC1- [連接管徑] -X1

-P11適用機種

系列	機種型號	型號標示方法
調速閥 直接連接孔口、L型	SC3R	SC3R- [連接管徑] - [選購品] P11
調速閥 L型、附快速接頭	SC3W	SC3W- [配管尺寸] - [適用軟管外徑] - [選購品] P11
超小型接頭	F	F [形狀] [流路形狀] [適用管外徑] - [配管尺寸] -P11
小型接頭	GW	GW [形狀] [適用管外徑] - [配管尺寸] - [其他組合] -P11
小型接頭不鏽鋼型	ZW	ZW- [形狀] [適用管外徑] - [配管尺寸] -P11

※下列機種適用標準型。

- SCL2、SCD2系列調速閥；SLm/sLW系列消音器；ZJ系列不鏽鋼型固定接頭；
- F.U.KX軟管

5. 感測器元件

※下列機種適用標準型。

- 機械式壓力開關 (導線開關式有接點小型壓力開關) P※100系列
- 壓力開關P4000系列



過濾器調壓閥標準白色系列：適用臭氧品

W1000-W • W3000-W W4000-W • W8000-W-P11 Series

橡膠零件材質採用氟橡膠及氫化丁腈橡膠。

● 連接口徑：Rc1/8~Rc1

JIS 記號



型號標示方法



A 機種型號

B 連接口徑

適用臭氧規格

C 配管螺牙種類

D 選購品

註2
註3
註4
註5
註6

E 顯示單位

F 配管轉接頭組件 (添附)

註7
註8

G 附件 (添附)

選定型號時的注意事項

- 註1：如欲瞭解規格、附件等相關資訊，請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合型錄（型錄編號：CB-024S）」之相關說明。
- 註2：排水排出、水杯材質、濾心、調壓閥等項目請由選購品中選定。如需選擇多種選購品時，請由上而下依序填寫。
- 註3：在壓力範圍選購品中選定「L」時，為低壓用壓力計（0-0.4MPa）。
- 註4：選購品記號為「F」時，代表自動排水的最低動作壓力為0.1MPa。在動作壓力上升到0.1MPa前，將會隨著初期發生排水管進行空氣清淨。
- 註5：選購品記號為「F1」時，代表自動排水的最低動作壓力為0.15MPa。
- 註6：若記號為「T」，將安裝錶塞以代替壓力計。
- 註7：添附配管用轉接頭組A*00-*-*-*W。
- 註8：不可同時使用配管轉接頭組與C型固定架。
- 註9：若選擇G螺牙、NPT螺牙，將適用於IN、OUT、錶孔、排水孔（附自動排水金屬杯）。
- 註10：轉接器的連接口徑可選擇Rc、NPT或G。無記號為：Rc螺牙、N：NPT螺牙、G：G螺牙。（範例）A8G
- 註11：若◎配管螺牙種類選擇NPT，將添附NPT壓力計，若選擇Rc與G螺牙，則添附R螺牙壓力計。

外形尺寸圖

與標準品相同。詳細內容請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合型錄（型錄編號：CB-024S）」之相關說明。

A 機種型號			
W	W	W	W
1	3	4	8
0	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0

記號	內容				
B 連接口徑					
6	1/8	●			
8	1/4	●	●	●	
10	3/8		●	●	
15	1/2			●	
20	3/4				●
25	1				●

C 配管螺牙種類		註9			
無記號	Rc螺牙	●	●	●	●
N	NPT螺牙	●	●	●	●
G	G螺牙	●	●	●	●

D 選購品						
排水 排出	無記號	附手動排水旋塞	●	●	●	●
	F	附手動自動排水管（NO型）		●	●	●
	F1	附手動自動排水管（NC型）		●	●	●
	FF	附手動大排出自動排水管（NO型）				●
	FF1	附手動大排出自動排水管（NC型）				●
水杯 材質	無記號	聚碳酸酯（PC）杯	●	●	●	●
	Z	尼龍杯	●	●	●	●
	M	金屬杯		●	●	●
濾心	無記號	5 μm	●	●	●	●
	Y	0.3 μm（亞微米）		●	●	●
壓力 範圍	無記號	0.05~0.85MPa	●	●	●	●
	L	0.05~0.35MPa	●	●	●	●
洩壓	無記號	附洩壓機構	●	●	●	●
	N	非洩壓型	●	●	●	●
壓力計	無記號	附標準壓力計（G401）	●	●	●	●
	T	無壓力計（錶孔（1/4）於密封狀態下組裝）	●	●	●	●
	T8	壓力計添附選購品（錶孔（1/4）須在通氣狀態下組裝）	●	●	●	●
X1	IN、OUT流動方向相反（右→左）	●	●	●	●	

E 顯示單位					
無記號	MPa表示、Rc螺牙	●	●	●	●
J1	MPa表示、NPT、G螺牙	●	●	●	●

F 配管轉接頭組件（添附）		註10			
無記號	無添附品	●	●	●	●
A6※W	1/8配管轉接頭組件	●			
A8※W	1/4配管轉接頭組件	●	●	●	
A10※W	3/8配管轉接頭組件	●	●	●	
A15※W	1/2配管轉接頭組件		●	●	
A20※W	3/4配管轉接頭組件			●	●
A25※W	1配管轉接頭組件				●
A32※W	1 1/4配管轉接頭組件				●

※轉接器螺牙種類					
無記號	Rc螺牙	●	●	●	●
N	NPT螺牙	●	●	●	●
G	G螺牙	●	●	●	●

G 附件（添附）		註11			
無記號	無添附品	●	●	●	●
BW	C型固定架	●	●	●	●
B3W	L型固定架	●	●	●	
G49P	壓力計：G49D-8-P10（L：G49D-8-P04）	●	●	●	●
G59P	壓力計：G59D-8-P10（L：G59D-8-P04）	●	●	●	●
G40P	壓力計：G40D-8-P10（L：G40D-8-P04）	●	●	●	●



可逆式過濾器、調壓閥標準白色系列：適用臭氧品

W1100-W • W3100-W W4100-W • W8100-W-P11 Series

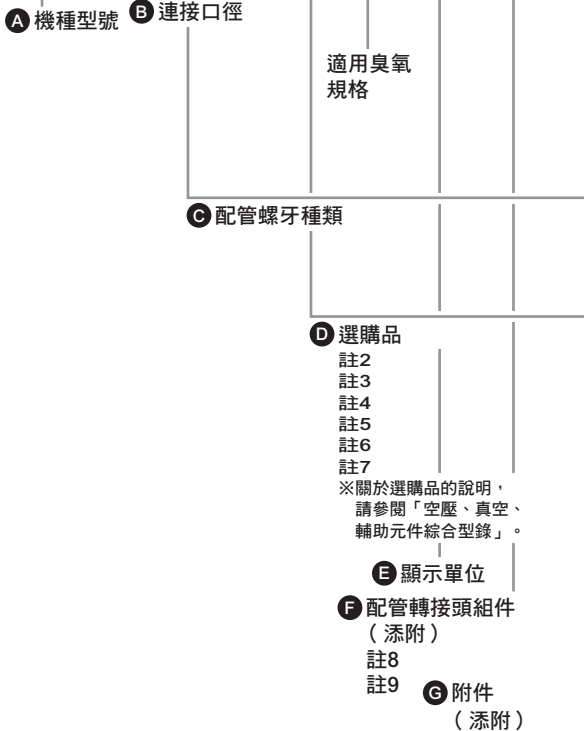
橡膠零件材質採用氟橡膠及氫化丁腈橡膠。

● 連接口徑：Rc1/8~Rc1

JIS 記號



型號標示方法



A 機種型號			
W	W	W	W
1	3	4	8
0	1	1	1
0	0	0	0
0	0	0	0

記號	內容				
B 連接口徑					
6	1/8	●			
8	1/4	●	●	●	
10	3/8		●	●	
15	1/2			●	
20	3/4				●
25	1				●

C 配管螺牙種類		註10			
無記號	Rc螺牙	●	●	●	●
N	NPT螺牙	●	●	●	●
G	G螺牙	●	●	●	●

D 選購品						
排水 排出	無記號	附手動排水旋塞	●	●	●	●
	F	附手動自動排水管 (NO型)		●	●	●
	F1	附手動自動排水管 (NC型)		●	●	●
	FF	附手動大排出自動排水管 (NO型)				●
	FF1	附手動大排出自動排水管 (NC型)				●
水杯 材質	無記號	聚碳酸酯 (PC) 杯	●	●	●	●
	Z	尼龍杯	●	●	●	●
	M	金屬杯		●	●	●
濾心	無記號	5 μm	●	●	●	●
	Y	0.3 μm (亞微米)		●	●	●
壓力 範圍	無記號	0.05~0.85MPa	●	●	●	●
	L	0.05~0.35MPa	●	●	●	●
洩壓	無記號	附洩壓機構	●	●	●	●
	N	非洩壓型	●	●	●	●
壓力計	無記號	附標準壓力計 (G401)	●	●	●	●
	T	無壓力計 (錶孔 (1/4) 於密封狀態下組裝)	●	●	●	●
	T8	壓力計添附選購品 (錶孔 (1/4) 須在通氣狀態下組裝)	●	●	●	●
	X1	IN、OUT流動方向相反 (右→左)	●	●	●	●

E 顯示單位					
無記號	MPa表示、Rc螺牙	●	●	●	●
J1	MPa表示、NPT、G螺牙	●	●	●	●

F 配管轉接頭組件 (添附)		註11			
無記號	無添附品	●	●	●	●
A6※W	1/8配管轉接頭組件	●			
A8※W	1/4配管轉接頭組件	●	●	●	
A10※W	3/8配管轉接頭組件	●	●	●	
A15※W	1/2配管轉接頭組件		●	●	
A20※W	3/4配管轉接頭組件			●	●
A25※W	1配管轉接頭組件				●
A32※W	1 1/4配管轉接頭組件				●

※轉接器螺牙種類					
無記號	Rc螺牙	●	●	●	●
N	NPT螺牙	●	●	●	●
G	G螺牙	●	●	●	●

G 附件 (添附)		註12			
無記號	無添附品	●	●	●	●
BW	C型固定架	●	●	●	●
B3W	L型固定架	●	●	●	●
G49P	壓力計：G49D-8-P10 (L：G49D-8-P04)	●	●	●	●
G59P	壓力計：G59D-8-P10 (L：G59D-8-P04)	●	●	●	●
G40P	壓力計：G40D-8-P10 (L：G40D-8-P04)	●	●	●	●

選定型號時的注意事項

- 註1：如欲瞭解規格、附件等相關資訊，請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合 (型錄No.CB-024S)」之相關說明。
- 註2：排水排出、水杯材質、濾心、調壓閥等項目請由選購品中選定。如需選擇多種選購品時，請由上而下依序填寫。
- 註3：如選擇「L」作為壓力範圍選購品，即為低壓用壓力計 (0~0.4MPa)。
- 註4：逆止閥與壓力計的位置無法變更。若需要逆向配置IN、OUT方向，請於選購品項欄的末碼標示「X1」。
- 註5：選購品記號為「F」時，代表自動排水的最低動作壓力為0.1MPa。在動作壓力上升到0.1MPa前，將會隨著初期發生排水管進行空氣清淨。
- 註6：選購品記號為「F1」時，代表自動排水的最低動作壓力為0.15MPa。
- 註7：若記號為「T」，將安裝錶塞以代替壓力計。
- 註8：添附配管用轉接頭組A*00-*-*W。
- 註9：不可同時使用配管轉接頭組與C型固定架。
- 註10：若選擇G螺牙、NPT螺牙，將適用於IN、OUT、錶孔、排水孔 (附自動排水金屬水杯)。
- 註11：轉接器的連接口徑可選擇Rc、NPT或G。無記號為：Rc螺牙、N：NPT螺牙、G：G螺牙。(範例) A8G
- 註12：若◎配管螺牙種類選擇NPT，將添附NPT壓力計，若選擇Rc與G螺牙，則添附R螺牙壓力計。

外形尺寸圖

與標準品相同。詳細內容請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合型錄 (型錄編號：CB-024S)」之相關說明。

適用臭氧元件

卷尾



調壓閥標準白色系列：適用臭氧品

R1000-W • R2000-W • R3000-W R4000-W • R6000-W • R8000-W-P11 Series

橡膠零件材質採用氟橡膠及氫化丁腈橡膠。

● 連接口徑：Rc1/8~Rc1

JIS 記號



型號標示方法

R1000 - 6 - W - L P11 - A6W BW

A 機種型號

B 連接口徑

C 配管螺牙種類

D 選購品

註2
註3
註4
※關於選購品的說明，請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合型錄」。

E 顯示單位

F 配管轉接頭組件 (添附)

註5
註6

選定型號時的注意事項

- 註1：如欲瞭解規格、附件等相關資訊，請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合（型錄No.CB-024S）」之相關說明。
- 註2：若要選定多項選購品，請由上往下依序填寫。
- 註3：如選擇「L」作為壓力範圍選購品，即為低壓用壓力計（0~0.4MPa）。
- 註4：若記號為「T」，將安裝錶塞以代替壓力計。使用溫度為5~50°C。
- 註5：添附配管用轉接頭組A*00-* *-W。
- 註6：不可同時使用配管轉接頭組與C型固定架。
- 註7：選擇G螺牙、NPT螺牙時，將適用IN、OUT、錶孔。
- 註8：轉接器的連接口徑可選擇Rc、NPT或G。無記號為：Rc螺牙、N：NPT螺牙、G：G螺牙。（範例）A8G
- 註9：若◎配管螺牙種類選擇NPT，將添附NPT壓力計，若選擇Rc與G螺牙，則添附R螺牙壓力計。

外形尺寸圖

與標準品相同。詳細內容請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合型錄（型錄編號：CB-204S）」之相關說明。

A 機種型號					
R1000	R2000	R3000	R4000	R6000	R8000
●	●	●	●	●	●

G 附件 (添附)

記號	內容	R1000	R2000	R3000	R4000	R6000	R8000
B 連接口徑							
6	1/8	●					
8	1/4	●	●	●	●		
10	3/8		●	●	●		
15	1/2				●		
20	3/4					●	●
25	1					●	●

C 配管螺牙種類 註7

無記號	Rc螺牙	R1000	R2000	R3000	R4000	R6000	R8000
N	NPT螺牙	●	●	●	●	●	●
G	G螺牙	●	●	●	●	●	●

D 選購品

壓力範圍	無記號	0.05~0.85MPa	R1000	R2000	R3000	R4000	R6000	R8000
壓力範圍	L	0.05~0.35MPa	●	●	●	●	●	●
	無記號	附洩壓機構	●	●	●	●	●	●
洩壓	N	非洩壓型	●	●	●	●	●	●
	無記號	附標準壓力計 (G401)	●	●	●	●	●	●
壓力計	T	無壓力計 (錶孔 (1/4) 於密封狀態下組裝)	●	●	●	●	●	●
	T8	壓力計添附選購品 (錶孔 (1/4) 須在通氣狀態下組裝)	●	●	●	●	●	●
X1	IN、OUT流動方向相反 (右→左)	●	●	●	●	●	●	

E 顯示單位

無記號	MPa表示、Rc螺牙	R1000	R2000	R3000	R4000	R6000	R8000
J1	MPa表示、NPT、G螺牙	●	●	●	●	●	●

F 配管轉接頭組件 (添附) 註7

無記號	無添附品	R1000	R2000	R3000	R4000	R6000	R8000
A6*W	1/8配管轉接頭組件	●					
A8*W	1/4配管轉接頭組件	●	●	●	●		
A10*W	3/8配管轉接頭組件	●	●	●	●		
A15*W	1/2配管轉接頭組件		●	●	●		
A20*W	3/4配管轉接頭組件				●	●	●
A25*W	1配管轉接頭組件					●	●
A32*W	1 1/4配管轉接頭組件					●	●

※轉接器螺牙種類

無記號	Rc螺牙	R1000	R2000	R3000	R4000	R6000	R8000
N	NPT螺牙	●	●	●	●	●	●
G	G螺牙	●	●	●	●	●	●

G 附件 (添附) 註8

無記號	無添附品	R1000	R2000	R3000	R4000	R6000	R8000
BW	C型固定架	●	●	●	●	●	●
B3W	L型固定架	●	●	●	●	●	
B4W	B型固定架		●				
G49P	壓力計：G49D-8-P10 (L：G49D-8-P04)	●	●	●	●	●	●
G59P	壓力計：G59D-8-P10 (L：G59D-8-P04)	●	●	●	●	●	●
G40P	壓力計：G40D-8-P10 (L：G40D-8-P04)	●	●	●	●	●	●



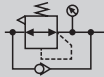
可逆式調壓閥標準白色系列：適用臭氧品

R1100-W • R2100-W • R3100-W R4100-W • R6100-W • R8100-W-P11 Series

橡膠零件材質採用氟橡膠及氫化丁腈橡膠。

● 連接口徑：Rc1/8~Rc1

JIS 記號



型號標示方法

R1100 - 6 - W - L P11 - A6W BW

A 機種型號

B 連接口徑

C 配管螺牙種類

適用臭氧規格

G 附件 (添附)

D 選購品

註2

註3

註4

※ 關於選購品的說明，請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合型錄」。

E 顯示單位

F 配管轉接頭組件 (添附)

註5

註6

選定型號時的注意事項

- 註1：如欲瞭解規格、附件等相關資訊，請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合 (型錄No.CB-024S)」之相關說明。
- 註2：若要選定多項選購品，請由上往下依序填寫。
- 註3：如選擇「L」作為壓力範圍選購品，即為低壓用壓力計 (0~0.4MPa)。
- 註4：逆止閥與壓力計的位置無法變更。若需要逆向配置IN、OUT方向，請於選購品項欄的末碼標示「X1」。若記號為「T」，將安裝錶塞以代替壓力計。
- 註5：添配管用轉接頭組A*00-* *-W。
- 註6：不可同時使用配管轉接頭組與C型固定架。
- 註7：選擇G螺牙、NPT螺牙時，將適用IN、OUT、錶孔。
- 註8：轉接器的連接口徑可選擇Rc、NPT或G。無記號為：Rc螺牙、N：NPT螺牙、G：G螺牙。(範例) A8G
- 註9：若◎配管螺牙種類選擇NPT，將添附NPT壓力計，若選擇Rc與G螺牙，則添附R螺牙壓力計。

外形尺寸圖

與標準品相同。詳細內容請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合型錄 (型錄編號：CB-204S)」之相關說明。

A 機種型號					
R1100	R2100	R3100	R4100	R6100	R8100

記號	內容	R1100	R2100	R3100	R4100	R6100	R8100
B 連接口徑							
6	1/8	●					
8	1/4	●	●	●	●		
10	3/8		●	●	●		
15	1/2				●		
20	3/4					●	●
25	1					●	●

C 配管螺牙種類 註7							
無記號	Rc螺牙	R1100	R2100	R3100	R4100	R6100	R8100
N	NPT螺牙	●	●	●	●	●	●
G	G螺牙	●	●	●	●	●	●

D 選購品								
壓力範圍	無記號	0.05~0.85MPa	R1100	R2100	R3100	R4100	R6100	R8100
洩壓	無記號	附洩壓機構	●	●	●	●	●	●
	N	非洩壓型	●	●	●	●	●	●
壓力計	無記號	附標準壓力計 (G401)	●	●	●	●	●	●
	T	無壓力計 (錶孔 (1/4) 於密封狀態下組裝)	●	●	●	●	●	●
	T8	壓力計添附選購品 (錶孔 (1/4) 須在通氣狀態下組裝)	●	●	●	●	●	●
X1	IN、OUT流動方向相反 (右→左)		●	●	●	●	●	●

E 顯示單位							
無記號	MPa表示、Rc螺牙	R1100	R2100	R3100	R4100	R6100	R8100
J1	MPa表示、NPT、G螺牙	●	●	●	●	●	●

F 配管轉接頭組件 (添附) 註8							
無記號	無添附品	R1100	R2100	R3100	R4100	R6100	R8100
A6※W	1/8配管轉接頭組件	●					
A8※W	1/4配管轉接頭組件	●	●	●	●		
A10※W	3/8配管轉接頭組件	●	●	●	●		
A15※W	1/2配管轉接頭組件		●	●	●		
A20※W	3/4配管轉接頭組件				●	●	●
A25※W	1配管轉接頭組件					●	●
A32※W	1 1/4配管轉接頭組件						●

※轉接器螺牙種類							
無記號	Rc螺牙	R1100	R2100	R3100	R4100	R6100	R8100
N	NPT螺牙	●	●	●	●	●	●
G	G螺牙	●	●	●	●	●	●

G 附件 (添附) 註9							
無記號	無添附品	R1100	R2100	R3100	R4100	R6100	R8100
BW	C型固定架			●	●		
B3W	L型固定架			●	●		
B4W	B型固定架		●				
G49P	壓力計：G49D-8-P10 (L：G49D-8-P04)	●	●	●	●	●	●
G59P	壓力計：G59D-8-P10 (L：G59D-8-P04)	●	●	●	●	●	●
G40P	壓力計：G40D-8-P10 (L：G40D-8-P04)	●	●	●	●	●	●

適用臭氧元件



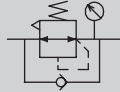
小型調壓閥：適用臭氧品

RB500-P11 Series

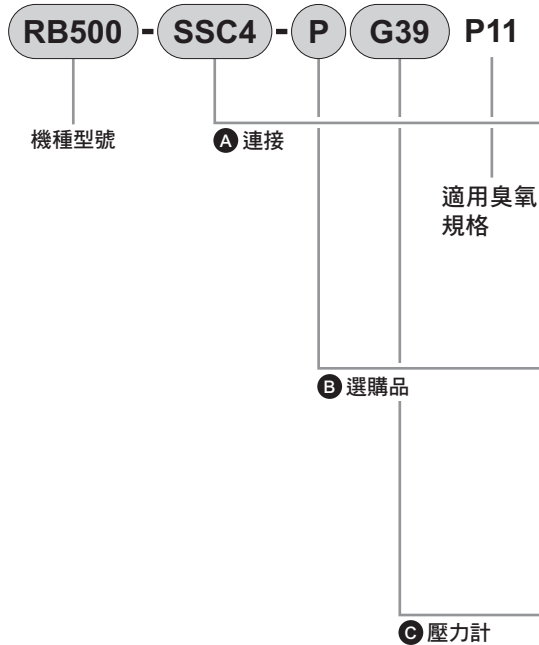
橡膠零件材質採用氟橡膠及氫化丁腈橡膠。

● 連接口徑：快速接頭 $\phi 4$ 、 $\phi 6$

JIS 記號



型號標示方法



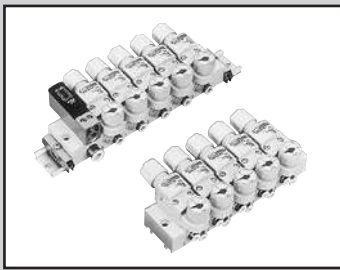
記號	內容		
A 連接			
方向	IN	S	直
		L	L管
	OUT	S	直
		L	L管
口徑	C4	$\phi 4$	
	C6	$\phi 6$	
B 選購品			
面板安裝	無記號	無螺帽	
	P	附螺帽 註3	
壓力範圍	無記號	0.05~0.7MPa	
	L	0.05~0.35MPa	
洩壓	無記號	洩壓型	
	N	非洩壓型	
C 壓力計			
T	無壓力計		
無記號 (壓力範圍: 無記號)	附壓力計 (G29D-6-P10)		
無記號 (壓力範圍: L)	附壓力計 (G39D-6-P04)		
G39	附壓力計 (G39D-6-P10)		

選定型號時的注意事項

- 註1：關於規格，請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合（型錄No.CB-024S）」。
- 註2： $\phi 21$ 0~1.0MPa壓力計為標準配備。
但是若要用於低壓用途，則需選擇 $\phi 27$ 0~0.4MPa的低壓用壓力計。
- 註3：如需安裝於面板上，請指定選購品記號「P」。

外形尺寸圖

與標準品相同。詳細內容請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合型錄（型錄編號：CB-024S）」之相關說明。



閥塊型連座調壓閥：適用臭氧品

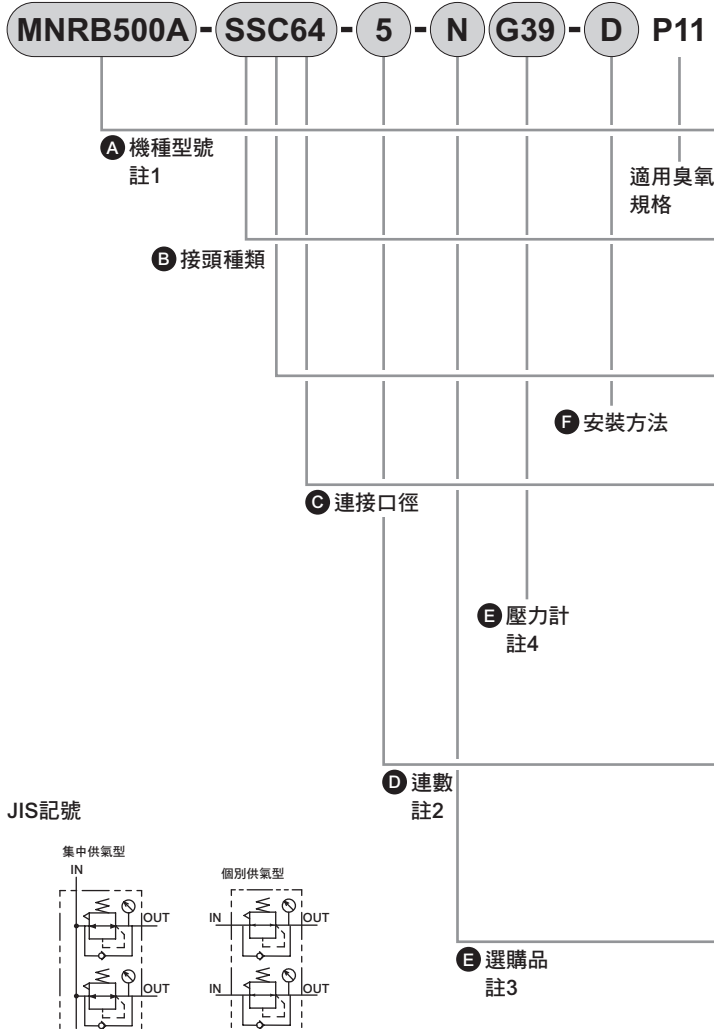
MNRB500-P11 Series

橡膠零件材質採用氟橡膠及氫化丁腈橡膠。

● 連接口徑：快速接頭 $\phi 4$ 、 $\phi 6$ 、 $\phi 8$



型號標示方法



記號	內容		
A 機種型號			
MNRB500A	集中供氣型		
MNRB500B	個別供氣型		
B 接頭種類			
IN方向			
S	直		
L	L管		
OUT方向			
S	直		
L	L管		
C 連接口徑IN-OUT			
		MNRB500A	MNRB500B
C64	IN ; $\phi 6$ 、OUT ; $\phi 4$	●	
C66	IN ; $\phi 6$ 、OUT ; $\phi 6$	●	
C84	IN ; $\phi 8$ 、OUT ; $\phi 4$	●	
C86	IN ; $\phi 8$ 、OUT ; $\phi 6$	●	
C4	IN、OUT ; $\phi 4$		●
C6	IN、OUT ; $\phi 6$		●
D 連數 註3			
1	1連		
2	2連		
⋮	⋮		
10	10連		
E 選購品			
壓力範圍	無記號	0.05~0.7MPa (壓力計: G29D-6-P10)	●
	L	0.05~0.35MPa (壓力計: G39D-6-P04)	●
洩壓	無記號	洩壓型	●
	N	非洩壓型	●
壓力計 註4	無記號	附壓力計	●
	T	無壓力計 (鍍孔Rc1/8)	●
流動方向	G39	附壓力計 (G39D-6-P10)	●
	無記號	標準流向 (左→右)	●
	X1	逆流 (右→左)	●
F 安裝方法			
無記號	DIN導軌安裝		
D	直接安裝		

選定型號時的注意事項

- 註1：關於規格，請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合（型錄No.CB-024S）」。
- 註2：供氣閥塊為1連。同時使用集中供氣型且超過3連時，請為每個連座加裝供氣塊。
- 註3：訂購時請利用混合型連座規格書進行指定。直接安裝式連數不得超過5連。
- 註4：各調壓閥塊的選購品、壓力計為相同產品。
- 註5： $\phi 21$ ；0~1.0MPa壓力計為標準配備。但是若要用於低壓用途，則需選擇 $\phi 27$ ；0~0.4MPa的低壓用壓力計。
- 註6：基本型號以外的規格，請自行製作「空壓、真空、輔助元件綜合（型錄No.CB-024S）」的混合連座規格書。

外形尺寸圖

與標準品相同。詳細內容請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合型錄（型錄編號：CB-024S）」之相關說明。

適用臭氧元件



調壓閥：適用臭氧品

B2019-P11 Series

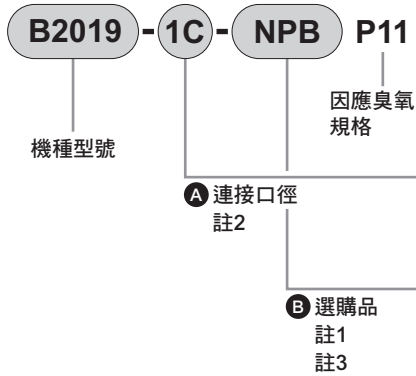
橡膠零件材質採用氟橡膠或丁腈橡膠（NBR）。

● 連接口徑：Rc1/8、Rc1/4

JIS記號



型號標示方法



記號	內容	
A 連接口徑		
1C	Rc1/8	
2C	Rc1/4	
B 選購品		
調壓閥	無記號	標準
	N	無洩壓
	L	低壓（0.02~0.34MPa）
	P	面板安裝
添附品	無記號	無添附品
	G	壓力計
	B	固定架

⚠ 選定型號時的注意事項

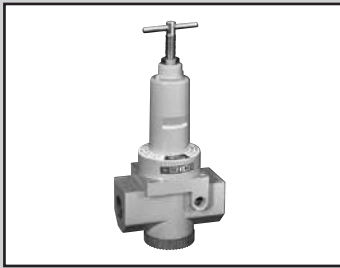
註1：關於規格、添附品等，請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合（型錄No.CB-024S）」。

註2：若要選定連接口徑NPT螺牙，請勿標示C公稱口徑。 範例）B2019-1

註3：B2019型添附G49D-6-P10型壓力計（低壓用則添附G49D-6-P04型）。

外形尺寸圖

與標準品相同。詳細內容請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合型錄（型錄編號：CB-024S）」之相關說明。



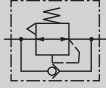
可逆式調壓閥（內置逆止閥）：適用臭氧型

2415-P11 Series

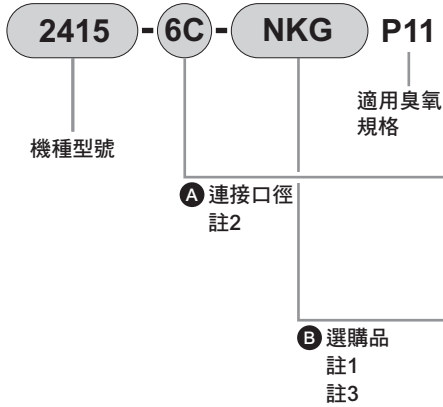
橡膠零件材質採用氟橡膠及氫化丁腈橡膠。

● 連接口徑：Rc3/4、Rc1、Rc1 1/2

JIS 記號



型號標示方法



記號		內容
A 連接口徑		
6C	Rc3/4	
8C	Rc1	
10C	Rc1 1/2	
B 選購品		
調壓閥	無記號	標準
	N	無洩壓
	K	塑膠旋鈕
添附品	無記號	無添附品
	G	壓力計

▲ 選定型號時的注意事項

註1：關於規格、添附品等，請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合（型錄No.CB-024S）」。

註2：若有需要連接口徑NPT螺牙，請勿標示C公稱口徑。 範例) 2415-6

註3：添附的壓力計為G59D-8-P10型（低壓用則添附G59D-8-P04型）。

外形尺寸圖

與標準品相同。詳細內容請參閱「空壓、真空、輔助元件綜合型錄（型錄編號：CB-024S）」之相關說明。

接單生產品

此為接單生產品。詳細資訊請洽本公司。

SC-M5 調速閥：適用臭氧品

- 橡膠材質變更為氟橡膠
- 連接口徑：M5



2QV/3QV 快速排放閥：適用臭氧品

- 橡膠材質變更為氟橡膠或丁腈橡膠（NBR）
- 2、3口閥產品種類齊全



DSC 附刻度盤調速閥：適用臭氧品

- 橡膠材質變更為氟橡膠或丁腈橡膠（NBR）
- 連接口徑：Rc1/8、Rc1/4、Rc3/8、Rc1/2



適用臭氧元件

卷尾



JIS記號

本型錄所刊載之JIS記號為
依據JISB0125-1：2001規範之舊記號。
新記號請參閱JISB0125-1：2007及
JFPS2011：2006規範之相關說明。

	揭載頁面
1.記號構成要素	卷尾154
2.管路及連接口	卷尾155
3.方向控制閥	卷尾155
4.壓力控制閥	卷尾161
5.流量控制閥	卷尾161
6.氣缸及馬達	卷尾161
7.動力源及儲氣桶	卷尾162
8.空氣調整元件	卷尾162
9.輔助元件及其他元件	卷尾163

JIS記號一覽表

1 記號組成要素

(a) 記號要素

名稱	記號	用途	備註
線			
實線		(1) 主管路 (2) 氣導閥供氣管路 (3) 電氣訊號線	• 含回流管路 • 其他：需加註電氣記號以明確區分與管路之間的差異
虛線		(1) 氣導操作管路 (2) 排水管路 (3) 過濾器 (4) 閥過渡位置	• 內部氣導 • 外部氣導
長短虛線		框線	• 框線代表具備二項以上功能的模組
雙線		機械接合	• 旋轉軸、操縱桿、活塞桿等
圓			
大圓		能量轉換元件	• 幫浦、壓縮機、電動機等
中圓		(1) 量測器 (2) 旋轉接頭	
小圓		(1) 逆止閥 (2) 連結 (3) 滾輪	• 滾輪：在圓心畫點
點		(1) 管路連接 (2) 滾輪軸 有固定旋轉角度之幫浦或驅動器	
半圓			
正方形			
		(1) 控制元件 (2) 電動機以外的原動機	• 連接口與邊垂直相交
		流體調整裝置	• 連接口與角相交 • 過濾器、排水分離器、給油器、熱交換器等
		(1) 氣缸內部緩衝 (2) 蓄壓器內部擺錘	
長方形			
		(1) 氣缸 (2) 閥	• $m > l$
		活塞	
		特定操作方法	• $l \leq m \leq 2l$ • 參閱第3 (a) 項
其他			
凹形 (大)		油筒 (通氣式)	• $m > l$
凹形 (小)		油筒 (通氣式) 局部標示	
膠囊形		(1) 油筒 (密閉式) (2) 儲氣桶 (3) 蓄壓器 (4) 輔助氣體容器	

(b) 功能要素

名稱	記號	用途	備註
正三角形		油壓	• 流體能量的方向 • 流體種類 • 能量源的標示
塗滿		油壓	
空白		空壓及其他氣體壓力	• 包含排氣
箭號			
直線或斜線		(1) 直線運動 (2) 閥內部流體的路徑及方向	
曲線		(3) 熱流方向 旋轉運動	 • 箭頭表示從轉軸任意端所見之旋轉方向
斜線		可變更操作或調整方式	• 以適當的長度畫出斜線 • 幫浦、彈簧、可變式電磁驅動器等
其他			
		電氣	 • 如需區分交流、直流時，請使用下列方式
		閉路或閉鎖連接口	 閉路 連接口
		電磁驅動器	
		溫度指示或溫度調整	
		原動機	
		彈簧	 • 請參閱第7項 • 山數以2山較為理想
		節流	
		逆止閥閥座之簡略記號	

(c) 機械式構成要素

名稱	記號	備註
活塞桿		• 雙向操作 • 可任意填入箭頭
旋轉軸		• 雙向操作 • 可任意填入箭頭
制動器		• 雙向操作 • 溝槽上方的直線代表固定用插件
門鎖		• 單向操作 • * 代表解除方法的記號

名稱	記號	備註
偏心機構		• 雙向操作

2 管路及連接口

(a) 管路

名稱	記號	備註
連接		
交叉		• 未連接
撓曲管路		• 軟管 (通常與可動部分連接)

(b) 連接口

名稱	記號	備註
排氣		• 連續進行除氣
		• 在某段時間內除氣，之後會關閉
		• 必要時操作逆止機構以進行除氣
排氣口		• 空壓專用
		• 無連接口
梭動接頭		• 無逆止閥
		• 附逆止閥 (自動密封接頭)
旋轉接頭		• 滑動接頭及旋轉接頭
		• 單向旋轉
1管路		• 單向旋轉
3管路		• 雙向旋轉

3 方向控制閥

(a) 操作方法

名稱	符號	記號	備註
手動操作	⑩		• 未指示操作方法或未指定操作方向數量時的一般記號
按鈕	⑪		• 單向操作
拉鈕	⑫		• 單向操作
按/拉鈕	⑬		• 雙向操作

名稱	符號	記號	備註
拉桿	⑭		• 雙向操作 (含旋轉運動)
踏板	⑮		• 單向操作 (含旋轉運動)
左右兩用踏板	⑯		• 雙向操作 (含旋轉運動)
機械操作 柱塞	⑳ ㉑		• 單向操作
可變行程 端點極限	㉒		• 雙向操作
彈簧	㉓		• 單向操作
滾輪	㉔		• 雙向操作
單向滾輪	㉕		• 箭頭代表有效操作方向，可省略不填寫 • 單向操作
電氣操作	㉖		• 電磁線圈、扭力馬達等
直線型電氣 驅動器 單動線圈	㉗		• 單向操作 • 斜線亦可朝右下方
複動線圈	㉘		• 雙向操作 • 斜線可朝上開口
單動可變式 電磁驅動器	㉙		• 單向操作
複動可變式 電磁驅動器	㉚		• 比例式電磁線圈、 • 動力馬達等
旋轉型電氣 驅動器	㉛		• 雙向操作 • 扭力馬達
間接型電動驅動器 單動線圈	㉜		• 雙向操作 • 電動機
複動線圈	㉝		* 雖氣導操作已納入JIS中，但由於一般是當作電磁閥使用，因此被列入電氣操作分類中，其符號以㉖、㉗標示。
氣導操作直接氣導 操作	④⑩		
內部氣導	④⑪		• 受壓面積不同時，可依需求將代表面積比的數字填入長方型框中
外部氣導	④⑫		• 操作流道位於元件外部

名稱	符號	記號	備註
間接氣導操作 加壓 操作方式 空壓 氣導	④②		<ul style="list-style-type: none"> 內部氣導 無一次操作功能
電磁、空壓 氣導	③⑥		<ul style="list-style-type: none"> 單動式電磁線圈附一次操作功能 內部氣導
電磁、空壓 氣導 附手動 切換	③⑥ ⑩		<ul style="list-style-type: none"> * 由於一般皆當作電磁閥使用，因此被列為電氣操作類，符號也以⑩代號來標示 操作方式同上，且附手動切換功能

(b) 方向控制閥基本型

孔口數	位置數	一般位置之狀態	符號	記號	備註
2	2	常閉	Ⓐ		常時閉
2	2	常開	Ⓑ		常時開
3	2	常閉	Ⓒ		
3	2	常開	Ⓓ		
4	2	PB連接	Ⓔ		
註) 數字代表JISB8375 (ISO5599)					
5	2	PB連接	Ⓕ		
4	3	中央封閉	Ⓖ		
5	3	中央封閉	Ⓕ		
4	3	中央排氣	Ⓖ		
5	3	中央排氣	Ⓖ		

孔口數	位置數	一般位置之狀態	符號	記號	備註
4	3	中央加壓	Ⓚ		
5	3	中央加壓	Ⓛ		
註) 數字代表JISB8375 (ISO5599)					

(c) 手動操作閥

名稱	組合代號		記號
	基本型及操作方式	孔口數 位置數 操作機構 基本型 操作機構	
直動NC 按鈕、彈簧 • 復歸	2 2	⑪ Ⓐ ㉔	
直動NO 按鈕、彈簧 • 復歸	2 2	⑪ Ⓑ ㉔	
直動NC 按鈕、彈簧 • 復歸	3 2	⑪ Ⓒ ㉔	
直動NO 按鈕、彈簧 • 復歸	3 2	⑪ Ⓓ ㉔	
直動NC 拉鈕、彈簧 • 復歸	2 2	⑫ Ⓐ ㉔	
直動NO 拉鈕、彈簧 • 復歸	2 2	⑫ Ⓑ ㉔	
直動NC 拉鈕、彈簧 • 復歸	3 2	⑫ Ⓒ ㉔	
直動NO 拉鈕、彈簧 • 復歸	3 2	⑫ Ⓓ ㉔	
直動NC 按/拉鈕	2 2	⑬ Ⓐ	
直動NO 按/拉鈕	2 2	⑬ Ⓑ	
直動NC 按/拉鈕	3 2	⑬ Ⓒ	
直動NO 按/拉鈕	3 2	⑬ Ⓓ	

名稱	組合代號					記號
	基本型及操作方式	孔口數	位置數	操作機構	基本型	
直動NC操縱桿、彈簧、復歸	2	2	⑭	Ⓐ	㉓	
直動NO操縱桿、彈簧、復歸	2	2	⑭	Ⓑ	㉓	
直動NC操縱桿、彈簧、復歸	3	2	⑭	Ⓒ	㉓	
直動NO操縱桿、彈簧、復歸	3	2	⑭	Ⓓ	㉓	
直動操縱桿附制動器	2	2	⑭	Ⓐ	③	
直動操縱桿附制動器	3	2	⑭	Ⓒ	③	③制動器第1(c)項 ④卡桿第1(c)項 通常適用於附選擇開關
直動操縱桿附卡桿	2	2	⑭	Ⓐ	④	
直動操縱桿附卡桿	3	2	⑭	Ⓒ	④	
直動NC踏板、彈簧、復歸(腳踏閥)	2	2	⑮	Ⓐ	㉓	
直動NO踏板、彈簧、復歸	2	2	⑮	Ⓑ	㉓	
直動NC踏板	3	2	⑮	Ⓒ	㉓	
直動NO踏板	3	2	⑮	Ⓓ	㉓	
直動左右兩用踏板(雙側腳踏閥)	2	2	⑯	Ⓐ		
直動左右兩用踏板(雙側腳踏閥)	3	2	⑯	Ⓒ		
直動按鈕彈簧、復歸	4	2	⑪	Ⓔ	㉓	
直動按鈕彈簧、復歸	5	2	⑪	Ⓕ	㉓	

名稱	組合代號					記號
	基本型及操作方式	孔口數	位置數	操作機構	基本型	
直動兩側操作按鈕	4	2	⑪	Ⓔ	⑪	
直動兩側操作按鈕	5	2	⑪	Ⓕ	⑪	
直動按/拉鈕	4	2	⑬	Ⓔ	Ⓔ	
直動按/拉鈕	5	2	⑬	Ⓕ	Ⓕ	
直動中央封閉操縱桿/附制動器	4	3	⑭	Ⓖ	③	
直動中央封閉操縱桿/附制動器	5	3	⑭	Ⓗ	③	
直動踏板彈簧、復歸(腳踏閥)	4	2	⑮	Ⓔ	㉓	
直動踏板彈簧、復歸(腳踏閥)	5	2	⑮	Ⓕ	㉓	
直動左右兩用踏板(腳踏閥)	4	2	⑯	Ⓔ	Ⓔ	
直動左右兩用踏板(腳踏閥)	5	2	⑯	Ⓕ	Ⓕ	
直動左右兩用踏板附中央封閉制動器	4	3	⑯	Ⓖ	③	
直動左右兩用踏板附中央封閉制動器	5	3	⑯	Ⓗ	③	

註) 數字代表JISB8375 (ISO5599)

(d) 機械操作閥

名稱	組合代號					記號
	基本型及操作方式	孔口數	位置數	操作機構	基本型	
直動NC柱塞彈簧、復歸	2	2	⑳	Ⓐ	㉓	
直動NO柱塞彈簧、復歸	2	2	⑳	Ⓑ	㉓	

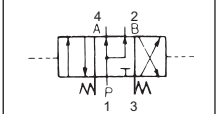
名稱	組合代號					記號
	基本型及操作方式	孔口數	位置數	操作機構	基本型	
直動NC 柱塞	3	2	⑳	㉑	㉒	
直動NO 柱塞	3	2	㉑	㉒	㉒	
直動NC 滾輪 彈簧、復歸	2	2	㉓	㉔	㉒	
直動NO 滾輪 彈簧、復歸	2	2	㉓	㉕	㉒	
直動NC 滾輪 彈簧、復歸	3	2	㉓	㉔	㉒	
直動NO 滾輪 彈簧、復歸	3	2	㉓	㉕	㉒	
直動NC 單向滾輪 彈簧、復歸	2	2	㉖	㉔	㉒	
直動NO 單向滾輪 彈簧、復歸	2	2	㉖	㉕	㉒	
直動NC 單向滾輪 彈簧、復歸	3	2	㉖	㉔	㉒	
直動NO 單向滾輪 彈簧、復歸	3	2	㉖	㉕	㉒	

(e) 氣導操作閥

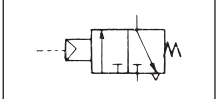
名稱	組合代號					記號
	基本型及操作方式	孔口數	位置數	操作機構	基本型	
直動氣導式 NC 彈簧、復歸	2	2	④	㉑	㉒	
直動氣導式 NO 彈簧、復歸	2	2	④	㉒	㉒	
直動氣導式 NC 彈簧、復歸	3	2	④	㉑	㉒	
直動氣導式 NO 氣導	3	2	④	㉒	㉒	

名稱	組合代號					記號
	基本型及操作方式	孔口數	位置數	操作機構	基本型	
直動兩側氣導式	2	2	④	㉑	㉒	
直動兩側氣導式	3	2	④	㉑	㉒	
直動氣導式 彈簧、復歸	4	2	④	㉑	㉒	
直動氣導式 彈簧、復歸	5	2	④	㉑	㉒	
直動兩側氣導式	4	2	④	㉑	㉒	
直動兩側氣導式	5	2	④	㉑	㉒	
直動中央封閉 兩側氣導 彈簧、中央	4	3	④	㉑	㉒	
直動中央封閉 兩側氣導 彈簧、中央	5	3	④	㉑	㉒	
直動中央排氣 兩側氣導 彈簧、中央	4	3	④	㉑	㉒	
直動兩側氣導式 中央排氣 彈簧、中央	4	3	④	㉑	㉒	
直動中央加壓 兩側氣導 彈簧、中央	4	3	④	㉑	㉒	
直動中央加壓 兩側氣導 彈簧、中央	5	3	④	㉑	㉒	

* 亦可在圖內的基本型閥中央位置畫上指引線，以標註基本型閥的中央位置操作記號範例

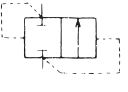

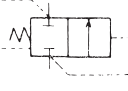

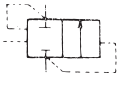

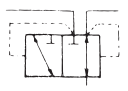
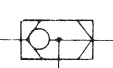

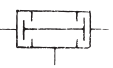
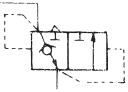



間接動作
NC
氣導
彈簧、復歸








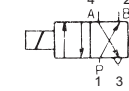
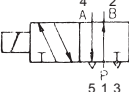
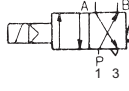

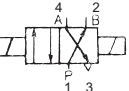


註) 數字代表JISB8375 (ISO5599)

(f) 逆止閥、梭動閥、排氣閥

名稱	組合代號			記號 (詳細記號及簡略記號)	符號
	操作機構	基本型	操作機構		
逆止閥 (逆止閥) 無彈簧	④③	A	④③	 簡略記號 	Ⓐ
逆止閥 (逆止閥) 附彈簧	④③ ②③	A	④③	 簡略記號 	Ⓐ'
氣導操作逆止閥	④① ④③	A	④③	 利用外部氣導方式 關閉閥 簡略記號 	Ⓑ
高壓優先型 梭動閥	④③	C	④③	 簡略記號 	Ⓒ
低壓優先型 梭動閥				 低壓側入口連接低壓優先 出口，並關閉高壓側入口 簡略記號 	Ⓓ
急速排氣閥				 簡略記號 	Ⓔ

(g) 電磁閥

名稱	組合代號					記號
	基本型及 操作方式	孔 口 數	位 置 數	操 作 機 構	基 本 型	
直動NC 單動線圈 彈簧、復歸	2	2	③①	A	②③	
直動NO 單動線圈 彈簧、復歸	2	2	③①	B	②③	
直動NC 單動線圈	3	2	③①	C	②③	
直動NO 單動線圈	3	2	③①	D	②③	
直動 兩側線圈	2	2	③①	A	③①	
直動 兩側線圈	3	2	③①	C	③①	
直動 複動線圈 ⊗不需要標示與電 氣訊號之間關係 時使用。	3	2	③②	C		⊗ 
直動 單動線圈	4	2	③①	E	②③	
直動 單動線圈	5	2	③①	F	②③	
間接動作 單動線圈 彈簧、復歸 ⊗壓力、復歸	4	2	③⑥	E	②③ ④③	
間接動作 單動線圈 彈簧、復歸 ⊗壓力、復歸	5	2	③⑥	F	②③	
直動 兩側線圈	4	2	③①	E	③①	

⊗ 讓閥體位置關係與操作功能明確化

⊗ 標示於端面之功能要素正三角形為壓力、復歸操作記號

註) 數字代表JISB8375 (ISO5599)

名稱	組合代號			記號
	孔口數	位置數	操作機構	
基本型及操作方式			基本型	
直動 複動線圈	4	2	③②	⑤
直動 兩側線圈	5	2	③①	⑤
直動 複動線圈	5	2	③②	⑤
間接動作 兩側線圈	4	2	③⑥	③⑥
間接動作 複動線圈	4	2	③⑦	⑤
間接動作 兩側線圈	5	2	③⑥	③⑥
間接動作 複動線圈	5	2	③⑦	⑤
直動中央封閉 兩側線圈 彈簧、中央	4	3	③① ②③	③① ②③
直動中央封閉 兩側線圈 彈簧、中央	5	3	③① ②③	③① ②③
直動中央排氣 兩側線圈 彈簧、中央	4	3	③① ②③	①
直動中央排氣 兩側線圈 彈簧、中央	5	3	③① ②③	①
直動中央加壓 兩側線圈 彈簧、中央	4	3	③①	③①

Ⓜ如同前述，若不必標示JIS與電氣訊號之間的相關性時，請使用本記號。若此項已明確，則Ⓜ可作為Ⓜ-○-Ⓜ的簡略記號使用

名稱	組合代號			記號
	孔口數	位置數	操作機構	
基本型及操作方式			基本型	
直動PAB 兩側線圈 彈簧、中央 壓力、中央併用	5	3	③① ②③ ④③	③① ④③ ②③
直動中央加壓 兩側線圈 附手動切換功能			③① ⑩ ②③ ④③	③① ⑩ ②③ ④③
間接動作 中央封閉 兩側線圈 彈簧、中央	4	3	③⑥ ②③	③⑥ ②③
間接動作 中央封閉 兩側線圈 彈簧、中央	5	3	③⑥ ②③ ④③	③⑥ ②③
間接動作中央排氣 兩側線圈 彈簧、中央 壓力、中央併用	4	3	③⑥ ②③ ④③	① ③⑥ ④③ ②③
間接動作中央排氣 兩側線圈 彈簧、中央 壓力、中央併用	5	3	③⑥ ②③ ④③	① ③⑥ ④② ②③
間接動作中央加壓 兩側線圈 彈簧、中央 附氣導手動切換	4	3	③⑥ ⑩ ②③	③⑥ ⑩ ②③
間接動作中央加壓 兩側線圈 彈簧、中央 附手動切換功能	5	3	③⑥ ⑩ ②③	③⑥ ⑩ ②③

Ⓜ若標註在兩側面不易判讀時，請分開標記

註) 數字代表JISB8375 (ISO5599)

名稱	組合代號		記號		
	孔口數	位置數	操作機構基本型	操作機構	
基本型及操作方式 (比例控制閥) 直動 電磁比例流量控制閥	2		③③	① ②③	
直動 電磁比例流量控制閥	3		③③	① ②③	
(伺服閥) 直動 電磁伺服控制 彈簧、中央	4		③④ ②③	① ②③	
直動 電磁伺服控制 彈簧、中央	5		③⑥ ②③	① ②③	

註) 數字代表JISB8375 (ISO5599)

4 壓力控制閥

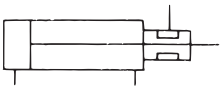
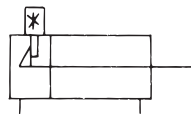
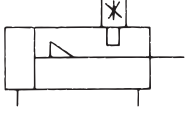
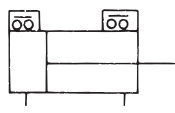
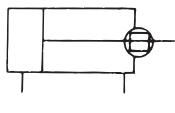

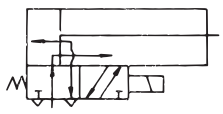
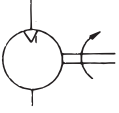
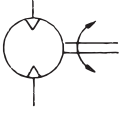
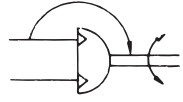
名稱	記號	備註
洩壓閥		直動型或一般記號
氣導動作型洩壓閥		
減壓閥		非洩壓型
附洩壓功能減壓閥		
氣導動作型減壓閥		
附過濾器減壓閥		
附逆止閥減壓閥		
順序閥		
比例電磁式壓力控制閥		

5 流量控制閥




名稱	記號	備註
節流閥 可變節流閥	詳細記號 簡略記號 	<ul style="list-style-type: none"> 簡略記號並未標示操作方法及閥的狀態 通常並非處於完全關閉的狀態
止動閥		
調速閥		<ul style="list-style-type: none"> 附可變節流功能 可單向自由流動，反向流動時需加以控制
計量閥		
附消音器計量閥		



6 氣缸及馬達

名稱	記號	備註
單動式氣缸	詳細記號 簡略記號 	<ul style="list-style-type: none"> 推出型 單側活塞桿型 排放至大氣中
單動式氣缸 (附彈簧)	(1) (2)	<ul style="list-style-type: none"> 單側活塞桿型 (1) 以彈簧力量推出導桿 (2) 以彈簧力量引入導桿
複動氣缸	(1) (2)	<ul style="list-style-type: none"> (1) 單側活塞桿型 (2) 雙側活塞桿型
複動套入型氣缸	◎	
附行程調整氣缸 (頭蓋側)	◎	參考 依據JISB8368 規範之名稱。 JISB01421984稱頭蓋側為護蓋側，活塞桿側為頭蓋側。
附行程調整氣缸 (活塞桿側)	◎	
附調速閥氣缸		<ul style="list-style-type: none"> 本欄中以排氣節流為例

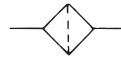



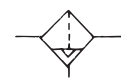

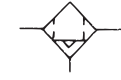





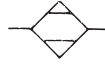


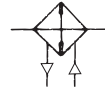
名稱	記號	備註
附煞車氣缸	◎ 	• 必要時，應明確標示煞車方法
端點鎖定氣缸	(1) ◎  (2) ◎ 	* 代表解除方法的記號 (1) 頭蓋側 (2) 活塞桿側 註) 公稱直徑依照依據 JISB83681999 之規定。
附開關氣缸	◎  a b	• 需標註 a 接點、b 接點
止轉氣缸	◎ 	
無活塞桿氣缸	◎ 	
附閥型氣缸		• 本欄所示以通電時壓型為例
氣動馬達	 	• 單向氣流 • 單向旋轉型 • 雙向氣流 • 雙向旋轉型
搖動型驅動器		• 空壓 • 固定角度 • 雙向搖動型 • 可任意填入箭頭，以表示轉軸旋轉方向與流動方向之間的關係

7 動力源及儲氣筒

名稱	記號	備註
油壓（動力）源		• 一般記號
空壓（動力）源		• 一般記號
電動機		

名稱	記號	備註
原動機		(電動機除外)
儲氣筒		

8 空氣調整元件

名稱	記號	備註
過濾器	(1)  (2)  (3) 	(1) 一般記號 (2) 附磁鐵 (3) 附篩網顯示器
附排水器過濾器	(1)  (2) 	(1) 手動排出 (2) 自動排出
油霧分離器	(1)  (2) 	(1) 手動排出 (2) 自動排出
微油霧分離器	(1) ◎  (2) ◎  (3) ◎ 	(1) 手動排出 (2) 自動排出 (3) 除臭過濾器
排水器	(1)  (2) 	(1) 手動排出 (2) 自動排出
空氣乾燥器		
熱交換器 冷卻器	(1)  (2)  (3) 	(1) 水冷式 (未標示冷卻液專用管路時) (2) 水冷式 (已標示冷卻液專用管路時) (3) 空冷式

名稱	記號	備註
給油器		全量式 選擇式
空壓調整組件	簡略記號 詳細記號 	垂直箭號表示排出器 詳細記號包含 • 附手動排出閥過濾器 • 無洩壓型減壓閥 • 本欄所示以全量給油器為例
排氣用 油霧分離器	◎ 	
消音器		
射出供油器	◎ 	

9 輔助裝置及其他裝置

名稱	記號	備註
空油轉換器	(1) (2) 	(1) 單動式型 (2) 連續型
增壓器	(1) (2) 	• 壓力比1:2時 • 2種流體用 (1) 單動式型 (2) 連續型
增壓閥	◎ 	壓力比1:2
延遲閥	(範例) 	• 依機構不同，以複合記號標示
警報器		
壓力開關	 	如有可能造成誤解時，亦可改用下列標示法。

名稱	記號	備註
極限開關	 	如有可能造成誤解時，亦可改用下列標示法。
空氣噴射器		• 依照JIS Z 8207
空壓計數器		
壓力顯示器		• 無量測功能的顯示器
壓力計		
差壓計		
溫度計		
檢流計		
流量計		
累計式流量計		
轉速計		
扭力計		

(請參閱JISB0125-1:2001及JPAS010)
註◎記號為JPAS010專用。
使用時需注意用途。

CKD備有符合歐洲規格的各種元件，協助客戶順利取得機械產品CE認證。



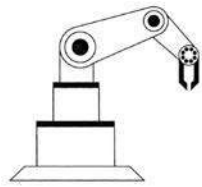
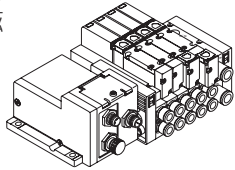
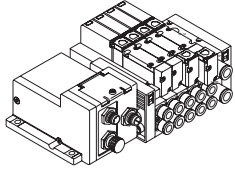

：標示於符合歐洲規格產品上

何謂CE認證？

- ◆CE認證，是證明產品符合所有應符合EC指令要求事項而賦予之認證標誌。
- ◆CE認證被視為是產品打入歐盟地區內的護照，有CE認證的產品即可在歐盟地區內自由流通。
- ◆出口到歐盟地區內的機械皆要求必須符合機械指令、EMC指令、低電壓指令等，但原則上CE認證只要求直接在市場流通的最終產品才有標示的義務，因此原本內置零件應標示的標誌則變得不需要。然而內置零件（CKD元件產品）若具有符合歐洲標準的認證標章，最終產品（客戶的機械產品）將更容易取得CE認證。

各EC指令內容

電磁閥、感測器、高應答型（Abosodex）等CKD主要產品符合下列指令，而且許多機種已成為符合歐洲規格產品。

指令	要求事項	符合
機械指令 (89/392/EEC)	機械安全上的重要事項	<ul style="list-style-type: none"> ■ 內置驅動元件之機械 電磁閥等元件雖然不適用，不過只要以符合規範為目標，就能協助客戶更輕鬆取得CE認證。 
EMC指令 (89/336/EEC)	防範電磁干擾波產生（EMI、電磁放射）及電磁干擾波排除能力（EMS／電磁耐受）的對策	<ul style="list-style-type: none"> ■ 會產生電磁干擾波或會受電磁干擾波影響之元件 以單純的電磁線圈所構成的電磁閥並不會產生電磁干擾波，但產品以符合規格為目標，因此能協助客戶更輕鬆取得CE認證。 
低電壓指令 (73/23/EEC)	觸電等電氣相關安全性	<ul style="list-style-type: none"> ■ 在AC50V~1000V及DC75V~1500V範圍內動作之元件 
簡易壓力容器指令 (87/404/EEC)	容器洩漏、爆炸等相關安全性	<ul style="list-style-type: none"> ■ 經過焊接，且最高使用壓力與容積之乘積（PV·S）超過50Bar/公升的容器 本公司儲氣桶（AT型）非符合歐洲規格的產品，因此無法出口至歐盟地區。 

CE認證適用國家包含EU（歐洲聯盟）25國以及EFTA（歐洲自由貿易協會）3國，共28個國家。

歐盟會員國 英國、愛爾蘭、法國、比利時、丹麥、荷蘭、義大利、德國、盧森堡、葡萄牙、西班牙、希臘、瑞典、芬蘭、奧地利、波蘭、匈牙利、捷克、斯洛伐克、立陶宛、拉脫維亞、愛沙尼亞、斯洛維尼亞、馬爾他、賽普勒斯（僅限於南賽普勒斯共和國）

EFTA會員國 挪威、冰島、列支敦斯登（不包含瑞士）

CKD備有符合歐盟規格的產品

！視規格及詳細型號組合不同，部分認證產品可能未符合歐洲標準，詳細資訊請洽詢本公司業務人員。認證產品型號：型號末碼標示有-ST。請瀏覽本公司網頁以取得最新資訊。

Home Page Address <https://www.ckd.co.jp>

CKD對RoHS之因應

研發友善環境的產品是CKD的主要課題。

RoHS 為

Restriction Of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipments的縮寫，意指歐盟所頒佈的特定有害物質使用禁止令。

- ◆CKD自2006年7月1日起即逐步遵行RoHS指令。
- ◆RoHS規範產品屬於降低環境負載型產品，僅限於在歐盟地區銷售。

CKD環保方針

本公司遵守2001年制定之CKD環保方針，並且為保護地球環境，於全公司實施環境管理系統活動。

CKD環保方針

- 1 研發並擴大銷售，降低環境負載型產品
- 2 減少環境污染物質
- 3 推動省能源、節省資源活動
- 4 減少廢棄物產生

CKD對RoHS之因應

本公司元件主要產品自2006年7月1日起即逐步遵行RoHS指令。本型錄已針對適用產品明確標示「符合RoHS」的標誌。

(註) 關於最新的適用情形，請至本公司網站確認。

技術資料

RoHS指令

(Directive 2011/65/EU of 27 January 2003 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment)

目的在於使各歐盟會員國在電子與電機設備上，限制使用有害物質的相關法律趨於一致，以保護人類健康，並促進廢棄電子與電機設備的回收及處理，以合乎環境要求。

1 適用範圍

- | | |
|-------------|----------------------|
| ① 大型家用電器 | ⑦ 玩具、休閒及運動設備 |
| ② 小型家用電器 | ⑧ 醫療器材、體外診斷醫療器材 |
| ③ 資訊及電信通訊設備 | ⑨ 監視及控制設備、工業用監視及控制裝置 |
| ④ 消費性設備 | ⑩ 自動販賣機 |
| ⑤ 照明設備 | ⑪ 其他不屬於上述類別的電子與電機設備 |
| ⑥ 電動工具 | |

本公司元件產品主要為第9類的工業用監視及控制裝置。
(也有一部分為第8類的醫療器材或範圍外的產品)

2 指令內容

禁用物質 (2011/65/EU)

- 鉛 (Pb)、水銀 (Hg)、鎘 (Cd)、六價鉻 (Cr6+)、多溴聯苯類 (PBB)
- 多溴聯苯醚類 (PBDE)

新增禁用物質 ((EU) 2015/863)

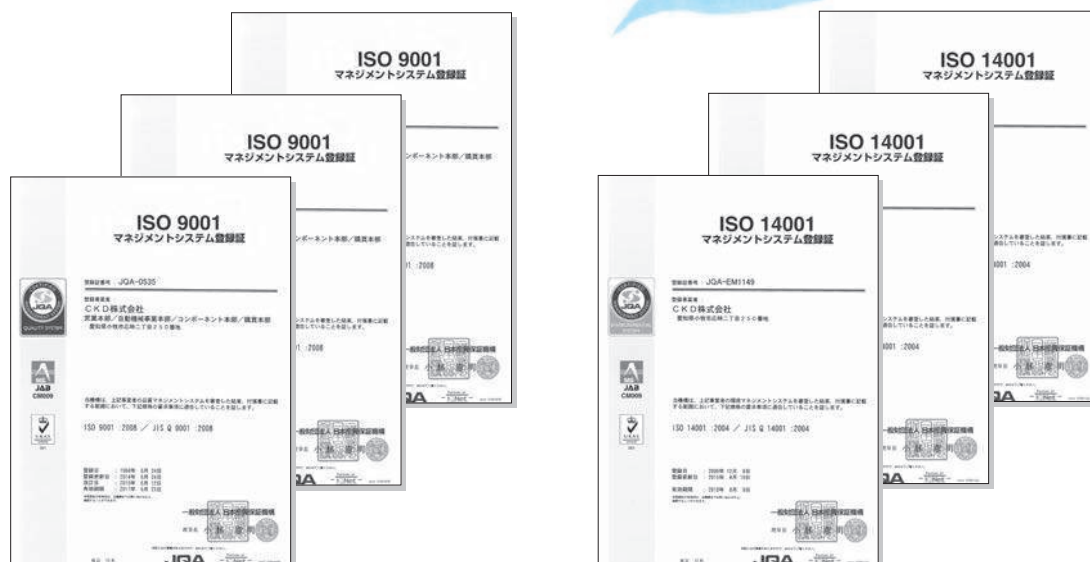
- 特定鄰苯二甲酸酯類 (DEHP、DBP、BBP、DIBP)

原則上，含有上述物質之第8、9類電子與電機設備自2021年7月22日起，含有上述物質之第8、9類以外的電子與電機設備自2019年7月22日起，不得在歐盟境內銷售使用。

通過ISO9001、ISO14001認證

對人、機械、環境友善，
提供安心的品質。

CKD已通過ISO9001及ISO14001認證，並架構了一套品質及環境管理體系。
本公司以安全、環境、節能為最重要的課題，公司全體同仁身體力行，創造令人安心的
產品與品質，杜絕危害人類、機器設備、社會及地球環境的行為。



通過ISO9001國際認證規格

品質管理體系之國際認證規格。

1994年CKD的空壓事業部、控制事業部已通過認證。
目前自動機器事業本部、生產本部已通過ISO9001：2000認證。

致力於品質體系

滿足客戶多樣化的需求，考量不同業界細微的需求與易用性為CKD產品研發理念，而且為了提升客戶滿意度，推動了品質管理活動。



通過ISO14001國際認證規格

環境管理體系之國際認證規格。CKD於2000年通過生產部門認證，全公司（包含營業部門）更於2003年通過認證。

致力於環境、省能源活動

CKD深切體認到維護地球環境是全體人類最重要的課題，CKD恪遵環保方針，致力於環境管理活動。

